

[ Специална серия ]

# Струг Серия ST-20 на Haas



## Високопроизводителните стругови центри

Шпиндел с максимална скорост на въртене  
4000 об./мин; 14,9 кВт векторно задвижване

G-кодово програмиране по стандарт ISO  
с помощта на лесен за употреба, пълно  
функционален ЦПУ контрол производство  
на Haas или използване на опционалната  
интуитивна система за програмиране



Шпиндел с максимална скорост  
на въртене 5000 об./мин; 22,4 кВт  
векторно двойно задвижване

Налично е напълно програмируемо  
хидравлично задно седло

На разположение е лентов тип  
стружкотранспортьор

Гаранция: 1 година части и труд

### [ Стандартни характеристики ]

- 210 мм хидравличен патронник
- А2-6 чело на шпиндел
- 51 мм капацитет за пръти
- 15"цветен LCD монитор
- Вграден USB порт
- 1 МБ програмна памет
- Високоскоростно твърдо нарязване на резби
- Дружелюбно към оператора управление на Haas
- Произведено в САЩ

### [ ST-20 ]

- 330 x 533 мм максимален капацитет на обработка
- Шпиндел - 4000 об./мин
- Векторно задвижване 14,9 кВт
- Револверна BOT глава с 12 станции

### [ ST-20SS ]

- 254 x 533 мм максимален капацитет на обработка
- Шпиндел - 5000 об./мин
- Векторно задвижване 22,4 кВт
- Револверна BOT/VDI глава с 24 станции

### [ Опции ] частичен списък

- Програмируемо хидравлично задно седло
- Активни инструменти с C-ос
- Охладителни системи под високо налягане
- Автоматична система за измерване на инструмента
- Лентов тип стружкотранспортьор
- Етернет интерфейс
- Интуитивна система за програмиране на Haas
- Прътоподаващо устройство



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Произведено в САЩ

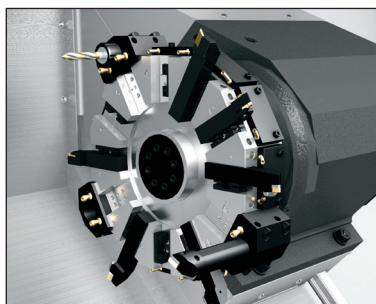
Спецификациите могат да се променят без уведомяване. Не носи отговорност за печатни грешки. Машините са показани с опционално оборудване.

# Струг Серия ST-20

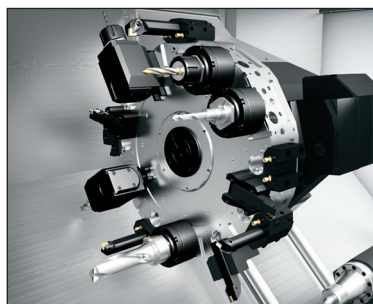
## Високопроизводителните стругови центри



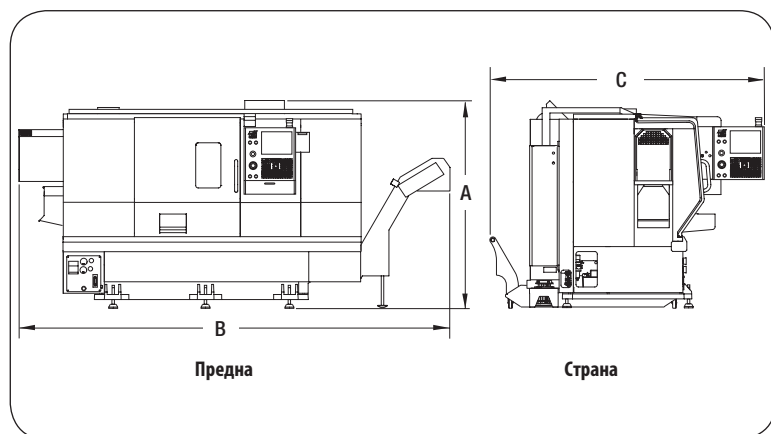
Високо оборотните и високопроизводителни стругови центри от серията ST-20 на Haas са проектирани от самото начало да осигуряват възможност за продължителна обработка, изключителна надеждност и висока температурна стабилност. Предлагани в стандартни и супер скоростни модели, тези машини с 210 мм патронник предлагат най-високата производителност в замяна за парите - най-добрата стойност в своя клас. С наличните високо оборотни активни инструменти и C-ос, става възможно да се обработват множество допълнителни фрезови операции и да се извършват вторични операции с една настройка.



ST-20 е снабден с допълнителна револверна глава с 12 позиции, с опции за револверна VDI глава с 12 позиции или хибридна револверна BOT/VDI глава с 12 позиции.



ST-20SS е снабден с 24-позиционна хибридна револверна глава, която приема BOT инструменти, 19 мм OD инструменти и VDI 40 инструменти.



### Работни размери

### ST-20/ST-20SS

|    |                               |          |
|----|-------------------------------|----------|
| A. | Максимална работна височина   | 1 956 мм |
| B. | Максимална работна широчина   | 4 191 мм |
| C. | Максимална работна дълбочина* | 2 921 мм |

\*С управление, изместено напред и монтиран резервоар за охладител.  
Необходими са допълнителни 508 mm за отваряне на заден сервисен панел.

### [ Спецификации ]

| Капацитети                      | ST-20               | ST-20SS |
|---------------------------------|---------------------|---------|
| Размер на патронника            | 210 мм              | 210 мм  |
| Макс. Обработваем диаметър      | 330 мм <sup>1</sup> | 254 мм  |
| Максимална обработваема дължина | 533 мм              | 533 мм  |
| Стандартен капацитет за пръти   | 51 мм               | 51 мм   |

### Шпиндел

|                               |                        |                         |
|-------------------------------|------------------------|-------------------------|
| Максимална скорост на въртене | 4 000 об./мин          | 5 000 об./мин           |
| Максимална мощност на мотора  | 14,9 кВт               | 22,4 кВт                |
| Максимален въртящ момент      | 203 Nm при 500 об./мин | 190 Nm при 1450 об./мин |
| Чело на шпиндела              | A2-6                   | A2-6                    |
| Отвор на шпиндела             | 88,9 мм                | 88,9 мм                 |

### Диаметър на обработван детайл

|                   |        |        |
|-------------------|--------|--------|
| До преден супорт  | 806 мм | 806 мм |
| До направляващите | 527 мм | 527 мм |
| До задното седло  | 584 мм | 584 мм |

### Ходове и скорости на подаване

|                         |            |            |
|-------------------------|------------|------------|
| Ос X                    | 236 мм     | 236 мм     |
| Ос Z                    | 533 мм     | 533 мм     |
| Максимално сила по ос X | 18 238 Н   | 18 238 Н   |
| Максимално сила по ос Z | 22 686 Н   | 18 051 Н   |
| Бързи ходове на ос X    | 24,0 м/мин | 24,0 м/мин |
| Бързи ходове на ос Z    | 24,0 м/мин | 30,5 м/мин |

### Общи

|                  |             |             |
|------------------|-------------|-------------|
| Мощност – 3-фаза | 354 - 488 В | 354 - 488 В |
|------------------|-------------|-------------|

<sup>1</sup> Max диаметър на купола с VDI (VB=310 мм, BOT=382 мм)



Спецификациите могат да се променят без уведомяване.  
Не носи отговорност за печатни грешки.  
Машините са показани с опционално оборудване.