

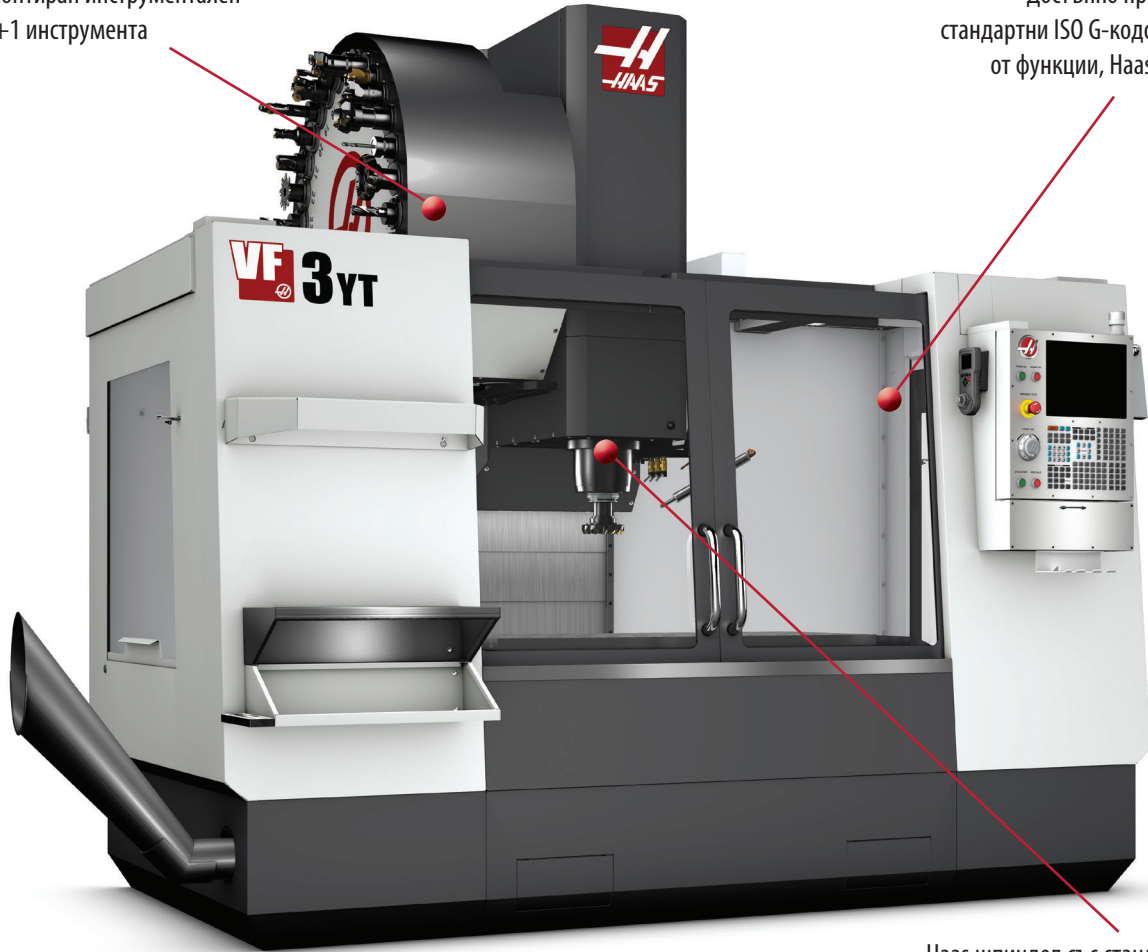
Haas VF-3YT/50-Конус



Вертикален обработващ център

Странично монтиран инструментален магазин, 30+1 инструмента

Достъпно програмиране чрез стандартни ISO G-кодове, Пълен набор от функции, Haas CNC управление



Haas шпиндел със стандартен ISO конус-50, 7 500 об./мин, 22,4 кВтмощност на честотното управление

Гаранция: 1 година части и време

[Стандартни Характеристики]

- 7 500 об./мин., Конус 50 Шпиндел
- 22,4 кВт Честотно управление
- 2-степенна, вибро-изолирана Скоростна кутия
- Странично монтиран инстр.магазин, 30+1 инструмента
- Система за отвеждане на стружките – тип "Шнек"
- Твърдо нарязване на резби
- Програмируема дюза за охлаждане
- 1 МБ Програмируема памет
- 38 см цветен LCD дисплей и USB порт
- Дистанционен пулт за управление
- Ключ за защита на паметта
- Произведено в USA

[Опции] частичен списък

- 10 000 об./мин. Шпиндел
- VT-50 Опция
- Инкрементални линейки по осите
- Охлаждане през шпиндела с високо налягане
- Координатно ротиране и мащабиране
- "Ethernet" интерфейс
- Дефиниране от потребителя на втора упорна точка
- Високо скоростно обработване (HSM) с функция Look-Ahead
- Макро програмиране
- Ориентиране на шпиндела
- Замерване на коорд. системи и инструмента корекции

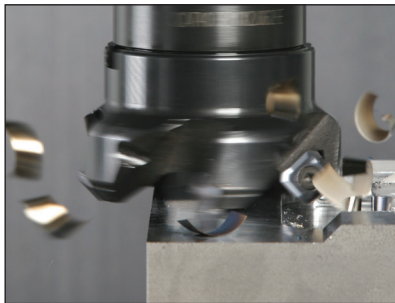


Haas VF-3YT/50-Конус

Вертикален обработващ център



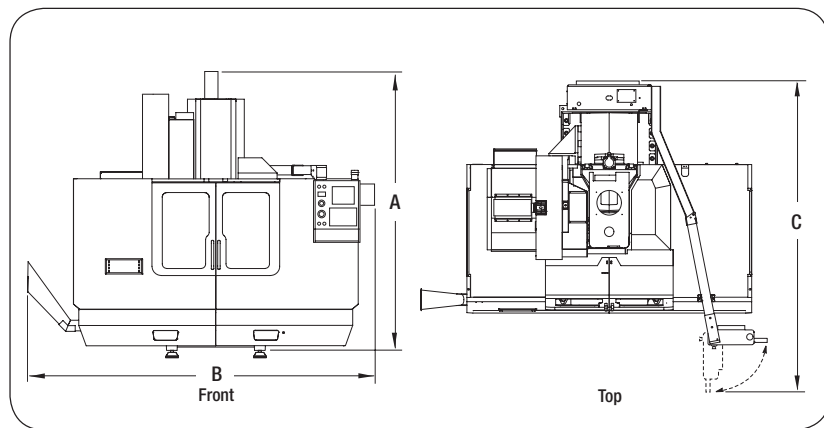
Новият Haas VF-3YT/50 Вертикалният обработващ център (VMC) осигурява голям капацитет на рязане, като машините с конус-50, но при сравнително малки размери. Той има 1016 x 660 x 635 мм работни ходове зона и 1321 x 584 мм маса – увеличена със 152 мм работна маса в направление на ос Y сравнено със стандартните VF-3 VMC машини. Летите чугунени тела на машините позволяват стабилното движение по удължената Y-ос, като машината е съвсем малко по голяма от стандартните VF-3. Масивна чугунена конструкция осигурява стабилността и коравината за работа с тежки режими, също и увеличеният брой на T-каналите на работната маса предоставят богат избор от възможности за закрепване на големи детайли.



Конус 50 Haas шпиндела управляван от 22,4 кВт честотно управление осигурява 610 Нм въртящ момент за режими на грубо обработване.



Вградената двустепенна скоростна кутия предоставя подходящи комбинации от голям въртящ момент и на ниската си степен и големи скорости от 7 500 об/мин. на високата си степен, което прави машината гъвкава. Скоростната кутия е вибро изолирана чрез синтетични демпфери, при монтирането си.



Размери на машината

VF-3YT/50

A.	Максимална операционна височина	3 302 мм
B.	Максимална операционна ширина	3 632 мм
C.	Максимална операционна дълбочина**	2 692 мм

** изискват се допълнително 914 мм за отваряне вратата на ел.шкафа.

[Спецификации]

Ходове

X	1016 мм
Y	660 мм
Z	635 мм

Маса на машината

Дължина	1321 мм
Ширина	584 мм
Максимална товароподемност	1814 кг

Шпиндел

Тип на конуса	#50
Скорост	7 500 об./мин.
Система за управление	2-степенна, скоростна кутия
Максимален въртящ момент	610 Нм при 500 об./мин.
Макс. мощност на шпиндела	22,4 кВт

Двигатели по осите

Макс. теглителна сила по осите	24 910 Н
--------------------------------	----------

Подавания

Бърз ход	18,0 м/мин
Работни подавателни скорости (макс.)	12,7 м/мин

Инструментален магазин

Капацитет	30+1
Тип на инструменталния конус	CT 50 (BT-50 опция)
Максимален диаметър на инстр. – пълен през един	102 мм 178 мм
Макс. маса на инструмента	13,6 кг
Смяна на инструментаот инструмент до инструмент	4,2 сек.
Смяна на инструментаот стружка до стружка	6,3 сек.

Общи параметри

Тегло на машината	7 212 кг
Захранваща мощност (мин.)	354 - 488 В – 3-фази
Изисквания към въздуха	113 литра/мин при 6,9 бар



Промени по техническите спецификации могат да се правят без предварително уведомление. Не носим отговорност за печатни грешки. Машините са показани с допълнително оборудване.