

[Специален конструктивен ред]

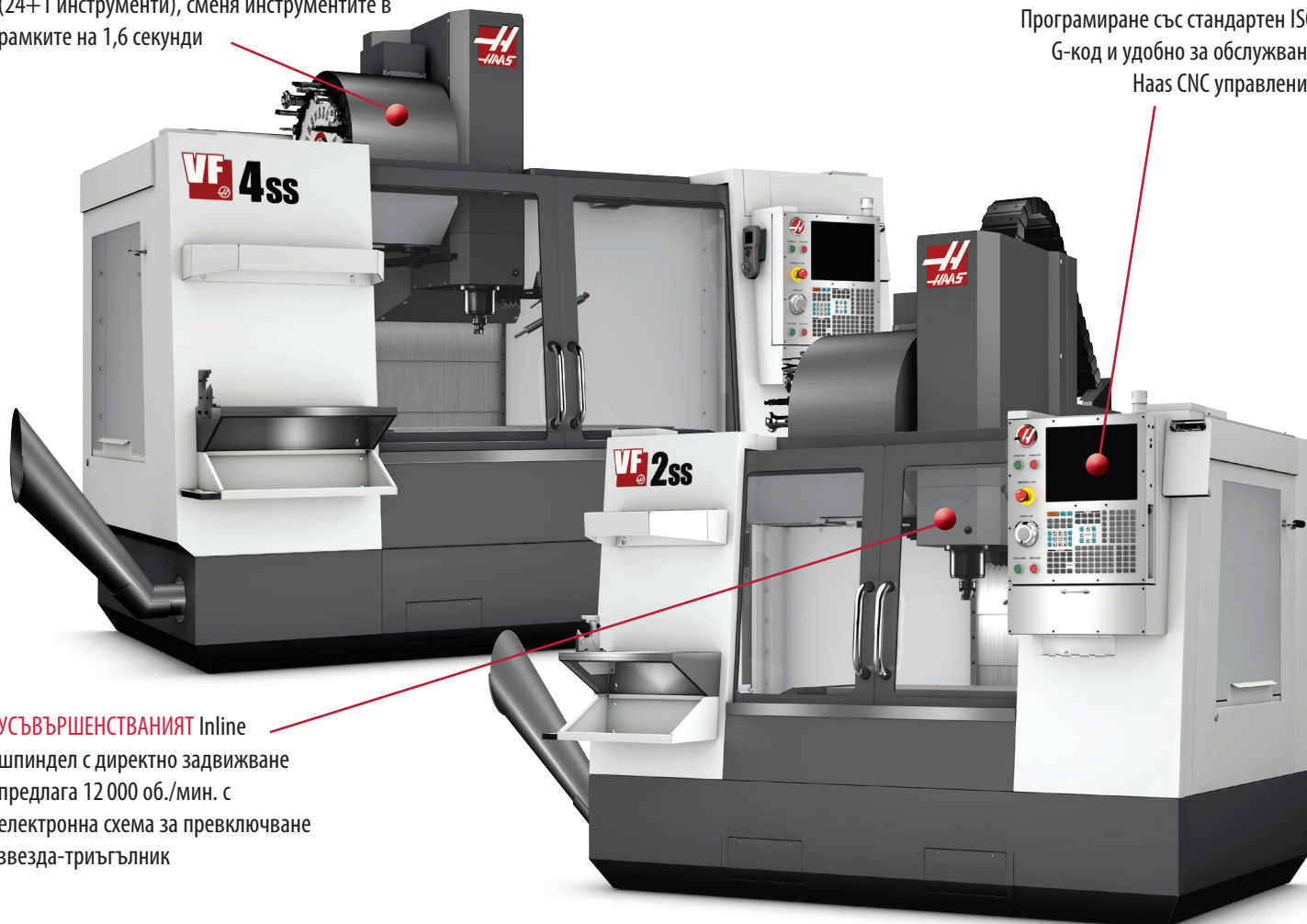
СЕРИЯ SS на HAAS



Високоскоростни вертикални обработващи център

УСЪВЪРШЕНСТВА странично разположен високоскоростен инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента (24+1 инструменти), сменя инструментите в рамките на 1,6 секунди

Програмиране със стандартен ISO G-код и удобно за обслужване Haas CNC управление



УСЪВЪРШЕНСТВАНИЯТ Inline шпиндел с директно задвижване предлага 12 000 об./мин. с електронна схема за превключване звезда-триъгълник

Гаранция: 12 месеца гаранция (части и работно време)

[Стандартни характеристики]

- 22,4 кВт двойна векторна задвижваща система
- Шпиндел Haas (конус-40) позволяващ скорости от 12 000 об./мин.
- Inline директно задвижване
- Високоскоростни бързи ходове
- Странично разположен високоскоростен инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента
- Нарязване на резби без компенсаторен механизъм
- 38 см Цветен дисплей с USB Port
- Безчеткови серводвигатели на всички оси
- Удобно за обслужване Haas CNC управление
- Програмиране със стандартен ISO G-код
- Произведено в САЩ

[Опции] към стандартните характеристики

- Система за отвеждане на стружките, чрез винтов шнек¹
- Програмируема дюза за охлаждащата течност¹
- Координатно завъртане и скалиране
- MACRO – дефинируеми в зависимост от желанието на потребителя макроси
- Преносим пулт за управление¹
- 750 МБ програмна памет
- Управление за 4-та и 5-та ос
- Високоскоростна обработка с функция "Look-ahead" (HSM)
- Интуитивна система за програмиране HAAS

¹Стандарт на VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Запазва се правото на изменение на спецификациите без предизвестие. Не поемаме отговорност за печатни грешки. Машината е представена с допълнително оборудване.

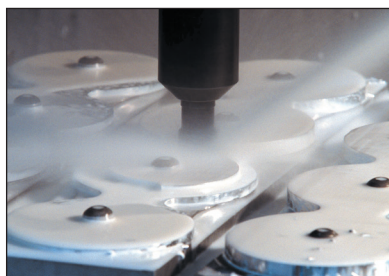
СЕРИЯ SS на HAAS

Високоскоростни вертикални обработващи център



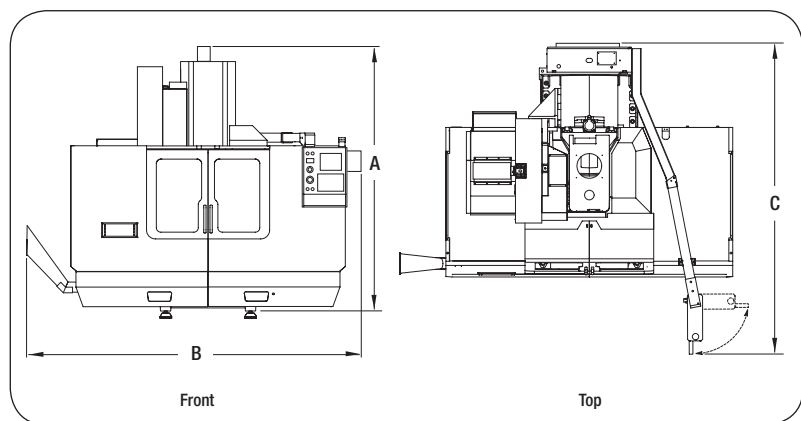
Вертикалните суперскоростни високомощностни обработващи центрове на Haas предоставят необходимите за големите обеми на партидите и кратките времена на технологичните цикли, високи обороти на шпиндела, висока скорост на бързия ход и бърза смяна на инструментите.

Към основното оборудване на всяка машина SS принадлежат Inline шпиндел с директно задвижване максимална стойност на честотата на въртене от 12 000 об/мин., странично разположен високоскоростен инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента и висока скорост на бързия ход по всички оси.



Inline шпинделът с директно задвижване и с 12 000 об/мин. на Haas е свързан директно с двигателя за минимизирането на вибрациите, както и отделянето на топлина и шумове. Двойната система за векторно задвижване с 22,4 кВт мощност осигурява достатъчен въртящ момент в долната област на честотния диапазон, както и необходимата за високоскоростното обработване скорост.

Чрез високата скорост на бързия ход и бързата смяна на инструментите на машините SS се увеличават обемите на продукцията и се редуцират времената на технологичните цикли, за да бъде гарантирана рентабилна продукция при големи обеми на партидите. Големите размери на работните маси позволява използването на многоместни приспособления за базиране и закрепване.



Ориентировъчни размери	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Максимална работна височина	2 667 мм	2 718 мм	2 997 мм	3 022 мм	3 022 мм
B. Максимална работна широчина	3 175 мм	3 886 мм	3 886 мм	4 013 мм	4 775 мм
C. Максимална работна дълбочина**	2 769 мм	2 667 мм	2 667 мм	2 844 мм	3 098 мм

**Необходими са още 914 мм за отваряне на вратата на сервисния шкаф.

[Технически спецификации]

Максимални работни ходове по осите	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
------------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------

X	762 мм	1 016 мм	1 270 мм	1 270 мм	1 626 мм
Y	406 мм	508 мм	508 мм	660 мм	813 мм
Z	508 мм	635 мм	635 мм	635 мм	762 мм

Маса	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Дължина	914 мм	1 219 мм	1 321 мм	1 321 мм	1 626 мм
Широчина	356 мм	457 мм	457 мм	584 мм	711 мм
Максимална товароподемност на масата	680 кг	794 кг	794 кг	794 кг	907 кг

Шпиндел	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Честотен обхват	12 000 об/мин.				
Задвижваща система	Inline директно задвижване				
Максимална мощност	22,4 кВт				
Максимален въртящ момент	122 Nm при 2 000 об/мин.				

Безщеткови серводвигатели по осите	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Максимална теглителна сила					
X ос	8 874 Н	13 723 Н	13 723 Н	14 902 Н	15 124 Н
Y ос	8 874 Н	13 723 Н	13 723 Н	14 902 Н	15 124 Н
Z ос	13 723 Н	17 450 Н	17 450 Н	14 902 Н	15 124 Н

Скорост на ходовете по осите	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Максимален бърз ход					
X ос	35,6 м/мин.	35,6 м/мин.	35,6 м/мин.	30,5 м/мин.	22,9 м/мин.
Y ос	35,6 м/мин.	35,6 м/мин.	35,6 м/мин.	30,5 м/мин.	30,5 м/мин.
Z ос	35,6 м/мин.	35,6 м/мин.	35,6 м/мин.	30,5 м/мин.	30,5 м/мин.
Максимална скорост на работното подаване	21,2 м/мин.				

Инструментален магазин с устройство за автоматична смяна на инструмента	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Капацитет	24+1				
Тип на инструменталния конус	CT 40				
Максимален диаметър на инструмента	76 мм				
Време за смяна на инструмента	1,6 сек.			2,3 сек.	
Време от стружка до стружка	2,2 сек.			3,2 сек.	

Общо	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Инсталирана мощност (мин.)	354 - 488 В ~, 3 фази				
Тегло на машината	3 629 кг	5 670 кг	6 033 кг	6 623 кг	9 526 кг

