

Haas TM Series



Fräsmaschinen für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau



1. Vector Drive Spindel mit 40er Steilkegel

2. Das Haas Intuitive Programmiersystem erlaubt volle CNC Bearbeitung ohne G-Code-Kenntnisse

3. Langer Z-Achsenverfahrweg für große Werkstücke und lange Werkzeuge

4. Bürstenlose Hochleistungs-Servomotoren in allen Achsen

Gewährleistung: 12 Monate Garantie (Teile und Arbeitszeit)

[TM Grundaustattung]

- Volle CE-konforme Verkleidung
- Intuitives Programmiersystem von Haas
 - Grafische Oberfläche in Farbe
 - Betriebssystem mit Bedienerdialog
 - Keine G-Code-Kenntnisse erforderlich
- Bedienerfreundliche Haas-Steuerung
 - Leicht zu lernen und zu benutzen
 - Integrierter Rechner
 - Ein-Tastenfunktion
- Vektorspindeltrieb mit 4 000 U/min
- Serienmäßig 40er-Steilkegelwerkzeuge
- Bürstenlose Servomotoren auf allen Achsen
- 3 Phasen Netzanschluß
- 38 cm Farb LCD Monitor mit USB Port

- Eingebauter Werkzeugträger
- LED Rundumleuchte
- Einfache Einstellung und Bedienung
- Hergestellt in den USA

[P-Modelle verfügen auch]

- Volle CE-konforme Verkleidung
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 10 Taschen
- Vector Drive Spindel mit 6 000 U/min
- 10,2 m/min Eilgänge und Vorschübe
- Y- und Z-Achsen-Bahnabdeckungen

[Sonderzubehör] Auswahl

- Automatischer Werkzeugwechsler mit 20 Taschen¹
- Antrieb der 4. und 5. Achse
- Koordinatendrehung und -skalierung
- Intuitives Programmiersystem von Haas
- Programmierbare Kühlmitteldüse
- Anwenderdefinierbare Makros
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Spindelorientierung
- Nachrüstpaket für Kühlmittelpumpe
- Spiral-Späneförderer²

1) Nur 2P und 3P.

2) Nur P-Modelle.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Spezifikationsänderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Die Maschinen sind mit Sonderausstattungen abgebildet..

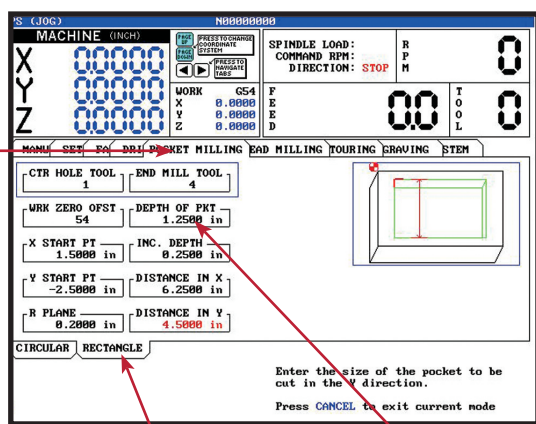
Haas TM Series



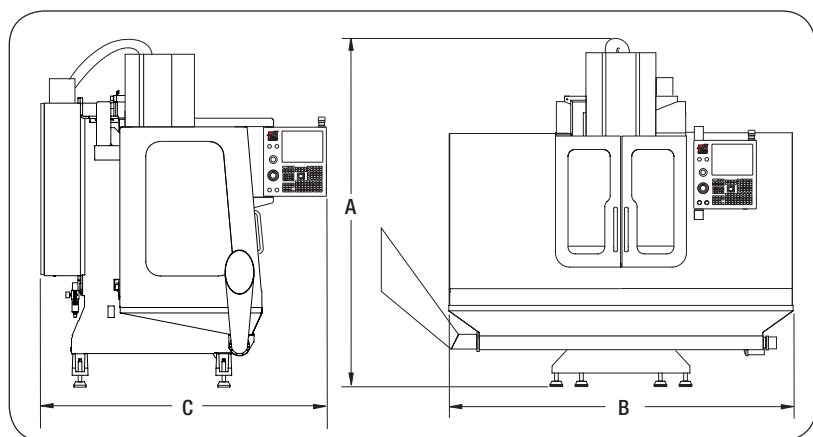
Fräsmaschinen für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau

Die kostengünstigen Maschinen der Haas TM-Baureihe verbinden die Präzision des Haas CNC-Systems mit der Benutzerfreundlichkeit einer manuellen Maschine. Die TM-Baureihe verwendet 40er-Steilkegelwerkzeuge und ist einfach zu erlernen und bedienen, auch ohne G-Code Kenntnisse.

Intuitives Programmiersystem



- 1 Wählen Sie die auszuführende Bedienungsart aus dem oberen Registermenü.
- 2 Wählen Sie von den unteren Registern den jeweiligen Bearbeitungsvorgang aus.
- 3 Geben Sie die gewünschte Information ein und drücken Sie auf Zyklusstart.



Maschinenabmessungen	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
A. Max. Höhe	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B. Max. Breite*	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C. Max Tiefe**	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

* plus 406mm wenn der Spiral-Späneförderer installiert ist

** Mit ausgeschwenkter Steuerung. Benötigt zusätzliche 914 mm zur Öffnung der hinteren Schaltschranktür.

[Technische Spezifikationen]

Verfahrwege	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Spindelnase bis Tischoberkante	~102-508 mm	~102-508 mm	~102-508 mm

Tisch	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Länge	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
Breite	267 mm	267 mm	368 mm
Max. Lastaufnahme des Tisches	bis 454 kg gleichmäßig verteilt		

T-Nuten	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
T-Nutenbreite	16 mm	16 mm	16 mm
Anzahl der T-Nuten	3	3	3
Mittenabstand	101.6 mm	101.6 mm	125.0 mm

Spindel	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Kegelgröße	#40er-Kegel		
Drehzahl	4000 6000 U/min		
Antriebssystem	Direktantrieb, Riemenantrieb		
Max. Drehmoment	45 Nm bei 1 200 U/min		
Max. Motorleistung des Spindels	5,6 kW		

Bürstenlose Achsenmotoren	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Max. Schubleistung	8 896 N		

Vorschubgeschwindigkeiten	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Max. Eilgang	5,1 10,2 m/min		
X-Achse	5,1 10,2 m/min		
Y-Achse	5,1 10,2 m/min		
Z-Achse	5,1 10,2 m/min		
Max. Zerspanungsgeschwindigkeit	5,1 10,2 m/min		

Werkzeugwechsler	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Aufnahmekapazität	NA 10	NA 10/20	NA 10/20
Typ	CT oder BT 40		
Max. Werkzeugdurchmesser	89 mm		
Max. Werkzeuggewicht	5,4 kg		
Werkzeugwechselzeit	5,7 sec		

Allegemeines	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Luftbedarf	113 l/min bei 6,9 bar		
Anschlussleistung (min.)	354 - 488 VAC 3 Phasen		

