

[Специален конструктивен ред]

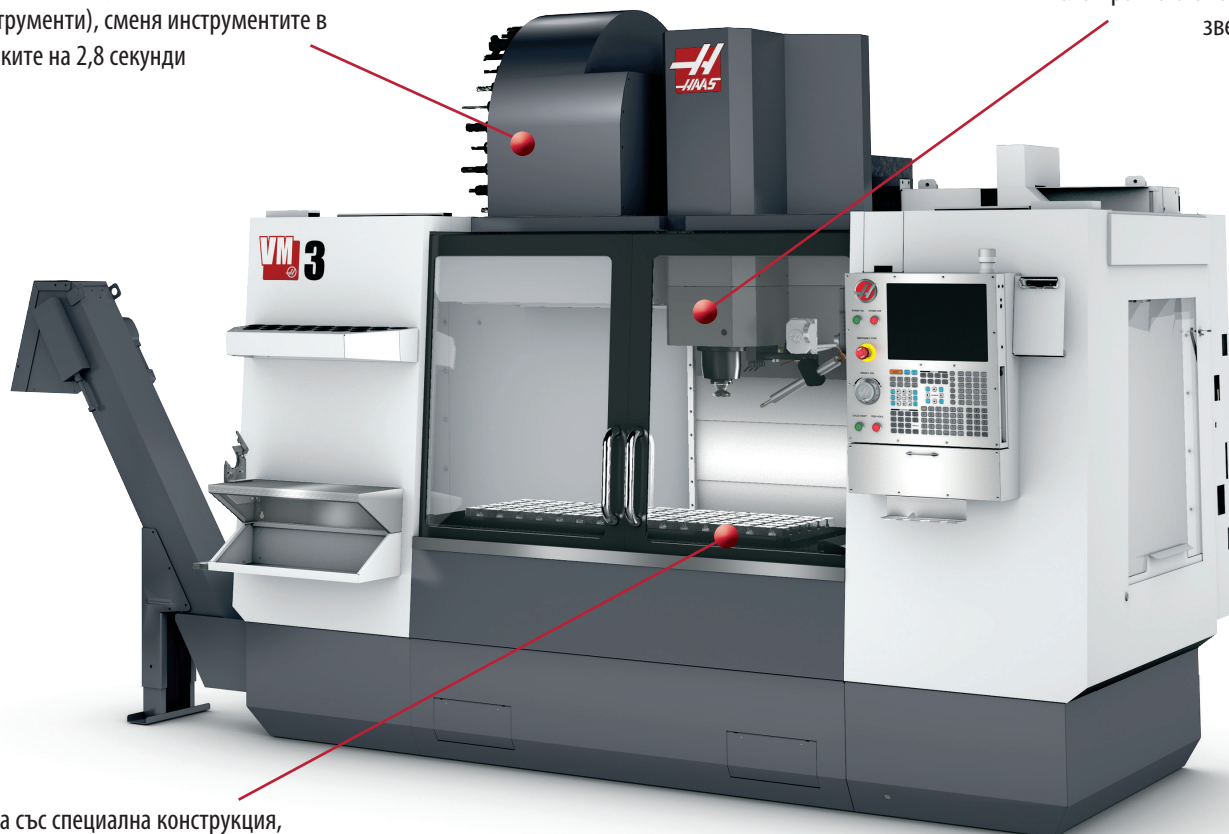
СЕРИЯ VM на HAAS



Вертикален обработващ център за производство на мухъл

Странично разположен инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента (24+1 инструменти), сменя инструментите в рамките на 2,8 секунди

Inline шпинделът с директно задвижване предлага 12 000 об/min. и електронна схема за превключване звезда-тригъгълник



Маса със специална конструкция, оборудвана с Т-образни канали в посока X и Y, както и с прецизни цилиндрични отвори, калибровани и резбови отвори.

Гаранция: 12 месеца гаранция (части и работно време)

[Стандартни характеристики]

- 22,4 kW двойна система за векторно задвижване
- Шпиндел конус-40 с максимална честота на въртене 12 000 об/min.
- Inline директно задвижване
- Странично разположен инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента (24+1 инструменти)
- Програмируема дюза за охлаждащата течност
- 38 cm цветен LCD дисплей и USB порт
- Високоскоростна обработка с функция "Look-ahead" (HSM)
- Нарязване на резби без компенсаторен механизъм
- Ethernet интерфейс
- Специална система за отвеждане на стружките, чрез винтов шнек
- Автоматичен пневматичен пистолет
- Координатно завъртане и скалиране
- MACRO – дефинируеми в зависимост от желанието на потребителя макроси.
- Дистанционен пулт за управление
- Идентификационен модул при прекъсване на електроснабдяването
- 750 MB Програмируема памет
- Безчеткови серводвигатели на всички оси
- Произведено в САЩ



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

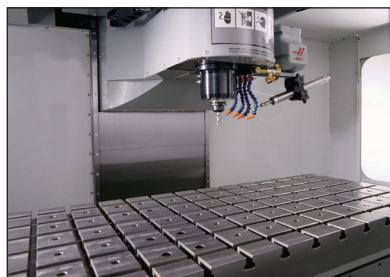
Промени по техническите спецификации могат да се правят без предварително уведомление. Не носим отговорност за печатни грешки. Машините са показани с допълнително оборудване.

СЕРИЯ VM на HAAS

Вертикален обработващ център за производство на мухъл



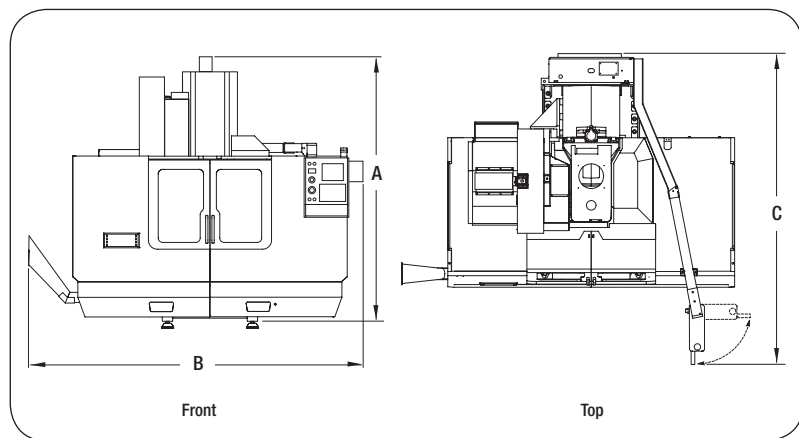
Машините от конструктивния ред VM на Haas са високомощности обработващи центри. Те гарантират точност, устойчивост и топлинна стабилност, каквито са необходими за изработването на матрици, обработването и производството на инструменти и други задачи, изискващи голяма прецизност. Всяка машина е оборудвана с обширно работно пространство, маса с възможности за многопозиционни базиращи и закрепващи приспособления и Inline шпиндел с директно задвижване с честота на въртене 12 000 об/мин. Към основното оборудване принадлежат "високоскоростно" управление на Haas с функция "Look Ahead", странично разположен инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента с 24 гнезда за инструменти, програмируема дюза за охлаждащата течност, автоматичен пневматичен пистолет и много други.



Машините от конструктивен ред VM са със специално проектирана маса, която е снабдена с T-образни канали в направление на осите X и Y, както и с прецизни цилиндрични калибровани и резбови отвори.



Inline Haas шпинделът с директно задвижване и скорост от 12 000 об/мин. в комбинация с високоскоростното управление Haas с функция "Look Ahead" гарантира точност и качества на повърхностите, каквито се изискват от производителите на матрици (инструментална екипировка) и другите промишлени изделия, изискващи висока точност.



| Ориентировъчни размери | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|--------------------------------|----------|----------|----------|
| A. Максимална работна височина | 2 946 мм | 2 997 мм | 3 023 мм |
| B. Максимална работна широчина | 3 175 мм | 3 886 мм | 4 801 мм |
| C. Максимална дълбочина** | 2 769 мм | 2 845 мм | 3 099 мм |

**Необходими са още 914 мм за отваряне на вратата на сервисния шкаф.

[Технически спецификации]

| Максимални работни ходове по осите | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|------------------------------------|--------|----------|----------|
| X | 762 мм | 1 016 мм | 1 626 мм |
| Y | 508 мм | 660 мм | 813 мм |
| Z | 508 мм | 635 мм | 762 мм |

| Маса | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|---|----------|----------|----------|
| Дължина | 914 мм | 1 372 мм | 1 626 мм |
| Широчина | 457 мм | 635 мм | 711 мм |
| Максимална тежест на обработваната заготовка при равномерно разпределен товар | 1 361 кг | 1 588 кг | 1 814 кг |

| Шпиндел | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|--------------------|------------------------------|------|------|
| Честотен обхват | 12 000 об/мин. | | |
| Задвижваща система | с Inline директно задвижване | | |
| Max Torque | 122 Nm при 2 000 об/мин. | | |
| Максимална мощност | 22,4 кВт | | |

| Безчеткови серводвигатели по осите | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|------------------------------------|----------|----------|----------|
| Максимална теглителна сила | | | |
| X ос | 15 124 Н | 24 910 Н | 15 124 Н |
| Y ос | 15 124 Н | 24 910 Н | 15 124 Н |
| Z ос | 24 910 Н | 24 910 Н | 24 910 Н |

| Скорост на ходовете по осите | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|--|-------------|-------------|-------------|
| Максимален бърз ход | | | |
| X ос | 18,0 м/мин. | 18,0 м/мин. | 13,7 м/мин. |
| Y ос | 18,0 м/мин. | 18,0 м/мин. | 15,2 м/мин. |
| Z ос | 18,0 м/мин. | 18,0 м/мин. | 15,2 м/мин. |
| Максимална скорост на работното подаване | 12,7 м/мин. | 12,7 м/мин. | 12,7 м/мин. |

| Инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|---|------------------------------------|------|------|
| Капацитет на инструменталния магазин | 24+1 инструменти (40+1 опционално) | | |
| Инструментален захващащ конус тип | CT 40 (BT 40 по избор) | | |
| Максимален диаметър на инструмента | 76 мм | | |
| Време за смяна на инструмента | 2,8 сек. | | |
| Време от стружка до стружка | 3,6 сек. | | |

| Общо | VM-2 | VM-3 | VM-6 |
|----------------------------|-----------------------|----------|----------|
| Тегло на машината | 3 402 кг | 6 350 кг | 9 526 кг |
| Инсталирана мощност (мин.) | 354 - 488 В ~, 3 фази | | |



Промени по техническите спецификации могат да се правят без предварително уведомление. Не носим отговорност за печатни грешки. Машините са показани с допълнително оборудване.