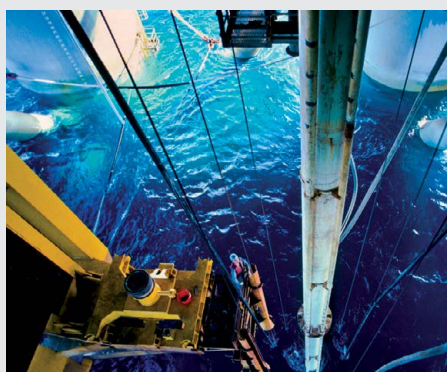
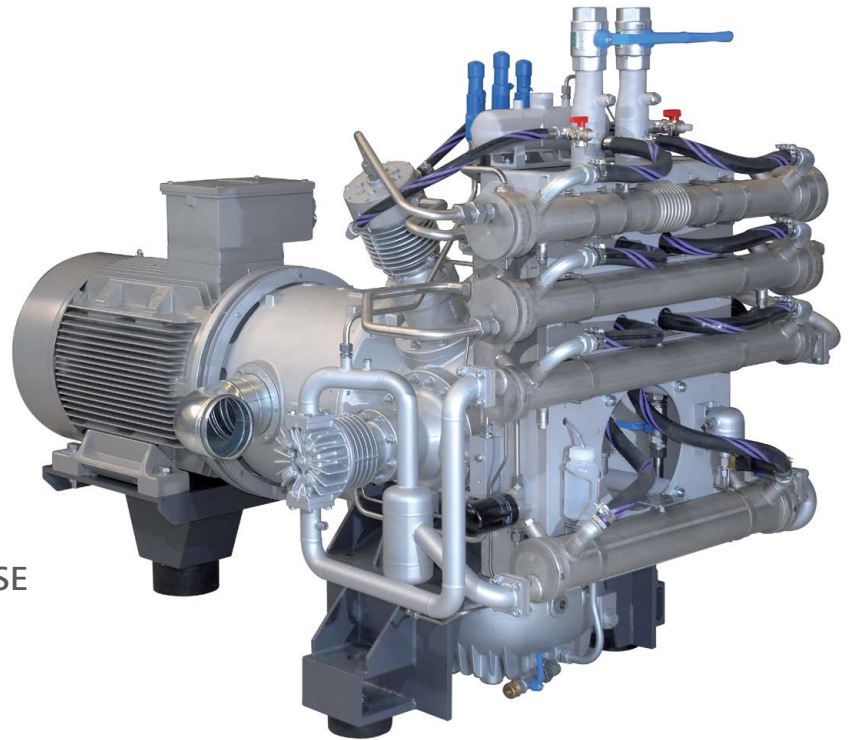


## DIE WASSERGEKÜHLTE INDUSTRIE-REIHE

Energieeffiziente Verdichtersysteme für Luft und Gase

- › 25 – 420 bar
- › 55 – 1716 m<sup>3</sup>/h

- › WASSERGEKÜHLT
- › DRUCKFESTES KURBELGEHÄUSE
- › FÜR LUFT, STICKSTOFF, EDELGASE UND ERDGAS



**Wenn Spezialanwendungen härteste Anforderungen an die Zuverlässigkeit stellen, kommt unsere wassergekühlte Industrie-Anlagenreihe zum Einsatz.**

Groß dimensionierte Lager und die ausgeklügelte Wasserkühlung in Kombination mit der intelligent konstruierten Trockensumpfschmierung minimieren die thermische Belastung und den Verschleiß. Für einen zuverlässigen und problemlosen Betrieb unter schwierigsten Umgebungsbedingungen. Wie beispielsweise im mobilen Einsatz auf Fahrzeugen und in Schiffen, wo Neigungswinkel von bis zu 30 Grad auftreten.

## Die Anlagenreihen BK 23 und BK 24

Seit mehr als 65 Jahren bietet BAUER KOMPRESSOREN als Spezialist komplette schlüsselfertige Verdichtersysteme im Hoch- und Mitteldruckbereich an. Dank modularer Bauweise und ungezählten Konfigurationsmöglichkeiten lassen sich BAUER-Anlagensysteme an nahezu jede Kundenanforderung perfekt anpassen und bei Bedarf nachträglich erweitern.

### › 30–37 kW / 25–420 bar

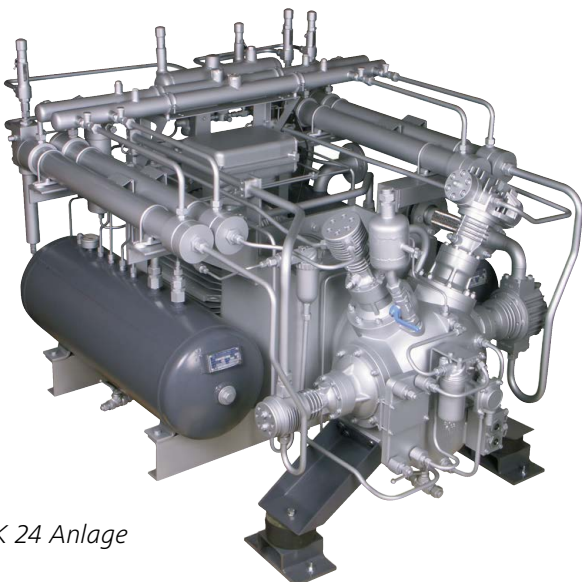


*BK 23 Anlage, wassergekühlt in Vertikalbauweise*

Das vertikale Anlagenkonzept der BK 23 Reihe kombiniert minimalen Flächenbedarf mit einem hohen Wirkungsgrad.

- › Für Luft, Stickstoff, Edelgase und Erdgas.
- › Die vertikale Ausführung und der Keilriemenantrieb bieten kompakte Abmessungen und ermöglichen gleichzeitig eine flexible Anpassung an unterschiedlichste Kundenbedürfnisse.
- › Das druckfeste Kurbelgehäuse verfügt über eine Trockensumpfschmierung für bessere Ölkühlung und Schräglagen bis 30° Neigung.
- › Anlagen in Boosterausführung sind bis 16 bar beziehungsweise 38 bar Vordruck lieferbar.
- › Bei Bedarf ist wahlweise eine luftgekühlte Version in horizontaler Ausführung erhältlich.

### › 55–90 kW / 40–350 bar



*BK 24 Anlage*

Die BK 24 Reihe mit direktgekuppeltem Antrieb und integrierten Ansaugpufferbehältern spart durch ihr kompaktes Design wertvolle Stellfläche.

- › Für Luft, Stickstoff, Edelgase und Erdgas.
- › Der Elektroantrieb ist direkt an den Verdichterblock gekuppelt.
- › Das Kurbelgehäuse in druckfester Ausführung verhindert wirksam Blowby-Verluste bei der Verdichtung von Luft und Gasen mit Vordruck.
- › Unkomplizierter Betrieb, Bedienerfreundlichkeit und einfache Wartung standen an vorderster Stelle im Lastenheft.

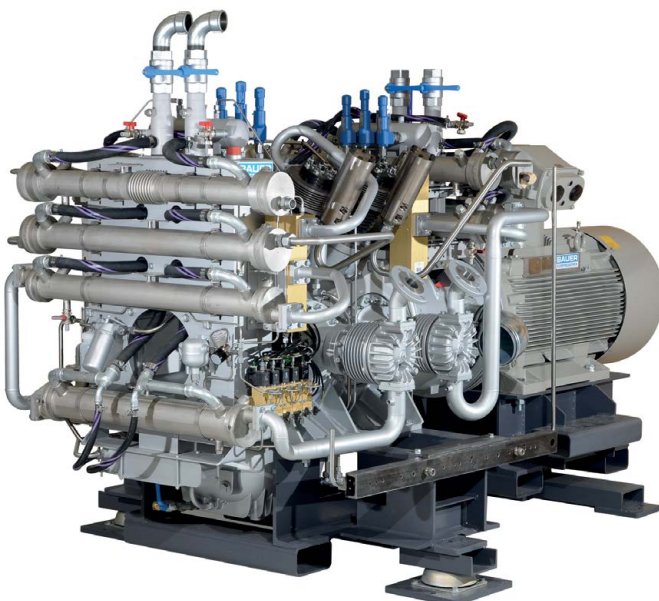
## Die Anlagenreihen BK 26 und BK 52

### › 55–160 kW / 25–420 bar



*BK 26 Anlage*

### › 90–315 kW / 90–350 bar



*BK 52 Anlage*

Die Anlagenreihen BK 26 und BK 52 von BAUER KOMPRESSOREN sind in direkt gekuppelter, wassergekühlter Ausführung erhältlich.

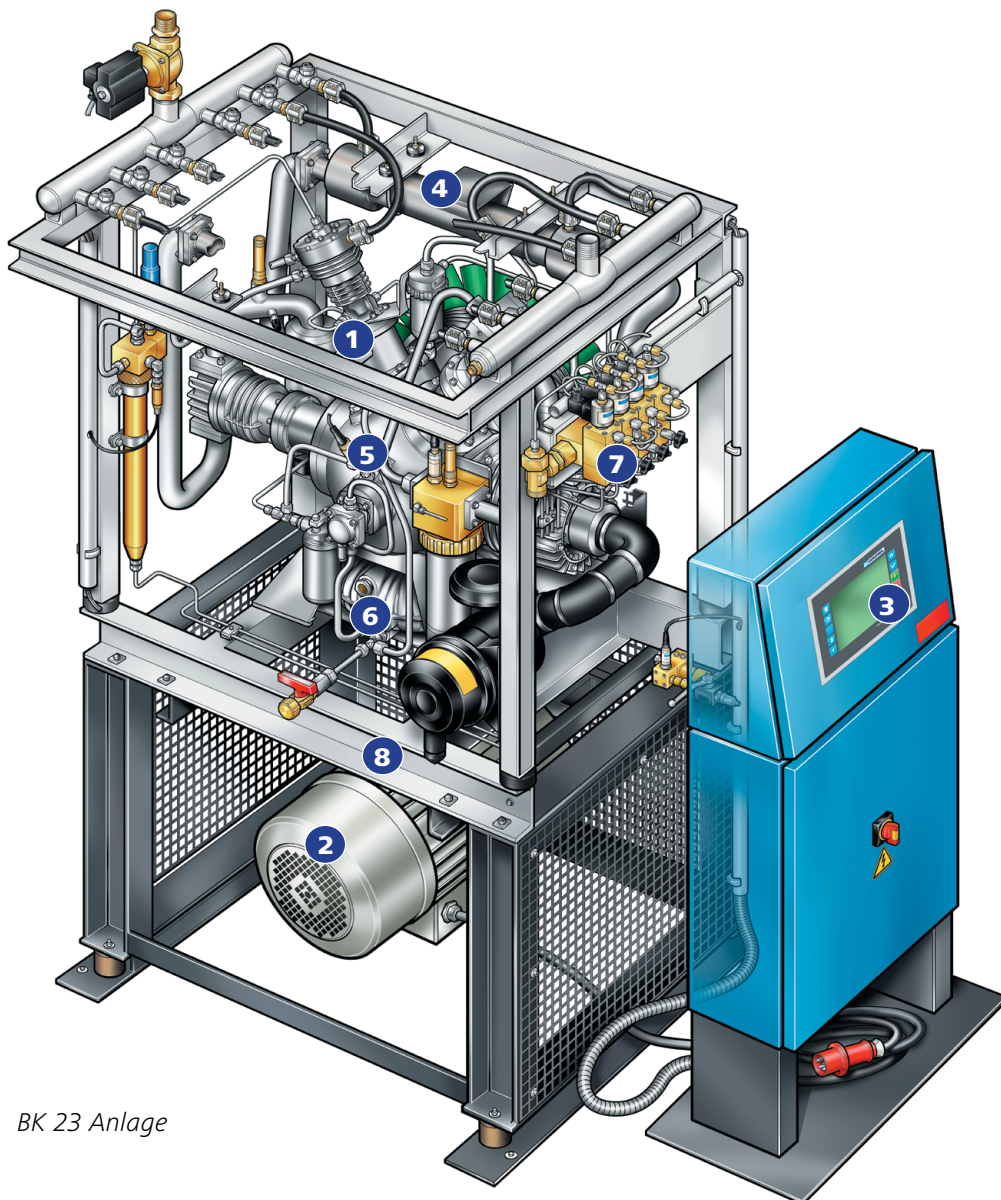
Gegenüber den vierzylindrigen BK 26 Anlagen bieten BK 52 Anlagen mit ihren acht Zylindern die doppelten Liefermengen.

- › Für Luft, Stickstoff, Edelgase und Erdgas
- › Der Elektroantrieb ist direkt an den Verdichterblock gekuppelt.
- › Anlagen in Boosterausführung sind bis 16 bar beziehungsweise 38 bar Vordruck lieferbar.
- › Das druckfeste Kurbelgehäuse verfügt über eine Trockensumpfschmierung für bessere Ölkühlung und Schräglagen bis 30° Neigung.
- › Die Blöcke arbeiten mit sehr niedrigen Verdichtungsverhältnissen. So können die Verdichtungs Temperaturen an den einzelnen Stufen für weniger Wartungsaufwand niedrig gehalten werden.
- › Eine besondere Kolbenkonstruktion minimiert den üblichen Blowby. Durch die geringen Verluste wird eine sehr hohe Effizienz erreicht.
- › Das Kurbelgehäuse lässt sich mit unterschiedlichen Zylindern kombinieren. Das ermöglicht eine flexible Anpassung an Kundenanforderungen in Bezug auf Druck und Liefermenge.
- › In der Kupplungsglocke ist zur Kühlung ein Radiallüfter untergebracht. Er sorgt für eine wesentlich längere Lebensdauer der Kupplung.

## Perfekte Anlagentechnik im Detail

Unsere Produktphilosophie besteht darin, in Zusammenarbeit mit den Kunden komplette Anlagenkonzepte zu entwickeln, welche die legendäre Qualität und Zuverlässigkeit unserer Kompressorsysteme mit besonders hoher Wirtschaftlichkeit im täglichen Produktionsbetrieb verbinden.

Gleichbleibend hohe Qualität sichert BAUER durch umfangreiche Qualitätssicherungsmaßnahmen während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.



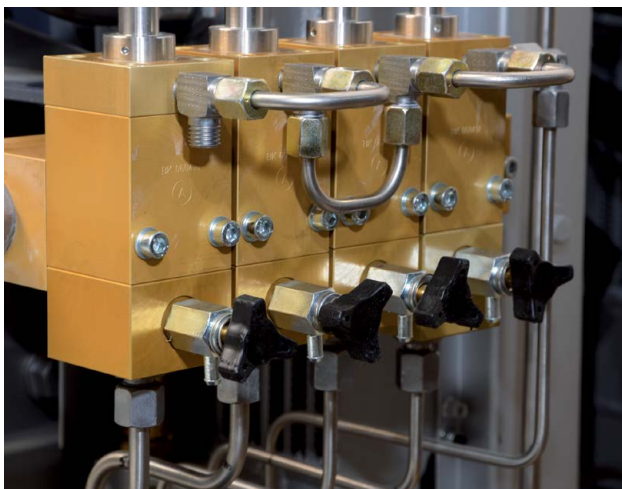
BK 23 Anlage

- |                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| 1 KOMPRESSORBLOCK     | 5 DRUCKFESTES KURBELGEHÄUSE |
| 2 DREHSTROMMOTOR      | 6 ÖLSUMPF                   |
| 3 KOMPRESSORSTEUERUNG | 7 KONDENSATABLASSAUTOMATIK  |
| 4 WASSERKÜHLUNG       | 8 ANSAUGFILTER              |

## WIRTSCHAFTLICH IM BETRIEB

Für einen besonders wirtschaftlichen und sicheren Betrieb sind unsere Anlagen konsequent auf Dauerlauf und anspruchsvolle Einsatzbedingungen optimiert.

- › Unsere Kompressoren und Booster werden ab Werk mit besonders sparsamen Drehstrommotoren nach der Energieeffizienzklasse IE 2 ausgerüstet.
- › Die legendäre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sowie die geringe Wartungsbedürftigkeit des BAUER Verdichterblocks minimieren die laufenden Betriebskosten.
- › Eine jahrzehntelange Ersatzteilverfügbarkeit bei unseren Anlagen verschafft dem Betreiber darüber hinaus eine hohe Investitionssicherheit.

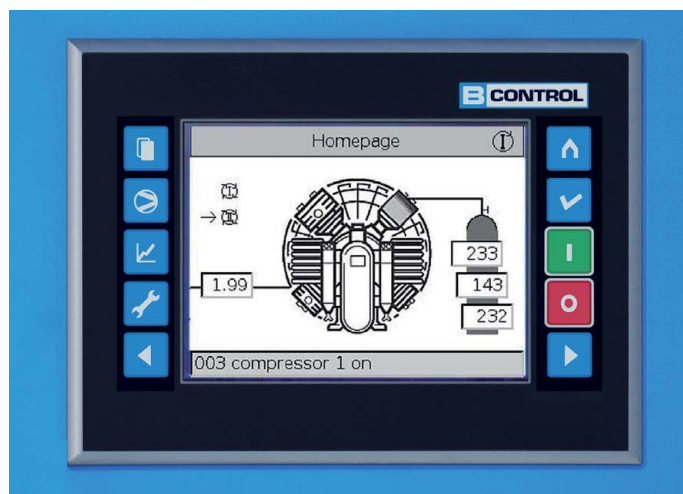


*Kondensatablassautomatik*

## VARIABLE IM EINSATZ

Mehrere Antriebsvarianten und Containerlösungen ermöglichen maßgeschneiderte Systeme für unterschiedlichste Anwendungen.

- › Neben Elektroantrieben können Anlagen für mobile Anwendungen auch mit Dieselmotor ausgestattet werden.
- › Containereinbauten für mobile oder stationäre Anwendungen gehören ebenfalls zu unserem Standardprogramm; wahlweise mit Elektro- oder mit Dieselantrieb.



*B-CONTROL II Kompressorsteuerung*

## VOLLE KONTROLLE

Unsere ausgefeilte elektronische Steuerung B-CONTROL II steuert und überwacht den kompletten Kompressor.

- › Die Menüführung erfolgt einfach und komfortabel über ein leicht ablesbares Farb-Touchscreen-Display und Direktwahltasten.
- › Neben individuellen, kundenspezifischen Anpassungs- und Erweiterungsmöglichkeiten sind Standardschnittstellen wie z. B. USB, Ethernet, Modbus vorhanden.
- › Die integrierte Funktion Verbundbetrieb ermöglicht den Grundlastwechsel- bzw. einen Duty-/Standby-Betrieb von bis zu vier Kompressoren. Dabei übernimmt die B-CONTROL II die Master-Funktion.
- › Die B-CONTROL II bietet ein ausgefeiltes Wartungsmanagement. Der Betreiber kann jederzeit Informationen über den aktuellen Wartungszustand abrufen.

## INDIVIDUELL EINSTELLBARE KONDENSATABLASSAUTOMATIK

Jede einzelne Kompressorstufe verfügt über ein separat angesteuertes Kondensatablassventil.

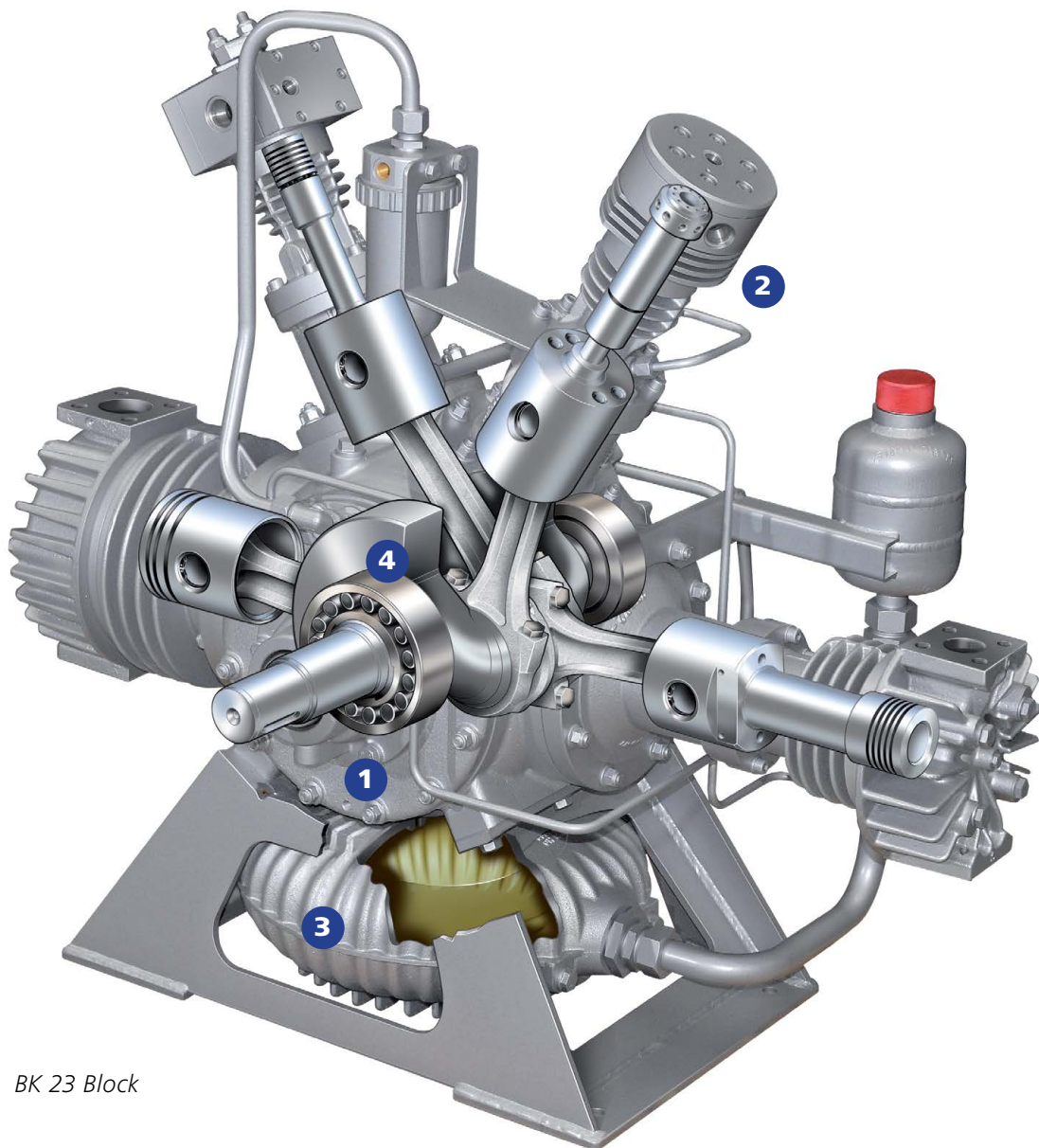
- › Die Ventileinstellung kann deshalb perfekt auf die herrschenden Einsatz- und Umgebungsbedingungen abgestimmt werden. Somit ist unabhängig von den örtlichen Gegebenheiten ein optimaler Anlagenbetrieb gewährleistet.

## Der Block – das Herz der Anlage

### KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

Über 65 Jahre Erfahrung in der Konstruktion von Mittel- und Hochdruck-Systemen und die Fertigung in einem der modernsten Fertigungswerke für Verdichter sorgen für die legendäre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der BAUER Kompressorblöcke.

Jeder einzelne Block wird im Dauerlauf getestet und jede Anlage einer umfangreichen Funktions- und Sicherheitsprüfung unterzogen.



BK 23 Block

- 1** Das druckfeste Kurbelgehäuse erlaubt Vordrücke bis zu 16 bar ohne Blowby-Verluste.
- 2** Wassergekühlte Ventilköpfe<sup>1</sup> sorgen für eine optimierte Kühlung.
- 3** Die Trockensumpfschmierung<sup>1</sup> ermöglicht Schräglagen bis 30° in alle Richtungen.
- 4** Die groß dimensionierten Hauptlager sind für einen robusten Betrieb ausgelegt.

<sup>1</sup> Nicht beim BK 24 Block

## HOHE LEBENSDAUER

Das ausgeklügelte Kühlsystem mit großzügig dimensionierten Kühlern im Zusammenspiel mit großflächig verrippten Zylindern sorgt für die optimale Kühlung jeder einzelnen Verdichterstufe.

- › Dank gehonter Zylinderoberflächen in Verbindung mit einfach wirkenden Tauchkolben wird eine hervorragende Schmierung erreicht. Das minimiert Ölverbrauch und Blowby.
- › Die Kolbenringe werden mit einem Spezialverfahren verchromt. Dieses reduziert die Reibung im Zylinder und minimiert den Verschleiß.
- › Zusätzlich werden die Innenwände der Zylinder plasmanitriert. Die dadurch erreichte Oberflächenhärtung ermöglicht besonders lange Standzeiten.
- › Der vibrationsarme Lauf ermöglicht eine fundamentlose Aufstellung der Anlage.

## EFFIZIENTE WASSERKÜHLUNG

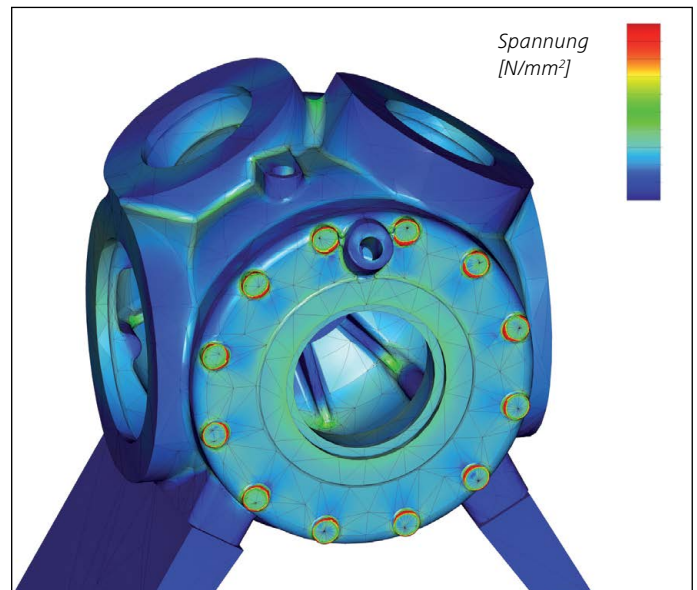
Durch die gezielte Wasserkühlung mittels Zwischenkühler- und Nachkühler sowie der Ventilköpfe können nahezu 85 % der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen werden.

- › Die BAUER Edelstahl-Wärmetauscher stehen für eine lange Lebensdauer des Kompressors, beste Funktion, optimale Kühlung und somit eine hohe Effizienz der gesamten Kompressoranlage.



Wassergekühlter Ventilkopf

- › Zur wirksamen Reduzierung der Betriebstemperatur verfügen einige Blockvarianten zusätzlich über eine Wasserkühlung an den Ventilköpfen.
- › Auf kosten- und wartungsintensive Water-Jackets kann verzichtet werden, da konstruktiv bedingt an der Zylinderoberfläche der BAUER Blöcke nur wenig Wärme anfällt.



Die Bionik dient als Vorbild:  
 Computeroptimierte Kurbelgehäusekonstruktion (FEM)

## GERINGE BETRIEBSKOSTEN

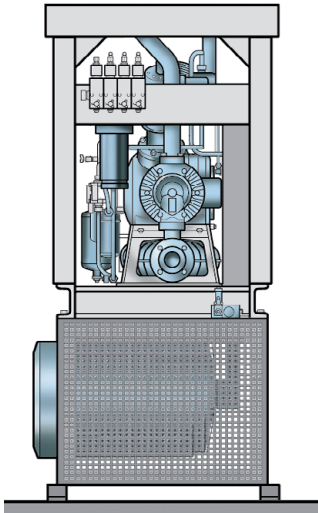
BAUER Kompressoren zeichnen sich durch sehr hohe Wirkungsgrade sowie hochwertige zuverlässige Einzelkomponenten aus und gewährleisten dadurch einen wirtschaftlichen Einsatz.

- › Lange Wartungsintervalle bei Ventilprüfung und Ölwechsel halten die Betriebskosten der Anlage niedrig und erhöhen die Verfügbarkeit.
- › Optimale Strömungsquerschnitte und Ventilanordnungen sorgen für effiziente Zylinderbefüllung und minimalen Schadraum der Anlage bei niedriger Leistungsaufnahme und hohem Wirkungsgrad.
- › Die extrem robusten Industrie-Wälzlager sind für Dauerlauf und anspruchsvolle Betriebsbedingungen ausgelegt.

## Abmessungen und Bauformen

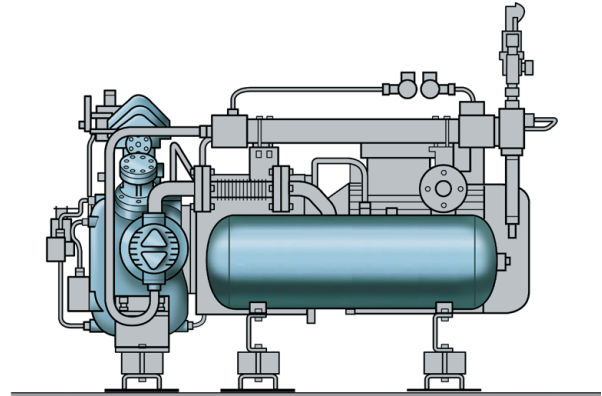
### BK 23 Reihe – Vertikalbauweise

Abmessungen in mm (ca.):  
 Länge: 1360    Breite: 875    Höhe: 2040



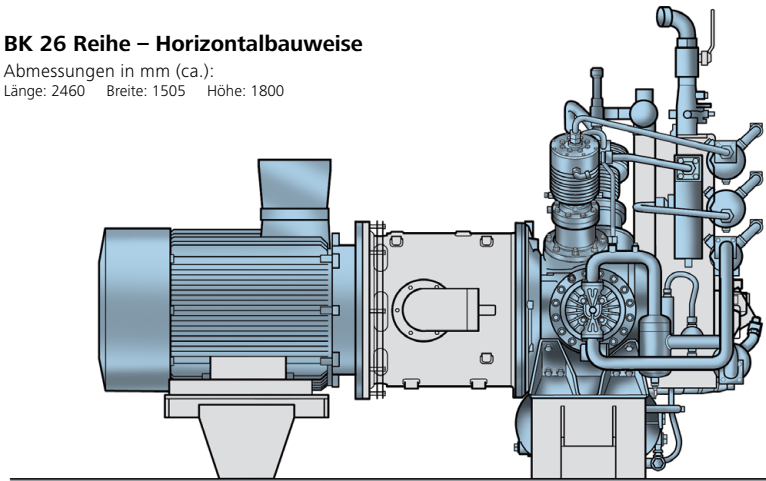
### BK 24 Reihe – Horizontalbauweise

Abmessungen in mm (ca.):  
 Länge: 1990    Breite: 1470    Höhe: 1380



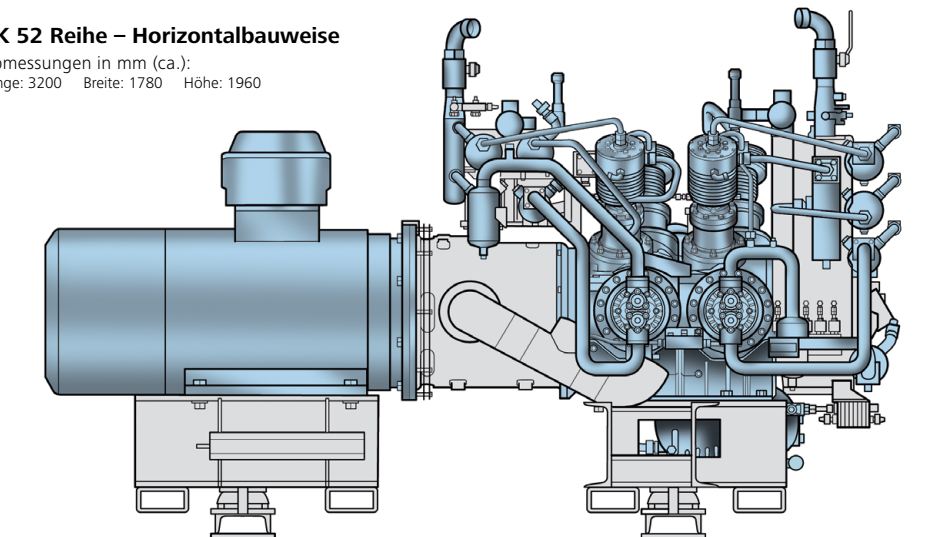
### BK 26 Reihe – Horizontalbauweise

Abmessungen in mm (ca.):  
 Länge: 2460    Breite: 1505    Höhe: 1800



### BK 52 Reihe – Horizontalbauweise

Abmessungen in mm (ca.):  
 Länge: 3200    Breite: 1780    Höhe: 1960





## Technische Daten

Typ	Liefermenge <sup>1</sup>			Ein- gangs- druck	Enddruck		Anzahl der Stufen	Drehzahl	Motor	Leistungs- aufnahme <sup>2</sup>	Gewicht
					min.	max.					
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar <sub>(ü)</sub>	bar	bar	min <sup>-1</sup>	kW	kW	kg	
<b>Kompressor, 25 bis 63 bar</b>											
B 26.4-55	3570	214	126	atm.	25	63	3	985	55	53	2710
B 26.4-90	5400	324	191		25	63		1485	90	80	2960
<b>Kompressor, 90 bis 350 bar<sup>3</sup></b>											
IB 23.0-30	1300	78	46	atm.	90	350	4	1210	30	27	1150
IB 23.0-37	1500	90	53					1420	37	32	1150
I 24.0-55	2100	126	74	atm.	90	350	4	1485	55	45	1500
I 26.0-55	2250	135	79	atm.	90	350	4	985	55	48	2690
I 26.0-75	3400	204	120					1485	75	72	2950
I 52.0-110	4500	270	159	atm.	90	350	4	985	110	96	4000
I 52.0-160	6800	408	240					1485	160	144	4000
<b>Booster, 25 bis 100 bar</b>											
GIB 23.8-37	2800	168	99	4	25	40	2	1140	37	20	1170
	3920	235	138	6	30	50				26	
	5050	303	178	8	40	63				33	
	6180	371	218	10						36	
GIB 23.7-37	2060	124	73	4	25	40	2	1140	37	15	1160
	2900	174	102	6	35	60				21	
	3700	222	131	8	40	80				28	
	4530	272	160	10	50					30	
	5360	322	189	12						32	
GIB 24.20-90	9800	588	346	8	40	80	2	1485	90	71	1770
	12000	720	424	10	50	100				87	
GIB 26.6-160 <sup>3</sup>	13000	780	459	4	15	20	1	1485	160	67	3530
	18200	1092	643	6	15	25				84	
	23400	1404	826	8	20	30				101	
	28600	1716	1010	10		40				133	
GIB 26.8-160 <sup>3</sup>	9200	552	325	4	25	40	2	1485	160	66	3500
	13000	780	459	6	30	50				87	
	16600	996	586	8	40	63				108	
	20400	1224	720	10		75				133	
GIB 26.7-132 <sup>3</sup>	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	62	3360
	9800	588	346	6	35	63				77	
	12600	756	445	8	40	100				106	
	15400	924	544	10	50					118	

<sup>1</sup> Gemessen nach ISO 1217  
 Werte gültig für Luft und Stickstoff bei 50 Hz  
 Korrekturfaktor Erdgas: FAD Luft × 0,9  
 Korrekturfaktor Helium: FAD Luft × 0,8  
 Korrekturfaktor Argon: FAD Luft × 0,95  
 Andere Gase auf Anfrage

<sup>2</sup> bei max. Enddruck  
 Werte gültig für Luft und Stickstoff bei 50 Hz  
 Korrekturfaktor Erdgas: × 0,9  
 Korrekturfaktor Helium: × 1,06  
 Korrekturfaktor Argon: × 1,12

<sup>3</sup> nicht geeignet für Helium/Argon

**Für Edelgase gelten zum Teil  
 Einschränkungen in Bezug auf  
 Eingangs- und Enddruck.**

## Technische Daten

Typ	Liefermenge <sup>1</sup>			Ein- gangs- druck	Enddruck		Anzahl der Stufen	Drehzahl	Motor	Leistungs- aufnahme <sup>2</sup>	Gewicht
					min.	max.					
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	bar <sub>(ü)</sub>	bar	bar	min <sup>-1</sup>	kW	kW	kg	
<b>Booster, 90 bis 350 bar</b>											
GIB 23.10-37	1330	80	47	2	90	200	4	1140	37	19	1150
	1780	107	63	3	150	300				26	
	2220	133	78	4	200	350				32	
	2440	146	86	4,5						35	
GIB 23.12-37	1550	93	55	4,5	90	200	4	1140	37	19	1180
	1970	118	70	6	150	300				25	
	2530	152	89	8	200	350				31	
	3100	186	109	10						35	
GIB 23.13-37	1970	118	70	8	150	200	4	1140	37	20	1180
	2400	144	85	10						300	
	2850	171	101	12	200	350				31	
	3300	198	116	14						34	
GIB 23.14-37	1850	111	65	16	150	250	3	1140	37	18	1180
	2280	137	80	20		300				22	
	3370	202	119	30	200	350				31	
	4250	255	150	38						35	
GIB 24.11-75 <sup>3</sup>	2200	132	78	1	90	200	4	1485	75	35	1660
	3200	192	113	2	150	300				51	
	4200	252	148	3	150	350				64	
	5240	314	185	4	200					74	
GIB 24.12-75 <sup>3</sup>	2500	150	88	4	120	300	4	1485	75	35	1660
	3500	210	124	6	150	350				46	
	4500	270	159	8	200	350				55	
	5500	330	194	10	220					63	
GIB 24.13-55 <sup>3</sup>	2480	149	88	8	150	350	4	1485	55	31	1500
	3300	198	117	11						350	
	4140	248	146	14	200	350				43	
	4700	282	166	16	250					47	
GIB 26.10 -132	4900	294	173	2	90	200	4	1485	132	71	3350
	6700	402	237	3	150	350				103	
	8500	510	300	4	200					123	
	9400	564	332	4,5		131					

<sup>1</sup> Gemessen nach ISO 1217  
 Werte gültig für Luft und Stickstoff bei 50 Hz  
 Korrekturfaktor Erdgas: FAD Luft × 0,9  
 Korrekturfaktor Helium: FAD Luft × 0,8  
 Korrekturfaktor Argon: FAD Luft × 0,95  
 Andere Gase auf Anfrage

<sup>2</sup> bei max. Enddruck  
 Werte gültig für Luft und Stickstoff bei 50 Hz  
 Korrekturfaktor Erdgas: × 0,9  
 Korrekturfaktor Helium: × 1,06  
 Korrekturfaktor Argon: × 1,12

<sup>3</sup> nicht geeignet für Helium/Argon

**Für Edelgase gelten z.T. Einschränkungen  
 in Bezug auf Eingangs- und Enddruck.**

Typ	Liefermenge <sup>1</sup>			Ein- gangs- druck	Enddruck		Anzahl der Stufen	Dreh- zahl	Motor	Leistungs- aufnahme <sup>2</sup>	Gewicht	
					min.	max.						
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm		bar <sub>(ü)</sub>	bar						bar
<b>Booster, 90 bis 350 bar</b>												
GIB 26.12-132	5550	333	196	4,5	90	250	4	1485	132	72	3350	
	7000	420	247	6	150	350				96		
	9000	540	318	8	200					110		
	10200	612	360	10						117		
GIB 26.13-132	8050	483	284	10	150	350	4	1485	132	90	3350	
	9500	570	335	12						104		
	11000	660	388	14						116		
	11700	702	413	15						121		
GIB 26.14-110	4200	252	148	17	150	250	3	1485	110	48	3350	
	5700	342	201	20		350				65		
	8400	504	297	30	200					81		
	10850	651	383	38	250					92		
GIB 52.10-315	9800	588	346	2	90	200	4	1485	315	142	4800	
	13400	804	473	3	150	350				206		
	17000	1020	600	4	200					246		
	18800	1128	664	4,5						262		
GIB 52.12-250	11100	666	392	4,5	90	250	3	1485	250	144	4330	
	14000	840	494	6	150	350				192		
	18000	1080	636	8	200					220		
	20400	1224	720	10						234		
GIB 52.13-250	16100	966	569	10	150	350	4	1485	250	180	4330	
	19000	1140	671	12						212		
	22000	1320	777	14						200		233
	23400	1404	826	15						250		242
GIB 52.14-200	8400	504	297	17	150	250	3	1485	200	94	4200	
	11400	684	403	20		350				118		
	16800	1008	593	30	200					156		
	21700	1302	766	38	250					176		
<b>Booster, 200 bis 420 bar</b>												
GIB 23.5-37 <sup>3</sup>	2400	144	85	10	200	420	4	1140	37	30	1180	
	2850	171	101	12						33		
GIB 26.5-132 <sup>3</sup>	6500	390	230	6	200	420	4	1485	132	90	3400	
	8300	498	293	8	250					107		
	9200	552	325	9						115		

# Das BAUER-Industrieanlagen-Programm

**BAUER**  
KOMPRESSOREN

**DIE LUFTGEKÜHLTE INDUSTRIE-REIHE**

Effiziente Verdichtersysteme für Luft und Gase

- › 30 – 500 bar
- › 39 – 408 m<sup>3</sup>/h
- › LUFTGEKÜHLT
- › KEILRIEMEN-GETRIEBEN
- › FÜR LUFT, STICKSTOFF UND ERDGAS



Unternehmen, die unbedingt auf Betriebs- und Investitionssicherheit in ihrem Prüf- oder Produktionsprozess angewiesen sind, vertrauen auf 65 Jahre BAUER Erfahrung in der Hochdruck-Systemtechnologie. Welche Anwendung Sie im Mittel- oder Hochdruckbereich mit Luft oder Stickstoff auch immer realisieren wollen, wir unterstützen Sie dabei kompetent. Unser Leistungsgarant umfasst die Projektierung und Installation schlüsselfertiger Komplettsysteme, Zertifikationen aller Art und selbstverständlich auch einen zuverlässigen Service sowie eine jahrzehntelange Ersatzteilversorgung – weltweit.



www.bauer-kompressoren.de

**BAUER**  
KOMPRESSOREN

**DIE G-REIHE**

Verdichtersysteme für Edelgase

- › 25 – 350 bar
- › 85 – 24.800 l/min
- › FÜR HELIUM UND ARGON
- › LUFT- UND WASSERGEKÜHLT
- › MITTEL- UND HOCHDRUCKVERSION



Leistungsstarke Systemkomplettlösungen für zuverlässiges Verdichten, Aufbereiten, Speichern, Verteilen und Rückgewinnen von Edelgasen. Die G-Reihe von BAUER ist speziell für die Verdichtung von Edelgasen ausgelegt. BAUER-Filter Systeme sorgen dabei für eine leistungsstarke gleichbleibende hohe Gasqualität. Die B-COCONTROL Steuerung und eine optional schalldämmte Bauweise ermöglichen einen hohen Anwenderkomfort. Für besondere Einsatzbedingungen bietet BAUER auch Containerslösungen an.



www.bauer-kompressoren.de

**BAUER**  
KOMPRESSOREN

**MINI-VERTICUS III**

Kompakte Kompressoranlage zur Luft- und Stickstoffverdichtung

- › 85 – 1550 l/min
- › 25 – 350 bar
- › SCHALLGEDÄMMT
- › KOMPAKT UND STARK



Der MINI-VERTICUS III, ein praktikobewährtes Anlagenkonzept im neuen Design, das in Sachen Technik und Ergonomie Maßstäbe setzt. Die ideale Anlage für enge Platzverhältnisse und robusten Industrieinsatz, als Booster oder atmosphärisch saugende Anlage. Entwickelt für einen langlebigen Einsatz und konstant niedrige Betriebskosten.



www.bauer-kompressoren.de

**BAUER**  
KOMPRESSOREN

**VERTICUS 5 INDUSTRIE**

Das Verdichtersystem für Luft und Stickstoff

- › 85 – 1980 l/min
- › 25 – 500 bar
- › FÜR MITTEL- UND HOCHDRUCK
- › BEWAHRT UND ZUVERLÄSSIG
- › VIELSEITIG EINSETZBAR



Ein leistungsstarkes System als Komplettlösung für zuverlässiges Verdichten von Industrieluft und Stickstoff (N<sub>2</sub>). Vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb durch die Kompressorsteuerung B-COCONTROL bietet hohen Anwenderkomfort. Der optionale Einsatz eines BAUER-Aufbereitungssystems ermöglicht Reinierte- bzw. Reinstickstoffqualität. Lieferbar in offener Bauweise oder schalldämmt.



www.bauer-kompressoren.de

**BAUER**  
KOMPRESSOREN

**DAS P-FILTERSYSTEM**

Für höchste Luft- und Gasqualität

- › 100 – 3500 l/min
- › 90 – 500 bar
- › FÜR DIE AUFBEREITUNG VON LUFT, N<sub>2</sub> UND EDELGASEN
- › ERZEUGT REINE ATEM-, INDUSTRIE- UND MEDIZINLUFT



Das P-Filterssystem von BAUER sorgt für eine zuverlässige Luft- und Gasaufbereitung im geforderten Anwendungsfall. Egal, ob Sie als Taucher oder Feuerwehrmann auf hochreine Atemluft nach DIN EN 12021 angewiesen sind oder im industriellen Bereich auf perfekt aufbereitete Prozessluft oder Gase vertrauen müssen. Mehr als 65 Jahre BAUER-Erfahrung in der Luftaufbereitung, intensive Grundlagenforschung und härteste Materialprüfungen sorgen für herausragende Qualität und hohe Sicherheit.



www.bauer-kompressoren.de

**BAUER**  
KOMPRESSOREN

**DIE SECCANT REIHE**

Regenerationstrockner für Luft und Gas

- › 1500 – 3500 l/min
- › 90 – 420 bar
- › EINFACHE INTEGRATION
- › B-COCONTROL STEUERUNG
- › OPTIONALE FILTERÜBERWACHUNG
- › GASDICHTHE HELIUM-AUSFÜHRUNG



Luft und Gase wirtschaftlich zu trocknen. Bei hohen Drücken und großem Durchsatz. Das ist die Stärke der SECCANT Regenerationstrockner von BAUER. SECCANT Regenerationstrockner bieten bei der Entfeuchtung sowie Reinigung von Luft, Stickstoff und Edelgasen für jeden Anwendungszweck eine maßgeschneiderte Systemlösung. Für absolute Dauerbetriebsleistungen, bei denen Prozesse keine Unterbrechung erlauben, auch in Kombination mit einem Bypass-Filterssystem von BAUER. Über eine externe Leitwaite lassen sich Online-Steuerung und -überwachung von SECCANT und Verdichteranlage realisieren.



www.bauer-kompressoren.de