

Mischsilos TK-M

zum Homogenisieren frei fließender Schüttgüter



Trendelkamp Mischsilos haben sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt und werden in den unterschiedlichsten Bereichen der Industrie eingesetzt.

Anwendungen, die ein exaktes Vermischen aller rieselfähigen, frei fließenden Materialien wie z.B. Granulate, Agglomerate, Mahlgut und Pulver erfordern. Auch Materialien mit unterschiedlicher Dichte oder Größe werden homogen miteinander vermischt. Unsere Fähigkeit, die Mischsilos nach Kundenwunsch zu konstruieren bzw. anzupassen, gewährleistet eine optimierte Anpassung an Ihren Prozess und räumlichen Gegebenheiten.

Ihr Nutzen:

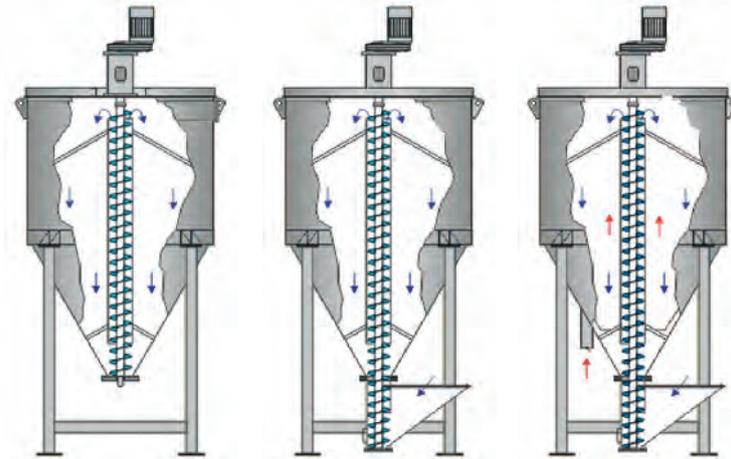
- Robuste Konstruktion
- Kontinuierlicher Mischvorgang
- Hohe Fertigungsgüte
- Einfache Bedienung und Wartung

- Kurze Mischzeiten
- Gute Reinigungsmöglichkeit
- Wartungsfreundlich

Optionale Ausführungen:

- Granulateinfüllung:
 - > Tangentialer Einblasstutzen (oben)
 - > Trichter für die Sackentleerung (unten)
- Granulattrocknung:
 - > Warmluftzufuhr
- Behälter Werkstoff:
 - > Qualitätsstahl
 - > Edelstahl
 - > Aluminium
- Getriebemotor
- Füllstandsmelder
- Standardgrößen von 1 – 40 m³

Mischsilos TK-M



Tangentialer
Einblasstutzen

Einfülltrichter

Trocknungs-
system

Funktionsprinzip:

Das Mischgut wird von einer zentralen Förderschnecke, die von einem Mischrohr umgeben ist, im Behälter nach oben transportiert. Von dort wird das Mischgut über die gesamte Silofläche verteilt, um ein optimales Mischergebnis zu gewährleisten. Der konische Zulauf des Silos fördert zudem den Mischprozess, da die Mischbestandteile unterschiedliche Wege beschreiten müssen, um zurück zur Förderschnecke zu gelangen. Durch eine optionale Warmluftzufuhr kann das Mischgut getrocknet werden.

Hauptanwendung:

- Homogenisierung frei fließender Schüttgüter
- Polymere
- Lebensmittel
- Düngemittel

