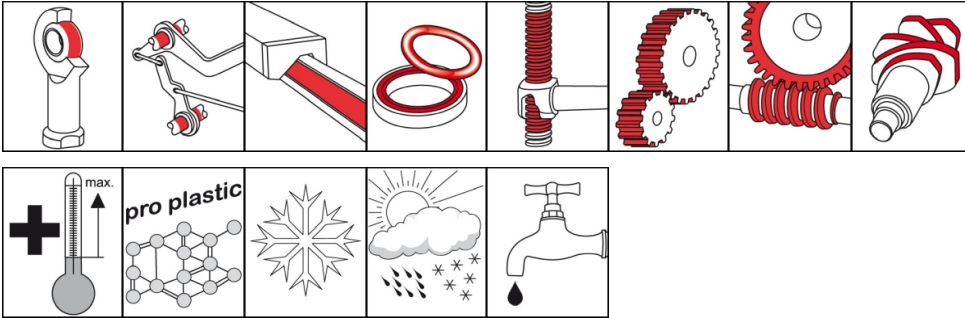


OKS 1155 高粘性硅油脂



说明

OKS 1155 是一种粘附型的硅酮脂，非常适合用于塑料和弹性体的润滑。

应用范围

- 对金属、塑料和弹性体相互之间的滑动部位进行润滑，适用于较低滑动速度且加强密封效果，例如，对武器系统和制动系统的气动设备中的 O 型圈进行润滑，也适用于军事应用场合

优点和效用

- 经过优化有粘附牢固特性的硅酮脂配方带来高效
- 广泛用于普通润滑脂功效范围之外场合
- 具有良好密封效果的广谱润滑脂

行业

- 玻璃和浇铸工业
- 造船和船舶技术
- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 火车设备
- 钢铁工业
- 物流
- 橡胶和塑料加工
- 设备和（工具）机械制造
- 专业市政技术

使用提示

为了达到最佳效果，请使用比如 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂，对润滑部位进行仔细清洁。注意轴承和机械制造商的提示说明。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。普通的轴承只灌注至轴承内自由空间的约 1/3，快速运行的轴承（DN 值 > 400,000）则只灌注至约 1/4。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。按照相应应用条件确定再次润滑的时间和量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔长，必须尽可能彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。用硅酮脂润滑的轴承只允许承受轴承允许负荷的 1/3。硅基塑料，比如硅酮橡胶，可由于硅酮脂而出现溶解。处于纯氧影响下滑动位置处不允许使用硅酮脂。

交付容器

- 500 g 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 1155 高粘性硅油脂

技术参数

	标准	条件	单位	数值
成分				
基础油				酯
基础油				聚苯基甲基硅氧烷
稠化剂				羟基硬脂酸锂
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502	DIN 51 825		MSI2R-60
粘度 (25°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² /s	100
滴点	DIN ISO 2176		°C	205
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	260-300
油分离	DIN 51 817	18 h/40° C	percent in weight	0.9
耐氧化性	DIN 51 808	100 h/99° C	bar	< 1
最小使用温度			°C	-65
最大使用温度			°C	175
颜色				米色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1.1
SKF-EMCOR	DIN 51 802		corr. degree	0

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
产品仅供工业用户使用。您可在 www.oks-germany.com 网站下载安全数据表。
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。

a brand of

 FREUDENBERG