

ST-20 Y-осови стругове

Високопроизводителните стругови центри



4 Шпиндел с максимална скорост на въртене 4000 об./мин.; 14.9 кВт векторно задвижване

G-кодово програмиране по стандарт ISO с помощта на лесен за употреба, пълно функционален ЦПУ контрол производство на Haas или използване на опционалната интуитивна система за програмиране



Шпиндел с максимална скорост на въртене 5000 об./мин.; 22,4 кВт векторно двойно задвижване

± 51 mm „ход“ на Y-оста за осъществяване на фрезование, пробиване и нарязване на резби извън центъра на въртене на детайла

На разположение е лентов тип стружкотранспортьор

Гаранция: 1 година части и труд

[Стандартни характеристики]

- 210 мм хидравличен патронник
- А2-6 чело на шпиндел
- 51 мм капацитет за пръти
- ± 51 mm ход по Y-оста
- Активни инструменти с C-ос
- 15" цветен LCD монитор с/USB порт
- 1 МБ програмна памет
- Твърдо нарязване на резби
- Произведено в САЩ

[ST-20Y]

- 304 x 520 мм максимален капацитет на обработка
- Шпиндел - 4000 об./мин.
- Векторно задвижване 14,9 кВт
- Револверна BOT/VDI глава с 12 станции

[ST-20SSY]

- 254 x 520 мм максимален капацитет на обработка
- Шпиндел - 5000 об./мин.
- Векторно задвижване 22.4 кВт
- Револверна BOT/VDI глава с 24 станции

[Опции] частичен списък

- Програмируемо хидравлично задно седло
- Охладителни системи под високо налягане
- Автоматична система за измерване на инструмента
- Лентов тип стружкотранспортьор
- Етернет интерфейс
- Интуитивна система за програмиране на Haas
- Прътоподаващо устройство
- Система за улавяне на готовите детайли



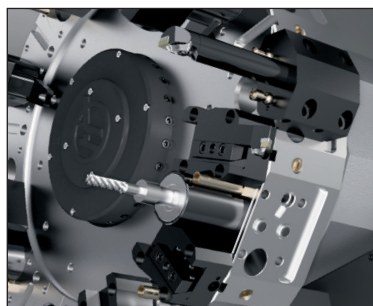
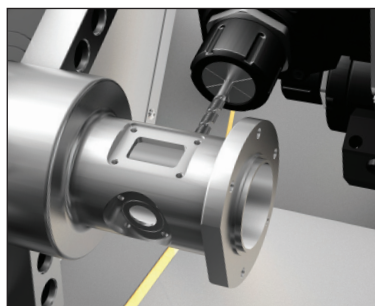
ST-20 Y-осови стругове

Високопроизводителните стругови центри



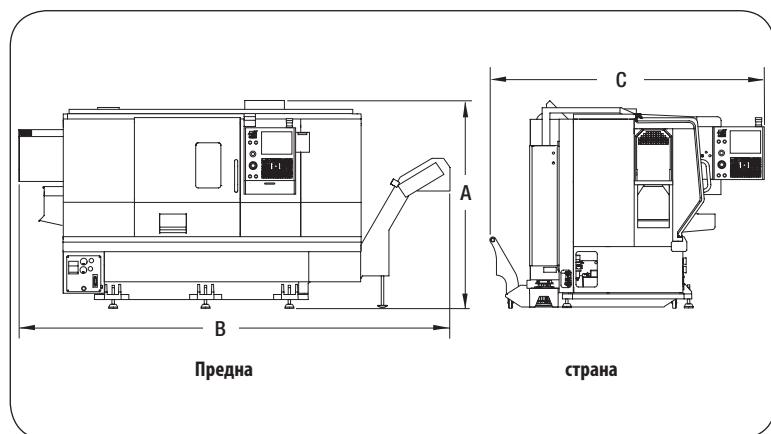
Възможността да се струговат и фрезозат комплексни части и да се изпълняват множество операции на една машина увеличават производителността, намаляват обработката и подобряват прецизността на частите.

Стругови центри с Y-ос от Серия ST-20 осигуряват 101-мм "ход" на Y-оста (± 51 мм от средата) за осъществяване на фрезозане, пробиване и нарязване на резби извън центъра на въртене на детайла, стандартно вървят с високооборотни активни инструменти и задвижвана от серво C-ос за многостранни 4-осни обработки. Машините се предлагат в стандартни и Super Speed (свърхскоростни) конфигурации.



Голямия ход по Y-ос, комбинирано с високо оборотни активни инструменти и движение на C-оста, позволяват няколко операции с една настройка за намаляване на частичната обработка и увеличаване на точността.

И двата вида машини с Y-ос са оборудвани с хибридна револверна глава, която приема VOT инструменти, OD инструменти и VDI 40 инструменти. ST-20Y има револверна глава с 12 позиции, а ST-20SSY има револверна глава с 24 позиции.



Работни размери

ST-20Y/ST-20SSY

A.	Максимална работна височина	1 956 мм
B.	Максимална работна широчина	4 191 мм
C.	Максимална работна дълбочина *	2 921 мм

* С управление, изместено напред и монтиран резервоар за охладител. Необходими са допълнителни 508 мм за отваряне на заден сервизен панел.

[Спецификации]

Капацитети	ST-20Y	ST-20SSY
Размер на патронника	210 мм	210 мм
Макс. диаметър на обработка	305 мм	254 мм
Максимална обработваема дължина	533 мм	533 мм
Стандартен капацитет за прътов материал	51 мм	51 мм

Шпиндел

Максимална скорост на въртене	4 000 об./мин.	5 000 об./мин.
Максимална мощност на мотора	14,9 кВт	22,4 кВт
Максимален въртящ момент	203 Нм при 500 об./мин.	190 Нм при 1450 об./мин.
Чело на шпиндела	A2-6	A2-6
Отвор на шпиндела	88,9 мм	88,9 мм

Диаметър на обработван детайл

До преден супорт	806 мм	806 мм
До направляващите ¹	527 мм	527 мм
До задното седло	584 мм	584 мм

Ходове и скорости на подаване

Ос X	236 мм	236 мм
Ос Y	± 51 мм	± 51 мм
Ос Z	533 мм	533 мм
Бързи ходове на ос X	12 м/мин	12 м/мин
Бързи ходове на ос Y	12 м/мин	12 м/мин
Бързи ходове на ос Z	24,0 м/мин	30,5 м/мин

Общи

мощност - 3-фазна	354 - 488 В	354 - 488 В
-------------------	-------------	-------------

¹ С Y-оста на 0



Спецификациите могат да се променят без уведомяване.
Не носи отговорност за печатни грешки.
Машините са показани с опционално оборудване.