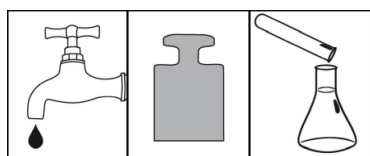
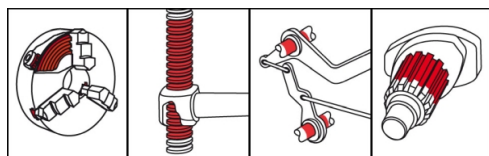


OKS 265

Pasta per mandrini di serraggio, grande adesività



Descrizione

Pasta sintetica per mandrini di serraggio per la lubrificazione di punti di attrito e radenti soggetti ad alte sollecitazioni di tipo impulsivo.

Campi di impiego

- Lubrificazione di lunga durata di punti radenti sensibili allo sporco e soggetti a vibrazioni
- Particolarmente indicata per la lubrificazione di mandrini di serraggio di macchine utensili
- Impiego versatile per parti sollecitate, anche a contatto con lubrorefrigeranti
- Lubrificazione di meccanismi di comando e di azionamento
- Impiegabile nelle macchine riempitrici, etichettatrici e confezionatrici

Settori

- Manutenzione preventiva e ordinaria
- Industria del vetro e di fonderia
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Logistica
- Industria chimica
- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Veicoli e attrezzature comunali
- Industria della carta e degli imballaggi
- Costruzioni navali e tecnologia marina
- Industria siderurgica
- Tecnica ferroviaria

Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le filettature e le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Applicare una quantità sufficiente di pasta sulle superfici funzionali con pennello, spatola, ecc. La pasta svolge anche una funzione sigillante. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

OKS 265

Pasta per mandrini di serraggio, grande adesività

Confezione di fornitura

- 400 ml Cartuccia
- 1 kg Barattolo
- 5 kg Bidone
- 25 kg Bidone

Dati tecnici

	Norma	Condizione	Unità	Valore
Composizione				
Olio base				Polialfaolefina
Addensante				Sapone al litio
Lubrificanti solidi				Lubrificanti solidi bianchi
Dati tecnici applicativi				
Viscosità a (40°C)			mm ² /s	31
Punto di sgocciolamento	DIN ISO 2176		°C	circa 160
Penetrazione non lavorata	DIN ISO 2137	assenza di sforzi di taglio	0,1 mm	250-280
Temperatura inferiore di impiego			°C	-45
Temperatura superiore di impiego			°C	110
Colore				colore chiaro
Densità (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
Carico di saldatura SQS	DIN 51 350-4		N	4.200
Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale)	DIN EN ISO 16 047	Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito		0,1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l' idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazione e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato
Prodotto ristretto agli utilizzatori professionali.Scheda dei dati tecnici di sicurezza scaricabile dal sito www.oks-germany.com.
 Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.