



Lohnfertigung für Wirbel- und Drehfräsen



Ersatzteile für
Zweischnecken-
extruder

Lohnfertigung

Wirbeltechnik

burgsmüller – **Ein Unternehmen stellt sich vor!**

Gegründet wurde die Burgsmüller GmbH im Jahre 1876.

Unsere Produktionspalette umfasst neben Verschleißteilen für die Kunststoffverarbeitung auch die Herstellung kompletter Werkzeugmaschinen. In unserer umfangreichen Lohnfertigung sind wir in der Lage, Bauteile mit wendelförmiger Geometrie nach Ihren Vorgaben zu produzieren. Seit mehr als 50 Jahren werden außerdem Zusatzaggregate und Komponenten von Werkzeugmaschinen gefertigt.

Als Entwickler des Wirbelfräsens – durch zahlreiche Patente bestätigt – und zusätzlich Mitentwickler des BTA-Verfahrens, ist das Unternehmen ein erfolgreicher Problemlöser der spanenden Bearbeitung.

Unser langjähriges Know-how in der Fertigung von Schnecken, Zylindern, Spindeln und anderen Komponenten versetzt uns in die Lage, die Verschleißteile Ihrer Extruder und Compoundieranlagen wirtschaftlich innerhalb kürzester Zeit herzustellen. Außerdem können wir Teile nach Muster, Hersteller bzw. Maschinentyp und Zeichnung fertigen. Weiterhin verfügen wir über eine große Palette von Sonder- und Funktionswerkstoffen, die bedarfsgerechte Lösungen für Verschleiß- und Korrosionsprobleme bieten.



Auf den Burgmüller-Wirbel- und Fräsmaschinen fertigen wir für Sie folgende Produkte in höchster Qualität:

Werkzeugmaschinen	Extruderindustrie	Pumpenindustrie Kunststoff und Gummi	Andere
<p>Leitspindeln Vorschubspindeln Muttern Getriebeschnecken Pressenspindeln und -muttern</p>	<p>Extruderschnecken und Schneckenelemente für Ein- und Mehrschneckenextruder Planetenextruderschnecken und Zylinder mit Innenverzahnung Förderschnecken für:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Kunststoffpulver und Granulat – Die chemische Industrie – Die Nahrungsmittelindustrie, z.B. Förderschnecken für Schokolade 	<p>Exzentrerschnecken/Rotoren Schraubenspindeln Ventilspindeln</p>	<p>Textilmaschinen-spindeln (Reversierspindeln) Brecherwalzen für Ölmühlen Schmiernuten für Schwenklager Ventilkugeln PVC-Steigrohrgewinde Gerüstbaugewinde Steinbohrer Holzbohrer Kreuzgewindespindeln</p>

Auswahl von Werkstoffen für das Außenwirbeln

- C45 (1.0503)
- 42CroMoS4V (1.7227)
- X12CrNiS18 8 (1.4305)
- X10CrNiMoTi18 10 (1.4571)
- Sonderwerkstoffe (Inconel625)

Auswahl von Werkstoffen für das Innenwirbeln

- Bronze/Rotguss (z.B. GBz12, Rg7)
- Mehrstoffbronze (z.B. CuAl10Ni)
- Grauguss (z.B. GG25, GGG40)
- Stahl (z.B. St52, C45, 42CrMo4)
- Edelstähle (z.B. 1.4301, 1.4571)



Andere Werkstoffe, abnormale Gewindegrößen und mehrgängige Gewindesteigungen fertigen wir auf Anfrage.

Lohnfertigung



Unser moderner Maschinenpark ermöglicht vielfältigste Fertigungsverfahren umzusetzen, angefangen vom CNC-Drehen bis hinzu Schleifprozessen.

Folgende Arbeiten können wir für Sie zusätzlich in der Lohnfertigung erledigen:

- Fräsen/Bohren/Wirbeln auf Bearbeitungszentren
- Schleifen

Reparaturservice



- Leitspindel und Mutter verschlissen?
- Beschädigung durch Kollision oder Bruch?
- Sie haben keine Zeichnung oder das Gewinde ist Ihnen unbekannt?

Kein Problem!

Burgmüller fertigt hochpräzise Leitspindeln und Leitspindelmuttern für jeden Maschinentyp, in Zollgewinde und abnormalen Abmessungen.

Sollten Sie über keine Zeichnungen verfügen, senden Sie uns Ihre alten Spindeln und Muttern zu. Wir vermessen die abgenutzten oder beschädigten Teile selbst bei größtem Verschleiß hochgenau und fertigen anschließend Ersatz.



Wirtschaftlich und präzise: Wirbel- und Drehfräsen



Die Burgsmüller-Wirbeltechnik bietet Ihnen zahlreiche Pluspunkte. Verschaffen Sie sich hier einen Eindruck über die Vorteile und Möglichkeiten:

- 50 Jahre Erfahrung in der Wirbeltechnik für Innen- und Außenkonturen
- Herstellung von symmetrischen und asymmetrischen Kurven- und Rotationsflächen
- Oberflächenqualitäten in Schleifgüte
- Wirtschaftliche Fertigung durch minimale Fertigungszeit und erheblicher Werkstoffeinsparung
- Flexibel einsetzbar für verschiedene Materialien und Gewindegrößen, besonders bei kleineren Stückzahlen
- Spindeln mit Trapez-, Metrisch-, Säge- oder Sondergewinde von 16 – 300 mm Durchmesser und bis zu einer Länge von 7000 mm, einbaufertig
- Muttern mit Trapez-, Metrisch-, Säge- oder Sondergewinde von 16 – 600 mm Durchmesser und einer Länge bis zu 1500 mm
- Förder- und Dosierschnecken, Kreuznutwellen, Schneckenelemente

Außerdem führen wir alle Nachbearbeitungen wie CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Schleifen, usw. aus .



***b*urgsmüller**¹⁸⁷⁶
WEAR TECHNOLOGY

Burgmüller GmbH
Hainbergstraße 1
D-37547 Kreiensen
Telefon: 05563/705-0
Fax: 05563/6423
www.burgsmueller.de