

Pumpen-Sets



Mehr als nur Pumpen







FLUX Pumpen-Sets für:

Säuren und Laugen	4 – 5
Konzentrierte Säuren und „AdBlue®“	6
Mineralölprodukte	7
Leicht brennbare Flüssigkeiten	8
Universelle Anwendungen	9
99,98 % Fassentleerung	10
Das starke FLUX-Pumpenprogramm	11

FLUX Pumpen-Sets bieten Ihnen alles, was Sie für den schnellen Einsatz zum Entleeren von Behältern, Fässern und Containern benötigen.

Sie bestehen aus:

- Motor
- Pumpe
- Schlauchleitung
- Zapfpistole
- Fassverschraubung

Kein langes Suchen nach den richtigen Komponenten mehr!

Wählen Sie einfach unter den FLUX Pumpen-Sets und profitieren Sie von unserem Komplett-Service!

FLUX Pumpen-Set „JUNIORFLUX“

Zum Abfüllen, Umpumpen und Dosieren von Säuren und Laugen wie Akkusäure, Ammoniakwasser, Glycole, Natriumhydroxid und Seifenlösung.

Fördermenge max. 40 l/min, Förderhöhe max. 5,2 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 15 l/min.

Viskosität max. 250 mPas, Temperatur max. 45 °C.

JUNIORFLUX F 314 PP-25/19 in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 25 mm, Anschlussgewinde G 1 A

Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 13, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 700 mm **10-314 43 007/2,4 kg**



Zum Fördern von Säuren wie Borsäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Schwefelsäure (bis 80 %).

Fördermenge max. 57 l/min, Förderhöhe max. 8,5 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 30 l/min.

Viskosität max. 250 mPas, Temperatur max. 45 °C.

JUNIORFLUX F 314 PP-32/25 in Polypropylen

Dichtungslose Ausführung, mit Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 32 mm, Anschlussgewinde G 1 A

Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen

Anschlusskabel 5 m lang und 2-Stufen-Schalter

Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm **10-314 44 010/2,7 kg**



*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

FLUX Pumpen-Set „Säuren“



Zum Fördern von Säuren wie Borsäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Schwefelsäure (bis 80 %).

Fördermenge max. 165 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 40 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

Fasspumpe F 430 PP-40/33 in Polypropylen

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig (G 2)

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm	10-407 40 010/5,1 kg
Eintauchtiefe 1.200 mm	10-407 40 012/5,3 kg



FLUX Pumpen-Set „Laugen“

Zum Fördern von Laugen und Säuren wie Kaliumhydroxid, Natriumhydroxid, Ammoniakwasser, Ameisensäure (bis 50 %) und Essigsäure (bis 80 %).

Fördermenge max. 165 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 60 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

Fasspumpe F 424 PP-41/36 in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PP, Dichtung EPDM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig (G 2)

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm	10-407 44 010/5,1 kg
Eintauchtiefe 1.200 mm	10-407 44 012/5,3 kg



FLUX Pumpen-Set „konzentrierte Säuren“

Zum Fördern von konzentrierten Säuren wie Bromwasserstoffsäure, Chlorsäure, Flusssäure, Natriumhypochlorit, Salpetersäure und Schwefelsäure.

Fördermenge max. 170 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 40 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Fasspumpe F 430 PVDF-40/33 in Polyvinylidenfluorid

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor F 458, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, IP 55, mit Unterspannungsauslösung, speziell abgedichtet für extreme Einsatzbedingungen.

mit Säureschutzlackierung, Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Zubehör:

Schlauchanschluss PVDF, 2 m Chemie-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PVDF, Dichtung FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm	10-458 60 010/8,9 kg
Eintauchtiefe 1.200 mm	10-458 60 012/9,2 kg



FLUX Pumpen-Set „AdBlue®“

Zum Fördern von „AdBlue®“ aus Containern.

Fördermenge max. 85 l/min, Förderhöhe max. 18 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 35 l/min.

Temperatur max. 50 °C.

Fasspumpe F 424 PP/S-41/35Z in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Edelstahl, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 6 m Spezial-Schlauchleitung DN 16, selbstschließende Zapfpistole und Fassverschraubung PP (G 2)

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.200 mm	10-407 41 ZV6/10,3 kg
------------------------	-----------------------

*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

Zum Fördern von Mineralölprodukten wie Diesel, Heizöl, Hydraulik-, Maschinen- und Motorenöl.

Fördermenge max. 215 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 65 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Fasspumpe F 430 AL-41/38 in Aluminium

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus NBR, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Zubehör:

Schlauchanschluss AL, 2 m Mineralölschlauch DN 25, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole Aluminium, Dichtung NBR, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm **10-407 10 010/6,4 kg**

Eintauchtiefe 1.200 mm **10-407 10 012/6,7 kg**



Fördermenge max. 220 l/min, Förderhöhe max. 12 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 80 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Kollektormotor F 457, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm **10-457 10 010/7,8 kg**

Eintauchtiefe 1.200 mm **10-457 10 012/8,1 kg**



FLUX Pumpen-Set „leicht brennbare Flüssigkeiten“

Zum Fördern von leicht brennbaren Flüssigkeiten wie Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Toluol, Xylol usw.

Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 424 S-43/38 in Edelstahl
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016), Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

dichtungslose Ausführung,
Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE,
Außen-Ø 41 mm, Fußstück-Ø 43 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt,
explosionsschutz nach II 2 G EEx de IIC T6
gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016),
Kategorie 2, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21,
2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen
in Messing, Zapfpistole Messing, Dichtung PTFE,
FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm	10-460 24 010/10,9 kg
Eintauchtiefe 1.200 mm	10-460 24 012/11,4 kg



Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 55 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar,
explosionsschutz nach II 2 G cp IIC T6
gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016),
Kategorie 2.

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm	10-416 24 010/7,4 kg
Eintauchtiefe 1.200 mm	10-416 24 012/7,9 kg

*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

FLUX Pumpen-Set „universelle Anwendungen“



In den Bereichen Lebens- und Genussmittel, Kosmetik, Pharmazie, Farben und Lacke.

Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 430 S-41/38 in Edelstahl
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016), Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar, explosionsgeschützt nach II 2 G cp IIC T6
gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016), Kategorie 2.

Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl, Zapfpistole Edelstahl, Dichtungen PTFE/FEP, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm **10-416 20 010/7,6 kg**

Eintauchtiefe 1.200 mm **10-416 20 012/8,1 kg**



Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6
gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016), Kategorie 2, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm **10-460 20 010/11,1 kg**

Eintauchtiefe 1.200 mm **10-460 20 012/11,6 kg**



FLUX Pumpen-Set „99,98 % Fassentleerung“



Die optimale Fassentleerung garantiert höchste Wirtschaftlichkeit beim Fördern von hochwertigen oder gefährlichen Flüssigkeiten.

Fördermenge max. 115 l/min, Förderhöhe max. 8 m.*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 35 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 425 S-41/34 in Edelstahl
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016), Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6, gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016), Kategorie 2, mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl, Zapfpistole Edelstahl, Dichtungen PTFE/FEP, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1.000 mm	10-460 25 010/11,9 kg
Eintauchtiefe 1.200 mm	10-460 25 012/12,4 kg



Zubehör – FLUX Durchflussmesser

Damit Sie beim Fördern immer auf dem Laufenden sind, können FLUX Fasspumpen mit einem Durchflussmesser vom Typ FMC 100 kombiniert werden. Der FMC 100 ist in den Werkstoffen PP, ETFE und Edelstahl für Durchflussmengen von 10-100 l/min erhältlich.

Eine 7-stellige, gut lesbare LCD-Anzeige und Multifunktions-tasten gewährleisten eine einfache und schnelle Bedienung. Die geförderten Mengen werden wahlweise in Litern, Imperial-Gallonen, US-Gallonen oder Kilogramm angezeigt.

Alle Modelle sind explosionsgeschützt nach II 2 G Ex ia IIB T6 gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU (gültig ab 20.04.2016).



Durchflussmesser FMT 50 PP

zum Einsatz mit unseren JUNIORFLUX-Pumpen in Polypropylen, nicht ex-geschützt.



*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for taking notes.



Mehr als nur Pumpen

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Standzeiten, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.