



***For a world in motion***



***IL CATALOGO***

Lubrificanti speciali  
Prodotti per la manutenzione



## OKS – il vostro partner professionale per i prodotti speciali chimico-tecnici

La marca OKS è sinonimo di prodotti di alta efficienza per la riduzione di attrito, usura e corrosione. I nostri prodotti vengono impiegati in tutti i settori della tecnologia di produzione e di manutenzione in cui siano richiesti lubrificanti che superino i limiti delle prestazioni dei prodotti standard.

### Qualità – Made in Germany

Il successo riscosso dalla OKS per 45 anni deriva in massima parte dall'alta qualità ed affidabilità dei suoi prodotti e dalla rapida risposta con soluzioni innovative alle esigenze dei clienti.

I prodotti sviluppati dagli ingegneri e dai chimici OKS vengono prodotti sotto severi requisiti di qualità a Maisach, presso Monaco di Baviera, in cui si trova la sede principale della società. Da qui essi vengono distribuiti just in time in tutto il mondo sotto il coordinamento di un moderno centro logistico.

L'alto standard di qualità OKS è testimoniato dalle certificazioni della TÜV SÜD Management Service GmbH nel settore qualità (ISO 9001: 2015), tutela ambientale (ISO 14001: 2015) e sicurezza sul lavoro (ISO 45001: 2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

### Una società del gruppo Freudenberg

Dal 2003 la OKS Spezialschmierstoffe GmbH fa parte del gruppo imprenditoriale Freudenberg, Weinheim attivo in tutto il mondo. Il know-how e la forza innovativa del settore Freudenberg Chemical Specialities (FCS) vengono utilizzati per il lo sviluppo di nuovi prodotti e mercati, al fine di assicurare la crescita dinamica della nostra azienda anche in futuro.

### OKS – Partner del commercio

La vendita dei nostri lubrificanti speciali e prodotti chimici industriali per la manutenzione avviene attraverso distributori di articoli tecnici e di oli minerali. La strategia «vendita attraverso distributori», il corretto espletamento degli ordini e la nostra completa assistenza tecnica ci rendono i partner preferiti da esigenti clienti in tutto il mondo. Giovatevi del know-how dei nostri specialisti. Metteteci alla prova.



- 4\_** Tipi di lubrificanti
- 6\_** Termini tecnici
- 7\_** Tavola sinottica OKS
- 8\_** Paste
- 14\_** Oli
- 26\_** Grassi
- 38\_** Lubrificanti secchi
- 42\_** Anticorrosivi
- 44\_** Prodotti per la manutenzione e detergenti
- 50\_** Apparecchi di lubrificazione
- 51\_** Sistema Airspray
- 52\_** Soluzioni di lubrificazione per condizioni applicative critiche
- 53\_** Promessa di competenza OKS
- 54\_** Sostenibilità presso OKS

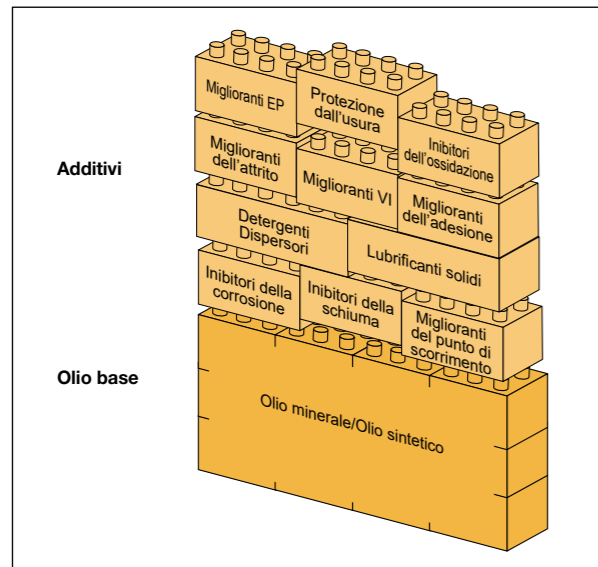


Una delle nostre caratteristiche salienti è lo sviluppo di lubrificanti specifici per il cliente in stretta collaborazione con i nostri partner commerciali.

Nel nostro laboratorio lavorano esperti degli indirizzi tecnici più disparati, i quali si servono di attrezzature e sistemi di prova modernissimi per perfezionare o sviluppare prodotti per applicazioni speciali.

## Oli

Gli oli dissipano bene il calore dal punto di lubrificazione e possiedono inoltre un'eccellente capacità di penetrazione e di bagnatura. Per questo la lubrificazione con olio viene spesso utilizzata ad alte temperature o ad alto numero di giri. Tipici campi di applicazione sono riduttori, catene, cuscinetti radenti, sistemi idraulici e compressori.



### Struttura degli oli di alta efficienza

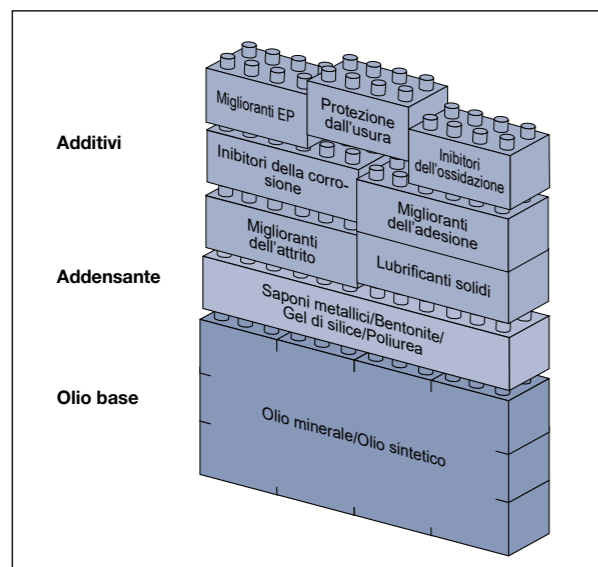
Nella formulazione di un olio di alta efficienza, oltre all'accurata scelta dell'olio base (tipo, viscosità) svolgono un ruolo particolarmente importante anche gli additivi. I moderni oli lubrificanti sono concepiti in modo che le sostanze attive formino un film protettivo in caso di rottura del film d'olio, continuando così a proteggere le superfici dall'usura.

### Proprietà degli oli base

La scelta dell'olio base assume un'importanza decisiva, in quanto gli oli minerali, gli idrocarburi di sintesi (polialfaolefine = PAO), gli esteri, i poliglicoli e gli oli silconici si differenziano sostanzialmente per le loro proprietà fisiche ed il loro comportamento chimico.

## Grassi

I grassi sono formati da un olio base agglomerato da un addensante (sapone). In questo modo il lubrificante resta sul punto di lubrificazione, sul quale esercita una protezione efficace e durevole dall'attrito e dall'usura, ermetizzandolo contro le influenze esterne come l'umidità e le sostanze estranee. I grassi vengono frequentemente utilizzati per cuscinetti radenti e volventi, aste filettate, valvolame, guarnizioni, guide ed anche per catene e riduttori.



### Struttura dei grassi

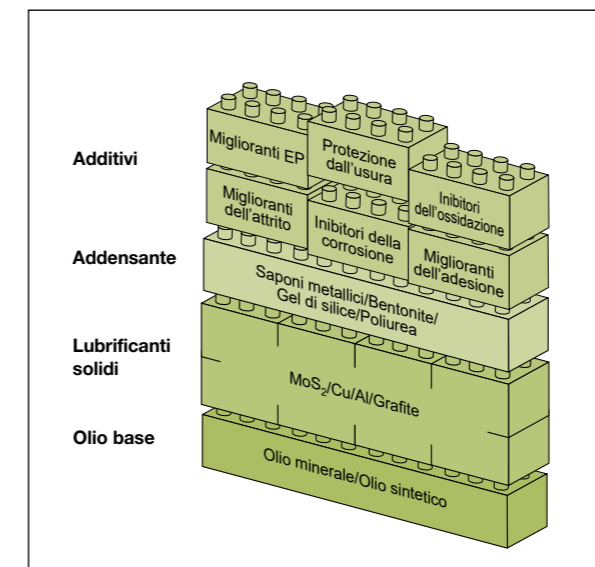
La differenza sostanziale nella struttura dei grassi rispetto agli oli è l'addensante, il quale determina le caratteristiche tipiche di un grasso. I moderni grassi lubrificanti sono formulati in modo che le loro sostanze attive generino un film lubrificante di emergenza in caso di sollecitazioni critiche, garantendo così la sicurezza di funzionamento.

### Compatibilità dei grassi

Oltre alla compatibilità degli oli base, nel passaggio a un altro grasso occorre tener conto anche della miscibilità degli addensanti. L'incompatibilità influenza negativamente l'efficienza del grasso lubrificante.

## Paste

La struttura delle paste corrisponde in principio a quella dei grassi. La parte di lubrificanti solidi è tuttavia notevolmente maggiore, per cui è garantito un effetto lubrificante, distaccante ed anticorrosione anche in condizioni estreme di temperatura e pressione e in presenza di fluidi aggressivi. Le paste vengono impiegate per raccordi filettati e per calettare perni e bulloni e per ruote dentate.

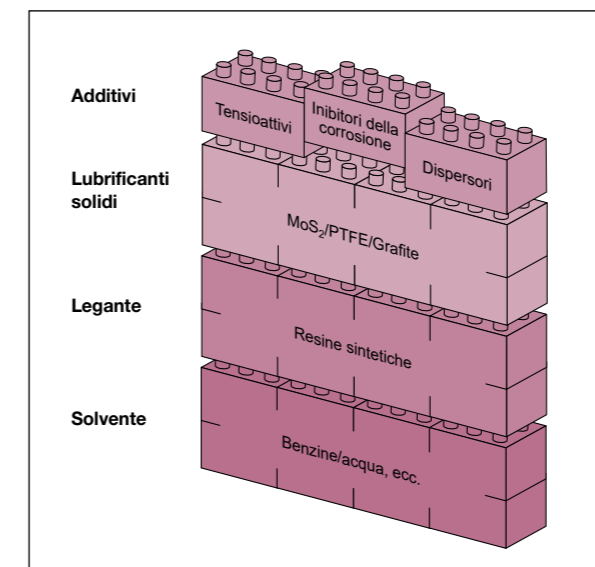


### Struttura delle paste

La struttura delle paste è simile a quella dei grassi. La differenza sostanziale consiste nella parte di lubrificanti solidi maggiore, tipica sia per le paste di montaggio (solo effetto lubrificante) sia per le paste per viti (effetto lubrificante e distaccante).

## Lubrificanti secchi

I lubrificanti secchi possono essere classificati in lubrificanti secchi in polvere, in film lubrificanti simili a cera e in vernici lubrificanti contenenti sostanze solide. Le vernici lubrificanti vengono impiegate in molti settori della tecnica, ad esempio per dadi, viti, bulloni, rondelle, molle, anelli di tenuta, ruote dentate, guide radenti e aste filettate.



### Struttura delle vernici lubrificanti

Con vernici lubrificanti si intendono lubrificanti solidi (di solito  $\text{MoS}_2$ , grafite o PTFE) integrati in un agglomerante. Per la distribuzione della vernice lubrificante si aggiunge un solvente che evapora durante la fase di indurimento o di asciugatura.

**DIN 51 502**

Questa norma prevede la classificazione unitaria di lubrificanti standard per mezzo di un insieme di lettere e semplici simboli grafici. La classificazione riguarda, tra l'altro, il tipo di lubrificante, la viscosità, la consistenza e la temperatura d'impiego. I lubrificanti speciali possono essere tuttavia classificati secondo la DIN 51 502 solo in maniera limitata.

**Valore DN**

Il valore DN o fattore del numero di giri è un valore empirico indicante la velocità massima di rotazione di impiego di un lubrificante in cuscinetti volventi. Il valore DN è funzione del diametro medio  $(D+d)/2$  del cuscinetto, ma dipende ampiamente anche dal tipo o dalla struttura del cuscinetto.

**Coefficiente di attrito della filettatura**

Il coefficiente di attrito della filettatura viene misurato su un banco di prova per viti. Secondo DIN EN ISO 16047, il coefficiente di attrito  $\mu$  di un collegamento a vite si ottiene nell'operazione di serraggio di viti e dadi. Si devono indicare le dimensioni della filettatura, il materiale e il tipo di superficie.

**Mo<sub>x</sub>-Active**

Il Mo<sub>x</sub>-Active (marchio registrato OKS) presente nei lubrificanti lascia le superfici metalliche lubrificate altrimenti ruvide, dando luogo ad un effetto tribologico altamente efficace. I tempi di rodaggio, l'attrito e l'usura vengono notevolmente ridotti.

**Classe NLGI**

La consistenza di grassi lubrificanti è un indice della loro compattezza. La DIN 2137 ne prevede la misura in funzione della profondità di penetrazione di un cono normalizzato. Il campo di classificazione secondo NLGI (DIN 51 818) si estende da molto molle (classe 000) a molto compatto (classe 6). I grassi lubrificanti standard possiedono di solito la classe NLGI 2.

**Classificazione NSF**

I lubrificanti conformi alla lista positiva della Food and Drug Administration (FDA) americana riconosciuta in tutto il mondo vengono pubblicati con un numero di registrazione NSF (National Sanitation Foundation) dopo essere stati controllati ed omologati da questo ente. La classificazione H1 indica i lubrificanti che possono essere utilizzati quando tecnicamente non è possibile escludere il contatto con i generi alimentari. La classificazione H2 riguarda i lubrificanti che possono essere impiegati quando qualsiasi contatto con i generi alimentari è tecnicamente escluso.

**Test press-fit**

Il test press-fit indica il comportamento e l'adesione dei lubrificanti solidi in condizioni di pressione molto elevata e a bassa velocità di scorrimento. Viene misurato il coefficiente di attrito  $\mu$  e si accerta se si verifica lo stick-slip.

**Test in nebbia salina**

Il test in nebbia salina simula un clima salino secondo DIN EN ISO 9227 NSS, esponendo lamiere rivestite a una nebbia salina di caratteristiche definite. Si osserva dopo quante ore si presentano tracce di ossidazione.











































**Viscosità**

La viscosità indica la proprietà dei liquidi di opporre resistenza al flusso a causa dell'attrito interno. La grandezza che influenza maggiormente la viscosità è la temperatura. Al crescere della temperatura, la viscosità decresce e viceversa. La classificazione in classi di viscosità è regolata dalla DIN 51 519. Quanto maggiore è il coefficiente di viscosità, tanto più il liquido è viscoso.

















**Test SQS**

Lo strumento a quattro sfere è un dispositivo di prova per lubrificanti impiegati nel campo dell'attrito misto con alte pressioni specifiche superficiali. Secondo la DIN 51 350, l'SQS è formato da una sfera che ruota a contatto di tre sfere fisse. Nella prova di assorbimento massimo del carico del lubrificante, sulla sfera rotante viene applicata una forza la cui intensità aumenta gradualmente fino alla saldatura del sistema composto dalle quattro sfere a causa del calore dissipato per attrito.

**Campi di applicazione**

 Cuscinetti volventi	 Valvole	 Strumenti di misura	 Depolverazione
 Cuscinetti radenti	 Giunti calettati	 Meccanica di precisione	 Ricerca di fughe
 Catene	 Deformazione	 Cerniere	 Trasmissioni a cinghia
 Cuscinetti oscillanti	 Alberi scanalati	 Funi metalliche	 Offshore
 Leverismi	 Alberi a camme	 Idraulica	 Immagazzinamento/trasporto
 Guide di scorrimento	 Molle	 Compressori	 Costruzioni in acciaio
 Sistemi di guida lineare	 Freni	 Separazione - tecnologia delle materie plastiche	 Lavorazione di lamiera
 Viti senza fine	 Ingranaggi aperti	 Separazione - tecnologia della saldatura	 Sbloccanti
 Viti	 Ingranaggi chiusi	 Pulizia	 Schiume detergenti
 Mandrini di serraggio	 Riduttori a vite	 Contatti elettrici	
 Guarnizioni	 Utensili di taglio	 Raffreddamento	

**Proprietà**

 Alta temperatura	 Influenza dell'acqua	 Biocompatibile	 Non contiene MOSH/MOAH (secondo la formulazione)
 Bassa temperatura	 Influenza di sostanze chimiche	 Schiumogeno	
 Alta velocità	 Anticorrosivi	 NSF Per la tecnologia alimentare	
 Sollecitazione a pressione	 Compatibilità con le materie plastiche	 Applicabile con sistema Airspray	
 Influenza di agenti atmosferici	 Lunga durata	 Elettrotecnica/elettronica	



Paste

Paste

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 200</b>	Pasta di montaggio al MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di montaggio per operazioni di calettatura</li> <li>Lubrificazione di rodaggio di superfici radenti fortemente sollecitate</li> <li>Lubrificante per difficili operazioni di deformazione</li> <li>Evita l'usura, lo stick-slip, il grippaggio, i danni di rodaggio e la vaiolatura</li> <li>Impiego universale</li> </ul>		nero Lubrificanti solidi bianchi MoS <sub>2</sub> Grafite Mo <sub>x</sub> -Active Olio di sintesi Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 450 °C (Separazione) Test Press-fit (μ): 0,09, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 2.400 N	40 ml Tubetto 250 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 217</b>	Pasta per alte temperature, purissima		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di montaggio di raccordi filettati di acciaio ad alta resistenza, ad alte temperature in ambiente aggressivo</li> <li>Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio della vite e precarico raggiungibile</li> <li>Assenza di grippaggio termico e di corrosione</li> <li>Assenza di reazioni con metalli</li> <li>Impiego nell'industria chimica</li> </ul>		grigio nerastro Olio parzialmente di sintesi	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 1400 °C (Separazione) Test Press-fit (μ): 0,11, vibrazioni a partire da 4.000 N Carico di saldatura SQS: 4.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,1 (M10: 8.8/10 brunito)	250 g Barattolo con pennello 1 kg Barattolo 5 kg Bidone
<b>OKS 220</b> <b>OKS 221*</b>	Pasta rapida al MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di montaggio per operazioni di calettatura</li> <li>Lubrificazione di rodaggio di superfici radenti fortemente sollecitate</li> <li>Lubrificante per difficili operazioni di deformazione</li> <li>Azione immediata grazie alla grande percentuale di MoS<sub>2</sub></li> <li>Non è necessario strofinare la pasta</li> <li>Pregiata pasta di montaggio</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Altri lubrificanti solidi Mo <sub>x</sub> -Active Olio di sintesi Addensante: senza	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 450 °C (Separazione) Test Press-fit (μ): 0,05, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 4.200 N	400 ml Cartuccia 250 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 230</b>	Pasta per alte temperature al MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per applicazioni ad alta temperatura fino a 450 °C (lubrificazione a secco a partire da circa 200 °C)</li> <li>Evita l'usura, lo stick-slip, il grippaggio, i danni di rodaggio e la vaiolatura</li> <li>L'olio vettore evapora a partire da 200 °C senza lasciare residui</li> <li>Sistemi di supporto di siviere, converter, carrelli per forni, ecc.</li> <li>Rilubrificazione in servizio con OKS 310</li> </ul>		nero Altri lubrificanti solidi MoS <sub>2</sub> Poliglicole Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 180 °C / 450 °C (Lubrificazione / Separazione) Test Press-fit (μ): 0,11, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 3.200 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,1 (M10: 8.8/10 brunito)	250 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 235</b> <b>OKS 2351*</b>	Pasta di alluminio, pasta anti-seize		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per il montaggio di raccordi filettati o bullonati sollecitati da alte temperature e da corrosione</li> <li>Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio della vite e il precarico raggiungibile</li> <li>Impedisce il grippaggio termico e la corrosione</li> <li>Evita il grippaggio</li> <li>Impiego con funzione di pasta lubrificante e distaccante</li> </ul>		argento Alluminio in polvere Altri lubrificanti solidi Olio minerale Addensante: organico, inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 110 °C / 1.100 °C (Lubrificazione / Separazione) Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,13 (M10: 8.8/10 brunito)	250 ml Barattolo con pennello 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>OKS 240</b> <b>OKS 241*</b>	Pasta per l'antigrippaggio termico (pasta al rame)		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per il montaggio di raccordi filettati sollecitati da alte temperature e da corrosione</li> <li>Impedisce il grippaggio termico e la corrosione</li> <li>Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio della vite e il precarico raggiungibile</li> <li>Classica pasta anti-seize</li> </ul>		marrone rame Rame Altri lubrificanti solidi MoS <sub>2</sub> Olio di sintesi Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 1100 °C (Separazione) Test Press-fit (μ): 0,12, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 2.800 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,09 (M10: 8.8/10 brunito)	8 ml Tubetto 75 ml Tubetto 250 g Barattolo con pennello 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>OKS 245</b>	Pasta al rame di alta efficienza contro la corrosione		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per viti e superfici radenti sollecitate da alte temperature, dall'acqua o dall'acqua di mare</li> <li>Impedisce il grippaggio termico e la corrosione</li> <li>Evita il grippaggio meccanico durante il montaggio</li> <li>Grande adesività</li> <li>Ottima protezione dalla corrosione</li> <li>Adatta per gli impianti dei freni</li> </ul>		color rame Polvere di rame Additivi EP Additivi AW Olio minerale Addensante: organico, inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 100 °C / 1.100 °C (Lubrificazione / Separazione) Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,14 (M10: 8.8/10 brunito) Carico di saldatura SQS: 3.400 N	150 ml Distributore 250 ml Barattolo con pennello 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone

## PASTE PER SEMPLIFICARE IL MONTAGGIO E LO SMONTAGGIO

### Paste

### Paste

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 250</b> <b>OKS 2501*</b>	Pasta bianca universale, non contiene metalli		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e temperature</li> <li>Non contiene metalli</li> <li>Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio e precarico raggiungibile</li> <li>Ottima protezione dalla corrosione</li> <li>Adatta anche per raccordi di acciaio inossidabile</li> <li>Impiego come pasta universale per alte temperature</li> </ul>	 OKS 250: NSF H2 Reg. No. 131379	bianco Lubrificanti solidi bianchi Mo <sub>x</sub> -Active Miscela di oli sintetici Addensante: Poliurea	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C / 1.400 °C (Lubrificazione / Separazione) Test Press-fit (μ): 0,10, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 3.600 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 brunito / M10: A2-70/A2-70)	8 ml Tubetto 80 ml Tubetto 250 g Barattolo con pennello 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 252</b>	Pasta bianca per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni e da alte temperature a basse velocità o con moto oscillante</li> <li>Evita il grippaggio termico e la corrosione</li> <li>Non contiene metalli</li> <li>Grande adesività</li> <li>Pasta di montaggio per alte temperature di impiego universale</li> </ul>	 OKS 252: NSF H1 Reg. No. 135748	grigio chiaro Lubrificanti solidi bianchi Poliglicole Addensante: Silicato	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 160 °C / 1.200 °C (Lubrificazione / Separazione) Test Press-fit (μ): 0,12, assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,12 (M10: A2-70/A2-70)	80 ml Tubetto 200 g Distributore 250 g Barattolo con pennello 1 kg Barattolo
<b>OKS 255</b>	Pasta ceramica		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di superfici radenti fortemente sollecitate di ogni tipo, specialmente a basse velocità o per movimenti oscillanti</li> <li>Separazione delle superfici di collegamenti filettati sottoposti a sollecitazioni termiche</li> <li>Adatta anche per raccordi di acciaio inossidabile</li> </ul>		bianco Lubrificanti solidi bianchi Additivi AW Additivi EP Olio minerale Addensante: organico, inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 100 °C / 1.400 °C (Lubrificazione / Separazione) Carico di saldatura SQS: 3.400 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,13 (M10: 8.8/10 brunito)	150 ml Distributore 250 ml Barattolo con pennello 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 260</b>	Pasta di montaggio bianca		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per viti e superfici radenti sollecitate da alte pressioni a basse velocità</li> <li>Rapporto ottimale tra la coppia di serraggio e precarico raggiungibile</li> <li>Impedisce la tribocorrosione</li> <li>Non contiene metalli</li> <li>Resistente all'acqua</li> </ul>		colore chiaro Lubrificanti solidi bianchi Olio bianco Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C Temperatura superiore di impiego: 150 °C Test Press-fit (μ): 0,09, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 2.600 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,08 (M10: 8.8/10 brunito)	250 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 265</b>	Pasta per mandrini di serraggio, grande adesività		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per superfici radenti sollecitate da alte pressioni, da vibrazioni o da urti</li> <li>Coefficiente di attrito ottimale per intense forze di serraggio</li> <li>Resistente all'acqua e ai lubrificanti</li> <li>Impedisce la tribocorrosione</li> <li>Particolarmente indicato per mandrini di serraggio di macchine utensili</li> </ul>		colore chiaro Lubrificanti solidi bianchi Polialfaolefina Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -45 °C Temperatura superiore di impiego: 110 °C Carico di saldatura SQS: 4.200 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,1 (M10: 8.8/10 brunito)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 270</b>	Pasta grassa bianca		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di superfici radenti sollecitate da alte pressioni</li> <li>Alternativa pulita a lubrificanti neri</li> <li>Impiego con funzione di pasta grassa multiuso, ad esempio per macchine tessili, confezionatrici, macchine per ufficio ed elettrodomestici</li> </ul>		colore chiaro Lubrificanti solidi bianchi PTFE Olio bianco Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C Temperatura superiore di impiego: 125 °C (Lubrificazione) Test Press-fit (μ): 0,14, assenza di vibrazioni Carico di saldatura SQS: 5.000 N Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,09 (M10: 8.8/10 brunito)	250 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 277</b>	Pasta lubrificante per alta pressione con PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di piastre di spinta e di guida fortemente sollecitate</li> <li>Lubrificazione ed ermetizzazione di valvole di metallo, materie plastiche e ceramica</li> <li>Lunghi intervalli di rilubrificazione</li> <li>Buona compatibilità con materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Grande adesività</li> <li>Impiego con funzione di pasta lubrificante, ad esempio per bracci telescopici di gru semoventi</li> </ul>		bianco Estere Addensante: PTFE	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C Temperatura superiore di impiego: 150 °C Carico di saldatura SQS: 2.200 N	1 kg Barattolo 25 kg Bidone

Paste					Paste		
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 280</b>	<b>Pasta bianca per alte temperature</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pasta lubrificante per superfici radenti sollecitate termicamente</li> <li>Buon effetto distaccante grazie all'ottimale combinazione di lubrificanti solidi</li> <li>Impedisce la cementazione di utensili e pezzi</li> <li>Aumenta la durata degli utensili</li> <li>Impiego con funzione di pasta distaccante per processi di deformazione</li> </ul>		bianco Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -15 °C Temperatura superiore di impiego: 1.150 °C Carico di saldatura SQS: 2.400 N Coefficiente di attrito della filettatura ( $\mu$ totale): 0,09 (M10: 8.8/10 brunito)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 1103</b>	<b>Pasta termicamente conduttrice</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protegge componenti elettronici sensibili dal surriscaldamento</li> <li>Alta conducibilità termica, 20 volte maggiore di quella dell'aria</li> <li>Elettricamente isolante</li> <li>Assenza di essiccazione, indurimento e gocciolamento</li> <li>Per l'accoppiamento di componenti elettronici, ad esempio sensori, sonde, diodi, transistor, a lamierini di raffreddamento</li> </ul>		bianco Ossidi metallici Polimetilsilossano Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 180 °C Conducibilità termica: circa 0,7 W/(m·K) (21 °C) Rigidità dielettrica: circa 19 kV/mm Capacità termica (a 21 °C): circa 1,03 J/cm <sup>3</sup> ·K	40 ml Tubetto 500 g Barattolo 5 kg Bidone
	DIN 51 502: MSI3R-40						
<b>OKS 1105</b>	<b>Pasta isolante</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione sigillante per dispositivi elettrici ed elettronici</li> <li>Grande adesività su vetro, porcellana e materie plastiche</li> <li>Ottima resistenza alle azioni chimiche e degli agenti atmosferici</li> <li>Bassa variazione delle proprietà dielettriche per un campo intervallo di temperatura</li> <li>Per la protezione di isolatori e di impianti di manovra in atmosfera umida</li> </ul>		colore chiaro Polimetilsilossano Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Resistenza specifica: circa 10 <sup>14</sup> 1/Ω·cm (25 °C) Costante dielettrica: 2,75 (10 <sup>2</sup> - 10 <sup>5</sup> Hz)	500 g Barattolo 5 kg Bidone
	analogo a DIN 51 502: MSI23S-40						



**OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA  
PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE**

Oli		Oli					
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 30</b>	Mo <sub>x</sub> -Active		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additivo EP universale per oli industriali</li> <li>• Migliora la lubrificazione di rodaggio di macchine nuove e revisionate</li> <li>• La levigatura delle superfici riduce l'usura e le sollecitazioni termiche del lubrificante</li> <li>• Ne risultano intervalli di lubrificazione più lunghi</li> </ul>		verdognolo Mo <sub>x</sub> -Active Esteri	Densità (a 20 °C): 1,03 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 70 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 68						
<b>OKS 300</b>	Concentrato di olio minerale al MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additivo a base di MoS<sub>2</sub> e di Mo<sub>x</sub></li> <li>• Riduce l'attrito, la temperatura e l'usura</li> <li>• Leviga le superfici</li> <li>• Genera caratteristiche di scorrimento di emergenza</li> <li>• Attraversa i filtri normali, non reagisce a filtri magnetici</li> <li>• Additivo per oli per riduttori, motori e macchine</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Olio minerale	Densità (a 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): circa 90 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 100						
<b>OKS 310</b>	Olio lubrificante per alte temperature al MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione di elementi di macchine nel campo di temperatura fino a +450 °C</li> <li>• Evaporazione senza residui dell'olio base a temperatura maggiore di +200 °C</li> <li>• Lubrificazione a secco da +200 °C a +450 °C</li> <li>• Per l'impiego in impianti siderurgici, fonderie, laminatoi e industria della ceramica</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Poliglicole	Temperatura superiore di impiego: 200 °C (Lubrificazione con liquido) Densità (a 20 °C): 1,01 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 108 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.800 N	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina
	ISO VG 100						
<b>OKS 340</b> <b>OKS 341*</b>	Protettivo per catene, grande adesività		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificante sintetico per elementi di macchine ad alta velocità sollecitati da alte pressioni e da corrosione</li> <li>• Estremamente scorrevole</li> <li>• Grande adesività e stabile alle forze inerziali</li> <li>• Ottima protezione dall'usura</li> <li>• Neutrale per catene con O-Ring</li> <li>• Per catene ad alta velocità</li> </ul>		verdognolo Mo <sub>x</sub> -Active Correttore dell'adesione Poliisobutilene	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 180 °C Densità (a 20 °C): 0,9 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.600 N	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460						
<b>OKS 350</b>	Olio per catene ad alta temperatura con MoS <sub>2</sub> , sintetico		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per elementi di macchine ad alta temperatura</li> <li>• Elevata caricabilità meccanica grazie alla finissima e omogenea distribuzione del MoS<sub>2</sub> nell'olio</li> <li>• Caratteristiche di scorrimento di emergenza grazie al MoS<sub>2</sub> nel funzionamento a secco</li> <li>• Eccellente effetto adesivo e lubrificante senza tendenza al gocciolamento o all'essiccazione</li> <li>• Non contiene silicone</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Olio di sintesi	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Densità (a 20 °C): 0,9 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s Coefficiente di attrito SRV (μ): 0,125 (50 °C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 220						
<b>OKS 352</b> <b>OKS 3521*</b>	Olio per alta temperatura, colore chiaro, sintetico		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per alta temperatura</li> <li>• Buona protezione dall'usura grazie agli additivi EP</li> <li>• Ottima protezione dall'ossidazione, per cui resistente all'invecchiamento</li> <li>• Bassa tendenza al gocciolamento ad alta temperatura</li> <li>• Buona stabilità all'acqua e al vapore</li> </ul>		giallognolo Esteri	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Densità (a 20 °C): 0,9 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 270 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.400 N	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
	DIN 51 502: CLP E 320						
<b>OKS 353</b>	Olio per alta temperatura, colore chiaro, sintetico		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per alta temperatura</li> <li>• Buona protezione dall'usura grazie agli additivi EP</li> <li>• Ottima protezione dall'ossidazione, per cui resistente all'invecchiamento</li> <li>• Bassa tendenza al gocciolamento ad alta temperatura</li> <li>• Perdite minime per evaporazione</li> <li>• Evaporazione senza residui</li> <li>• Buon effetto di pulizia</li> </ul>		giallo Esteri	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Densità (a 20 °C): 0,96 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.000 N	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100						



**OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA  
PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE**

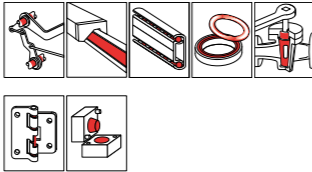
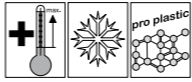
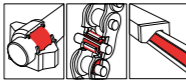
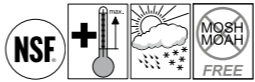


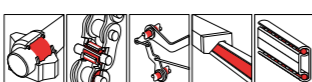

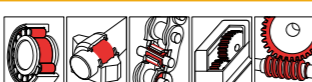
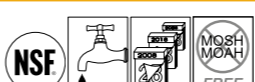
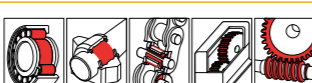
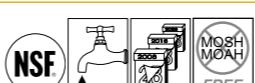
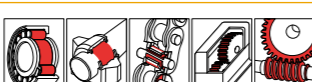

Oli

Oli

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 354</b> <b>OKS 3541*</b>	Lubrificante adesivo per alta temperatura, sintetico		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di elementi meccanici ad alta temperatura o con forte influenza dell'acqua</li> <li>Ottima protezione dall'ossidazione, per cui resistente all'invecchiamento</li> <li>Ottima resistenza ai getti d'acqua e di vapore e alle sostanze aggressive</li> <li>Estremamente adesivo</li> </ul>		giallognolo Mo <sub>x</sub> -Active Esteri	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Densità (a 20 °C): 0,91 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 4.000 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.200 N	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	analogo a DIN 51 502: CLP E 4.000						
<b>OKS 370</b> <b>OKS 371*</b>	Olio universale per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>Olio di alta efficienza per elementi meccanici di precisione</li> <li>Insapore e inodore</li> <li>Estremamente scorrevole</li> <li>Idrorepellente</li> <li>Scioglie lo sporco e la ruggine</li> <li>Lavabile da tessuti</li> <li>Impiego nell'industria tessile e degli imballaggi</li> </ul>		incolore Olio bianco	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C Temperatura superiore di impiego: 180 °C Densità (a 20 °C): 0,88 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 14 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
	ISO VG 15			OKS 370: NSF H1 Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg. No. 124384			
<b>OKS 387</b>	Lubrificante per catene per alte temperature per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante sintetico con grafite per punti di lubrificazione altamente sollecitati a temperature estreme</li> <li>Riduce l'usura, eccellenti caratteristiche lubrificanti e di scorrimento di emergenza</li> <li>Olio base che evapora a temperatura maggiore di +200 °C senza sprigionare odori e senza lasciare residui</li> <li>Lubrificazione a secco fino a +600 °C</li> </ul>		nero Grafite Poliglicole	Temperatura superiore di impiego: 150 °C (Lubrificazione con liquido) Densità (a 20 °C): 1,04 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 190 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.800 N	5 l Lattina 25 l Lattina
	ISO VG 220			OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583			
<b>OKS 390</b> <b>OKS 391*</b>	Olio da taglio per tutti i metalli		<ul style="list-style-type: none"> <li>Un unico prodotto per tutti i metalli e tutte le lavorazioni ad asportazione di truciolo</li> <li>Consente alte velocità di taglio</li> <li>Riduce le forze da applicare</li> <li>Superfici di taglio ottimali e maggiore durata degli utensili</li> <li>Impiego universale in officina e per il montaggio</li> </ul>		giallognolo Olio minerale	Densità (a 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 22 mm <sup>2</sup> /s	250 ml Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
	ISO VG 22						
<b>OKS 450</b> <b>OKS 451*</b>	Lubrificante trasparente per catene, adesivo		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per catene ed altri elementi di macchine ad alta velocità sollecitati da alte pressioni e da corrosione</li> <li>Estremamente scorrevole</li> <li>Grande adesività e stabile alle forze inerziali</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> <li>Resistente all'acqua</li> <li>Lubrificazione di sistemi di trasmissione flessibili</li> </ul>		marrone-trasparente Correttore dell'adesione Mo <sub>x</sub> -Active Miscela di oli sintetici	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Viscosità a (40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 2.400 N	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320						
<b>OKS 600</b> <b>OKS 601*</b>	Olio multiuso		<ul style="list-style-type: none"> <li>Olio multiuso a bassa viscosità</li> <li>Ottimo potere di penetrazione</li> <li>Eccellente protezione dalla corrosione</li> <li>Smontaggio di parti arrugginite</li> <li>Eccellenti proprietà lubrificanti</li> <li>Respinge l'umidità</li> <li>Pulizia e protezione di superfici metalliche</li> <li>Protegge i contatti elettrici</li> </ul>		marroncino-trasparente Olio minerale	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 60 °C Densità (a 20 °C): 0,81 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): circa 3 mm <sup>2</sup> /s Test in nebbia salina: > 50 h Coefficiente di attrito SRV (μ): 0,09 (Sfera, disco)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
	analogo a DIN 51 502: CL 3						
<b>OKS 641</b>	Olio di manutenzione, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per lo smontaggio, la lubrificazione e la protezione di elementi di macchine e di superfici metalliche</li> <li>Buon effetto di pulizia</li> <li>Protezione temporanea dalla corrosione</li> <li>Respinge l'umidità</li> <li>Per l'impiego nell'industria e in officina</li> </ul>		marrone Olio minerale	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 60 °C / 150 °C (con solvente / dopo l'evaporazione del solvente) Densità (a 20 °C): 0,82 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 3 mm <sup>2</sup> /s (con solvente) Coefficiente di attrito SRV (μ): 0,11 (Sfera, disco) Test in nebbia salina: > 100 h	400 ml Spray

**OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA  
PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE**

Oli		Oli					
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 670</b> <b>OKS 671*</b>	Olio lubrificante di alta efficienza con lubrificanti solidi bianchi  analogo a DIN 51 502: CLF 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di elementi di macchine sollecitate da alte pressioni, polvere e umidità</li> <li>Ottima protezione dalla corrosione, buon potere di penetrazione</li> <li>Impiego in tutti i punti in cui un buon potere di penetrazione è l'unica possibilità di lubrificare, ad esempio articolazioni, cerniere, leverismi e guide</li> </ul>		beige Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 60 °C / 150 °C (con solvente / dopo l'evaporazione del solvente) Densità (a 20 °C): 0,82 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 18 mm <sup>2</sup> /s (con solvente) Coefficiente di attrito SRV (μ): 0,08 (Sfera, disco) Test in nebbia salina: > 150 h	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 700</b> <b>OKS 701*</b>	Olio protettivo, sintetico  analogo a DIN 51 502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per la lubrificazione e la protezione di elementi meccanici di precisione</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Buone proprietà di penetrazione</li> <li>Ottime proprietà di bagnabilità</li> <li>Compatibile con le materie plastiche</li> <li>Applicazione in strumenti di misura, tecnologia meccanica di precisione e ottica</li> </ul>		Marrone chiaro Poliisobutilene	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 100 °C Densità (a 20 °C): 0,84 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 17,5 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 100 ml Spray 400 ml Spray*
<b>OKS 1010/1</b>	Olio siliconico, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Anche come olio per ammortizzatori</li> <li>Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici</li> <li>Vasto campo di temperatura di servizio</li> <li>Ottima bagnabilità della superficie</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Disponibile in viscosità di 100 cSt</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Densità (a 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 1010/2</b>	Olio siliconico, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Anche come olio per ammortizzatori</li> <li>Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici</li> <li>Vasto campo di temperatura di servizio</li> <li>Ottima bagnabilità della superficie</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Disponibile in viscosità di 1.000 cSt</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Densità (a 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (25 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina
<b>OKS 1020/2</b>	Olio siliconico, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Anche come olio per ammortizzatori</li> <li>Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici</li> <li>Vasto campo di temperatura di servizio</li> <li>Ottima bagnabilità della superficie</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Disponibile in viscosità di 2.000 cSt</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Densità (a 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (25 °C): 2.000 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 1035/1</b>	Olio siliconico, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Anche come olio per ammortizzatori</li> <li>Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici</li> <li>Vasto campo di temperatura di servizio</li> <li>Ottima bagnabilità della superficie</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Disponibile in viscosità di 350 cSt</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Densità (a 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (25 °C): 350 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 1050/0</b>	Olio siliconico, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Anche come olio per ammortizzatori</li> <li>Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici</li> <li>Vasto campo di temperatura di servizio</li> <li>Ottima bagnabilità della superficie</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Disponibile in viscosità di 50 cSt</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Densità (a 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (25 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina

Oli		Oli					
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 1050/1</b>	Olio silconico, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e distaccante per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Anche come olio per ammortizzatori</li> <li>Neutrale per materie plastiche, elastomeri e vernici</li> <li>Vasto campo di temperatura di servizio</li> <li>Ottima bagnabilità della superficie</li> <li>Non contiene né resine né acidi</li> <li>Disponibile in viscosità di 500 cSt</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Densità (a 20 °C): 0,96 - 0,97 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (25 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Olio per catene ad alta temperatura per la tecnologia alimentare  ISO VG 320 analogo a DIN 51 502: CLP E 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di catene, articolazioni, telai di serraggio e a secco o vie di corsa a alte temperature fino a 250 °C</li> <li>Buona adesione su superfici metalliche</li> <li>Ottima resistenza all'acqua</li> <li>Ottimo comportamento all'ossidazione</li> <li>Per l'impiego in sistemi di trasporto, impianti di verniciatura, cottura e asciugatura dell'industria degli imballaggi e alimentare</li> </ul>	  OKS 3570: NSF H1 Reg. No. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg. No. 147769	rosso giallognolo Olio di sintesi	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Densità (a 20 °C): 0,87 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 3600</b> <b>OKS 3601*</b>	Olio adesivo e anticorrosione di alta efficienza per la tecnologia alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>Eccellente protezione dalla corrosione delle superfici metalliche lucide di macchine, anche nella tecnologia alimentare</li> <li>Immagazzinamento e lubrificazione in condizioni di corrosione, buone caratteristiche di penetrazione</li> <li>Contiene disattivatore di metalli non ferrosi</li> <li>Protezione per la spedizione di superfici metalliche, macchine imballate e non in condizioni climatiche estreme, atmosfera industriale o esposizione agli agenti atmosferici sotto tettoia</li> </ul>	  OKS 3600: NSF H1 Reg. No. 153877 OKS 3601: NSF H1 Reg. No. 154933	giallo bruno Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 80 °C Densità (a 20 °C): 0,81 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (100 °C): > 21,5 mm <sup>2</sup> /s Test in nebbia salina: > 100 h / > 300 h (Applicazione con pennello / Applicazione a spruzzo (max.))	5 l Lattina 25 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 3710</b> <b>OKS 3711*</b>	Olio per basse temperature per la tecnologia alimentare  ISO VG 7 DIN 51 502: CL HC 7		<ul style="list-style-type: none"> <li>Olio sintetico per temp. costantemente basse</li> <li>Ottimo comportamento a bassa temperatura</li> <li>Additivazione ottimale contro l'ossidazione e l'invecchiamento</li> <li>lunga durata e quindi economicità</li> <li>Impiego in celle frigorifere, congelatori a shock termico, ecc.</li> </ul>	  OKS 3710: NSF H1 Reg. No. 142477 OKS 3711: NSF H1 Reg. No. 155620	incoloro Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -60 °C Temperatura superiore di impiego: 135 °C Densità (a 20 °C): 0,8 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 7,35 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 3720</b>	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare  ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		<ul style="list-style-type: none"> <li>Completamente sintetico</li> <li>Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione</li> <li>Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3720: NSF H1 Reg. No. 135752	incoloro-giallo Miscela di oli sintetici	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 120 °C Densità (a 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s Prova di protezione dall'usura FZG: Capacità di carico > 12 (A/8,3/90)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 3725</b>	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare  ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Completamente sintetico</li> <li>Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione</li> <li>Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3725: NSF H1 Reg. No. 143596	incoloro-giallo Miscela di oli sintetici	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 120 °C Viscosità a (40 °C): 320 mm <sup>2</sup> /s Prova di protezione dall'usura FZG: Capacità di carico > 12 (A/8,3/90)	5 l Lattina 25 l Lattina
<b>OKS 3730</b>	Olio per riduttori per la tecnologia alimentare  ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		<ul style="list-style-type: none"> <li>Completamente sintetico</li> <li>Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione</li> <li>Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3730: NSF H1 Reg. No. 135753	incoloro-giallo chiaro Miscela di oli sintetici	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 120 °C Densità (a 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 460 mm <sup>2</sup> /s Prova di protezione dall'usura FZG: Capacità di carico > 12 (A/8,3/90)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto

**OLI CON ADDITIVI DI ALTA EFFICIENZA  
PER LA LUBRIFICAZIONE AFFIDABILE**

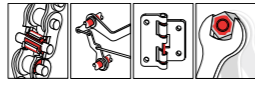
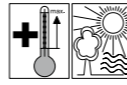
Oli

Oli

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 3740</b>	<b>Olio per riduttori per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Completamente sintetico</li> <li>• Anche per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, catene e altri punti di lubrificazione</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754	incolore Miscela di oli sintetici	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C Temperatura superiore di impiego: 120 °C Densità (a 20 °C): 0,86 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 680 mm <sup>2</sup> /s Prova di protezione dall'usura FZG: Capacità di carico > 12 (A/8,3/90)	5 l Lattina 25 l Lattina
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b>	<b>Lubrificante adesivo con PTFE</b>  ISO VG 100 DIN 51 502: CLPF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio lubrificante con PTFE</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>• Alto potere di scarico della pressione</li> <li>• Ottima protezione dall'usura, buona adesione</li> <li>• Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801	biancastro PTFE Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 180 °C Densità (a 20 °C): 0,85 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s Carico di saldatura SQS: 3.000 N	5 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 3760</b>	<b>Olio multiuso per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 100 analogo a DIN 51 502: HLP HC 100, VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico multiuso</li> <li>• Adatto anche come olio per compressori e idraulico</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> <li>• Insapore e inodore</li> </ul>	  OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964	incolore Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 135 °C Densità (a 20 °C): 0,84 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 3770</b>	<b>Olio idraulico per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46, VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina</li> <li>• Olio per compressori a vite e a cassette rotanti</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962	incolore Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 135 °C Densità (a 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 46 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 3775</b>	<b>Olio idraulico per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 32 DIN 51 502: VDL HC 32, HLP HC 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina</li> <li>• Olio per compressori a vite e a cassette rotanti</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597	incolore Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -45 °C Temperatura superiore di impiego: 135 °C Densità (a 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 32 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 3780</b>	<b>Olio idraulico per la tecnologia alimentare</b>  ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68, VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio sintetico per sistemi idraulici e altri elementi di macchina</li> <li>• Olio per compressori a vite e a cassette rotanti</li> <li>• Lunga durata grazie alla stabilità termica e all'ossidazione</li> <li>• Buona protezione dall'usura</li> <li>• Resistente al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acidi e basici</li> </ul>	  OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036	incolore Polialfaolefina	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 135 °C Densità (a 20 °C): 0,83 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 68 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 3790</b>	<b>Olio sintetico solvente dello zucchero</b>  		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per sciogliere zucchero incrostato e pulire parti di macchina</li> <li>• Lubrificazione di meccanismi di precisione</li> <li>• Lubrificante plastico per imballaggi</li> <li>• Buon effetto detergente e lubrificante</li> <li>• Buona protezione dall'usura e dalla corrosione</li> <li>• Emulsione inodore e insapore</li> <li>• Particolarmente adatto per l'industria dolciaria</li> </ul>	  OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470	incolore Acqua Poliglicole	Temperatura inferiore di impiego: -5 °C Temperatura superiore di impiego: 80 °C Densità (a 20 °C): 1,06 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 20-24 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina

Oli

Oli

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 8600</b> <b>OKS 8601*</b>	Olio multiuso <b>BIOlogic</b>  ISO VG 32 analogo a DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Olio multiuso universale biodegradabile per temperature fino a 160 °C</li> <li>• Buone proprietà di penetrazione e di lubrificazione</li> <li>• Non contiene VOC</li> <li>• Non contiene silicone</li> <li>• Per l'impiego in silvicoltura, agricoltura e nella gestione delle risorse idriche</li> </ul>	  Biodegradabilità: CEC-L-33-T-82 > 90 %	giallognolo-marrone chiaro Estere	Temperatura inferiore di impiego: -5 °C Temperatura superiore di impiego: 160 °C Densità (a 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): 35-40 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 300 ml Spray*



## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

Grassi		Grassi					
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 400</b>	<b>Grasso multiuso di grande efficienza al MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KPF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti, viti senza fine e articolazioni sottoposti a elevate sollecitazioni anche impulsive</li> <li>Formazione di un film di MoS<sub>2</sub> per caratteristiche di scorrimento di emergenza</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione</li> <li>Grasso per alta pressione di impiego universale</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Additivi EP Olio minerale Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.600 N	80 ml Tubetto 400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>OKS 402</b>	<b>Grasso di grande efficienza per cuscinetti volventi</b>  DIN 51 502: K2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per elementi di macchina come cuscinetti volventi e radenti, mandrini e guide di scorrimento normalmente sollecitati</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Buona resistenza alla pressione e all'acqua</li> <li>Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione</li> <li>Grasso multiuso</li> </ul>		beige Olio minerale Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): circa 110 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.000 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 403</b>	<b>Grasso speciale in presenza di acqua di mare</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di elementi di macchine esposti all'acqua o all'acqua di mare</li> <li>Eccellente protezione dalla corrosione</li> <li>Buona adesione</li> <li>Affermatosi nel servizio in presenza di liquidi in aree costiere e marine</li> <li>Adatto come grasso per il pompaggio dell'acqua</li> </ul>		marrone Olio minerale Addensante: Sapone al calcio	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 80 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.000 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>OKS 404</b>	<b>Grasso di alta efficienza e per alte temperature</b>  DIN 51 502: KP2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per la lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti sollecitati da alta pressione in un vasto campo di temperatura</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Buona resistenza alla pressione</li> <li>Buona resistenza all'acqua</li> <li>Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione</li> <li>Buona protezione dalla corrosione</li> <li>Moderno grasso con vasta gamma di applicazioni</li> </ul>		colore chiaro Olio minerale Polialfaolefina Addensante: Sapone ai complessi di litio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.800 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>OKS 410</b>	<b>Grasso di lunga durata ad alta pressione a MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di zone sollecitate a pressione o da urti, anche all'aperto</li> <li>Buone caratteristiche di scorrimento di emergenza</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> <li>Buona resistenza all'acqua</li> <li>Grande adesività</li> <li>Per condizioni difficili, ad esempio in laminatoi, macchine edili ed agricole, per il settore minerario e portuale</li> </ul>		grigio MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Olio minerale Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 130 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.600 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>							
<b>OKS 416</b>	<b>Grasso per basse temperature ed alte velocità</b>  DIN 51 502: KPE2K-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>Consistenza morbida anche a basse temperature</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Alta sollecitabilità dinamica</li> <li>Buona protezione dalla corrosione</li> <li>Lubrificazione affidabile di dispositivi di trasporto e cuscinetti a vite in celle frigorifere</li> <li>Adatto come grasso per strumenti</li> </ul>		giallo Olio minerale Esteri Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 15 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.400 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone
<b>OKS 418</b>	<b>Grasso per alte temperature</b>  analogo a DIN 51 502: KPF2N-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti ad alta temperatura</li> <li>Lubrificazione di lunga durata di zone sottoposte a forti sollecitazioni termiche</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento</li> <li>Economico grasso per cuscinetti ad alta temperatura senza punto di sgocciolamento</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Olio minerale Addensante: Silicato	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C (< 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone

## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

### Grassi

### Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 420</b>	<b>Grasso multiuso per alte temperature</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Cuscinetti volventi e radenti, riduttori e catene a bassa velocità e ad alta temperatura, sollecitazioni da urti ed a pressione o con influenza dell'acqua</li> <li>Estremamente sollecitabile ad urto ed a compressione</li> <li>Buona protezione dall'usura, grande adesività</li> <li>Impiego universale per requisiti maggiori</li> <li>Disponibile anche come grasso fluido, NLGI 00</li> </ul>		beige Mo <sub>x</sub> -Active Olio minerale Addensante: Poliurea	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 160 °C Consistenza: Classe NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	analogo a DIN 51 502: KP1-2P-10						
<b>OKS 422</b>	<b>Grasso universale per la lubrificazione di lunga durata</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti e aste filettate a temperature estreme e alte velocità</li> <li>Estremamente sollecitabile ad urto ed a compressione</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> <li>Lunghi intervalli di rilubrificazione</li> <li>Impiego fuori dalle normali aree di impiego</li> <li>Per la lubrificazione di cuscinetti a vite di macchine utensili</li> </ul>		colore chiaro Polialfaolefina Addensante: Sapone ai complessi di bario	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.400 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
	DIN 51 502: KPHC2N-40						
<b>OKS 424</b>	<b>Grasso sintetico per alte temperature</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti ad alta temperatura e grande carico</li> <li>Buona stabilità termica</li> <li>Buona compatibilità con materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Buona resistenza alle influenze aggressive dell'ambiente</li> <li>Adatto per la lubrificazione di ventilatori per gas di scarico</li> </ul>		beige Polialfaolefina Addensante: Poliurea	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 200 °C Consistenza: Classe NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
	DIN 51 502: KHC1-2S-40						
<b>OKS 425</b>	<b>Grasso sintetico di lunga durata</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata o for-life di elementi di macchine sollecitate da alte pressioni e alte temperature</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> <li>Per alte velocità</li> <li>Buona stabilità termica</li> <li>Lubrificazione di cuscinetti a vite</li> </ul>		beige Polialfaolefina Addensante: Sapone speciale al calcio	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 130 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.400 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 25 kg Bidone
	DIN 51 502: KPHC2K-50						
<b>OKS 427</b>	<b>Grasso per riduttori e cuscinetti</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per riduttori a velocità relativamente bassa, in alternativa alla lubrificazione con olio</li> <li>Lubrificazione di catene di trasmissione e di trasporto, cuscinetti volventi e radenti</li> <li>Per alte pressioni, anche con sollecitazioni impulsive</li> <li>Minimizzazione delle perdite rispetto alla lubrificazione con olio</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> </ul>		marroncino Olio minerale Olio di sintesi Addensante: Poliurea	Temperatura inferiore di impiego: -15 °C Temperatura superiore di impiego: 160 °C Consistenza: Classe NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
	analogo a DIN 51 502: GP0/00P-10						
<b>OKS 428</b>	<b>Grasso fluido per riduttori, sintetico</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per riduttori fortemente sollecitati esposti agli agenti atmosferici e/o a bassa temperatura e per alberi inclinati o verticali, anche per riduttori di versione non a tenuta d'olio</li> <li>Per cuscinetti radenti con basso gioco o alta velocità</li> <li>Per alte pressioni e sollecitazioni impulsive</li> </ul>		marrone Poliglicole Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 00 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 120 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.000 N	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
	DIN 51 502: GPPG00K-40						
<b>OKS 432</b>	<b>Grasso per cuscinetti ad alta temperatura</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti e componenti simili, ad alta temperatura e grande carico</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> <li>Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento</li> <li>Buona resistenza alla pressione</li> <li>Mantenimento dell'effetto lubrificante anche ad alte temperature</li> </ul>		marrone Olio minerale Addensante: Sapone ai complessi di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 190 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 230 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.800 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
	DIN 51 502: KP2R-20						

## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

### Grassi

### Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 433</b>	Grasso di lunga durata per alta pressione  DIN 51 502: KP2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti sollecitati da alte pressioni</li> <li>Additivi EP</li> <li>Buona protezione dall'usura</li> <li>Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento</li> <li>Per cuscinetti a rulli cilindrici e conici fortemente sollecitati, ad esempio in gabbie di laminazione, impianti di taglio a caldo e a freddo, corsoi e mandrini</li> </ul>		marrone rossiccio Olio minerale Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.600 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 464</b>	Grasso elettricamente conduttore per cuscinetti volventi  DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Grasso speciale per la lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti per evitare l'elettrizzazione</li> <li>Buona stabilità all'ossidazione ed all'invecchiamento in cuscinetti volventi</li> <li>Per cuscinetti di motori elettrici, impianti di stiramento di pellicole, macchine da stampa su materiali flessibili, ecc.</li> </ul>		nero Carbonio Polialfaolefina Addensante: Sapone al litio	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 150 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Resistenza specifica: < 10,000 1/Ω·cm (Distanza tra gli elettrodi 1 cm)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo
<b>OKS 468</b>	Compatibilità con la schiuma della birra testata		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e sigillante non contenente silicone per accoppiamenti plastica/plastica e plastica/metallo</li> <li>Buona compatibilità con elastomeri e plastica</li> <li>Compatibile con EPDM</li> <li>Non contiene silicone, grande adesività</li> </ul>		trasparente Polialfaolefina Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C Temperatura superiore di impiego: 150 °C Viscosità a (40 °C): 1.700 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone
<b>OKS 469</b>	Grasso per materie plastiche ed elastomeri		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante e sigillante non contenente silicone per accoppiamenti plastica/plastica e plastica/metallo</li> <li>Buona compatibilità con elastomeri e plastica</li> <li>Non contiene silicone, grande adesività</li> <li>Compatibilità con la schiuma della birra testata</li> </ul>		trasparente Polialfaolefina Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -25 °C Temperatura superiore di impiego: 150 °C Viscosità a (40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	1 kg Barattolo
<b>OKS 470</b> <b>OKS 471*</b>	Grasso bianco universale di grande efficienza  DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti, viti senza fine e guide di scorrimento fortemente sollecitati, nei casi in cui non sono impiegabili lubrificanti scuri</li> <li>Buone caratteristiche di pressione</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Stabile all'invecchiamento e all'ossidazione</li> <li>Resistente all'acqua</li> </ul>		bianco Lubrificanti solidi bianchi Olio minerale Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): circa 110 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 3.400 N	80 ml Tubetto 400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 472</b>	Grasso per basse temperature per la tecnologia alimentare  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse temperature e per piccole coppie meccaniche</li> <li>Funzionalità del film lubrificante fino a -70 °C</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Buona stabilità all'invecchiamento e all'ossidazione</li> <li>Per cuscinetti in celle frigorifere, fabbriche di gelati, ecc.</li> </ul>		biancastro Etere Polialfaolefina Addensante: Sapone ai complessi di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -45 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 1 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 473</b>	Grasso fluido per la tecnologia alimentare  analogo a DIN 51 502: GPHC00K-40, KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per riduttori chiusi, cuscinetti volventi e radenti o per snodi di catene quando è prevista una lubrificazione con grasso</li> <li>Anche per alto numero di giri, piccolo gioco o piccolo spazio libero nel riduttore</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Resistente all'acqua</li> <li>Buone caratteristiche di trasporto mediante impianti di lubrificazione centralizzata</li> </ul>		giallo chiaro Polialfaolefina Addensante: Sapone ai complessi di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -45 °C Temperatura superiore di impiego: 120 °C Consistenza: Classe NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 160 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone



## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

### Grassi

### Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 475</b>	<b>Grasso di grande efficienza</b>  DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti con piccolo gioco e alto numero di giri, per basse e alte temperature e per cuscinetti con piccole coppie meccaniche</li> <li>Buona protezione dall'usura grazie al PTFE</li> <li>Per la lubrificazione di componenti di GFK</li> <li>Per cuscinetti ad alta velocità nell'industria tessile, di riempitrici e confezionatrici</li> </ul>	 OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	beige PTFE Polialfaolefina Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -60 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): circa 30 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.000 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 170 kg Fusto
<b>OKS 476</b>	<b>Grasso multiuso per la tecnologia alimentare</b>  analogo a DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti e altri elementi di macchina</li> <li>Resistente all'acqua fredda e calda, ai disinfettanti e ai detergenti</li> <li>Resistente all'ossidazione</li> <li>Riduce l'usura</li> <li>Grasso multiuso di impiego universale per la tecnologia alimentare</li> </ul>	 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	bianco Olio parzialmente di sintesi Addensante: Sapone ai complessi di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 110 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.200 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>OKS 477</b>	<b>Grasso per rubinetti per la tecnologia alimentare</b>  DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione sigillante di superfici radenti</li> <li>Lubrificazione di materie plastiche e di elastomeri</li> <li>Lubrificazione di cuscinetti a bassa velocità</li> <li>Grande adesività, buona ermetizzazione</li> <li>Resistente all'acqua e al vapore acqueo</li> <li>Non influenza le caratteristiche della schiuma della birra</li> <li>Utilizzabile anche come grasso ermetizzante</li> </ul>	 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Compatibilità con la schiuma della birra testata Linea direttrice UBA (D): Certificato di prova HyCert-2-347253-21-Hy210	Marrone chiaro Polialfaolefina Addensante: Silicato	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C Temperatura superiore di impiego: 140 °C Consistenza: Classe NLGI 3 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 1.600 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	80 ml Tubetto 1 kg Barattolo 5 kg Bidone
<b>OKS 478</b>	<b>Grasso per materie plastiche ed elastomeri</b>  analogo a DIN 51 502: MHC3S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Grasso per materie plastiche ed elastomeri per accoppiamenti plastica/plastica e plastica/metallo</li> <li>Non contiene silicone</li> <li>Alta stabilità al taglio</li> <li>Eccellente adesione su materie plastiche e metalli</li> </ul>	 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	beige Polialfaolefina Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Consistenza: Classe NLGI 3 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): > 1.700 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 479</b>	<b>Grasso per alte temperature per la tecnologia alimentare</b>  analogo a DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti a elevate temperature di impiego</li> <li>Buone proprietà di adesione su superfici metalliche</li> <li>Resistente all'acqua calda e fredda, al vapore acqueo e ai disinfettanti e detergenti acquosi acidi e basici</li> <li>Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento</li> <li>Per tutti i settori dell'industria alimentare, delle bevande e farmaceutica</li> </ul>	 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	beige Polialfaolefina Addensante: Sapone ai complessi di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h) Consistenza: Classe NLGI 1 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 360 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 480</b> <b>OKS 481*</b>	<b>Grasso per alta pressione resistente all'acqua per la tecnologia alimentare</b>  analogo a DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti intensamente sollecitati nella tecnologia alimentare</li> <li>Ottima resistenza all'acqua calda e fredda, ai disinfettanti e ai detergenti</li> <li>Ottima protezione dalla corrosione</li> <li>Alta stabilità al taglio, termica e all'ossidazione</li> </ul>	 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	beige Polialfaolefina Addensante: Grasso saponificato con complessi di sulfonato di calcio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 160 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 4.000 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>OKS 490</b>	<b>Grasso per ruote dentate, spray</b>  DIN 51 502: OG PF 0 S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per riduttori sollecitati da altissime pressioni e con alte velocità tangenziali</li> <li>Lubrificazione di guide e binari di scorrimento</li> <li>Ottima resistenza alla pressione grazie agli additivi EP e ai lubrificanti solidi</li> <li>Protezione dei fianchi dei denti anche con lunghi intervalli di rilubrificazione</li> </ul>	 OKS 490: NSF H1 Reg. No. 153878	nero Grafite Additivi EP Olio minerale Addensante: Sapone di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C (Film lubrificante) Temperatura superiore di impiego: 220 °C (nella rilubrificazione) Consistenza: Classe NLGI 0 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: circa 6.500 N Prova di protezione dall'usura FZG: Capacità di carico > 12 (A2/76/50)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto

## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

Grassi			Grassi				
Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 491</b>	Spray per ruote dentate, secco		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione a secco di trasmissioni dentate aperte a basso numero di giri, funi di acciaio, ecc. sollecitate da alte pressioni, polvere o corrosione, ad esempio esposte agli agenti atmosferici</li> <li>Impedisce l'adesione di polvere e sporco</li> </ul>		nero Bitume Grafite	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 100 °C	400 ml Spray
<b>OKS 495</b>	Lubrificante ad alta aderenza		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di base dei fianchi di denti e di superfici radenti fortemente sollecitati</li> <li>Lubrificazione di rodaggio per evitare danni</li> <li>Ottima resistenza alla pressione</li> <li>Per la lubrificazione di aste filettate di sollevamento nella tecnica automobilistica e ferroviaria</li> <li>Lubrificazione di cremagliere in dispositivi di trasporto</li> </ul>		nero Grafite Additivi EP Olio di sintesi Olio minerale Addensante: Sapone ai complessi di alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C (Funzionalità film lubrificante) Temperatura superiore di impiego: 200 °C (In funzione della rilubrificazione) Consistenza: Classe NLGI 1 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 4.200 N Prova di protezione dall'usura FZG: Capacità di carico > 12 (A2/76/50)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 1110</b> <b>OKS 1111*</b>	Grasso multisiliconico		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per valvole, guarnizioni e parti di plastica</li> <li>Resistente ai fluidi</li> <li>Ottima compatibilità con la plastica</li> <li>Assenza di essiccazione e di gocciolamento</li> <li>Grande adesività, inodore e insapore</li> <li>Grasso al silicone impiegabile in molti settori</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Consistenza: Classe NLGI 3 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 9.500 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	10 ml Tubetto 80 ml Tubetto 400 ml Cartuccia 4 g Tubetto 500 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 1112</b>	Grasso siliconico per rubinetti per vuoto		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per la lubrificazione di valvole a saracinesca e rubinetti</li> <li>Ottima resistenza ai fluidi, ad esempio all'acqua a bassa e ad alta temperatura, acetone, etanolo, glicole etilenico, glicerina e metanolo</li> <li>Grande adesività ed ermetizzazione</li> <li>Impiego in impianti per vuoto e strumentazione di laboratorio</li> </ul>		trasparente Polimetilsilossano Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Consistenza: Classe NLGI 3 (DIN ISO 2137) Perdita per evaporazione: < 3,0 % in peso (24 h, 200 °C)	500 g Barattolo 5 kg Bidone
<b>OKS 1133</b>	Grasso siliconico per basse temperature		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di cuscinetti volventi e radenti, tiranti flessibili e valvole</li> <li>Neutrale per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Lubrificazione di motori elettrici, azionamenti, impianti di regolazione in condizioni artiche</li> </ul>		trasparente Polifenilmetilsilossano Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -73 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 1.200 N	500 g Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 1140</b>	Grasso siliconico per temperature molto elevate		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per elementi meccanici a bassa velocità e a temperatura estremamente elevata</li> <li>Perdite minime per evaporazione</li> <li>Per cuscinetti di forni di combustione, forni di tempra, macchine per panifici, tunnel di essiccazione, macchine da fonderia, caldaie, macchine per la lavorazione della plastica, saldatrici, ecc.</li> </ul>		nero Polifenilmetilsilossano Addensante: Nerofumo speciale	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 290 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.100 N	500 g Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 1144</b>	Grasso siliconico universale		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti sottoposti a sollecitazioni termiche variabili e a velocità medie</li> <li>Buona stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento</li> <li>Neutrale per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Lubrificazione di cuscinetti piccoli, ad esempio di turbocompressori, ventole, pompe dell'acqua, lavatrici ed asciugatrici</li> </ul>		beige Polifenilmetilsilossano Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (25 °C): 125 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 1.100 N	500 g Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone

## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE DI LUNGA DURATA A CONDIZIONI OPERATIVE CRITICHE

### Grassi

### Grassi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 1149</b>	<b>Grasso silconico con PTFE</b>  analogo a DIN 51 502: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di accoppiamenti plastica/plastica, plastica/metallo ed elastomero/metallo in condizioni di basse o medie sollecitazioni e velocità</li> <li>Vasto campo di temperatura d'impiego e buone caratteristiche alle basse temperature</li> <li>Alta stabilità all'ossidazione</li> <li>Ottima protezione dalla corrosione</li> </ul>		bianco PTFE Additivi EP Olio silconico Addensante: Sapone ai complessi di litio	Temperatura inferiore di impiego: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 180 °C Consistenza: Classe NLGI 2-3 (DIN ISO 2137) Viscosità a (25 °C): 200 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	400 ml Cartuccia 500 g Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 1155</b>	<b>Grasso silconico adesivo</b>  DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per le superfici radenti tra gomma e metallo o plastica a bassa velocità</li> <li>Ottima stabilità all'ossidazione ed all'invecchiamento</li> <li>Neutrale per materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Grande adesività, buona ermetizzazione</li> <li>Per O-Ring in impianti pneumatici di sistemi frenanti</li> </ul>		beige Etere Polifenilmetilsilossano Addensante: Idrossistearato di litio	Temperatura inferiore di impiego: -65 °C Temperatura superiore di impiego: 175 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s (Olio base)	500 g Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 4100</b>	<b>Grasso per altissime pressioni al MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per cuscinetti volventi e radenti a bassa velocità sottoposti a carichi molto elevati, anche impulsivi</li> <li>Buone caratteristiche di scorrimento di emergenza grazie al film lubrificante di MoS<sub>2</sub></li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> <li>Buona resistenza all'acqua, anche in grandi quantità, grande adesività</li> <li>Per condizioni operative difficili, ad esempio in frantoi di pietre</li> </ul>		nero Grafite MoS <sub>2</sub> Olio minerale Addensante: Grasso saponificato al litio e calcio	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C (< 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 120 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 1.020 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: > 4.000 N	400 ml Cartuccia 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 4200</b>	<b>Grasso sintetico per cuscinetti ad alta temperatura con MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti ad alta temperatura</li> <li>Estremamente sollecitabile ad urto ed a compressione, ottima protezione dall'usura</li> <li>Funzionamento sicuro su un vasto campo di temperatura</li> <li>Per ventilatori, soffianti, autoclavi, forni di essiccazione, impianti siderurgici e acciaierie</li> </ul>		nero MoS <sub>2</sub> Olio minerale speciale Polialfaolefina Addensante: Bentonite	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C (< 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 180 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 2.600 N	400 ml Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 180 kg Fusto
<b>OKS 4210</b>	<b>Grasso per temperature estremamente elevate</b>  DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti a temp. estremamente elevata</li> <li>Resistente all'acqua, al vapore acqueo e alle sostanze chimiche, ottima protezione dall'usura</li> <li>Eccellente compatibilità con materie plastiche ed elastomeri</li> <li>Per cuscinetti di forni di cottura e di essiccazione, impianti di caldaie, rulli e rulli di trasporto in forni continui</li> </ul>		bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE) Addensante: PTFE	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C (< 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 280 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 390 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 9.000 N	800 g Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 4220</b>	<b>Grasso per cuscinetti a temperatura molto elevata</b>  analogo a DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti</li> <li>Eccellente stabilità termica</li> <li>Ottima resistenza ai fluidi</li> <li>Eccellente compatibilità con materie plastiche e elastomeri</li> <li>Ottima resistenza all'acqua e al vapore acqueo</li> <li>Ottima protezione dall'usura</li> </ul>		bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE) Addensante: PTFE	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C (< 1.400 hPa) Temperatura superiore di impiego: 280 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 390 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: > 10.000 N	40 ml Tubetto 500 g Barattolo 800 g Cartuccia 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 4240</b>	<b>Grasso speciale degli espulsori</b>  DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di lunga durata di cuscinetti volventi e radenti a temperatura estremamente elevata e in presenza di fluidi aggressivi</li> <li>Resistente alle materie plastiche e agli elastomeri</li> <li>Eccellente stabilità termica</li> <li>Per la lubrificazione di punte di espulsore</li> <li>nell'industria delle materie plastiche</li> </ul>		bianco PTFE Perfluoropolietere (PFPE) Addensante: inorganico	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C Temperatura superiore di impiego: 300 °C Consistenza: Classe NLGI 2 (DIN ISO 2137) Viscosità a (40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s (Olio base) Carico di saldatura SQS: 4.800 N	250 g Distributore 1 kg Barattolo

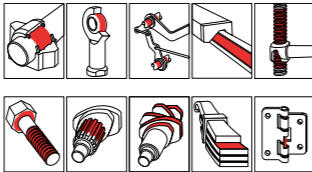
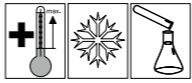
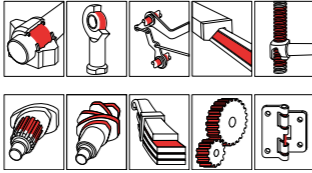
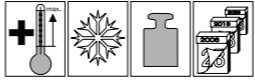
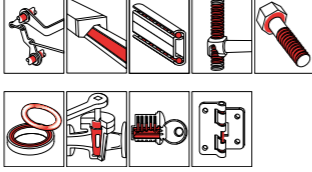







**Lubrificanti secchi**

**Lubrificanti secchi**

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 100</b>	MoS <sub>2</sub> in polvere, altamente pura		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per il miglioramento delle proprietà radenti di elementi meccanici</li> <li>Lubrificante di rodaggio in combinazione con la lubrificazione ad olio o a grasso</li> <li>Impedisce l'attrito e l'usura</li> <li>Non conduce l'elettricità</li> <li>Per l'incorporamento in materie plastiche, guarnizioni e premistoppa</li> </ul>		nero grigiastro MoS <sub>2</sub>	Temperatura inferiore di impiego: -185 °C Dimensioni delle particelle: 16,0-30,0 µm / max. 190 µm (d 50 / max. d 99)	250 g Barattolo 1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 110</b> <b>OKS 111*</b>	MoS <sub>2</sub> in polvere, finissima		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per il miglioramento delle proprietà radenti di elementi meccanici</li> <li>Lubrificante di rodaggio in combinazione con oli o grassi</li> <li>Non conduce l'elettricità</li> <li>Impedisce l'attrito e l'usura, anche ad alte pressioni</li> <li>Buona adesione, anche su superfici microfinite</li> </ul>		nero grigiastro MoS <sub>2</sub>	Temperatura inferiore di impiego: -185 °C Dimensioni delle particelle: 2,5-5,0 µm / max. 15 µm (d 50 / max. d 99)	1 kg Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>OKS 510</b> <b>OKS 511*</b>	Vernice lubrificante al MoS <sub>2</sub> , asciugatura rapida		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione a secco per il funzionamento temporaneo o per lunghi periodi di fermo, in ambiente polveroso ed a basse velocità</li> <li>Lubrificante di rodaggio in combinazione con oli o grassi</li> <li>Genera caratteristiche di scorrimento di emergenza</li> <li>Asciugatura a temperatura ambiente</li> </ul>		nero grigiastro MoS <sub>2</sub> Grafite	Temperatura inferiore di impiego: -180 °C Temperatura superiore di impiego: 450 °C Test Press-fit (µ): 0,07, assenza di vibrazioni	500 g Barattolo 5 kg Bidone 25 kg Bidone 400 ml Spray*
<b>OKS 521</b>	Vernice lubrificante al MoS <sub>2</sub> , indurisce in aria, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Vernice lubrificante che indurisce in aria a base di grafite e MoS<sub>2</sub></li> <li>Lubrificazione a secco di elementi di macchine fortemente sollecitati</li> <li>Impiego in un vasto campo di temperatura a velocità medio-basse</li> <li>Rapido indurimento a temperatura ambiente</li> <li>Film sottile</li> </ul>		nero Grafite MoS <sub>2</sub>	Temperatura inferiore di impiego: -180 °C Temperatura superiore di impiego: 450 °C Densità (a 20 °C): 1,05 g/cm <sup>3</sup>	400 ml Spray
<b>OKS 530</b>	Vernice lubrificante al MoS <sub>2</sub> , base acqua, indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di catene fortemente sollecitate quando la lubrificazione con olio o con grasso non è più possibile</li> <li>Protezione dall'usura per aumentare la durata</li> <li>Impedisce l'adesione di polvere e sporco</li> <li>Buona adesione su metallo</li> <li>Impiegabile sotto vuoto</li> <li>Diluibile in acqua fino a 1:1</li> </ul>		nero Grafite MoS <sub>2</sub>	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 450 °C Test Press-fit (µ): 0,10, assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale): 0,05 (M10: 8.8/10 brunito)	1 kg Barattolo 5 kg Lattina 25 kg Lattina
<b>OKS 536</b>	Vernice lubrificante grafitica, base acqua, indurisce in aria		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione di catene fortemente sollecitate quando la lubrificazione con olio o con grasso non è più possibile</li> <li>Può essere spruzzata su superfici ad alta temperatura</li> <li>Impiego in vasti campi di temperatura</li> <li>Asciugatura a temperatura ambiente</li> <li>Il film radente consumato può essere riparato</li> <li>Diluibile in acqua fino a 1:5</li> </ul>	  OKS 536: NSF H2 Reg. No. 130416	nero Grafite	Temperatura inferiore di impiego: -35 °C Temperatura superiore di impiego: 600 °C Test Press-fit (µ): 0,12, assenza di vibrazioni	5 kg Lattina 25 kg Lattina
<b>OKS 570</b> <b>OKS 571*</b>	Vernice lubrificante PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificazione a secco di superfici radenti di diversi materiali a basse pressioni, a basse velocità ed in ambiente polveroso</li> <li>Impedisce la tribocorrosione</li> <li>Asciugatura a temperatura ambiente</li> <li>Film di scorrimento e di separazione pulito</li> <li>Rivelabile mediante indicatore UV</li> </ul>		biancastro PTFE Indicatore UV	Temperatura inferiore di impiego: -180 °C Temperatura superiore di impiego: 260 °C Test Press-fit (µ): 0,07, assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (µ totale): 0,1 (M10: 8.8/10 brunito)	500 ml Barattolo 5 l Bidone 25 l Bidone 400 ml Spray*

**Lubrificanti secchi**








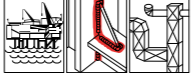

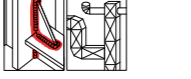

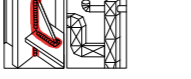

**Lubrificanti secchi**

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 575</b>	Vernice lubrificante PTFE a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per superfici radenti di diversi materiali a basse pressioni, a basse velocità ed in ambiente polveroso</li> <li>• Evita cigolii generati da materiali di diversa durezza</li> <li>• Asciugatura a temperatura ambiente</li> <li>• Rivelabile mediante indicatore UV</li> <li>• Diluibile in acqua</li> </ul>		biancastro PTFE Indicatore UV	Temperatura inferiore di impiego: -180 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C	5 kg Lattina
<b>OKS 589</b>	Vernice lubrificante PTFE al MoS <sub>2</sub> , indurente a caldo		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrificazione a secco di superfici radenti sotto carichi elevati e a basse velocità</li> <li>• Impedisce l'attrito e l'usura</li> <li>• Impedisce l'adesione di polvere e sporco</li> <li>• Impiego in vasti campi di temperatura</li> </ul>		nero opaco PTFE Grafite MoS <sub>2</sub>	Temperatura inferiore di impiego: -70 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Test Press-fit (μ): 0,07, assenza di vibrazioni Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,08 (M10: 8.8/10 brunito)	5 kg Bidone 25 kg Bidone
<b>OKS 1300</b> <b>OKS 1301*</b>	Film radente, incolore		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimento di filettature</li> <li>• Film radente per materie plastiche, legno e metallo</li> <li>• Film radente più asciutto e afferrabile</li> <li>• Rivelabile mediante indicatore UV (OKS 1300)</li> <li>• Impedisce il grippaggio</li> <li>• Per tutti i materiali per viti</li> <li>• Impiego versatile, in particolare per il rivestimento di minuteria e prodotti di massa</li> </ul>		incolore Cera siliconica Indicatore UV (OKS 1300)	Temperatura inferiore di impiego: -60 °C Temperatura superiore di impiego: 100 °C Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,08-0,1 (M10: 8.8/10 brunito)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 1710</b>	Film radente per viti, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimento di filettature, anche per superfici galvanizzate e viti VA, per un montaggio controllato</li> <li>• Film radente più asciutto e afferrabile</li> <li>• Rivelabile mediante indicatore UV</li> <li>• Diluibile in acqua fino a max. 1:5</li> <li>• Economico rivestimento preliminare</li> </ul>		bianco lattiginoso Cera sintetica Indicatore UV	Temperatura superiore di impiego: 60 °C Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,08-0,14 (M10: 8.8/10 brunito)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto
<b>OKS 1750</b>	Lubrificante per viti da legno, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimento di filettature con superfici galvanizzate</li> <li>• Film radente più asciutto e afferrabile</li> <li>• Rivelabile mediante indicatore UV</li> <li>• Diluibile in acqua fino a max. 1:5</li> <li>• In particolare per viti per pannelli di masonite</li> </ul>		giallognolo Cera sintetica Indicatore UV	Temperatura superiore di impiego: 70 °C Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,08-0,14 (M10: 8.8/10 brunito)	25 l Lattina
<b>OKS 1765</b>	Lubrificante per viti maschiati, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimento di filettature di viti formanti in acciaio ad alta lega, galvanizzati ed austenitici</li> <li>• Film radente più asciutto e afferrabile</li> <li>• Impedisce la saldatura a freddo</li> <li>• Diluibile in acqua fino a max. 1:5</li> </ul>		bianco lattiginoso Cera sintetica Protezione dalla corrosione	Temperatura superiore di impiego: 70 °C Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale): 0,06-0,15 (M10: 8.8/10 brunito)	5 l Lattina 25 l Lattina

## ANTICORROSIVI PER LA CONSERVAZIONE SICURA DURANTE L'IMMAGAZZINAMENTO E IL TRASPORTO

### Anticorrosivi

### Anticorrosivi

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 2100</b> <b>OKS 2101*</b>	Film protettivo per metalli		<ul style="list-style-type: none"> <li>Film di protezione temporanea dalla corrosione a base di cera per l'immagazzinamento e il trasporto di parti di macchina con superfici metalliche lucide</li> <li>Per tutte le zone climatiche</li> <li>Film trasparente non appiccicoso</li> <li>Facile rimozione</li> <li>Buone compatibilità con lubrificanti</li> </ul>	  OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256	colore chiaro Cera sintetica Protezione dalla corrosione	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h (Spessore dello strato 50 µm) Spessore ottimale dello strato: 50 µm (DIN 50 982-2)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 2200</b>	Protezione dalla corrosione a base d'acqua, non contiene VOC		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protezione temporanea dalla corrosione di tutte le superfici metalliche lucide soggette a influenze ambientali quali umidità, atmosfera salina o atmosfera industriale</li> <li>Prodotto a base d'acqua ecologico, non contiene VOC</li> <li>Facile rimozione con acqua calda e pulizia a base d'acqua come OKS 2650</li> <li>Impiego per l'immagazzinamento e il trasporto di semilavorati metallici, parti di ricambio, stampi e macchine</li> </ul>		colore chiaro Cera sintetica Protezione dalla corrosione	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h (Spessore dello strato > 30 µm) Spessore ottimale dello strato: > 30 µm	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina
<b>OKS 2300</b> <b>OKS 2301*</b>	Fluido per la protezione di forme		<ul style="list-style-type: none"> <li>Film di protezione temporanea dalla corrosione per superfici metalliche lucide</li> <li>Colorazione verde di controllo</li> <li>Per tutte le zone climatiche</li> <li>Idrorepellente</li> <li>Facile rimozione</li> <li>Buone compatibilità con lubrificanti</li> <li>Impiego per l'immagazzinamento ed il trasporto di parti di macchine</li> </ul>		verdognolo Cera sintetica Protezione dalla corrosione	Temperatura inferiore di impiego: -40 °C Temperatura superiore di impiego: 70 °C Test in nebbia salina: > 1.000 h (Spessore dello strato 50 µm) Spessore ottimale dello strato: > 10 µm (DIN 50 982-2)	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 400 ml Spray*
<b>OKS 2511</b>	Protettivo allo zinco, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Protezione dalla corrosione catodica a base di polvere purissima di zinco per metalli ferrosi</li> <li>Per migliorare le caratteristiche di superfici zincate</li> <li>Anche come fondo di adesione per la verniciatura</li> <li>Rapida asciugatura</li> <li>Impiego in strutture di acciaio e nella climatizzazione</li> </ul>		grigio zinco Zinco (purezza 98,5%)	Temperatura superiore di impiego: 400 °C Test in nebbia salina: 700 h (Spessore dello strato > 70 µm) Spessore ottimale dello strato: 60-80 µm (DIN 50 982-2)	400 ml Spray
<b>OKS 2521</b>	Zinco lucido, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Decorativa protezione dalla corrosione a base di polvere di zinco e di alluminio per metalli ferrosi</li> <li>Per migliorare le caratteristiche di superfici zincate a caldo</li> <li>Saldabile</li> <li>Resistente allo sfregamento e verniciabile</li> <li>Rapida asciugatura</li> </ul>		color alluminio Polvere purissima di zinco Polvere purissima di alluminio	Temperatura superiore di impiego: 250 °C Test in nebbia salina: 240 h (Spessore dello strato 80-100 µm) Spessore ottimale dello strato: 30-40 µm (DIN 50 982-2)	400 ml Spray
<b>OKS 2531</b>	Alluminio metallizzato, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Decorativa protezione dalla corrosione a base di polvere di alluminio per metalli e altri materiali solidi</li> <li>Per migliorare le caratteristiche di superfici zincate a caldo</li> <li>Rapida asciugatura</li> <li>Resistente allo sfregamento</li> <li>Protegge gli impianti di scarico di autoveicoli</li> </ul>		color alluminio	Temperatura inferiore di impiego: -20 °C Temperatura superiore di impiego: 250 °C Test in nebbia salina: > 600 h (Spessore dello strato circa 50 µm)	400 ml Spray






Altri prodotti per la manutenzione

Altri prodotti per la manutenzione

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 611</b>	Sbloccante contenente MoS <sub>2</sub> , spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per lo smontaggio non distruttivo di elementi di macchine bloccati o arrugginiti</li> <li>Ottime caratteristiche di penetrazione</li> <li>Respinge l'umidità</li> <li>Buone caratteristiche lubrificanti grazie a MoS<sub>2</sub></li> <li>Sbloccante universale per l'industria, l'officina e la manutenzione ordinaria</li> </ul>		verde-nero MoS <sub>2</sub> Olio minerale	Temperatura inferiore di impiego: -30 °C Temperatura superiore di impiego: 60 °C / 150 °C (con solvente / dopo l'evaporazione del solvente) Densità (a 20 °C): 0,69 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): > 3 mm <sup>2</sup> /s (con solvente)	400 ml Spray
<b>OKS 621</b>	Sbloccante		<ul style="list-style-type: none"> <li>Smontaggio non distruttivo di elementi di macchina bloccati o arrugginiti</li> <li>Rottura di strati di ossido per raffreddamento fino a -40 °C</li> <li>Penetrazione dell'olio anche nelle fratture più sottili</li> <li>Sbloccante rapido per l'industria, l'officina e la manutenzione</li> </ul>		colore chiaro Solvente Olio minerale	Temperatura inferiore di impiego: -10 °C Temperatura superiore di impiego: 40 °C	400 ml Spray
<b>OKS 661</b>	Rust Away		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ideale per sbloccare collegamenti ossidati. Per rimuovere ruggine superficiale e macchie di ruggine</li> <li>Decomposizione attiva dello strato di ruggine tramite reazione chimica</li> <li>Ecologicamente sicuro grazie agli ingredienti compatibili con l'ambiente</li> <li>Non contiene né benzina né oli minerali</li> </ul>		incoloro-giallo chiaro Solvente	Olio base: Solvente Colore: incoloro-giallo chiaro	250 ml Spray
<b>New</b>							
<b>OKS 1360</b> <b>OKS 1361*</b>	Distaccante siliconico		<ul style="list-style-type: none"> <li>Distaccante e lubrificante nella lavorazione della plastica</li> <li>Chimicamente neutro</li> <li>Non contiene solventi</li> <li>Idrorepellente</li> <li>Facilita l'introduzione di profilati di gomma</li> <li>Lubrificazione di taglienti</li> <li>Protezione ed impregnamento delle superfici di plastica e di tessuti (OKS 1361)</li> </ul>	  OKS 1361: NSF H1 Reg. No. 129481	incoloro Polimetilsilossano	Temperatura inferiore di impiego: -60 °C Temperatura superiore di impiego: 200 °C	1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 1510</b> <b>OKS 1511*</b>	Distaccante, esente da silicone		<ul style="list-style-type: none"> <li>Distaccante esente da silicone per la saldatura elettrica e sotto gas protettivo</li> <li>Evita l'adesione di spruzzi di saldatura</li> <li>Aumenta la durata dei cannelli</li> <li>Distaccante di alta efficacia per la lavorazione della plastica</li> <li>Spray universale di saldatura a base di solvente</li> </ul>		Olio base vegetale	Densità (a 20 °C): 1,0 g/cm <sup>3</sup>	5 l Lattina 25 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 1600</b> <b>OKS 1601*</b>	Distaccante per saldatura, concentrato a base d'acqua		<ul style="list-style-type: none"> <li>Distaccante ecologico a base d'acqua per la saldatura elettrica e sotto gas inerte</li> <li>Evita l'adesione di spruzzi di saldatura</li> <li>Aumenta la durata dei cannelli</li> <li>Rimozione completa</li> <li>Concentrato di distaccante per saldatura esente da silicone, di impiego universale</li> </ul>		biancastro-trasparente Olio grasso naturale Acqua	Densità (a 20 °C): 0,98 g/cm <sup>3</sup>	5 l Lattina 25 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 2711</b>	Spray refrigerante		<ul style="list-style-type: none"> <li>Rapido raffreddamento di piccole superfici e parti fino a -45 °C</li> <li>Simulazione di condizioni di avviamento a freddo di motori di autoveicoli</li> <li>Per la ricerca di interruzioni da cause termiche</li> <li>Protezione delle aree adiacenti durante la saldatura</li> <li>Semplificazione del montaggio per calettatura</li> </ul>		incoloro Miscela di solventi	Olio base: Miscela di solventi Colore: incoloro	400 ml Spray
<b>OKS 2731</b>	Aria compressa spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Rimozione di particelle di sporco da punti inaccessibili</li> <li>Miscela secca di gas sotto pressione esente da olio</li> <li>Evapora rapidamente e completamente</li> <li>Per la manutenzione di sistemi elettronici e meccanici di precisione, di strumenti ottici e di tutti i tipi di macchine per ufficio</li> </ul>		incoloro Miscela di solventi		400 ml Spray

**Altri prodotti per la manutenzione**

**Altri prodotti per la manutenzione**

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 2800</b> <b>OKS 2801*</b>	Cercafughe		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Individuazione di perdite in tubazioni, valvole e serbatoi sotto pressione</li> <li>• La formazione di bolle indica la perdita di gas</li> <li>• Adatto per impianti pneumatici, per ossigeno, gas e per macchine frigorifere</li> </ul>	  OKS 2801: Omologazione DVGW N. reg. NG-5170AO0659	trasparente Sostanze attive Protezione dalla corrosione	Temperatura superiore di impiego: 50 °C	5 l Lattina 25 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 2811</b>	Cercafughe, antigelo, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Individuazione di perdite in tubazioni, valvole e serbatoi sotto pressione fino a -15 °C</li> <li>• La formazione di bolle indica la perdita di gas</li> <li>• Adatto per impianti pneumatici, per ossigeno, gas e per macchine frigorifere</li> </ul>	  OKS 2811: Omologazione DVGW N. reg. DG-5170CN0340	incolore Sostanze attive Protezione dalla corrosione	Temperatura inferiore di impiego: -15 °C Temperatura superiore di impiego: 50 °C	400 ml Spray
<b>OKS 2901</b>	Antislittante per cinghie, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumenta la forza di trazione della cinghia</li> <li>• Evita lo scorrimento</li> <li>• Protegge la cinghia dall'essiccazione e dall'usura</li> <li>• Aumenta la durata</li> <li>• Sopprime lo stridio</li> <li>• Impiego universale per tutte le cinghie trapezoidali, con sezioni circolari e piatte</li> </ul>		giallognolo Olio adesivo	Temperatura superiore di impiego: 80 °C	400 ml Spray



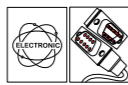













## DETERGENTI PER LA RIMOZIONE ACCURATA DI SPORCO E DI RESIDUI DI LUBRIFICANTI

### Detergenti

### Detergenti

Prodotto	Designazione	Campi di applicazione	Campo d'impiego	Proprietà / Omologazioni	Composizione	Dati tecnici	Confezione
<b>OKS 2610</b> <b>OKS 2611*</b>	Detergente universale		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per parti di macchina e superfici sporche di sostanze oleose o grasse</li> <li>Evapora rapidamente e completamente</li> <li>Alto potere detergente</li> <li>Detergente per lubrificanti e punti di incollaggio</li> </ul>		incoloro	Densità (a 20 °C): 0,75 g/cm <sup>3</sup> Viscosità a (40 °C): < 0,76 mm <sup>2</sup> /s	5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 500 ml Spray*
<b>OKS 2621</b>	Detergente per contatti, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per rimuovere impurità che possono causare correnti di dispersione e parassite</li> <li>Non riduce l'effetto per evaporazione rapida</li> <li>Per la pulizia di distributori, interruttori, relè, potenziometri, connettori, contatti a scorrimento o avvitati, ecc.</li> </ul>		incoloro Idrocarburi alifatici	Densità (a 20 °C): 0,66 g/cm <sup>3</sup>	400 ml Spray
<b>OKS 2631</b>	Schiuma detergente multiuso, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Rimuove incrostazioni di sostanze organiche e strati di nicotina, grasso e silicone</li> <li>Pulisce delicatamente metalli, plastica, vetro e gomma nel settore gastronomico, automobilistico ed in ufficio senza lasciare strisce</li> <li>Ideale per superfici verticali</li> </ul>	Prova di frattura da tensione DIN EN ISO 22088-3 superato	leggermente bluastro Additivi Tensidi anionici	Densità (a 20 °C): 0,92 g/cm <sup>3</sup>	400 ml Spray
<b>OKS 2650</b>	Detergente industriale		<ul style="list-style-type: none"> <li>Detergente acquoso per la rimozione di sporco fortemente oleoso, grasso e fuliginoso</li> <li>Biodegradabile</li> <li>Buon comportamento di separazione</li> <li>Protegge le superfici sensibili</li> <li>Impiego universale nell'industria, in officina e nella tecnologia alimentare</li> <li>Esente da contrassegno ai sensi del REGOLAMENTO (CE) n. 1272/2008</li> </ul>	   Biodegradabilità: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. No. 129003	rosso Silicati Tensidi non ionici	Densità (a 20 °C): 1,04 g/cm <sup>3</sup> pH: 10,7 (concentrato)	500 ml Spruzzatore con pompa 1 l Flacone 5 l Lattina 25 l Lattina 200 l Fusto 1000 l contenitore
<b>OKS 2660</b> <b>OKS 2661*</b>	Detergente rapido		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per parti di macchina e superfici sporche di sostanze oleose o grasse</li> <li>Evapora rapidamente e completamente</li> <li>Alto potere detergente</li> <li>Ideale per preparare il cablaggio e per pulire punti di lubrificazione</li> <li>Detergente per freni</li> </ul>		incoloro	Densità (a 20 °C): 0,725 g/cm <sup>3</sup>	25 l Lattina 56 l Fusto 600 ml Spray*
<b>OKS 2670</b> <b>OKS 2671*</b>	Detergente intensivo per l'industria alimentare		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per rimuovere residui di olio e di grasso vecchio e resinificato</li> <li>Per sciogliere residui di silicone e di colla</li> <li>Evapora rapidamente e completamente</li> <li>Alto effetto di pulizia</li> <li>Buona compatibilità con le comuni materie plastiche</li> <li>Impiego nell'industria alimentare, dei mangimi e farmaceutica</li> </ul>	   OKS 2670: NSF K1, K3 Reg.- Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. No. 149998	incoloro	Densità (a 20 °C): 0,78 g/cm <sup>3</sup>	5 l Lattina 25 l Lattina 400 ml Spray*
<b>OKS 2681</b>	Solvente per colla e vernice, spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>Per rimuovere lo sporco ostinato, ad esempio residui di mastice, vernice e colla e spruzzi di bitume e catrame</li> <li>Applicabile su metalli, acciaio inossidabile, vetro, legno e ceramica</li> <li>Ben lavabile con acqua dopo l'uso</li> <li>Basso impatto climatico</li> <li>Impiego nel settore industriale, artigianale e commerciale</li> </ul>		incoloro	Densità (a 20 °C): 0,85 g/cm <sup>3</sup>	400 ml Spray

## APPARECCHI DI LUBRIFICAZIONE PER L'APPLICAZIONE PRATICA

### Soluzioni per l'impiego industriale continuo

#### Ingrassatore a pompa

Il pratico ingrassatore per l'applicazione sicura ed economica di grasso. Grazie alla sua struttura intelligente e robusta, resiste alle più dure condizioni di impiego pratico. Disponibile come articolo unico o come kit di lubrificazione (con 20 cartucce di OKS 400 con ingrassatore a pompa).



#### Set adattatore per ingrassatore a pompa Reiner

Set adattatore per ingrassatore a pompa sistema Reiner per passare in modo facile e rapido a cartucce DIN da 400 ml. Grazie al loro facile montaggio, tutte le cartucce dei prodotti OKS possono essere utilizzate con l'ingrassatore a pompa Reiner senza tempi e costi elevati.

Disponibile in set composto da 10 adattatori con filettature e coperchi per cartucce, un anello riduttore e istruzioni di montaggio.



## SISTEMA AIRSPRAY OKS

### Sistema Airspray OKS

L'alternativa economica alla bomboletta spray. Il sistema a spruzzo sotto pressione è composto dalla bomboletta Airspray e da un'unità di riempimento della bomboletta con prodotti OKS, ad esempio olio o detergente, e da aria compressa con funzione di gas propellente del tutto innocuo.

#### Evitare scarti - Ridurre i costi

Il sistema Airspray OKS evita scarti e riduce i costi. Le spese di smaltimento da sostenere quando si usano bombolette spray vengono ridotte. Un piccolo investimento nella tutela dell'ambiente che risulta redditizio già dopo breve tempo.

#### Affermato e conveniente

In officina e nella manutenzione ordinaria su scala industriale. Da oltre 10 anni il sistema Airspray si è affermato sul mercato come l'alternativa semplice e a costo contenuto alla bomboletta spray.



### Componenti di sistema

#### Stazione di rifornimento per l'officina

La stazione di rifornimento consente di riempire facilmente la bomboletta Airspray di aria compressa. È adatta per il montaggio fisso, ad esempio in prossimità del punto in cui si trova il prodotto o sulla postazione di lavoro.



Ecco come funziona: riempire la bomboletta Airspray di prodotto, introdurre il tubo montante con adattatore, applicare la valvola con ugello sull'adattatore e avvitare a mano il dado di raccordo. Mettere la bomboletta con la valvola sulla stazione di rifornimento e premere per circa 2 s. Ora è pronta per spruzzare.

#### Dispositivo di rifornimento per utilizzatori industriali

Il dispositivo di rifornimento consente di riempire la bomboletta Airspray di prodotto e di aria compressa in un'unica fase di lavoro.



Ecco come funziona: il dispositivo di rifornimento si collega al contenitore del prodotto per mezzo di un condotto di aspirazione. Per riempirla, si preme poi la bomboletta Airspray nel punto di prelievo della sostanza attiva e dell'aria (rosso). Tramite l'ulteriore punto di prelievo dell'aria (nero) si può riempire o ricaricare la bomboletta di aria compressa.

#### Kit di spruzzatura Airspray

Per l'uso perfetto della bomboletta Airspray con i prodotti OKS utilizzabili sono disponibili due **kit di spruzzatura** (prodotti standard / detergenti). Questi kit di spruzzatura comprendono tre diversi ugelli e una valvola specifica. Gli ugelli si differenziano per la forma del getto e la portata e sono quindi perfettamente flessibili per le diverse condizioni di applicazione. Per ottenere un'elevata stabilità di applicazione, gli ugelli spruzzo sono dotati di guarnizioni in Viton.

Per l'attribuzione univoca della bomboletta Airspray piena al prodotto OKS utilizzato, dal sito [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) si possono scaricare le corrispondenti etichette. I modelli di etichetta in bianco necessari per la stampa sono inclusi al kit di spruzzatura.

#### Rubinetti di scarico

Rubinetti di scarico riutilizzabili per il travaso del prodotto nella bomboletta Airspray senza sgocciolamenti e senza perdite, adatti per tutte le lattine in plastica da 5 l e da 25 l di OKS.

#### Prodotti

I prodotti OKS approvati per il sistema Airspray sono riconoscibili nel catalogo da questo pittogramma.



Il sistema Airspray OKS  
su YouTube.

## SOLUZIONI DI LUBRIFICAZIONE PER CONDIZIONI APPLICATIVE CRITICHE

### Gli esperti OKS sono sinonimo di idee e prodotti innovativi

Il movimento senza attrito è uno dei sogni dell'umanità. Ma completamente senza attrito non si può ancora. Affinché le macchine funzionino «senza attrito», OKS ha pronta la soluzione di lubrificazione per quasi ogni caso di impiego. Lubrificazione di cuscinetti volventi, catene o guide di scorrimento in condizioni di impiego o in presenza di fluidi aggressivi: con i lubrificanti di OKS risolverete i problemi tribologici in modo sicuro e affidabile.

#### Condizioni di impiego estreme

Le macchine sempre più efficienti, combinate con durate maggiori, portano i materiali e gli elementi di macchina al limite della resistenza. OKS offre lubrificanti che sviluppano durevolmente la loro piena efficienza anche in queste condizioni. Diversi lubrificanti speciali OKS resistono a temperature estreme, a grandi variazioni della temperatura e ad alte pressioni.



#### Lubrificazione di plastica

A causa dei nuovi sviluppi costruttivi si manifestano sempre più accoppiamenti di attrito che costituiscono una vera sfida alla compatibilità dei lubrificanti. Si impiegano leghe speciali o elementi di ceramica. Sempre più si utilizzano anche le combinazioni di materiali plastica/metallo e plastica/plastica.

OKS offre lubrificanti che possiedono un'alta compatibilità con molti materiali.



#### Lubrificazione sotto l'influsso di fluidi aggressivi

Nell'impiego continuo a contatto con acidi o basi su colonne, caldaie o tubazioni nell'industria di processo, sotto influenze corrosive, all'aperto o sotto l'influenza di acqua di mare: mediante i lubrificanti speciali OKS i vostri impianti restano completamente funzionanti.



#### Lubrificanti speciali per la tecnologia alimentare

OKS sviluppa una vasta gamma di lubrificanti speciali del tutto conformi ai requisiti di igiene della tecnologia alimentare.



## CHE COSA POTETE ASPETTARVI DA OKS – TUTTA LA POTENZA MOTRICE

### Massima qualità dei prodotti, attiva sicurezza sul lavoro e coerente tutela dell'ambiente

Questi tre fattori sono le condizioni fondamentali per il successo sostenibile della nostra azienda e dei nostri clienti industriali e professionali in tutto il mondo.

OKS è orientata allo sviluppo, alla produzione e alla vendita di lubrificanti e di prodotti per la manutenzione e anticorrosivi della massima qualità. Poniamo al centro del nostro agire il cliente soddisfatto dei nostri prodotti e servizi.

Il nostro personale si sente coinvolto e responsabile nel soddisfare le esigenze di qualità, di tutela dell'ambiente e di sicurezza sul lavoro. Il continuo sviluppo delle risorse umane porta all'attiva partecipazione nell'attuazione degli obiettivi che ci siamo prefissi.

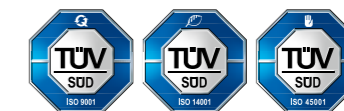
Gli elevati standard qualitativi ed ecologici confluiscono nello sviluppo dei prodotti. La tutela dell'ambiente e la sicurezza dell'utilizzatore rivestono per noi una grandissima importanza. Contribuiamo alla netta riduzione dell'impatto ambientale dovuto ai sistemi tecnici non solo adottando uno stile di gestione aziendale ecologicamente responsabile, ma anche e soprattutto sviluppando lubrificanti modernissimi.

Per realizzare i nostri prodotti adottiamo moderni metodi di produzione. Nei nostri processi di produzione sicuri ed ecocompatibili minimizziamo gli effetti per le persone e per l'ambiente.

Nella collaborazione con i nostri distributori e partner di vendita locali puntiamo coerentemente alla qualificazione del personale, assicurando così una consulenza di eccellente qualità e una competenza superiore nella risoluzione di problemi.

Che i nostri obiettivi vengono vissuti quotidianamente in azienda è indicato chiaramente dalla partecipazione a «We all take care», un'iniziativa del Gruppo Freudenberg per la tutela dell'ambiente e la sicurezza sul lavoro e per la riduzione del numero di infortuni sul lavoro.

L'alto standard di qualità OKS è testimoniato dalle certificazioni della TÜV SÜD Management Service GmbH nel settore qualità (ISO 9001 2015), tutela ambientale (ISO 14001: 2015) e sicurezza sul lavoro (ISO 45001: 2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

## La nostra responsabilità – gestione nel rispetto della sostenibilità a vantaggio dei clienti e dell'ambiente

**Il nostro concetto di sostenibilità si basa sulla strategia di sostenibilità del gruppo Freudenberg.**

**La sostenibilità è definita come parte importante della cultura imprenditoriale con i suoi valori e principi e del relativo contesto economico e sociale.**

### Responsabilità

Le materie prime e di base per i nostri prodotti provengono da tutto il mondo e forniamo i nostri prodotti in tutto il mondo. Per questo non limitiamo la nostra responsabilità alle immediate vicinanze della nostra sede aziendale di Maisach. Applichiamo coerentemente il nostro codice di condotta e un sistema di selezione dei fornitori dedicato, con chiare linee guida per la conformità etica e normativa. Il rispetto dei requisiti normativi applicabili al nostro settore industriale è per noi vincolante, così come lo sono i valori etici fondamentali.

### Sicurezza

La sicurezza è un concetto centrale nella strutturazione dei nostri processi e nello sviluppo dei nostri prodotti. Essa si riferisce sempre alla protezione delle persone, sia che lavorino per OKS che con i prodotti OKS.

Ma la sicurezza si riferisce anche ai possibili effetti ambientali che si verificano durante la produzione o l'uso dei nostri prodotti.

### Miglioramento

Ci siamo posti obiettivi chiari per migliorare la sostenibilità. Definiamo indicatori chiave e li misuriamo regolarmente per documentare i progressi e, laddove necessario, per lavorare ancora più intensamente sui miglioramenti.

### Catena di creazione di valore

Guardiamo sempre all'intera catena di creazione di valore per poter migliorare i processi che contribuiscono, ad esempio, alla conservazione delle risorse o alla compatibilità ambientale. Lo stesso vale per gli utilizzatori dei nostri prodotti. Li sosteniamo nel raggiungimento dei loro obiettivi di sostenibilità, ad esempio tramite:

- Risparmio energetico e riduzione delle emissioni
- Efficienza delle risorse e ottimizzazione dei cicli di manutenzione
- Riduzione dei consumi e dei rifiuti

### Footprint e handprint

Il nostro obiettivo è quello di ridurre al minimo i possibili effetti negativi delle nostre azioni, ovvero l'impatto diretto delle nostre attività commerciali sull'ambiente e sulla società.

Questo è ciò che noi definiamo **"footprint"**.

Sosteniamo i nostri clienti e gli utilizzatori dei nostri prodotti per quanto riguarda la sostenibilità delle loro azioni. Vi aiutiamo a produrre in modo più efficiente e a ridurre gli effetti negativi sull'ambiente.

Questo è ciò che noi definiamo **"handprint"**.

Uno dei nostri obiettivi principali è la riduzione del footprint di CO<sub>2</sub> e dell'handprint dei nostri prodotti.



Per scaricare il report sulla  
sostenibilità OKS:



## Lubrificanti di alta efficienza per un handprint sostenibile

Un uso ridotto delle risorse è positivo non solo per il nostro footprint, ma anche per quello dei nostri clienti. L'utilizzatore che impiega prodotti su base rigenerativa riduce il proprio footprint ecologico e deve anche preoccuparsi di meno del corretto smaltimento dei lubrificanti usati.

Offrendo lubrificanti moderni, la cui gamma di prestazioni è di gran lunga superiore a quella dei lubrificanti convenzionali, non solo si riduce la quantità di lubrificante utilizzato, ma si ottengono anche tangibili vantaggi economici per l'utilizzatore:

- alta efficienza energetica
- maggiore durata
- minori tempi di fermo macchina
- meno necessità di manutenzione

### Esempio di handprint

#### Lubrificazione delle catene di alta precisione con olio lubrificante di alta efficienza

Gli oli per catene di alta efficienza assicurano non solo una minore usura e un funzionamento affidabile di una catena. Riducono anche l'attrito tra le maglie della catena. Ciò riduce l'energia dissipata dalla catena stessa e, a seconda del tipo di energia utilizzata, porta a una riduzione delle emissioni associate.



### La sostenibilità da OKS in sintesi

#### Miglioramento del footprint

attraverso un controllo sostenibile della catena di creazione di valore

#### Maggiore sviluppo dell'handprint

a vantaggio dei nostri clienti

#### Efficienza delle risorse

grazie a un loro consumo contenuto e all'impiego di materie prime rinnovabili

#### Utilizzo di materie prime

tali da garantire un ambiente di lavoro non critico

#### Promozione della sicurezza

per l'ambiente, gli utilizzatori e i nostri collaboratori

#### Determinazione (misurazione) degli indici

per la valutazione e il continuo miglioramento di footprint e handprint

Oltre 165 prodotti di alta efficienza  
da un unico produttore



- ❑ **Paste** per semplificare il montaggio e lo smontaggio
- ❑ **Oli** con additivi di alta efficienza per la lubrificazione affidabile
- ❑ **Grassi** per la lubrificazione di lunga durata a condizioni operative critiche
- ❑ **Lubrificanti secchi** – l'alternativa per applicazioni speciali
- ❑ **Anticorrosivi** per la conservazione sicura durante l'immagazzinamento ed il trasporto
- ❑ **Prodotti per la manutenzione** ordinaria
- ❑ **Detergenti** per la rimozione accurata di sporco e di residui di lubrificanti

Richiedete la nostra consulenza, naturalmente anche per le vostre particolari esigenze.

Seguici su

LinkedIn 



## CONSULENZA E VENDITA

I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazioni e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti o, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. **Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove.** Decliniamo qualsiasi responsabilità per la correttezza grammaticale, ortografica, di calcolo e di traduzione. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstr. 47

82216 Maisach

GERMANIA

Tel. +49 8142 3051-500

info@oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

For a world in motion