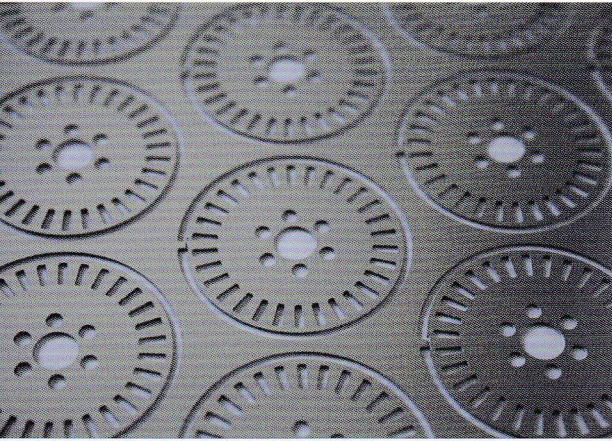




ÄTZTEC

FORMÄTZTEILE made in Germany

Wir fertigen Formätzteile aus verschiedensten Metallarten.



Für die Fertigung nach Ihren Wünschen benötigen wir lediglich Daten, eine technische Zeichnung oder eine Handskizze. Das Verfahren eignet sich optimal für die wirtschaftliche Herstellung von Musterätzteilen, Prototypen und Nullserien ebenso wie für die rationelle Produktion großer Auflagen.

Schnelle und flexible Projektbearbeitung und lückenlose Qualitätskontrolle sind bei uns ebenso selbstverständlich wie termingerechte Fertigstellung.

Das fotochemische Feinätzverfahren ist eine sinnvolle Erweiterung der Möglichkeiten der Stanztechnik.



Ätz-Produkte sind plan, gratfrei, spannungsfrei und hochflexibel.

Als Werkzeug werden fototechnische Vorlagen eingesetzt. Hierdurch lassen sich gerade im Kleinserienbereich die sonst relativ hohen Werkzeugkosten vermeiden.

Material und Technische Daten

Material:
Eisen, Stahl, Chrom, Nickel, Kupfer, Zink, Zinn, Aluminium, Kupferberyllium sowie viele Legierungen dieser Metalle

Materialstärke:
0,01 mm bis 2,0 mm

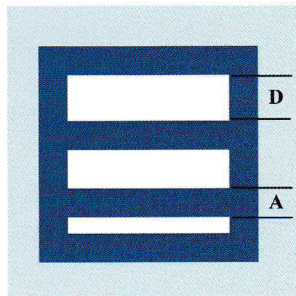
Abmessungen:
2 mm x 2 mm bis maximal
600 mm x 750 mm (Plane Teile)

Stückzahlen:
1 bis 10.000.000

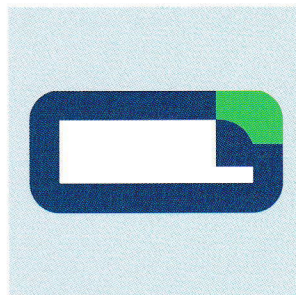
Materialdicken	Toleranz	kleinstes Loch
0.01 mm	± 0.02 mm	0.09 mm
0.05 mm	± 0.02 mm	0.10 mm
0.1 mm	± 0.03 mm	0.12 mm
0.3 mm	± 0.05 mm	0.36 mm
0.5 mm	± 0.10 mm	0.60 mm
1.0 mm	± 0.15 mm	1,20 mm
1.5 mm	± 0.20 mm	1.80 mm
2.0 mm	± 0.20 mm	2.40 mm

Für Aluminium ca.16% der Materialstärke.
DIN mittel für Maße ohne Toleranzangaben.
Kleinere Toleranzen auf Anfrage.

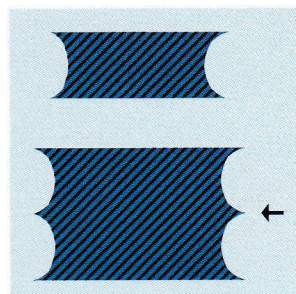
Kleinster Abstand
zwischen Öffnungen
zur Materialstärke:
D-Faktor 1,20
A-Faktor 0,80



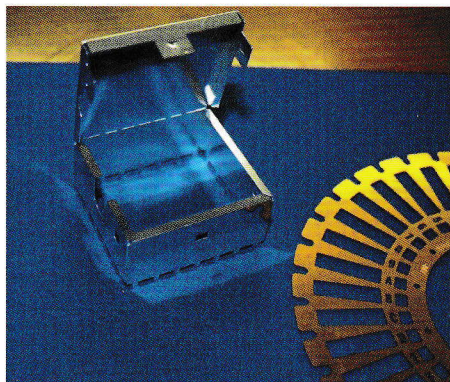
Radius im Regelfall =
Faktor 0,5 der
Materialstärke



Querschnitt Ätzkante
stark vergrößert



ÄTZTEILE

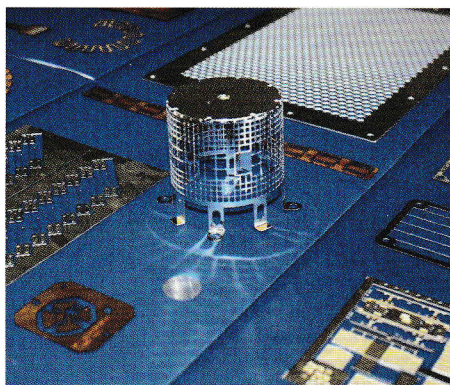


Qualitätsmanagement

- ◆ Produktion nach DIN EN ISO 9001:2008
- ◆ ZEISS – Zweikoordinaten – Messsystem

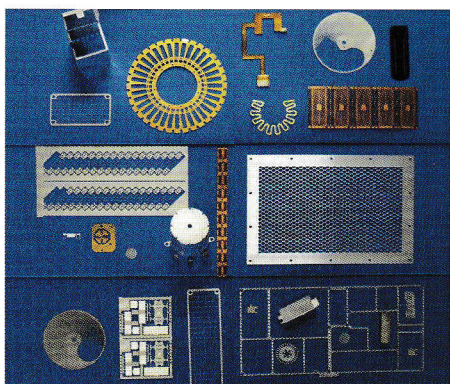
Fertigung

- ◆ HÖLLMÜLLER – Anlagen
- ◆ CHEMCUT – Ätzanlagen
- ◆ CAD – Arbeitsplatz
- ◆ DU PONT – Laminatoren, Printer
- ◆ Modernste Auftragsabwicklung
- ◆ Produktlieferung in Platinen, einzeln, gebogen und mit gewünschter Oberflächenveredlung
- ◆ Marktübliche Metallarten von 0,01 – 2,0 mm Dicke



Dienstleistungen

- ◆ Individuelle Kundenberatung
- ◆ Kundenorientierte Entwicklungen tragen dazu bei, dass die Qualität und Zuverlässigkeit Ihres Produktes stimmt
- ◆ Korrekturen an Ihrem Produkt können wir jederzeit berücksichtigen



Ätz-Produkte

Formätzteile
als Platinen
einzeln
gebogen
veredelt
Musterfertigung
Prototypen
Kleinserien
Serienfertigung
komplexe Designs

Applikation

Elektrotechnik
Luft- und Raumfahrt
Medizintechnik
Automotive
Optische Industrie
Maschinenbau
Mess- und Regeltechnik
Kommunikation
Designprodukte
Modellbau



präzise
wirtschaftlich
schnell



ÄTZTEC





Wir sind zertifiziert
nach ISO 9001:2008



ÄTZTEC

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2008**
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 110155

TÜV Rheinland Cert GmbH bescheinigt:

Zertifikatinhaber:  **Ätztec GmbH**
Kraatzer Weg 1
D - 16775 Gransee

Gettungsbereich: Planung und Herstellung von Formstücken verschiedener
Metalle inkl. Veredlungs- und Bearbeiten sowie
Fotowerkzeuge, Mess- und Schriftschablonen

Durch ein Audit, Bericht Nr. 110155, wurde der Nachweis
erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2008 erfüllt sind.
Das Fälligkeitsdatum für Folgeaudits ist der 30. Juni.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 12.07.2011 bis zum 11.07.2014.

13.07.2011


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein 1 51105 Köln



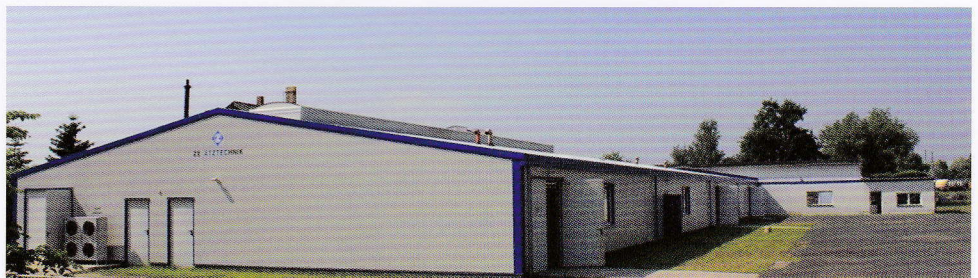
DGA-ZM-55-85-00

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

ÄTZTEC GMBH
Kraatzer Weg 1 • 16775 Gransee
50 km nördlich von Berlin

Tel.: +49 (0)3306 20210-0
Fax: +49 (0)3306 20210-22
E-Mail: info@aetztec.de
www.aetztec.de



SIE HABEN DAS UNTERNEHMEN.
WIR DIE PASSENDE LÖSUNGEN FÜR STROM, GAS UND WÄRME.

Weitere Informationen erhalten Sie im Vertriebsbüro Berlin, Rudower Chaussee 12, 12489 Berlin
Tel: 030 206338-10, E-Mail: Geschaeftskunden-Nord2@enviaM.de

VORWEG GEHEN