

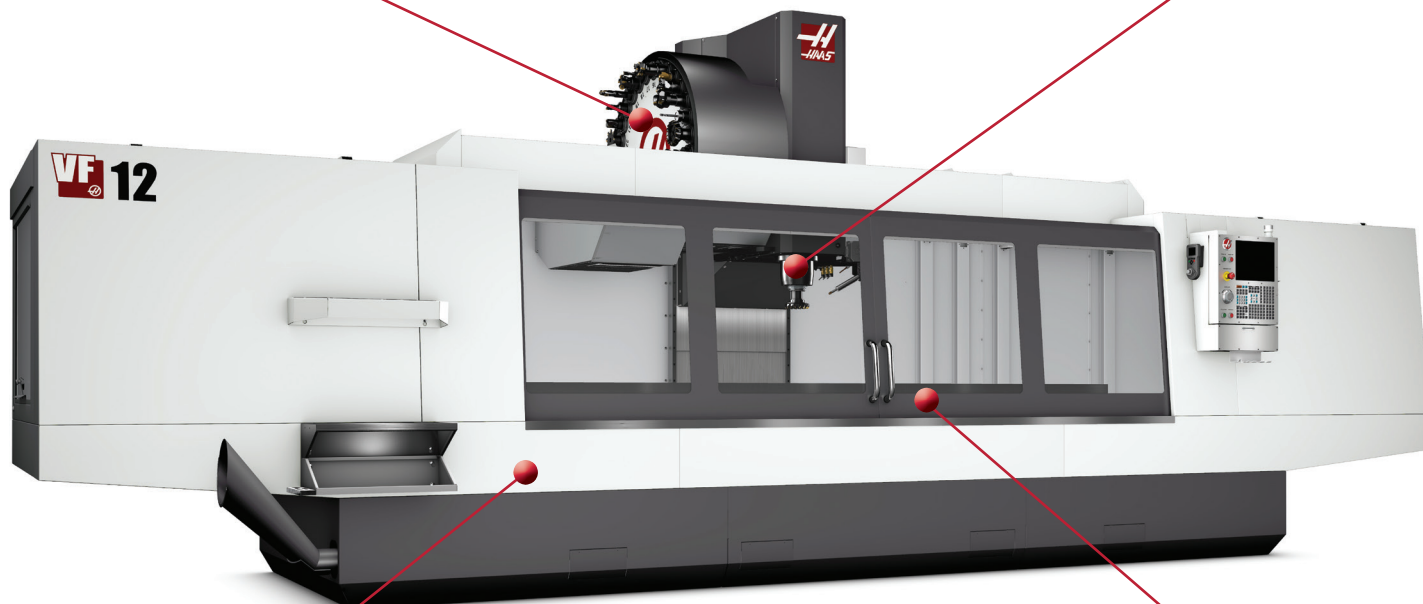
Серия Haas VF-12



Големи вертикални машинни центрове (VMC)

Странично монтираният механизъм
сменя инструментите бързо и ги държи
извън работната площ

Наличие на конфигурации с
конус ISO40 и ISO50



Кожух от изцяло метални листа задържа
стружките и охлаждащата течност по
време на обработката

Много широки двойни врати
осигуряват пълен достъп за товарене
и разтоварване на големи детайли

Гаранция: 1 година за части и труд

[Стандартни характеристики]

- Мощно векторно задвижване
- Шпиндел 7 500 об./мин.
- Странично монтиран механизъм за смяна на инструментите
- Програмируема дюза за охлаждане
- 15-инчов цветен LCD монитор
- Вграден USB порт
- Подобрено дистанционно управление с LCD
- Охлаждаща система чрез потапяне с резервоар с обем 360 л
- Автоматичен свредел за стружки
- Твърдо нарязване на резби

[Опции] частичен списък

- 10 000 об./мин. шпиндел
- Охлаждаща течност, преминаваща през шпиндел под високо налягане
- Високоскоростна машинна обработка с поглед напред
- Безжична интуитивна система за образци
- Задвижвания за 4-та и 5-та ос
- Етернет интерфейс
- Ротация и мащабиране на координати
- Дефинирани от потребителя макроси
- Модул за откриване на неизправност в захранването



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Спецификациите могат да се променят без уведомяване. Не носим отговорност за печатни грешки. Машините са показани с опционално оборудване.

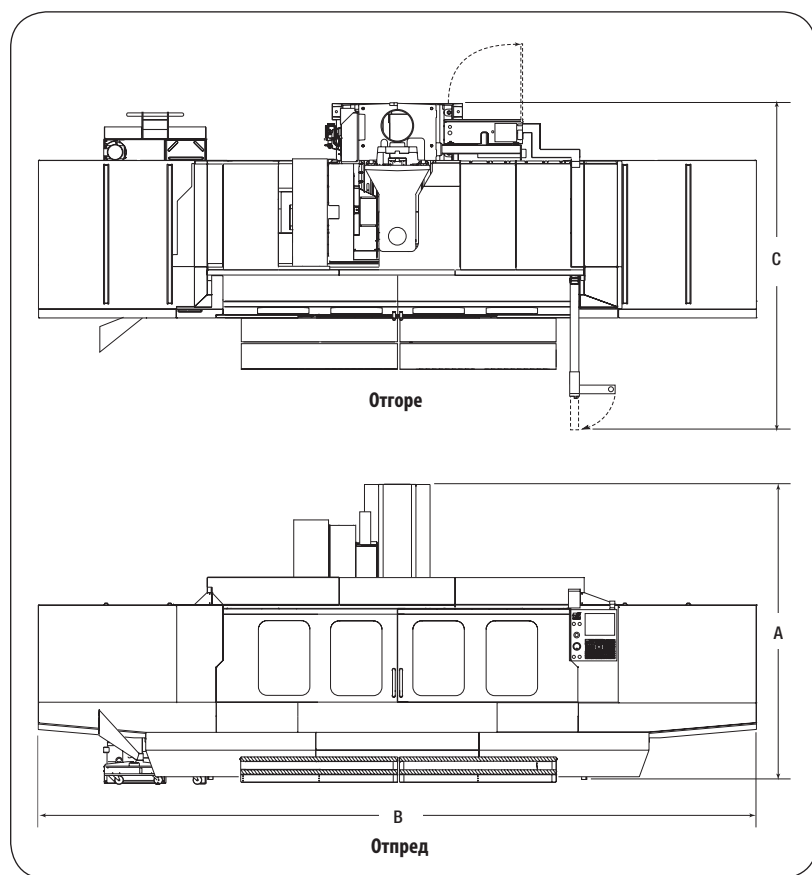
Серия Haas VF-12

Големи вертикални машинни центрове (VMC)



VF-12 е вертикален машинен център с голям ход, който лесно се справя с обработката на голямо количество детайли, каквато има в самолетостроенето, автомобилната индустрия и леярството.

Характеризира се с ходове 3 810 x 812 x 762 мм (хуз) и има 3 810 x 711 маса с Т-слот. Предлага се в конфигурации с конус ISO40 и 50, със скорости на шпиндела до 10 000 об./мин. Стандартното оборудване включва странично монтиран магазин с инструменти, система със свредел, програмируема дюза на охладител, твърдо нарязване на резба, охладителна система с потапяне с обем 360 литра, 15-инчов цветен LCD монитор, вграден USB порт и много други.



[Спецификации]

Ход	VF-12/40	VF-12/50
X	3810 мм	3810 мм
Y	813 мм	813 мм
Z	762 мм	762 мм

Маса		
Дължина	3810 мм	3810 мм
Широчина	711 мм	711 мм
Максимална тежест върху маса	1814 кг	1814 кг

Шпиндел		
Скорост	8100	7500
Система на задвижване	Пряко задвижване	Предавателна глава
Максимален въртящ момент	122 Nm при 2 000 об./мин.	610 Nm при 500 об./мин.
Максимална мощност	22,4 kW	22,4 kW

Безчеткови аксиални мотори		
Макс. движеща сила по оси X и Y	15 124 Н	15 124 Н
по ос Z	24 910 Н	24 910 Н

Скорости на подаване		
Макс. рапиди		
Ос X	9,1 м/мин	9,1 м/мин
Оси Y и Z	15,2 м/мин	15,2 м/мин
Максимално рязане	9,1 м/мин	9,1 м/мин

Механизъм за смяна на инструментите		
Капацитет	24+1 (40+1)	30+1
Тип инструмент/ Нарязване на резба	СТ или BT 40	СТ или BT 40
Максимален диаметър на инструмент	76 мм	102 мм
Скорост на смяна на инструмент	2,8 сек	4,2 сек
Смяна на стружка	3,6 сек	6,3 сек

Общи		
Тегло на машината	13 903 кг	14 583 кг
Необходима мощност	354 - 488 VAC 3-фазна	354 - 488 VAC 3-фазна

Работни размери

	VF-12/40	VF-12/50
A. Максимална работна височина	3 175 мм	3 505 мм
B. Максимална работна широчина	8 382 мм	8 382 мм
C. Максимална работна дълбочина †	3 886 мм	3 886 мм

† С управление, изместено напред. Необходими са допълнителни 914 мм за отваряне на заден сервизен панел.

Спецификациите могат да се променят без уведомяване.
Не носим отговорност за печатни грешки.
Машините са показани с опционално оборудване.

