

■ 產品概述

K-300 Rotomat KT 在綫測厚儀

— 帶旋轉掃描儀的在綫測厚儀

KNC-400 非接觸式在綫測厚儀

— 專為敏感性薄膜設計

KNC-600 綫性掃描儀

— 適用於在綫式流延膜測厚

K-300 CF Gauge 在綫測厚儀

— 專為質量監管設計

S-50 在綫測厚儀

— 專為質量監管設計

S-100 電容式在綫測厚儀

— 適用於隔離薄膜

GBS-103W 放射性在綫測厚儀

— 適用於隔離薄膜

FE-7 測寬儀

— 適用於有/無IBC的生產綫

FILMTEST 離綫測厚儀

— 適用於質量監管

PROFILSTAR.NET 可視化系統軟件

— 適用於生產控制和監管

中國地區總代理：

杭州英敦進出口有限公司

杭州蕭山區經濟技術開發區
南岸明珠廣場2幢2單元11F

電話 0571-82830766

傳真 0571-82830799

hangzhou@in-dun.com.cn

www.in-dun.com.cn

港澳臺地區代理：

騰久有限公司

臺灣省桃園縣龜山鄉
自強南路726號

電話 +886-3-3506502/3506531

傳真 +886-3-3506527

main@u-center.com.tw

www.u-center.com.tw

KNC-600

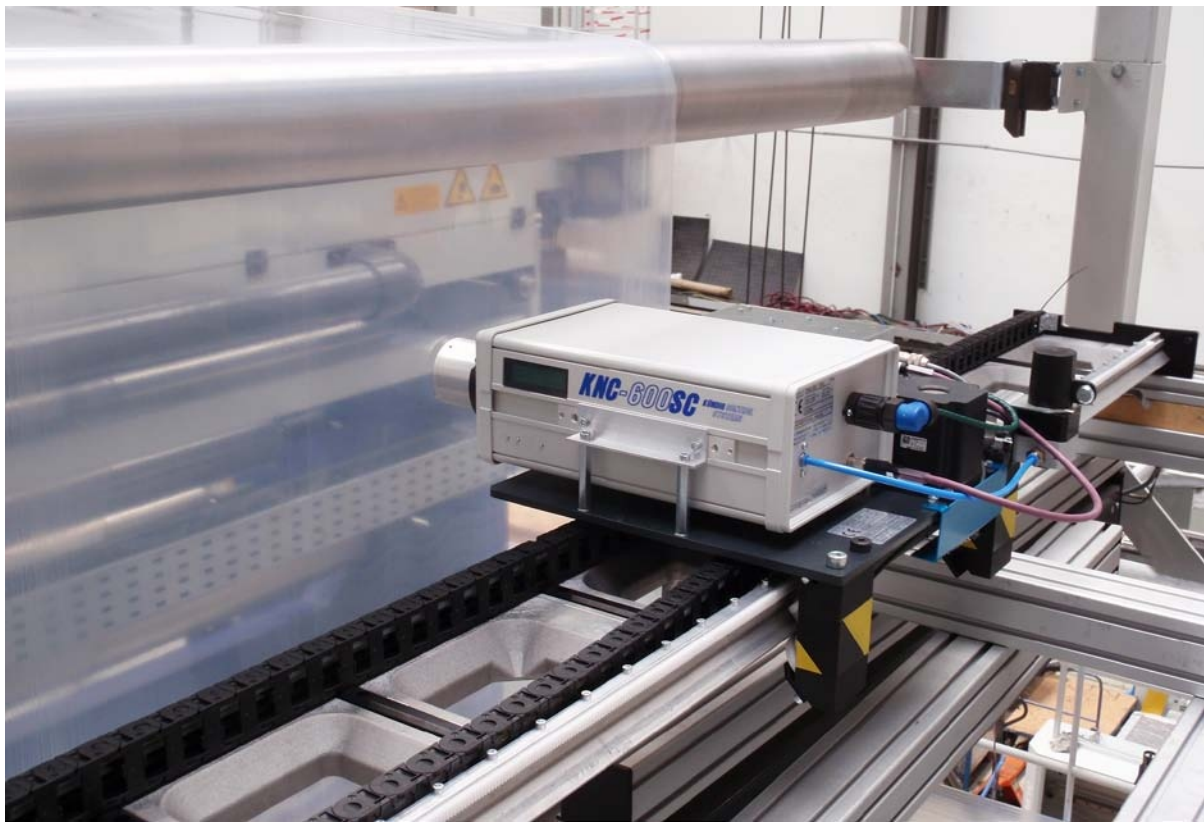
KNC-600綫性掃描儀

適用於在綫式流延膜測厚

■ KNC-600 Linear scanner

KNC-600 綫性掃描儀是專門為流延膜測厚設計的，同時也適用於其他平鋪類型的薄膜測厚。

快速精準的薄膜測厚可以讓吹膜生產綫得到很好的控制。測量結果可以讓您的薄膜產品品質得到更好的控制。優化後的薄膜產品厚度數據可以更有效的節省材料成本。另外，生產過程中材料的報廢也可以得到很好的降低。

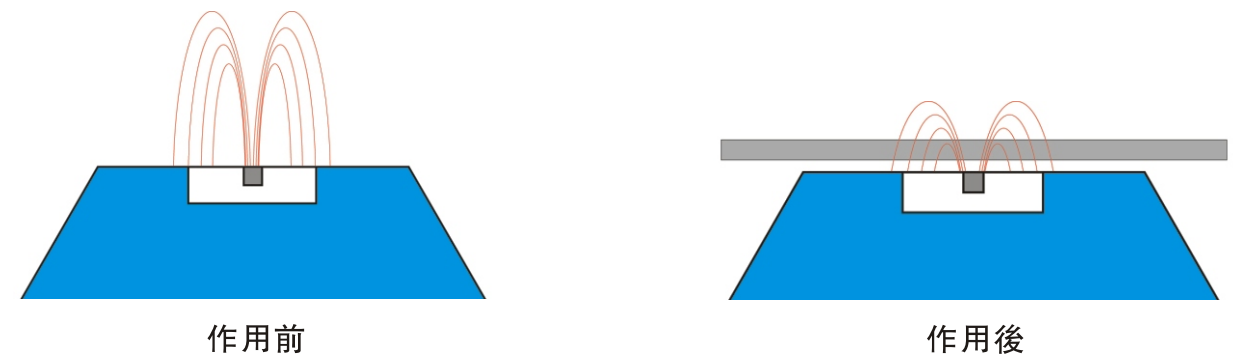


KNC-600 Linear scanner

KNC-600可以很容易的安裝在工廠現有的生產環境中并可立即投入使用。測量設備幾乎不需要保養並可以提供給客戶高穩定性跟工作效率。

■ 工作原理

電容感應器會在一個所謂的電磁場區域內工作。磁場強度變量數取決于薄膜的厚度。我們就是依據這種變化來計算并獲得厚度數據的。



電容式傳感器因為具有以下幾個方面的優勢從而對相關測量的數據十分專業：

- 高分辨率 & 高精度
- 對測量數據的及時反應
- 不會受到薄膜顏色及透明度的影響
- 操作人員不需要專業的上崗證

■ 無觸摸測厚設備

無觸摸測厚系統的優勢

- 對生產綫上濕熱的薄膜也可以檢測
- 不會對薄膜產品有刮傷影響
- 感應器不會受到磨損
- 感應器不會受到污染

對測量條件的要求

- 薄膜需要圓柱形狀的。
- 感應器與薄膜兩者的位置需要處於垂直方位。
- 薄膜發泡的位置每12秒周期裏活動範圍需要控制在0.4" (10mm) 以內。

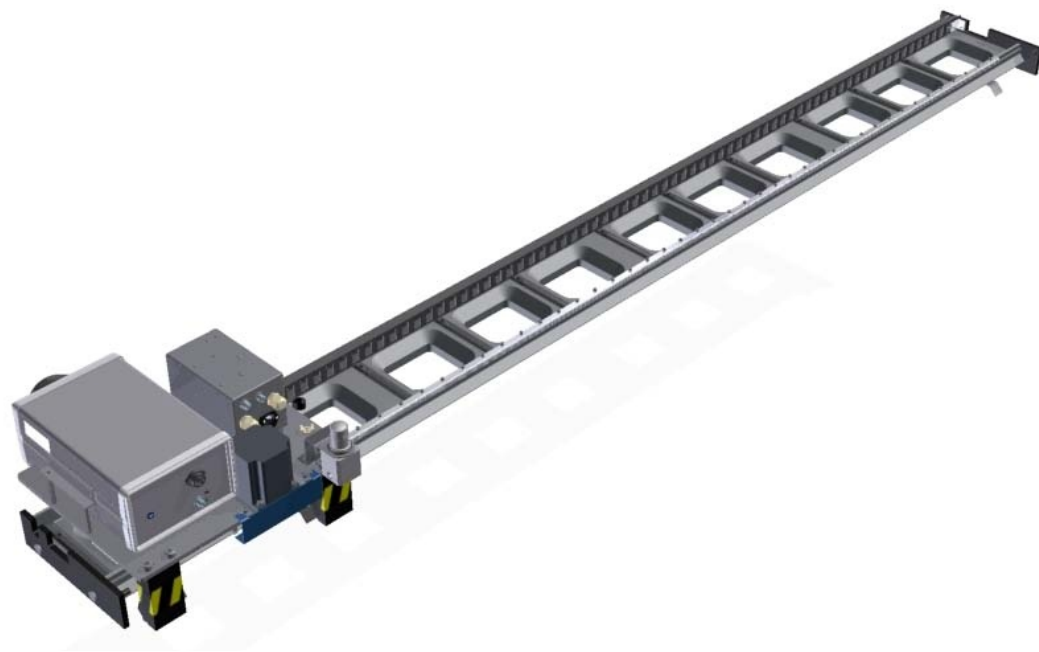
■ The procedure

測量工作啓動，在測厚感應器伸展前馬達就會移動要薄膜的中間。它會根據平行圍繞薄膜做出不間斷的測厚。在軌道兩端分別有紅外線探測器以確保厚度測量器安裝正常的軌迹運行。

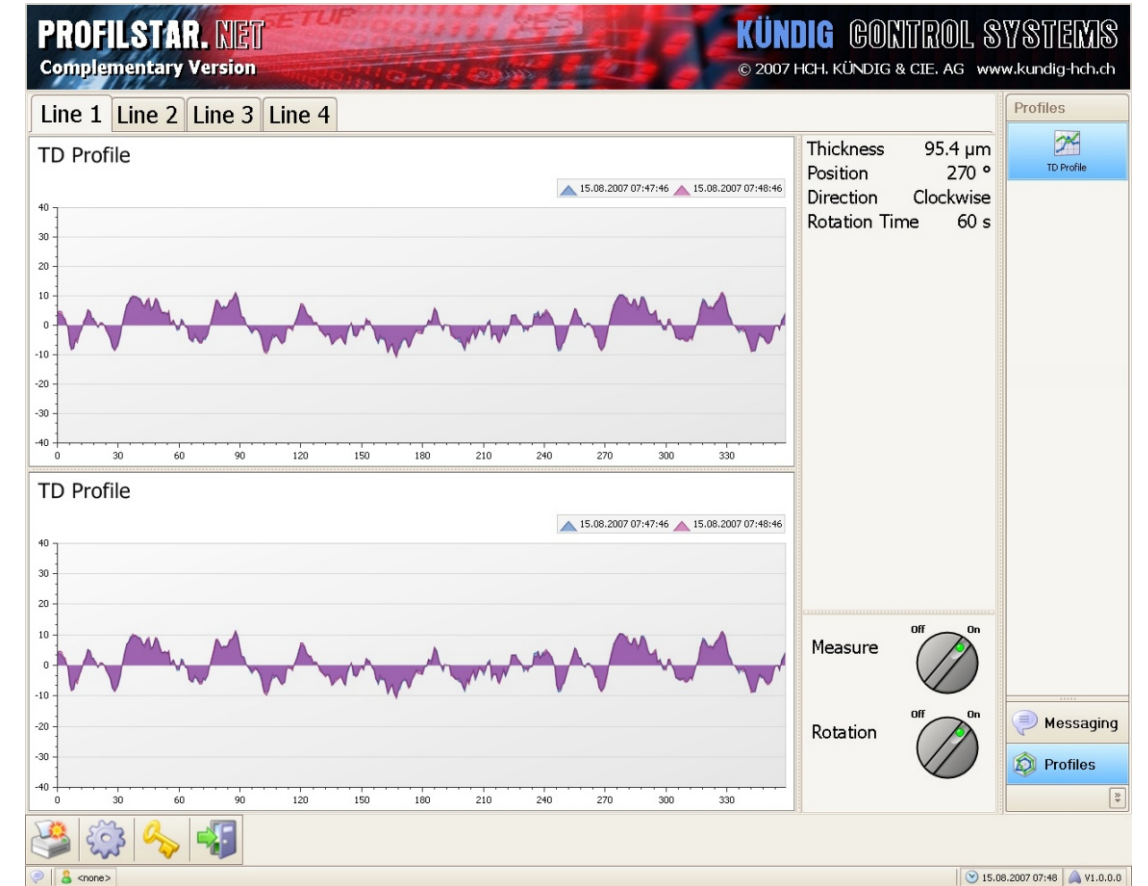


■ The Linear scanner

掃描儀有同等大小的模塊組成并可滿足任意尺寸要求。



■ 聯絡/接口配置



PCD-LINK via RS-422 or UDP/IP Ethernet

PCD-LINK 是聯系控制系統和昆帝格測量設備的紐帶，它可以通過RS-422 或是UDP/IP 端口傳輸數據。兩個端口可以同時使用，一個可以連接您的生產控制系統，一個可以用來記錄數據。這個讓您在現有生產系統上增加了一個更加經濟有效的功能。

KCS-API and KCS-Process

LSC-API & KCS-Process 會讓昆帝格的檢測設備與您目前現有的生產綫更好的結合。

模拟输出

雖然相對應的馬達信號是數字格式的，但是檢測數據可以用模擬信號傳輸。

■ KNC-600技術參數

電氣接口	
工作電壓	230 VAC ± 10%, 50-60 Hz
耗電量	max. 300VA
額定電流	1.5A
峰值電流	4.0A
氣壓值	5-10bar
氣壓輸出量	351/min
環境溫度	
數據感應器	max. 55 °C
測量設備	max. 60°C
測量頭	max. 60°C
運輸/存儲	-40°C to 70°C
厚度測量	
工作原理	電容式測厚系統 適用於各種非導電材料
測量頻率	1MHz
測量範圍	10-300 μm 大于120 μm可依據客户要求定制
測量間距	40 ms
分辨率	0.1 μm
平均厚度精度	10 to 30 μm ⇒ 0.5μm > 30 μm ⇒ 2%
厚度精確值	低于2%
環境狀況要求	
環境溫度	23 °C ± 2 °C
測量時溫度	LDPE-film, at 50 °C approx.

■ 投資回報率計算

原材料輸出 _____ kg/h	X	日運行時間 _____ h/day	X	年運行時間 _____ days/year	X	原材料單價 _____ €/kg	=	原材料成本 _____ €/year
材料使用率 _____ €/year	X	良品率 _____ %/100	=	材料節省費用 _____ €/year				
投資金額 _____ €	:	材料節省費用 _____ €/year	=	回報年限 _____ years				

昆 帝 格 控 制 系 統
KÜNDIG CONTROL SYSTEMS
 測定挤出薄膜规格数据的专业厂商 

■ 技術問卷調查表/Questionnaire application technology

公司名稱/Company _____

詳細地址/Address _____

郵編/Zip Code _____ 城市/City _____

地區/Country _____

聯絡人/Contact person _____

電子郵件/E-mail _____

電話/Phone _____

傳真/Fax _____

我們對此感興趣/We are interested in

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 在綫測厚儀
Online thickness gauge | <input type="checkbox"/> 測寬儀
Width measurement |
| <input type="checkbox"/> 在綫測厚儀及自動數據控制系統
Online thickness gauge and automatic profile control | <input type="checkbox"/> 測寬儀及相應控制系統
Width measurement and control |
| <input type="checkbox"/> 離綫測厚儀
Offline system for film thickness | <input type="checkbox"/> 單位重量控制系統
Meter weight control |

現有生產綫信息/Specifications of existing line

- | | | |
|--|--|--|
| 薄膜寬度/Film width: | Min. _____ mm | Min. _____ mm |
| 薄膜厚度/Film thickness: | Min. _____ μm | Min. _____ μm |
| 生產能力/Throughput: | Min. _____ kg/h | Min. _____ kg/h |
| 流水綫速度/Line speed: | Min. _____ m/min | Min. _____ m/min |
| 擠出層數/Extrusion: | <input type="radio"/> 單層/Monoextrusion | <input type="radio"/> 多層/Coextrusion Layers |
| | ___ 材料成份/Copponents | ___ 每層的材料成份/Components per layer |
| 生產所用原料/Processed materials: | _____ | |
| 冷卻控制系統/IBC | <input type="radio"/> 有/YES | <input type="radio"/> 沒有/NO |
| 薄膜是否固定/Gusseted films: | <input type="radio"/> 是/YES | <input type="radio"/> 否/NO |
| 模頭/Die: | <input type="radio"/> 固定的/fixed | <input type="radio"/> 來回轉動/reversing <input type="radio"/> 連續轉動/rotating |
| 牽引方式/Haul-off: | <input type="radio"/> 固定的/fixed | <input type="radio"/> 來回轉動/reversing <input type="radio"/> 連續轉動/rotating |
| 牽引滾軸寬度
Width of roll at haul-off: | _____ mm | |
| 馬達工作效率/Rotation time: | Min. _____ min | Max. _____ min |
| 電源/Pwoer supply: | _____ VAC _____ Hz (single phase) | |
| 現有測控設備
Existing measuring
and control units: | <input type="checkbox"/> 測厚儀/Thickness gauge | <input type="checkbox"/> 數據控制系統/Profile control system |
| | <input type="checkbox"/> 測寬儀/Width measurement | <input type="checkbox"/> 寬度控制系統/Width control |
| | <input type="checkbox"/> 重量控制系統/meter weidth control | <input type="checkbox"/> 流水綫控制系統/Line speed control |
| 現在使用類似產品品牌
Brand of existing line: | _____ | |

杭州英敦進出口有限公司

杭州蕭山區經濟技術開發區
南岸明珠廣場2幢2單元11F

電話 0571-82830766
傳真 0571-82830799

hangzhou@in-dun.com.cn
www.in-dun.com.cn

昆 帝 格 控 制 系 統
KÜNDIG CONTROL SYSTEMS
 測定挤出薄膜规格数据的专业厂商 