

表 C.23—标准套管和带 API 圆螺纹和偏梯形螺纹套管的尺寸和质量

代号 ^a		外径	名义单位长度 质量(带 螺纹和 接箍) ^{b,c}	壁厚	内径	通径	计算质量 ^c				
							平端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
								圆螺纹		偏梯形螺纹	
		D mm	kg/m	t mm	d mm	mm	w_{pe} kg/m	短	长	RC	SCC
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4 1/2	9.50	114.30	14.38	5.21	103.88	100.70	14.02	3.64	—	—	—
4 1/2	10.50	114.30	15.73	5.69	102.92	99.74	15.24	3.33	—	4.53	1.12
4 1/2	11.60	114.30	17.38	6.35	101.60	98.42	16.91	3.18	3.61	4.32	0.91
4 1/2	13.50	114.30	19.87	7.37	99.56	96.38	19.44	—	3.35	4.07	0.60
4 1/2	15.10	114.30	22.69	8.56	97.18	94.00	22.32	—	3.53	3.64	0.24
5	11.50	127.00	17.19	5.59	115.82	112.64	16.74	4.32	—	—	—
5	13.00	127.00	19.69	6.43	114.14	110.96	19.12	4.00	4.85	5.38	1.24
5	15.00	127.00	22.69	7.52	111.96	108.78	22.16	3.71	4.51	4.99	0.61
5	18.00	127.00	27.19	9.19	108.62	105.44	26.70	—	4.52	4.40	0.22
5	21.40	127.00	32.13	11.10	104.80	101.62	31.73	—	3.45	3.76	-0.62
5	23.20	127.00	34.76	12.14	102.72	99.54	34.39	—	3.15	3.42	-0.96
5	24.10	127.00	36.15	12.70	101.60	98.42	35.80	—	2.99	3.23	-1.14
5 1/2	14.00	139.70	20.91	6.20	127.30	124.12	20.41	4.60	—	—	—
5 1/2	15.50	139.70	23.48	6.98	125.74	122.56	22.85	4.36	5.26	5.71	0.87
5 1/2	17.00	139.70	25.72	7.72	124.26	121.08	25.13	4.14	5.31	5.41	0.58
5 1/2	20.00	139.70	30.05	9.17	121.36	118.18	29.52	—	4.50	4.84	0.45
5 1/2	23.00	139.70	34.05	10.54	118.62	115.44	33.57	—	4.37	4.31	-0.52
5 1/2	26.80	139.70	40.15	12.70	114.30	111.12	39.78	—	—	—	—
5 1/2	29.70	139.70	44.47	14.27	111.16	107.98	44.14	—	—	—	—
5 1/2	32.60	139.70	48.74	15.88	107.94	104.76	48.49	—	—	—	—
5 1/2	35.30	139.70	52.80	17.45	104.80	101.62	52.61	—	—	—	—
5 1/2	38.00	139.70	56.82	19.05	101.60	98.42	56.68	—	—	—	—
5 1/2	40.50	139.70	60.64	20.62	98.46	95.28	60.55	—	—	—	—
5 1/2	43.10	139.70	64.41	22.22	95.26	92.08	64.38	—	—	—	—
6 5/8	20.00	168.28	29.76	7.32	153.64	150.46	29.06	5.58	6.23	6.35	0.89
6 5/8	24.00	168.28	35.72	8.94	150.40	147.22	35.13	4.42	5.48	5.52	0.68
6 5/8	28.00	168.28	41.67	10.59	147.10	143.92	41.18	—	4.73	4.71	-0.75
6 5/8	32.00	168.28	47.62	12.06	144.16	140.98	46.46	—	4.73	4.00	-1.46

表 C.23 —标准套管和带 API 圆螺纹和偏梯形螺纹套管的尺寸和质量 (续)

代号 ^a		外径	名义单位长度质量 (带螺纹和接箍) ^{b,c}	壁厚	内径	通径	计算质量 ^c				
							平端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
								圆螺纹		偏梯形螺纹	
		D mm	kg/m	t mm	d mm	mm	w_{pe} kg/m	短	长	RC	SCC
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	17.00	177.80	25.60	5.87	166.06	162.88	24.89	7.61	—	—	—
7	20.00	177.80	29.91	6.91	163.98	160.80	29.12	6.74	—	—	—
7	23.00	177.80	34.67	8.05	161.70	158.75 e	33.70	6.26	7.94	8.28	0.58
7	23.00	177.80	34.67	8.05	161.70	158.52	33.70	6.26	7.94	8.28	0.58
7	26.00	177.80	39.14	9.19	159.42	156.24	38.21	5.79	7.37	7.65	-0.54
7	29.00	177.80	43.60	10.36	157.08	153.90	42.78	—	6.79	7.13	-0.69
7	32.00	177.80	47.92	11.51	154.78	152.40 e	47.20	—	6.23	6.40	-1.31
7	32.00	177.80	47.92	11.51	154.78	151.60	47.20	—	6.23	6.40	-1.31
7	35.00	177.80	52.09	12.65	152.50	149.32	51.52	—	5.68	5.79	-1.91
7	38.00	177.80	56.10	13.72	150.36	147.18	55.52	—	5.18	5.24	-2.47
7	42.70	177.80	63.84	15.88	146.04	142.86	63.41	—	—	—	—
7	46.40	177.80	69.35	17.45	142.90	139.72	69.01	—	—	—	—
7	50.10	177.80	74.85	19.05	139.70	136.52	74.58	—	—	—	—
7	53.60	177.80	80.21	20.62	136.56	133.38	79.93	—	—	—	—
7	57.10	177.80	85.42	22.22	133.36	130.18	85.25	—	—	—	—
7 5/8	24.00	193.68	35.72	7.62	178.44	175.26	34.96	7.11	—	—	—
7 5/8	26.40	193.68	39.29	8.33	177.02	173.84	38.08	6.78	8.58	9.12	2.59
7 5/8	29.70	193.68	44.20	9.52	174.64	171.46	43.24	—	7.91	8.38	1.84
7 5/8	33.70	193.68	50.15	10.92	171.84	168.66	49.22	—	7.13	7.51	0.98
7 5/8	39.00	193.68	58.04	12.70	168.28	165.10	56.68	—	6.16	6.44	-0.10
7 5/8	42.80	193.68	63.69	14.27	165.14	161.96	63.14	—	5.32	5.50	-1.03
7 5/8	45.30	193.68	67.41	15.11	163.46	160.28	66.54	—	4.87	5.01	-1.52
7 5/8	47.10	193.68	70.09	15.88	161.92	158.74	69.63	—	4.48	4.57	-1.96
7 5/8	51.20	193.68	76.19	17.45	158.78	155.60	75.84	—	—	—	—
7 5/8	55.30	193.68	82.30	19.05	155.58	152.40	82.04	—	—	—	—
7 3/4	46.10	196.85	68.60	15.11	166.63	165.10 e	67.72	—	—	—	—
7 3/4	46.10	196.85	68.60	15.11	166.63	163.45	67.72	—	—	—	—

表 C.23 —标准套管和带 API 圆螺纹和偏梯形螺纹套管的尺寸和质量 (续)

代号 ^a		外 径	名义单 位长度 质量 (带 螺纹和 接箍) ^{b,c}	壁 厚	内 径	通 径	计算质量 ^c				
							平 端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
								圆螺纹		偏梯形螺纹	
		D mm	kg/m	t mm	d mm	mm	w_{pe} kg/m	短	长	RC	SCC
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8 5/8	24.00	219.08	35.72	6.71	205.66	202.48	35.14	10.93	—	—	—
8 5/8	28.00	219.08	41.67	7.72	203.64	200.46	40.24	10.07	—	—	—
8 5/8	32.00	219.08	47.62	8.94	201.20	200.02 e	46.33	9.39	12.44	12.57	2.51
8 5/8	32.00	219.08	47.62	8.94	201.20	198.02	46.33	9.39	12.44	12.57	2.51
8 5/8	36.00	219.08	53.57	10.16	198.76	195.58	52.35	8.72	11.60	11.68	1.62
8 5/8	40.00	219.08	59.53	11.43	196.22	193.68 e	58.53	—	10.73	10.77	0.71
8 5/8	40.00	219.08	59.53	11.43	196.22	193.04	58.53	—	10.73	10.77	0.71
8 5/8	44.00	219.08	65.48	12.70	193.68	190.50	64.64	—	9.88	9.87	-0.20
8 5/8	49.00	219.08	72.92	14.15	190.78	187.60	71.51	—	8.88	8.85	-1.21
9 5/8	32.30	244.48	48.07	7.92	228.60	224.66	46.20	11.00	—	—	—
9 5/8	36.00	244.48	53.57	8.94	226.60	222.63	51.93	10.36	14.48	13.87	2.74
9 5/8	40.00	244.48	59.53	10.03	224.40	222.25 e	57.99	9.69	13.59	12.97	1.84
9 5/8	40.00	244.48	59.53	10.03	224.40	220.45	57.99	9.69	13.59	12.97	1.84
9 5/8	43.50	244.48	64.74	11.05	222.40	218.41	63.61	—	12.78	12.15	1.01
9 5/8	43.50	244.48	64.74	11.05	222.40	218.41	63.61	—	12.84 f	12.15	1.01
9 5/8	47.00	244.48	69.94	11.99	220.50	216.54	68.75	—	12.03	11.39	0.25
9 5/8	47.00	244.48	69.94	11.99	222.50	216.54	68.75	—	12.09 f	11.39	0.25
9 5/8	53.50	244.48	79.62	13.84	216.80	215.90 e	78.72	—	10.57	9.92	-1.22
9 5/8	53.50	244.48	79.62	13.84	216.80	215.90 e	78.72	—	10.63 f	9.92	-1.22
9 5/8	53.50	244.48	79.62	13.84	216.80	212.83	78.72	—	10.57	9.92	-1.22
9 5/8	53.50	244.48	79.62	13.84	216.80	212.83	78.72	—	10.63 f	9.92	-1.22
9 5/8	58.40	244.48	86.91	15.11	214.25	212.72 e	85.47	—	9.58	8.92	-2.22
9 5/8	58.40	244.48	86.91	15.11	214.25	212.72 e	85.47	—	9.65 f	8.92	-2.22
9 5/8	58.40	244.48	86.91	15.11	214.25	210.29	85.47	—	9.58	8.92	-2.22
9 5/8	58.40	244.48	86.91	15.11	214.25	210.29	85.47	—	9.65 f	8.92	-2.22
9 5/8	59.40	244.48	88.40	15.47	213.50	209.58	87.37	—	—	—	—
9 5/8	64.90	244.48	96.58	17.07	210.30	206.38	95.73	—	—	—	—
9 5/8	70.30	244.48	104.62	18.64	207.20	203.23	103.82	—	—	—	—
9 5/8	75.60	244.48	112.51	20.24	204.00	200.02	111.93	—	—	—	—

表 C.23 —标准套管和带 API 圆螺纹和偏梯形螺纹套管的尺寸和质量 (续)

代号 ^a		外径	名义单位长度质量 (带螺纹和接箍) ^{b,c}	壁厚	内径	通径	计算质量 ^c				
							平端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
								圆螺纹		偏梯形螺纹	
		D mm	kg/m	t mm	d mm	mm	w_{pe} kg/m	短	长	RC	SCC
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10 ³ / ₄	32.75	273.05	48.74	7.09	258.90	254.91	46.50	13.94	—	—	—
10 ³ / ₄	40.50	273.05	60.27	8.89	255.30	251.31	57.91	11.91	—	15.38	3.03
10 ³ / ₄	45.50	273.05	67.71	10.16	252.70	250.82 ^e	65.87	11.00	—	14.21	1.86
10 ³ / ₄	45.50	273.05	67.71	10.16	252.70	248.77	65.87	11.00	—	14.21	1.86
10 ³ / ₄	51.00	273.05	75.90	11.43	250.20	246.23	73.75	10.11	—	13.05	0.70
10 ³ / ₄	51.00	273.05	75.90	11.43	250.20	246.33	73.75	10.16 ^f	—	13.05	0.70
10 ³ / ₄	55.50	273.05	82.59	12.57	247.90	244.48 ^e	80.75	9.30	—	12.25	— 0.09
10 ³ / ₄	55.50	273.05	82.59	12.57	247.90	244.48 ^e	80.75	9.35 ^f	—	12.01	— 0.34
10 ³ / ₄	55.50	273.05	82.59	12.57	247.90	243.94	80.75	9.30	—	12.25	— 0.09
10 ³ / ₄	55.50	273.05	82.59	12.57	247.90	243.94	80.75	9.35 ^f	—	12.01	— 0.34
10 ³ / ₄	60.70	273.05	90.33	13.84	245.40	241.40	88.47	8.42	—	11.07	—
10 ³ / ₄	60.70	273.05	90.33	13.84	245.40	241.40	88.47	8.47 ^f	—	10.87	—
10 ³ / ₄	65.70	273.05	97.77	15.11	242.80	238.86	96.12	7.54	—	9.98	—
10 ³ / ₄	65.70	273.05	97.77	15.11	242.80	238.86	96.12	7.60 ^f	—	9.74	—
10 ³ / ₄	73.20	273.05	108.93	17.07	238.90	234.95	107.76	—	—	—	—
10 ³ / ₄	79.20	273.05	117.86	18.64	235.80	231.80	116.95	—	—	—	—
10 ³ / ₄	85.30	273.05	126.94	20.24	232.60	228.60	126.19	—	—	—	—
11 ³ / ₄	42.00	298.45	62.50	8.46	281.50	279.40 ^e	62.56	13.27	—	—	—
11 ³ / ₄	42.00	298.45	62.50	8.46	281.50	277.50	62.56	13.27	—	—	—
11 ³ / ₄	47.00	298.45	69.94	9.52	279.41	275.44	67.83	12.42	—	16.04	—
11 ³ / ₄	54.00	298.45	80.36	11.05	276.40	272.39	78.32	11.23	—	14.50	—
11 ³ / ₄	60.00	298.45	89.29	12.42	273.60	269.88 ^e	87.61	10.17	—	13.12	—
11 ³ / ₄	60.00	298.45	89.29	12.42	273.60	269.88 ^e	87.61	9.77 ^f	—	13.12	—
11 ³ / ₄	60.00	298.45	89.29	12.42	273.60	269.65	87.61	10.17	—	13.12	—
11 ³ / ₄	60.00	298.45	89.29	12.42	273.60	269.65 ^e	87.61	9.77 ^f	—	13.12	—
11 ³ / ₄	65.00	298.45	96.73	13.56	271.30	269.88 ^e	95.27	—	—	—	—
11 ³ / ₄	65.00	298.45	96.73	13.56	271.30	267.36	95.27	—	—	—	—
11 ³ / ₄	71.00	298.45	105.66	14.78	268.90	264.92	103.40	—	—	—	—

表 C.23 一标准套管和带 API 圆螺纹和偏梯形螺纹套管的尺寸和质量 (续)

代号 ^a		外径	名义单位长度质量 (带螺纹和接箍) ^b kg/m	壁厚 <i>t</i> mm	内径 <i>d</i> mm	通径 mm	计算质量 ^c				
							平端 <i>w_{pe}</i> kg/m	<i>e_m</i> , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
								圆螺纹		偏梯形螺纹	
		<i>D</i> mm	kg/m	<i>t</i> mm	<i>d</i> mm	mm	<i>w_{pe}</i> kg/m	短	长	RC	SCC
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	<i>12</i>
13 ³ / ₈	48.00	339.72	71.43	8.38	322.96	318.99	68.48	15.04	—	—	—
13 ³ / ₈	54.50	339.72	81.10	9.65	320.42	316.45	78.55	13.88	—	17.91	—
13 ³ / ₈	61.00	339.72	90.78	10.92	317.88	313.91	88.55	12.74	—	16.44	—
13 ³ / ₈	68.00	339.72	101.19	12.19	315.34	311.37	98.46	11.61	—	14.97	—
13 ³ / ₈	68.00	339.72	101.19	12.19	315.34	311.37	98.46	11.67 f	—	14.97	—
13 ³ / ₈	72.00	339.72	107.15	13.06	313.60	311.15 e	105.21	10.98	—	14.33	—
13 ³ / ₈	72.00	339.72	107.15	13.06	313.60	311.15 e	105.21	10.91 f	—	13.98	—
13 ³ / ₈	72.00	339.72	107.15	13.06	313.60	309.63	105.21	10.98	—	14.33	—
13 ³ / ₈	72.00	339.72	107.15	13.06	313.60	309.63	105.21	10.91 e	—	13.98	—
16	65.00	406.40	96.73	9.53	387.40	382.57	96.73	18.59	—	—	—
16	75.00	406.40	111.61	11.13	384.10	379.37	108.49	16.66	—	20.13	—
16	84.00	406.40	125.01	12.57	381.30	376.48	122.09	14.92	—	18.11	—
16	109.00	406.40	162.21	16.66	373.10	368.30	160.13	—	—	—	—
18 ⁵ / ₈	87.50	473.08	130.21	11.05	450.98	446.22	125.91	33.60	—	39.25	—
20	94.00	508.00	139.89	11.13	485.70	480.97	136.38	20.50	27.11	24.78	—
20	94.00	508.00	139.89	11.13	485.70	480.97	136.38	20.61	27.26 g	24.78	—
20	106.50	508.00	158.49	12.70	482.60	477.82	155.13	18.22	24.27	22.00	—
20	133.00	508.00	197.93	16.13	475.70	470.97	195.66	13.03	17.84	16.02	—

注 见图 D.1、图 D.2 和图 D.3。

a 代号供订货时参考和辅助。

b 所示带螺纹和接箍名义单位长度质量 (第 4 栏) 仅供参考。

c 马氏体型铬钢 (L80 9Cr 类和 13Cr 类) 的密度小于碳钢的密度; 因此, 表中给出的质量对马氏体型铬钢来说不是精确值。可采用质量修正系数 0.989。

d 因端部加工而增减的质量; 见 8.5。

e 适于大多数通用钻头尺寸的通径棒直径; 该通径棒直径应在订单上作出规定并在管子上作标记; 参见 8.10 了解通径要求。

f 基于 758 MPa 最小屈服强度或更大。

g 基于 379 MPa 最小屈服强度。

表 C. 24—标准油管 and API 不加厚、外加厚及整体接头油管的尺寸和质量

代号 ^a				外径	名义单位长度质量 ^{b, c}			壁厚	内径	计算质量 ^c				
										平端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
1	2			mm	不加厚(带螺纹和接箍) kg/m	外加厚(带螺纹和接箍) kg/m	整体接头 kg/m	t mm	d mm	w_{pe} kg/m	不加厚	外加厚 ^e		整体接头
	不加厚带螺纹和接箍	外加厚带螺纹和接箍	整体接头									标准接箍	特殊间隙	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.050	1.14	1.20	—	26.67	1.70	1.79	—	2.87	20.93	1.68	0.09	0.64	—	—
1.050	1.48	1.54	—	26.67	2.20	2.29	—	3.91	18.85	2.19	—	0.60	—	—
1.315	1.70	1.80	1.72	33.40	2.53	2.68	2.56	3.38	26.64	2.50	0.18	0.64	—	0.09
1.315	2.19	2.24	—	33.40	3.26	3.33	—	4.55	24.30	3.24	—	0.61	—	—
1.660	2.09	—	2.10	42.16	—	—	3.13	3.18	35.80	3.06	—	—	—	0.09
1.660	2.30	2.40	2.33	42.16	3.42	3.57	3.47	3.56	35.04	3.39	0.36	0.73	—	0.09
1.660	3.03	3.07	—	42.16	4.51	4.57	—	4.85	32.46	4.46	—	0.68	—	—
1.900	2.40	—	2.40	48.26	—	—	3.57	3.18	41.90	3.54	—	—	—	0.09
1.900	2.75	2.90	2.76	48.26	4.09	4.32	4.11	3.68	40.90	4.05	0.27	0.91	—	0.09
1.900	3.65	3.73	—	48.26	5.43	5.55	—	5.08	38.10	5.41	—	0.92	—	—
1.900	4.42	—	—	48.26	6.58	—	—	6.35	35.56	6.56	—	—	—	—
1.900	5.15	—	—	48.26	7.66	—	—	7.62	33.02	7.64	—	—	—	—
2.063	3.24	—	3.25	52.40	—	—	4.84	3.96	44.48	4.73	—	—	—	0.09
2.063	4.50	—	—	52.40	—	—	—	5.72	40.96	6.58	—	—	—	—
2 ³ / ₈	4.00	—	—	60.32	5.95	—	—	4.24	51.84	5.86	0.73	—	—	—
2 ³ / ₈	4.60	4.70	—	60.32	6.85	6.99	—	4.83	50.66	6.61	0.73	1.81	1.34	—
2 ³ / ₈	5.80	5.95	—	60.32	8.63	8.85	—	6.45	47.42	8.57	0.64	1.63	1.16	—
2 ³ / ₈	6.60	—	—	60.32	9.82	—	—	7.49	45.34	9.76	—	—	—	—
2 ³ / ₈	7.35	7.45	—	60.32	10.94	11.09	—	8.53	43.26	10.89	—	—	—	—

表 C.24 一标准油管 and API 不加厚、外加厚及整体接头油管的尺寸和质量 (续)

代号 ^a				外径	名义单位长度质量 ^{b, c}			壁厚	内径	计算质量 ^e				
										平端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
1	2			mm	不加厚 T&C kg/m	外加厚 T&C kg/m	整体 接头 kg/m	t mm	d mm	w_{pe} kg/m	不加厚	外加厚 ^e		整体 接头
	NU T&C	EU T&C	整体接头									标准接箍	特殊 间隙	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2 ⁷ / ₈	6.40	6.50	—	73.02	9.52	9.67	—	5.51	62.00	9.17	1.45	2.54	1.71	—
2 ⁷ / ₈	7.80	7.90	—	73.02	11.61	11.76	—	7.01	59.00	11.41	1.27	2.63	1.78	—
2 ⁷ / ₈	8.60	8.70	—	73.02	12.80	12.95	—	7.82	57.78	12.57	1.18	2.27	1.43	—
2 ⁷ / ₈	9.35	9.45	—	73.02	13.91	14.06	—	8.64	54.74	13.72	—	—	—	—
2 ⁷ / ₈	10.50	—	—	73.02	15.67	—	—	9.96	53.10	15.49	—	—	—	—
2 ⁷ / ₈	11.50	—	—	73.02	17.11	—	—	11.18	50.66	17.05	—	—	—	—
3 ¹ / ₂	7.70	—	—	88.90	11.46	—	—	5.49	77.92	11.29	2.45	—	—	—
3 ¹ / ₂	9.20	9.30	—	88.90	13.69	13.84	—	6.45	76.00	13.12	2.27	4.17	2.45	—
3 ¹ / ₂	10.20	—	—	88.90	15.18	—	—	7.34	74.22	14.76	2.18	—	—	—
3 ¹ / ₂	12.70	12.95	—	88.90	18.90	19.27	—	9.52	69.86	18.64	1.81	3.72	2.00	—
3 ¹ / ₂	14.30	—	—	88.90	21.28	—	—	10.92	67.06	21.00	—	—	—	—
3 ¹ / ₂	15.50	—	—	88.90	27.07	—	—	12.09	64.72	22.90	—	—	—	—
3 ¹ / ₂	17.00	—	—	88.90	25.70	—	—	13.46	61.98	25.04	—	—	—	—
4	9.50	—	—	101.60	14.14	—	—	5.74	90.12	13.57	2.81	—	—	—
4	10.70	11.00	—	101.60	—	16.37	—	6.65	88.30	15.57	—	4.81	—	—
4	13.20	—	—	101.60	19.64	—	—	8.38	84.84	19.27	—	—	—	—
4	16.10	—	—	101.60	23.96	—	—	10.54	80.52	23.67	—	—	—	—
4	18.90	—	—	101.60	28.13	—	—	12.70	76.20	27.84	—	—	—	—
4	22.20	—	—	101.60	33.04	—	—	15.49	70.62	32.89	—	—	—	—

表 C.24 一标准油管 and API 不加厚、外加厚及整体接头油管的尺寸和质量 (续)

代号 ^a				外径	名义单位长度质量 ^{b, c}			壁厚	内径	计算质量 ^c				
										平端	e_m , 因端部加工而增减的质量 ^d kg			
1	2			mm	不加厚 T&C kg/m	外加厚 T&C kg/m	整体 接头 kg/m	t mm	d mm	w_{pe} kg/m	不加厚	外加厚 ^e		整体 接头
	NU T&C	EU T&C	整体接头									标准接箍	特殊 间隙	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
4 1/2	12.60	12.75	—	114.30	18.75	18.97	—	6.88	100.54	18.23	2.72	—	—	—
4 1/2	15.20	—	—	114.30	22.62	—	—	8.56	97.18	22.32	—	—	—	—
4 1/2	17.00	—	—	114.30	25.30	—	—	9.65	95.00	24.90	—	—	—	—
4 1/2	18.90	—	—	114.30	28.13	—	—	10.92	92.46	27.84	—	—	—	—
4 1/2	21.50	—	—	114.30	32.00	—	—	12.70	88.90	31.82	—	—	—	—
4 1/2	23.70	—	—	114.30	35.27	—	—	14.22	85.86	35.10	—	—	—	—
4 1/2	26.10	—	—	114.30	38.84	—	—	16.00	82.30	38.79	—	—	—	—

注 见图 D.4、图 D.5 和图 D.7。

a 代号供订货时参考和辅助。b 所示名义单位长度质量 (第 6、7、8 栏) 仅供参考。

c 马氏体型铬钢 (L80 9Cr 类和 13Cr 类) 的密度不同于碳钢; 因此, 表中给出的质量对马氏体型铬钢来说不是精确值。可采用质量修正系数 0.989。

d 因端部加工而增减的质量; 见 8.5。

e 加厚长度可能因端部加工产生使质量增减有所变化。