

[ Serie speciale ]

# Haas Serie EC-1600



Il centro di lavoro orizzontale

Programmazione norma ISO codice G  
tramite controllo numerico CNC di facile  
utilizzo con funzionalità complete

Cambio utensile standard montato  
lateralmente 30+1

Sistema di trasporto  
trucioli a coclea  
multipla

Disponibile con tavola girevole  
integrata, rotazione in continuo

Mandrino con cono 50 e cambio  
ingranaggi a 6 000 giri/min.

Garanzia: 1 anno su pezzi e manodopera

## [ Caratteristiche standard ]

- Mandrino con cono 50 a 6 000 giri/min.
- Azionamento vettoriale a 22,4 kW
- Cambio gamma a ingranaggi a 2 velocità
- Cambio utensile montato lateralmente 30+1
- Monitor LCD a colori da 38 cm
- Porta USB integrata
- Sistema di trasporto trucioli a coclea multipla
- Volantino elettronico remotato potenziato con LCD
- Modulo di rilevamento guasto alimentazione
- Maschiatura rigida
- Prodotto negli USA

## [ Opzioni ] elenco parziale

- Mandrino con cambio ad ingranaggi a 10 000 giri/min.
- Tavola girevole integrata, rotazione in continuo
- Cambio utensile montato lateralmente 50+1
- Lavorazione ad alta velocità con lettura preventiva dei blocchi
- Passaggio di refrigerante attraverso il mandrino
- Interfaccia Ethernet
- Sistema di programmazione intuitivo
- Sistema di sonda intuitiva wireless



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

# Haas Serie EC-1600

## Il centro di lavoro orizzontale

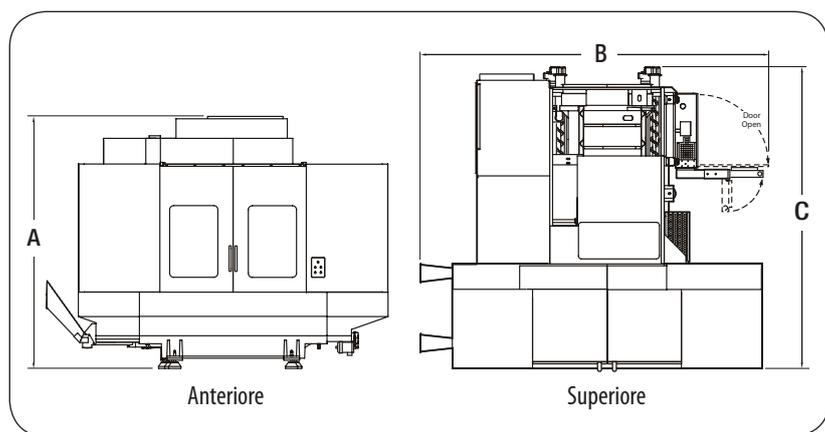


I centri di lavoro orizzontali della serie EC-1600 sono macchine con ampi cubi di lavoro e una capacità di carico di 4 536 kg. Il centro EC-1600YZT aggiunge altri 203 mm di corsa dell'asse Z per ospitare pezzi più grandi e utensili più lunghi. Entrambi i modelli sono disponibili con tavola girevole integrata a rotazione continua.



I centri EC-1600 ed EC-1600YZT sono disponibili con una tavola girevole integrata nella tavola con cave a T per garantire l'accesso ai quattro lati di un pezzo o di un cubo portapezzo. La tavola di diametro 762 mm supporta pezzi e attrezzature con peso fino a 4 536 kg.

I centri EC-1600 ed EC-1600YZT sono dotati di un mandrino con cono 50 e cambio ad ingranaggi a 6 000 giri/min. che garantisce 610 Nm di coppia per tagli pesanti. Per i tagli ad alta velocità, è disponibile con cambio a ingranaggi a 10 000 giri/min.



Dimensioni d'ingombro		EC-1600	EC-1600YZT
A.	Altezza massima	3 124 mm	3 124 mm
B.	Larghezza massima	4 648 mm	4 648 mm
C.	Profondità massima	3 988 mm	4 496 mm

### [ Specifiche ]

Corse	EC-1600	EC-1600 YZT
X	1 626 mm	1 626 mm
Y	1 270 mm	1 270 mm
Z	813 mm	1 016 mm

### Tavola

Lunghezza	1 626 mm	1 626 mm
Larghezza	914 mm	914 mm
Peso massimo sulla tavola	4 536 kg	4 536 kg

### Mandrino

Velocità	6 000	6 000
Sistema di azionamento	Testa con cambio a ingranaggi	Testa con cambio a ingranaggi
Coppia massima	610 Nm @ 500 giri/min	610 Nm @ 500 giri/min
Potenza nominale massima	22,4 kW	22,4 kW

### Motori degli assi

Spinta massima		
Assi X & Y	24 910 N	24 910 N
Asse Z	33 362 N	33 362 N

### Avanzamenti

Rapidi max.	13,7 m/min	13,7 m/min
Taglio max.	12,7 m/min	12,7 m/min

### Cambio utensili

Capacità (opz.)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Tipo/cono utensile	CT o BT 50	CT o BT 50
Diametro massimo utensile, completo	102 mm	102 mm
Diametro massimo utensile, adiacente vuoto	254 mm	254 mm
Da utensile a utensile	10,3 sec	10,3 sec
Da truciolo a truciolo	12,6 sec	12,6 sec

### Generale

Alimentazione	354 - 488 V CA trifase
---------------	------------------------



ISO 9001:2008

Con riserva di modificare specifiche senza preavviso.  
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.  
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.