

# VISCOFLUX

## Système de vidage de fûts



More than just pumps



# VISCOFLUX

Le spécialiste FLUX pour des fluides à viscosité élevée

Le système de vidage de fûts exceptionnel VISCOFLUX est utilisé pour un refoulement rapide et économique de fluides à viscosité élevée, pâteux et non liquides dans divers secteurs industriels. Ce système garantit un vidage presque sans résidus et le plus économe possible de tous les fûts à couvercles.

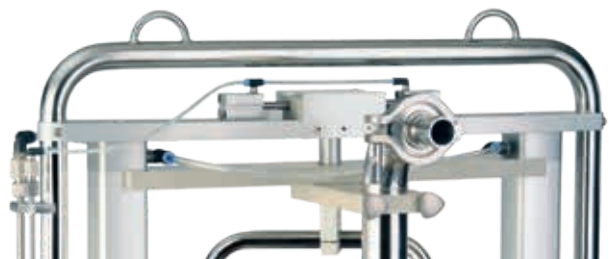


## Description de fonctionnement

Le système de vidage de fûts VISCOFLUX est monté avec une bague de serrage sur le fût - ainsi, le système et le fût forment une unité sécurisée. Lors du refoulement du flux avec la pompe à vis excentrique, une dépression est créée sur la plaque d'entraînement. Grâce à ce vide, elle est automatiquement tirée vers le bas. La plaque d'entraînement ferme le bien pompé de manière hermétique. De plus, une lèvre d'étanchéité flexible garantit que presque aucun liquide refoulé ne reste sur la paroi du fût. Le système VISCOFLUX obtient un vidage avec une quantité résiduelle de moins d'1 %. Cela économise du temps et de l'argent : le nettoyage manuel complexe des fûts à la main est supprimé. Un autre avantage de ce système de vidage des fûts : divers moteurs d'entraînement et des pompes à vis excentrique sont combinables de sorte que le système puisse être conçu de manière optimale pour un liquide refoulé.



Construction intelligente: pour un nettoyage et un démontage rapides.



Dispositif de transport avec deux oeilletons et un verrouillage de transport pneumatique.

### Caractéristiques du produit

- ▶ Refoule les fluides sans fluage, même à partir de fûts avec des tubages intérieurs
- ▶ Quantité résiduelle dans le fût < 1 %
- ▶ Utilisation flexible, transport simple vers le fût
- ▶ Combinaison de la pompe et du moteur élaborée individuellement sur le fluide à refouler (principe modulaire)
- ▶ Pompe à vis excentrique pour un refoulement préservant le matériau et sans turbulences
- ▶ La plaque d'entraînement se ferme hermétiquement sur le fluide
- ▶ La lèvre d'étanchéité flexible garantit que presque aucun fluide ne reste sur la paroi du fût
- ▶ Système global sans zone morte
- ▶ Utilisation de matériaux de qualité supérieure
- ▶ Unité de commande à maniement simple avec dispositif homme-mort pour la course de déplacement
- ▶ Dispositif de transport avec deux oeilletons et un verrouillage de transport pneumatique

### Exemples de fluides

- ▶ Vaseline (même des fûts avec des tubages intérieurs)
- ▶ Produits cosmétiques comme par ex. crèmes, mascara
- ▶ Lanoline et cire de laine
- ▶ Colles de construction
- ▶ Résines
- ▶ Pâte de cacahuète
- ▶ Graisses jusqu'à la catégorie de graisse 3 et des masses de revêtement
- ▶ Pression PVC/Couleur isolante, PVC liquide
- ▶ Enduit UV, hydrofuge et bois
- ▶ Peintures et silicones
- ▶ Pâte à joint pour l'étanchéisation avec du chanvre
- ▶ Fluides qui dégazent ou réagissent avec de l'oxygène
- ▶ Fluides dans lesquels ni l'air ni les particules étrangères doivent pénétrer

### Données techniques

- ▶ Conçu pour des fûts avec un diamètre intérieur de 560 mm et 571,5 mm, avec une hauteur de 950 mm au maximum
- ▶ Puissance de débit jusqu'à 40 l/min, indépendamment de la viscosité et du fluage du fluide refoulé
- ▶ Dimensions du système :  
Diamètre 720 mm, Hauteur sans fût 1450 mm,  
Poids sans pompe et moteur environ 45 kg

### Avantages

- ▶ **Faibles coûts d'approvisionnement**  
En comparaison aux systèmes stationnaires
- ▶ **Flexibilité élevée**  
Par la mobilité du système
- ▶ **Faibles coûts de mise au rebut**  
Par une quantité résiduelle faible dans le fût
- ▶ **Sécurité de processus**  
même lors du vidage avec des interruptions temporelles du processus de refoulement par une étanchéisation hermétique du fluide
- ▶ **Nettoyage rapide**  
Grâce au désassemblage en quelques manipulations
- ▶ **Manipulation ergonomique pour l'utilisateur**  
Par une manipulation simple de l'unité de commande et du dispositif de transport intégré
- ▶ **Prestation sur mesure**  
Grâce à un moteur triphasé ou à air comprimé sélectionnable individuellement en relation avec la pompe à vis excentrée adaptée
- ▶ **Extension simple du système**  
Par un programme d'accessoires varié (indicateur de quantité de liquides, flexibles et armatures etc. )
- ▶ **Protection optimale des salariés**  
par une sécurité pneumatique de transport et une unité de commande avec un dispositif homme-mort



Utilisation mobile avec une grue ou un gerbeur.



More than just pumps

Le nom FLUX est aujourd'hui une référence mondiale pour les normes de qualité supérieure de la technologie de pompage. Tout a commencé en 1950 avec l'invention de la première pompe à fût électrique. Aujourd'hui, la vaste gamme de produits s'étend des pompes à fûts et conteneurs en passant par les pompes centrifuges à immersion, les pompes à lisier les pompes à membranes à air comprimé et les mélangeurs, les indicateur de quantité de liquides et bien entendu une gamme d'accessoires variée.

Outre la qualité excellente des produits FLUX nos clients apprécient la compétence professionnelle exceptionnelle et le suivi optimal de la clientèle par nos salariés.

Mettez-nous au défi. Nous nous réjouissons de vos demandes.

**FLUX FRANCE SAS**

117, route de Maisons · 78400 CHATOU

Tél.: 01 39 52 01 90 · Fax: 01 30 53 40 36

info@flux-pompes.com · www.flux-pompes.com