

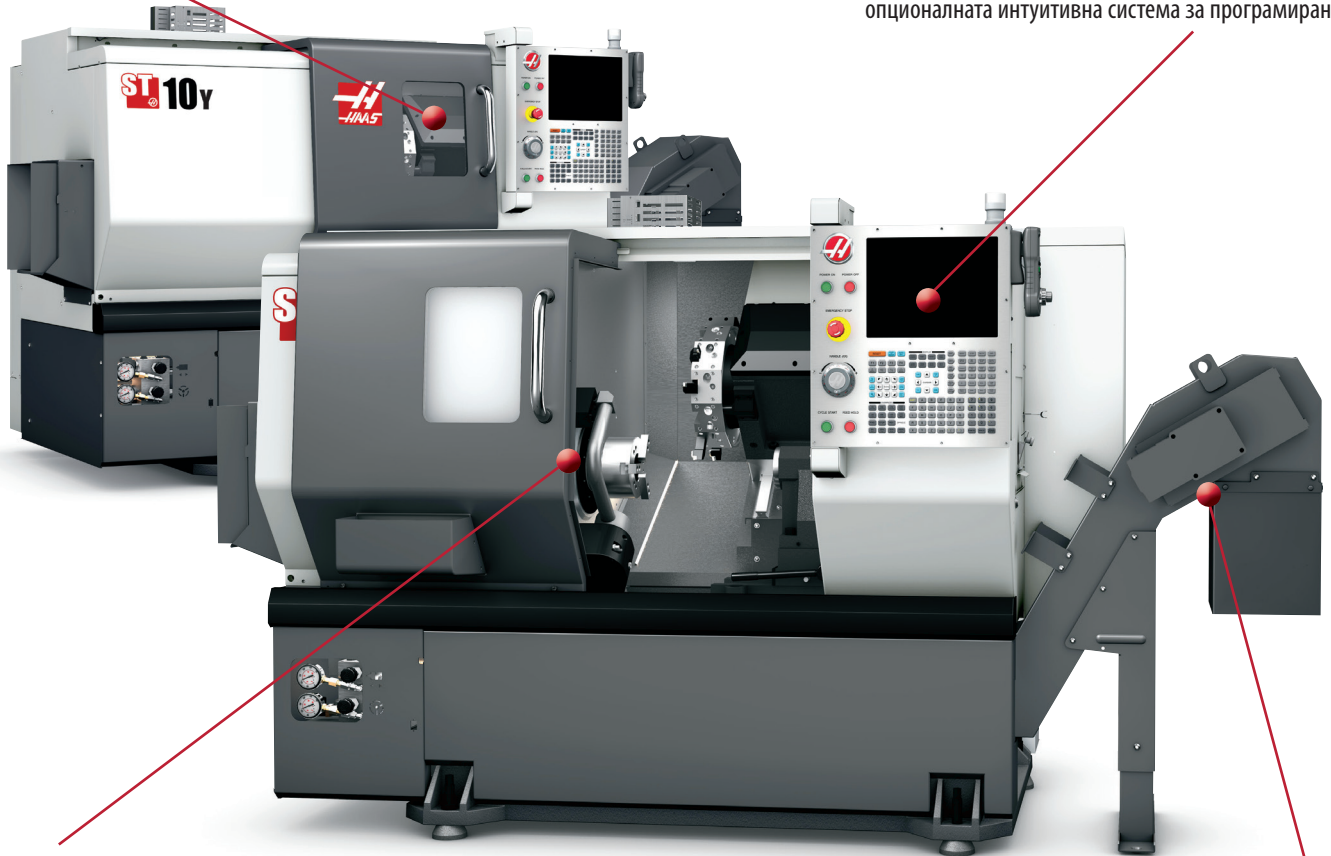
# Струг серия ST-10 на Haas



## Високопроизводителните струговащи центрове

±51 мм „пътуване“ на Y-оста за осъществяващо се извън центъра фрезване, пробиване и нарязване

G-кодово програмиране по стандарт ISO с помощта на дружелюбен към потребителя, пълно функционален ЦПУ контрол от страна на Haas или използване на опционалната интуитивна система за програмиране



Шпиндел с максимална скорост на въртене 6 000 об./мин;  
11.2 кВт векторно двойно задвижване

На разположение е лентов тип стружкотранспортър

Гаранция: 1 година за части и труд

### [ Стандартни характеристики ]

- 165 мм хидравличен патронник
- 6 000 об./мин. шпиндел
- Векторно задвижване 11,2 кВт
- A2-5 връх на шпиндел
- 44 мм капацитет за пръти
- 15-инчов цветен LCD монитор с USB порт
- 1 МБ програмна памет
- Твърдо нарязване на резби
- Произведено в САЩ

### [ ST-10 ]

- 355 x 355 мм максимален капацитет
- Револверна B0T глава с 12 позиции
- Бързи ходове 30,5 м/мин

### [ ST-10Y ]

- 229 x 355 мм максимален капацитет
- ±51 мм ход по Y-оста
- Активни инструменти с ос C
- Револверна VDI глава с 12 позиции
- Бързи ходове 30,5 м/мин

### [ Опции ]

- Задно седло с хидравлична втулка
- Охладителни системи под високо налягане
- Автоматична система за предварително измерване на инструмента
- Лентов тип стружкотранспортър
- Етернет интерфейс
- Интуитивна система за програмиране на Haas
- Прътоподаващо устройство със сервомеханизъм
- Система за улавяне на готовите детайли



# Струг Серия ST-10 на Haas



## Високопроизводителните струговаци центрове

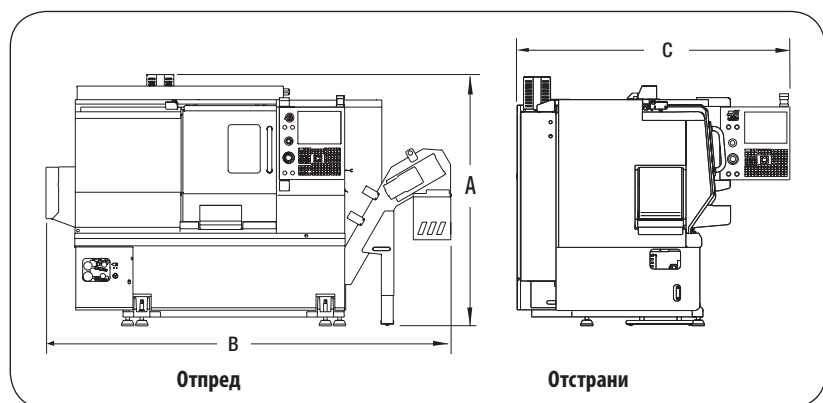
ST-10 заема малка площ, но все пак предлага максимален капацитет от 355 x 355 мм, с 412 мм напречно отклонение. Шпинделът се върти с 6 000 об./мин., а 11,2-киловатовата векторна система осигурява въртящ момент на рязане 101 Нм. Стандартно има 65 мм хидравличен патронник и револверна глава с 12 позиции.

Предлагани в стандартни и суперскоростни конфигурации, машините осигуряват 101-милиметров ход на Y-оста ( $\pm 51$  мм от центъра) за осъществяващо се извън центъра фрезование, пробиване и нарязване, и стандартно вървят с високо оборотни активни инструменти и задвижвана от сервомеханизъм ос С за многостранни 4-осови възможности.



Големият ход по оста Y, високоскоростната многофункционална обработка и движението по ос С на ST-10Y позволяват изпълнението на много операции само с една начална настройка, за да се намали бора-венето с частта и да се увеличи точността.

Двата модела на ST-10 са оборудвани с револверна глава с 12 позиции (BOT или VDI) с индексирание на 0,5 сек. за намаляване времената на цикли.



### Работни размери

### ST-10

A. Максимална работна височина	1 803 мм
B. Максимална работна ширина	3 200 мм
C. Максимална работна дълбочина †	1 854 мм

† С управление, изместено напред. Необходими са допълнителни 914 мм за отваряне на заден сервизен панел.

### [ Caractéristiques techniques ]

Капацитети	ST-10	ST-10Y
Размер на патрон	165 мм	165 мм
Макс. диаметър на рязане	229 мм <sup>1</sup>	229 мм
Макс. дължина на рязане без работен захват	355 мм	355 мм
Стандартен капацитет за пръти	44 мм	44 мм

### Шпиндел

Максимална скорост	6 000 об/мин	6 000 об/мин
Максимална мощност на мотора	11,2 кВт	11,2 кВт
Максимален въртящ момент	102 Нм при 1 300 об./мин.	102 Нм при 1 300 об./мин.
Чело на шпиндел	A2-5	A2-5
Отвор на шпиндел	∅ 58,7 мм	∅ 58,7 мм

### Диаметър на обработван детайл

По преден супорт	641 мм	641 мм
По напречен разрез	413 мм	413 мм <sup>2</sup>
По задно седло	597 мм	597 мм

### Ходове и скорости на подаване

Ос X	200 мм	200 мм
Ос Y	—	$\pm 51$ мм
Ос Z	355 мм	355 мм
Бързи ходове на ос X	30,5 м/мин	12,0 м/мин
Бързи ходове на ос Y	—	12,0 м/мин
Бързи ходове на ос Z	30,5 м/мин	30,5 м/мин

### Общи

Мощност – 3-фазна	354 - 488 В	354 - 488 В
-------------------	-------------	-------------

<sup>1</sup> Макс. диаметър със стандартна револверна VDI глава; ; BOT = 355 мм.

<sup>2</sup> C Y ос на 0.



ISO 9001:2008

Спецификациите могат да се променят без уведомяване. Не носим отговорност за печатни грешки. Машините са показани с опционално оборудване.