

[Serie speciale]

Haas VF-3YT/Cono 50



Centro di lavoro verticale

Magazzino utensili di serie in posizione laterale, 30+1 posizioni

Compatibili standard ISO/codice G grazie al controllo CNC Haas funzionale e facile da usare



Mandrino con cono 50, 7 500 giri/min e motore da 22,4 kW

Garanzia: 12 mesi (ricambi e mano d'opera)

[Equipaggiamento base]

- Mandrino con cono 50, 7 500 giri/min
- Motore da 22,4 kW
- Cambio a ingranaggi, 2 gamme, isolato dalle vibrazioni
- Magazzino utensili in posizione laterale, 30+1 posizioni
- Evacuatore trucioli a spirale
- Maschiatura rigida
- Ugello del refrigerante programmabile
- Memoria 1 MB
- Monitor LCD a colori da 38 cm e porta USB
- Volantino remotato
- Interruttore a chiave Memory Lock
- Prodotto negli USA

[Equipaggiamenti extra] lista parziale

- Mandrino con 10 000 giri/min
- Cono BT-50
- Righe ottiche
- Refrigerante ad alta pressione attraverso il mandrino
- Rotazione delle coordinate e fattori di scala
- Interfaccia Ethernet
- Un interruttore per una seconda origine definibile dall'utente
- Lavorazione ad alta velocità con funzione "Look Ahead"
- Macro definibili dall'utente
- Orientamento mandrino
- Sistema di sonda wireless intuitivo



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

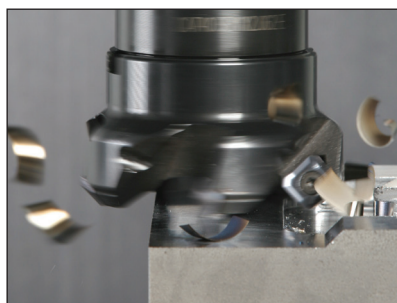
Con riserva di modificare specifiche senza preavviso. Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

Haas VF-3YT/Cono 50



Centro di lavoro verticale

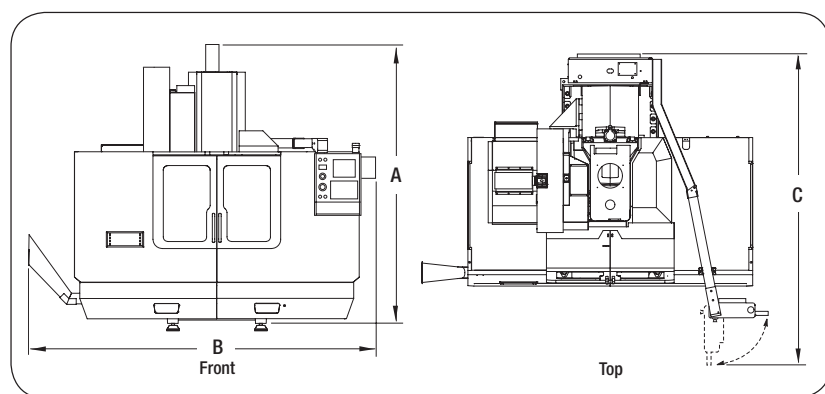
Il nuovo VCM VF-3YT Haas offre l'elevata capacità di truciatura di una macchina con cono 50 abbinata ad un ingombro contenuto. Corse di 1016 x 660 x 635 mm e dimensioni della tavola di 1321 x 584 mm — 152 mm in più di corsa sull'asse Y rispetto allo standard del VF-3. Grazie ad basamento in ghisa più largo, la macchina offre una corsa più lunga sull'asse Y, sebbene l'ingombro di pianta sia solo leggermente maggiore del modello standard VF-3. La pesante costruzione in ghisa garantisce la rigidità e la stabilità richieste per la lavorazione a elevate prestazioni. L'ampia tavola portapezzo offre spazio sufficiente per attrezzature di serraggio e grandi pezzi.



Il mandrino a cono ripido da 50 Haas viene azionato con un sistema di comando vettoriale di 22,4 kW, che raggiunge una coppia di 610 Nm per elevate prestazioni di taglio.



Per aumentare la flessibilità, la trasmissione a 2 stadi Haas genera un'elevata coppia nello stadio inferiore e permette velocità fino a 7500 giri/min in quello superiore. Per evitare le vibrazioni, la trasmissione è isolata con elementi di montaggio in poliuretano.



Dimensioni di ingombro

VF-3YT/50

A.	altezza max.	3302 mm
B.	larghezza max.	3632 mm
C.	profondità max.**	2692 mm

** Con il controllo girato in avanti, sono richiesti altri 914 mm. per aprire l'armadio di servizio posteriore.

[Specifiche tecniche]

Percorsi

X	1016 mm
Y	660 mm
Z	635 mm

Tavola

Lunghezza	1321 mm
Larghezza	584 mm
Peso max. sulla tavola	1814 kg

Mandrino

Dimensione del cono	#50
Numero di giri	7500 giri/min
Sistema di trasmissione	a 2 gamme
Coppia max.	610 Nm a 500 giri/min
Potenza max.	22,4 kW

Motore degli assi

Spinta max.	24910 N
-------------	---------

Velocità di avanzamento

Rapidi	18,0 m/min
Velocità di lavoro max.	12,7 m/min

Cambiautensili

Capacità di alloggiamento	30+1
Cono dell'utensile/tipo	CT 50 (a scelta BT 50)
Diametro max. dell'utensile – adiacenti pieni posti adiacenti liberi	102 mm 178 mm
Peso max. dell'utensile	13,6 kg
Tempo di cambio utensile	4,2 sec
Tempo di truciolo-truciolo	6,3 sec

Note generali

Peso della macchina	7212 kg
Potenza allacciata (min.)	354 - 488 VCA 3 fasi
Fabbisogno d'aria	113 l/min a 6,9 bar



Con riserva di modificare specifiche senza preavviso.
Haas non assume alcuna responsabilità per errori di scrittura.
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.