

# Haas Серия TR

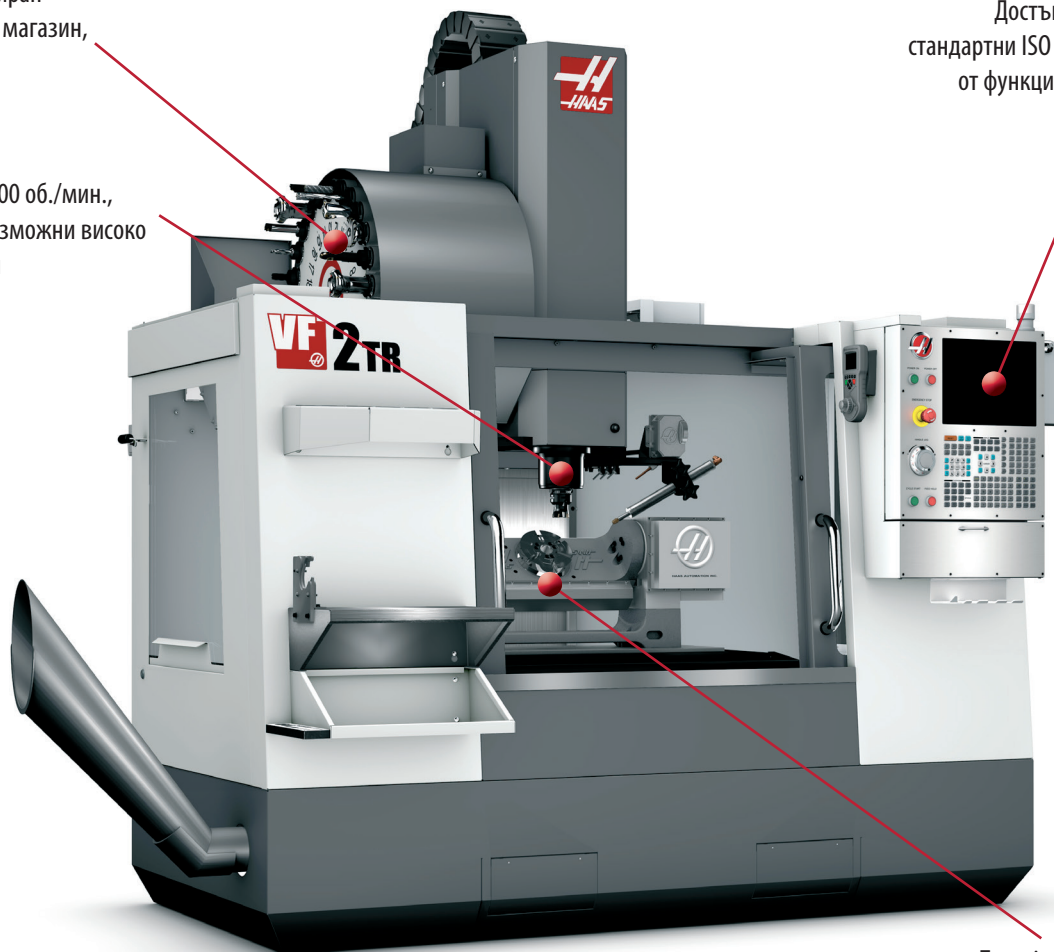
## 5-Осни Профилно обработващи VMC



Странично монтиран инструментален магазин, стандартно

Шпиндел със 8 100 об./мин., стандартно, с възможни високо скоростни опции

Достъпно програмиране чрез стандартни ISO G-кодове, Пълен набор от функции, Haas CNC управление



Trunnion масата с две въртящи оси предоставя възможност за едновременно 5-осно движение или ъглово позициониране

Гаранция: 1 година части и време

### [ Стандартни Характеристики ] VF - 2 TR

- TR160 Дву-осна Trunnion маса, с възможност за отстраняване
- $\pm 120^\circ$  наклоняне,  $360^\circ$  въртене
- Странично монтиран инструментален магазин
- Система за отвеждане на стружките – тип "шнек"
- Програмируема дюза за охлаждане
- 750 МБ Програмируема памет
- Твърдо нарязване на резби
- 38 см цветен LCD дисплей и USB порт
- Координатно ротиране и мащабиране
- Дистанционен пулт за управление
- Макро програмиране
- Високо скоростно обработване (HSM) с функция Look-Ahead

### [ Стандартни Характеристики ] VF-5TR и VF-6TR

- TR160 Дву-осна Trunnion маса, без възможност за отстраняване
- $\pm 120^\circ$  наклоняне,  $360^\circ$  въртене
- Странично монтиран инструментален магазин
- Система за отвеждане на стружките – тип "шнек"
- Програмируема дюза за охлаждане
- 750 МБ Програмируема памет
- Твърдо нарязване на резби
- 38 см цветен LCD дисплей и USB порт
- Координатно ротиране и мащабиране
- Дистанционен пулт за управление
- Макро програмиране
- Високо скоростно обработване (HSM) с функция Look-Ahead



# Haas Серия TR

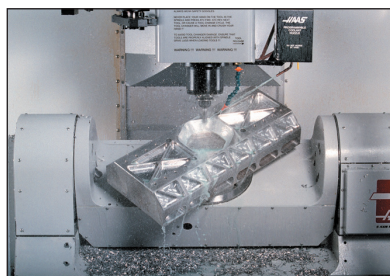
## 5-Осни Профилно обработващи VMC



TR серията на Haas се състои от машини с големи технологични възможности, серията е базирана на стандартните VF-2, VF-5 и VF-6 вертикални обработващи центри (VMC). Всяка машина позволява едновременно управление на пет оси или позициониране, на почти всеки произволен ъгъл за обработване.

VF-5TR и VF-6TR всеки от тях притежава дву-остна trunnion маса поставена на мястото на стандартната маса с T-канал, което осигурява допълнителен ход по Z-оста и повишава стабилността. Тези машини могат да се доставят в конфигурация с конус-40 или конус-50.

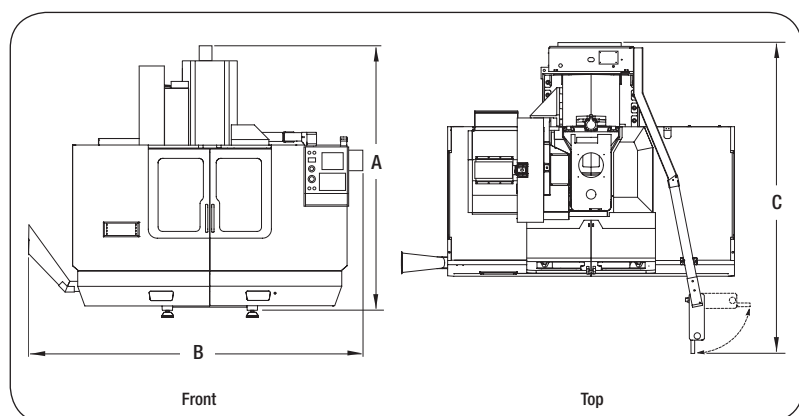
За допълнителна гъвкавост масата на машините от тип VF-2TR, TR160 trunnion са монтирани директно върху стандартната маса с T-канал на машината. Това позволява лесното и премахване, когато се изисква работа само с три оси.



Намаляване времената за настройка и повишаване на точността чрез приспособление за многостранна обработка на една установка.



Пълно едновременно 5-осно управление, позволяващо обработване на сложни, комплексни детайли.



Ориентировъчни размери	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Максимална операционна височина	2769 мм	3023 мм	3226 мм	3378 мм	3683 мм
B. Максимална операционна ширина	3200 мм	4014 мм	4014 мм	5232 мм	5232 мм
C. Максимална операционна дълбочина**	2515 мм	2769 мм	2769 мм	3073 мм	3073 мм

\*\*изискват се допълнително 914 мм за отваряне вратата на ел.шкафа.

### [ Спецификации ]

Шпиндел (конус-40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Скорост	8 100 об/мин. <sup>1</sup>	8 100 об/мин. <sup>1</sup>	8 100 об/мин. <sup>1</sup>
Макс. мощност на шпиндела	22,4 кВт	22,4 кВт	22,4 кВт

#### Шпиндел (конус-50)

Скорост	–	7 500 об/мин. <sup>1</sup>	7 500 об/мин. <sup>1</sup>
Макс. мощност на шпиндела	–	22,4 кВт	22,4 кВт

#### Маса на машината

Диаметър	160 мм	210 мм	310 мм
Централен отвор	38,1 x 121,7 мм	50,8 x 129,5 мм	82,6 мм чрез
Товароподемност	36,3 кг	90,7 кг	226,8 кг

#### Ходове

X	762 мм	965 мм	1 625 мм
Y	406 мм	660 мм	813 мм
Z	508 мм	635 мм	762 мм
A (накланяща се ос)	± 120°	± 120°	± 120°
B (въртяща се ос)	360°	360°	360°

#### T-канал

T-каналы ширина	16 мм
Брой	6 – разположени през 60°

#### Продавателни скорости (макс.)

X, Y, Z Макс. работна подавателна скорост	16,5 м/мин.	12,7 м/мин.	12,7 м/мин.
A, B Бърз ход	4 800°/мин.	3 600°/мин.	3 000°/мин.
A, B Макс. работна подавателна скорост <sup>2</sup>	2 000°/мин.	2 000°/мин.	2 000°/мин.

<sup>1</sup>Високата скорост (об/мин.) налична като опция.

<sup>2</sup>Сложната геометрия изисква ниски подавателни скорости.



Промени по техническите спецификации могат да се правят без предварително уведомление. Не носим отговорност за печатни грешки. Машините са показани с допълнително оборудване.