

# Двухшпинделен струг на Haas / Y-ос



## Високопроизводителните стругови центри

Главен и заден шпиндел  
с 4800 об./мин.

G-кодово програмиране по стандарт  
ISO с помощта на лесен за употреба,  
пълно функционален ЦПУ контрол  
производство на Haas или използване  
на опционалната интуитивна система  
за програмиране



Главен и заден шпиндел  
с 4000 об./мин.

±51 мм "ход" на Y-оста за  
осъществяване на фрезование,  
пробиване и нарязване на резби извън  
центъра на въртене на детайла

Задният шпиндел позволява  
синхронизирано струговане и  
прехвърляне на обработвания  
детайл без да се налага спиране на  
работния процес

Гаранция: 1 година части и труд

### [ Стандартни характеристики ]

- 210 мм хидравличен патронник на главен и заден шпиндел
- ±51 мм ход на Y-оста
- Активни инструменти с C-ос
- Способност за синхронизирано струговане
- Прехвърляне на обработвания детайл без да се налага спиране на работния процес
- 15" цветен LCD монитор с/USB порт
- 1 МБ програмна памет
- Твърдо нарязване на резби
- Произведено в САЩ

### [ DS-30Y ]

- 457 x 584 мм максимален капацитет на обработка
- Главен шпиндел на 4000 об./мин., 22,4 kW
- Заден шпиндел на 4000 об./мин., 14,9 kW
- Револверна BOT/VDI глава с 12 позиции

### [ DS-30SSY ]

- 406 x 584 мм максимален капацитет на обработка
- Главен шпиндел на 4800 об./мин., 22,4 kW
- Заден шпиндел на 4800 об./мин., 14,9 kW
- Револверна BOT/VDI глава с 24 позиции

### [ Опции ] частичен списък

- Охладителни системи под високо налягане
- Автоматична система за измерване на инструмента
- Лентов тип стружкотранспортър
- Етернет интерфейс
- Интуитивна система за програмиране на Haas
- Прътоподаващо устройство
- Система за улавяне на готовите детайли



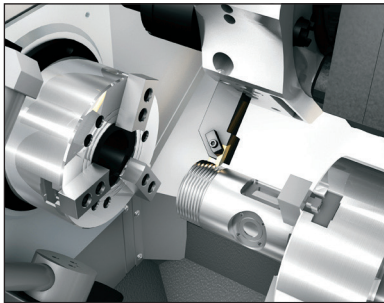
# Двухшпинделен струг на Haas / Y-ос



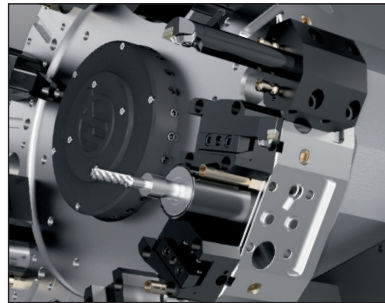
## Високопроизводителните стругови центри

Серията стругови центри HAAS с Y-ос модел DS-30, комбинират двухшпинделно струговане с възможност за Y-ос, C-ос и активни инструменти. Това дава възможност за обработване на сложни детайли с фрезови и стругови обработки да се извършват на една остановка, което ги прави желани за всеки един металообработващ цех.

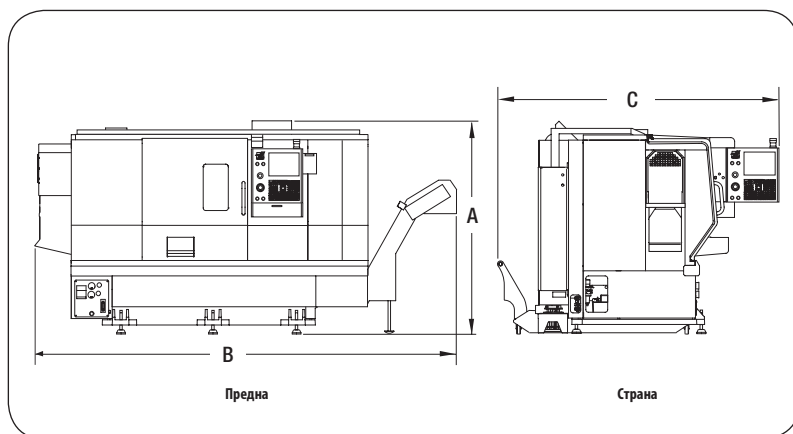
Предлагани в стандартни и суперскоростни конфигурации, машините осигуряват 101-мм "ход" на Y-оста ( $\pm 51$  мм от средата) за осъществяване на фрезоване, пробиване и нарязване на резби извън центъра на въртене на детайла, стандартно машината се предлага с високо оборотни активни инструменти и задвижвана от серво C-ос, това дава възможност за многостранни 4-осови обработки. Противоположно разположените шпиндели поддържат напълно синхронизирано струговане и позволяват прехвърляне на обработвания детайл без да се налага спиране на работния процес.



Двухшпинделовото струговане, комбинирано с Y-ос, C-ос и високо оборотни активни инструменти, позволяват няколко операции с една настройка за намаляване на частичното обработване и увеличаване на точността.



И двата вида DS машини са оборудвани с хибридна револверна глава, която приема B0T инструменти, OD инструменти и VDI 40 инструменти. DS-30Y има револверна глава с 12 позиции, а DS-30SSY има револверна глава с 24 позиции.



### Работни размери

### DS-30Y/DS-30SSY

A. Максимална работна височина	2108 мм
B. Максимална работна широчина	4521 мм
C. Максимална работна дълбочина <sup>†</sup>	3048 мм

<sup>†</sup> с управление, изместено напред и монтиран резервоар за охладител. Необходими са допълнителни 330 мм за отваряне на заден сервисен панел.

### [ Спецификации ]

Капацитети	DS-30Y	DS-30SSY
Макс. диаметър на обработка	457 мм	406 мм
Максимална обработваема дължина	584 мм	584 мм
Стандартен капацитет за пръти	51 мм	51 мм

Главен шпиндел		
Размер на патронника	210 мм	210 мм
Максимална скорост на въртене	4000 об./мин	4800 об./мин
Максимална мощност на мотора	22,4 кВт	22,4 кВт
Максимален въртящ момент	407 Нм при 500 об./мин	373 Нм при 600 об./мин
Чело на шпиндела	A2-6	A2-6
Отвор на шпиндела	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм

Заден шпиндел		
Размер на патронника	210 мм	210 мм
Максимална скорост на въртене	4000 об./мин	4800 об./мин
Максимална мощност на мотора	14,9 кВт	14,9 кВт
Максимален въртящ момент	183 Нм при 700 об./мин	149 Нм при 700 об./мин
Чело на шпиндела	A2-5	A2-5
Отвор на шпиндела	Ø61,9 мм	Ø61,9 мм

Диаметър на обработван детайл		
До преден супорт	806 мм	806 мм
До направляващите <sup>1</sup>	527 мм	527 мм
До заден шпиндел	552 мм	552 мм

Ходове и скорости на подаване		
Ос X	318 мм	318 мм
Ос Y	$\pm 51$ мм	$\pm 51$ мм
Ос Z	584 мм	584 мм
Бързи ходове на ос X	12,0 м/мин	12,0 м/мин
Бързи ходове на ос Y	12,0 м/мин	12,0 м/мин
Бързи ходове на ос Z	24,0 м/мин	30,5 м/мин

Общи		
Мощност – 3-фаза	354 - 488 В	354 - 488 В

<sup>1</sup> с Y-ос при 0.



ISO 9001:2008

Спецификациите могат да се променят без уведомяване. Не носи отговорност за печатни грешки. Машините са показани с опционално оборудване.