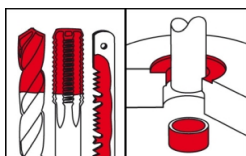


## OKS 390

### Olej chłodząco-smarujący do wszystkich metali



#### Opis

Olej chłodząco-smarujący niemieszalny z wodą do smarowania i chłodzenia narzędzi i obrabianych części podczas obróbki skrawaniem metali.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie kropłowe narzędzi tnących podczas obróbki skrawaniem metali żelaznych i nieżelaznych, np. wiercenie, gwintowanie, piłowanie, frezowanie, tłoczenie, cięcie na wycinarce młoteczkowej

#### Branże

- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika komunalna
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Logistyka
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł chemiczny
- Technika kolejowa
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń

#### Wskazówki na temat zastosowania

Nanieść wystarczającą ilość OKS 390 na narzędzie lub miejsce obróbki za pomocą pędzla, olejarki kropłowej lub oliwiarki. Natryskiwać spray OKS 391 w wystarczającej ilości. Po użyciu środka OKS 390 można go usuwać uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Uwaga: Przed obróbką metali kolorowych sprawdzić tolerancję.

#### Opakowanie dostawy

- 250 ml Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

#### Zalety i korzyści

- Zmniejsza tarcie i nakład sił
- Umożliwia duże obciążenia trwałe i większe prędkości skrawania
- Umożliwia optymalne powierzchnie skrawania
- Wydłuża żywotność narzędzi wskutek redukcji zużycia
- Neutralność wobec lakierów maszynowych
- Nie zawiera chloru i metali ciężkich
- Niewielka tendencja do tworzenia mgły olejowej
- OKS 390 nadaje się do stosowania wraz z systemem OKS Airspray
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 391

## OKS 390

### Olej chłodząco-smarujący do wszystkich metali

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Olej mineralny
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	22
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	22
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 175
Kolor				żółtawy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,87

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

✉ info@oks-germany.com

🏠 www.oks-germany.com

a brand of  


Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.