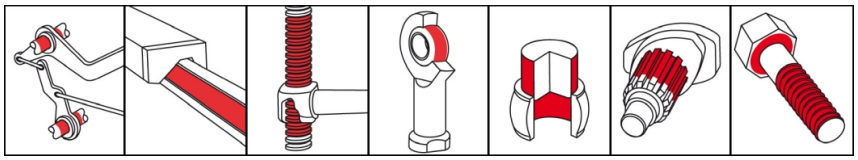
OKS 260
Biała pasta montażowa



Opis

Pasta montażowa stosowana do smarowania miejsc ślizgowych, w których smary ciemne są niepożądane i gdzie należy chronić przed korozją cierną.

Obszary zastosowań

- Smarowanie montażowe miejsc ślizgowych
- Smarowanie śrub w przypadku normalnych temperatur i niewielkich prędkości
- Smarowanie podczas składania części

Branże

- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika komunalna
- Logistyka
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika kolejowa
- Przemysł chemiczny

Zalety i korzyści

- Zapobiega korozji ciernej na połączeniach obciążonych drganiami wszelkiego typu części ze stali w wilgotnych pomieszczeniach i agresywnych warunkach eksploatacyjnych
- Niewielkie zużycie dzięki smarowaniu cienką warstwą
- Bardzo dobra odporność na wodę
- Optymalne działanie smarujące i antyadhezyjne
- Dobre zabezpieczenie przed korozją
- Nie zawiera metali

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Pastę nanieść równomiernie cienką warstwą za pomocą pędzla, szpachelki itp. Usunąć nadmiary. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 250 g Pojemnik
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 260
Biała pasta montażowa

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej wazelinowy
Środki zagęszczające				Ług litowy
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm^2/s	17
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592		°C	195
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	250-280
Dolna temperatura robocza			°C	-25
Górna temperatura robocza			°C	150
Kolor				kolor jasny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm^3	1,25
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopień 0-3	0-90
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	2.600
Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa		0,08
Test pasowania wtłaczanego (µ)	Projekt DIN 51 833			0,09, bez karbowania

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy
Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.
W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH