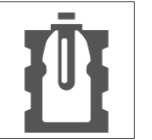




Contiform 3 Speed

Alto rendimiento de producción
con bajo consumo de energía



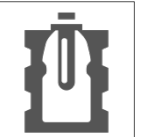
Mayor producción, menor consumo

Quién cree que la alta velocidad y el ahorro de energía no son compatibles, ahora será convencido de lo contrario por Krones. Pues el concepto existente de las máquinas sopladoras ha sido repasado bajo el lema de "producir más y consumir menos". La nueva Contiform 3 Speed complementa la gama de productos y hace honor a su nombre.

De un vistazo

- Variantes posibles de envases y productos
 - redondos, cuadrados y rectangulares con un tamaño de hasta 2,0 litros
 - para agua sin gas, refrescos y productos sensibles
- Rendimiento por hora
 - Máx. 2.750 envases por estación de soplado
 - 82.500 envases en total
- Tamaños de máquinas
 - Mín.: 8 cavidades de soplado
 - Máx.: 36 cavidades de soplado





La construcción

Según las necesidades, la Contiform 3 Speed puede ser equipada con un módulo adicional y ser integrada en bloques de máquinas:

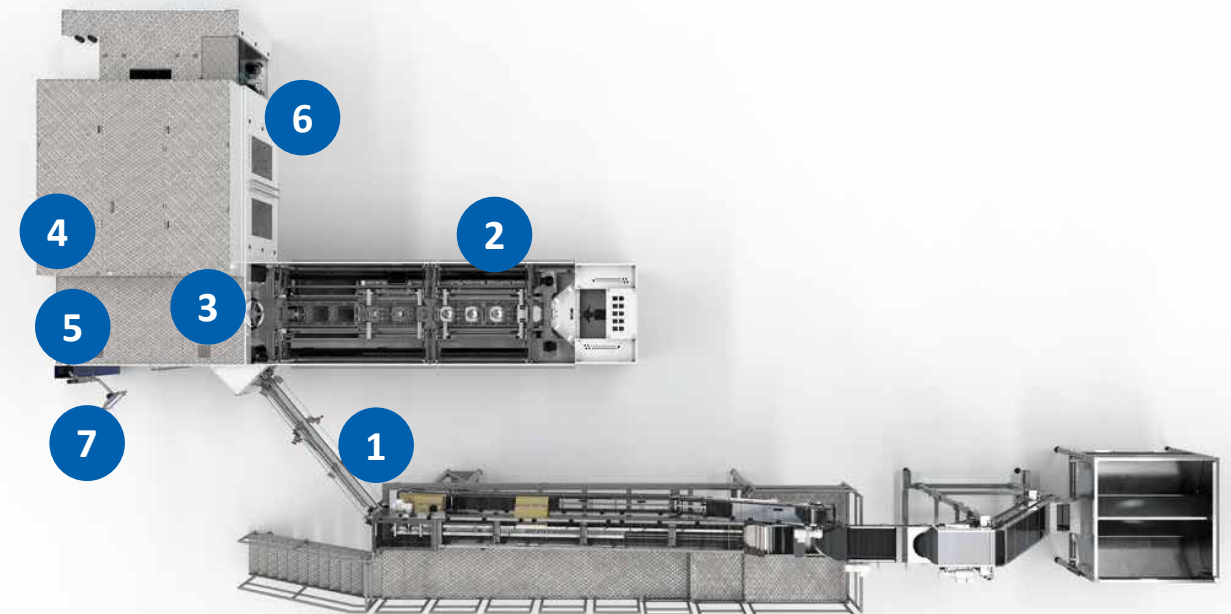
Módulo

- Contipure D:
Módulo para la desinfección de preformas con peróxido de hidrógeno

Bloques de máquinas

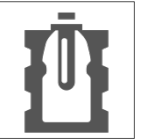
- Contiform Bloc:
Máquina sopladora con llenadora o etiquetadora
- ErgoBloc L:
Bloque de alto rendimiento compuesto de máquina sopladora, etiquetadora y llenadora

1. Sistema de alimentación de preformas
2. Horno lineal por infrarrojos con reflectores cerámicos
3. Plataforma a prueba de torsión
4. Servomotores Monotec
5. Rueda de soplado con sistema de estirado electromagnético
6. Resguardo de la máquina en Hygienic Design
7. Pantalla táctil



Las fases del proceso en detalle

Calentamiento y transporte



Horno lineal por infrarrojos

- El paso de la cadena del horno es muy breve
- Espacio de calentamiento muy reducido que se puede adaptar a la longitud respectiva de la preforma mediante reflectores de base ajustables
- Sistema libre de mantenimiento de reflectores cerámicos
- **Mayor eficiencia energética**



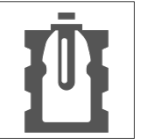
Sistema de transferencia

- Mandriles de calentamiento de cinco puntos dentro del horno lineal
- Únicamente cuatro transferencias internas horizontales de preformas y envases
- Control activo de las pinzas de transferencia
- **Mayor estabilidad de los envases y del proceso**



Las fases del proceso en detalle

Estirado-soplado



Tecnología de accionamiento

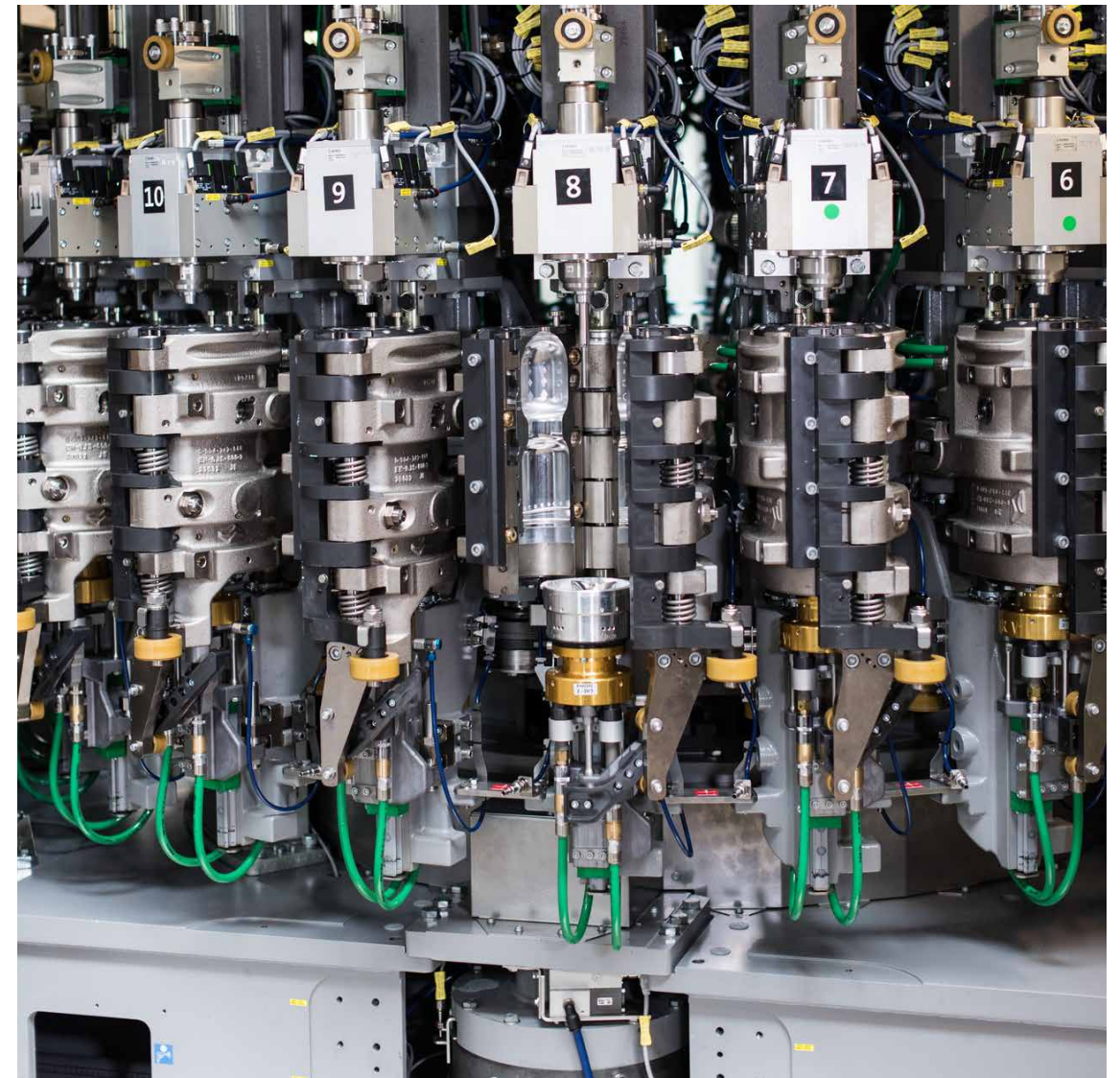
- Estructura de la plataforma a prueba de torsión
- Cinco servomotores Monotec de alta precisión con sincronización en tiempo real
- **Para lograr una producción sin incidentes y energéticamente eficiente**

Estaciones de soplado

- Sistema de estirado electromagnético sin consumo de aire comprimido
- Volumen de espacio muerto extremadamente reducido mediante portamoldes optimizado sin cámara compensadora de presión
- **Para reducir las cifras de consumo y aumentar la productividad**

Air Wizard Plus

- Nuevo desarrollo del sistema de reciclaje de la presión de aire
- Con nivel de presión intermedia para la reutilización interna del aire comprimido
- Optimización automática del proceso de reciclaje del aire de soplado



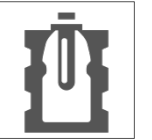
Las fases del proceso en detalle

Manejo y reajuste



- Sistemas de cambio rápido para moldes de soplado, mandriles de calentamiento, pinzas de transferencia y placas protectoras
- Resguardo de la máquina de fácil y rápida limpieza
- Reducción de los puntos de lubricación que exigen intervención manual
- Manejo intuitivo a través de pantalla táctil organizada por tareas
- **Para más higiene y menos intervenciones del operador**





Ventajas

Eficiencia energética y de fluidos

Lograr un bajo consumo de energía y fluidos fue prioritario en el desarrollo de la Contiform 3 Speed: Así, por ejemplo, la presencia de sistemas inteligentes de monitorización han hecho que las cifras de consumo de la máquina sean transparentes y controlables. Un ahorro de hasta un 15 por ciento* en el consumo de energía eléctrica y aire comprimido genera un ahorro anual de hasta 20.000 euros.

Calidad en la producción

Con su robusto diseño y sus procesos automatizados la Contiform 3 Speed trabaja sin incidentes incluso en el modo de operación continua. Los procesos de soplado y de calentamiento individualizados garantizan que la alta calidad de los envases se mantenga constante y sea reproducible en todo momento. La Contiform 3 Speed también implementa diseños menos convencionales con absoluta fiabilidad.

Diseño higiénico

La pintura utilizada para el interior de la máquina es clara, no dándole posibilidad alguna a la suciedad de mimetizarse. Un diseño con escasos resquicios y aristas, y la renuncia a los puntos de lubricación en todas las zonas relevantes para la higiene, hacen de la producción con la Contiform 3 Speed algo limpiamente perfecto.

Ergonomía y facilidad de manejo

El calibrado del trayecto de estirado es automático, no permitiendo pues error alguno durante el cambio de formato. La presencia de servoaccionamientos, junto con el resguardo de aluminio de calidad de la máquina, hacen que el nivel acústico se mantenga a un nivel aceptable incluso funcionando a alto rendimiento.

** En comparación con la máquina sopladora Contiform 3 Pro*

Ecoeficiencia certificada: Máquinas con el sello enviro



El sello azul enviro de KRONES es símbolo de excelente ecoeficiencia. Los productos que llevan el sello enviro han demostrado en un proceso objetivo de pruebas que ahorran energía y fluidos y que producen de forma respetuosa con el medio ambiente. Como pauta para ello sirve el estándar EME, desarrollado por el organismo de control técnico TÜV SÜD para la evaluación de líneas de producción. Asimismo el proceso de pruebas enviro fue certificado por el organismo TÜV SÜD en calidad de perito independiente. De esta manera puede estar seguro de que: Allí donde se encuentre el sello enviro, hay ecoeficiencia probada.

Características que distinguen a la Contiform 3 Speed con el sello enviro:

Eficiencia energética

- Espacio de calentamiento optimizado energéticamente con reflector ajustable de la base
- Sistema de refrigeración de la boca regulado por frecuencia en el módulo de calentamiento
- Air Wizard Pro para una máxima recuperación del aire de soplado
- Menor volumen de espacio muerto para el aire ya que se suprime la compensación de presión en el portamoldes

Respetuoso con el medio ambiente

- Minimiza el consumo de lubricante mediante la utilización de rodillos plásticos de alta calidad
- Refrigerador de propano





Todo en manos de un solo proveedor

Cursos de formación en la Academia KRONES – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia KRONES abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

KRONES Lifecycle Service – Partner for Performance

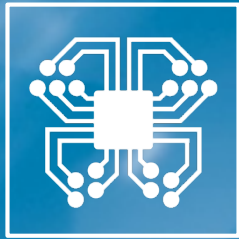
También después de comprar una máquina nueva, KRONES se ocupa de sus sistemas: los expertos de la división LCS de KRONES están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones LCS óptimas.

Los detergentes de KIC KRONES consiguen que sus máquinas brillen

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC KRONES suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.

Lubricantes de KIC KRONES para cada fase de la producción

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites son verdaderos multitalentos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.



Digitalización



Ingeniería de procesos



Tecnología de llenado y de embalado



Intralogística



Lifecycle Service

We do more.

 **KRONES**