

Haas doppio mandrino / asse Y



Centri di tornitura ad alte prestazioni

Mandrino principale e secondario
a 4 800 giri/min.

Programmazione norma ISO codice G tramite il
controllo CNC Haas semplice e completo, oppure con il
sistema di programmazione intuitivo



Mandrino principale e secondario
a 4 000 giri/min.

Corsa dell'asse Y di ± 51 mm per fresatura,
foratura e maschiatura disassate

Il mandrino secondario consente la
tornitura simultanea e la possibilità di
trasferimento in movimento

Garanzia: 1 anno su ricambi e relativi interventi

[Caratteristiche standard]

- Doppio mandrino autocentrante idraulico da 210 mm
- Corsa asse Y di ± 51 mm
- Utensili motorizzati con asse C
- Possibilità di tornitura simultanea
- Possibilità di trasferimento in movimento
- Monitor a colori LCD di 15" con porta USB
- Memoria di programmazione da 1 MB
- Maschiatura rigida
- Prodotto negli USA

[DS-30Y]

- Capacità massima di 457 x 584 mm
- Mandrino principale a 4 000 giri/min., 22,4 kW
- Mandrino secondario a 4 000 giri/min., 14,9 kW
- Torretta VDI/BOT a 12 posizioni

[DS-30SSY]

- Capacità massima di 406 x 584 mm
- Mandrino principale a 4 800 giri/min., 22,4 kW
- Mandrino secondario a 4 800 giri/min., 14,9 kW
- Torretta VDI/BOT a 24 posizioni

[Opzioni] elenco parziale

- Sistema di refrigerante ad alta pressione
- Sistema di presetting utensili automatico
- Evacuatore trucioli a nastro
- Interfaccia Ethernet
- Sistema intuitivo di programmazione Haas
- Caricatore di barre con servomotore
- Braccio raccogli pezzi



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Le macchine vengono riprodotte con alcuni dispositivi opzionali.

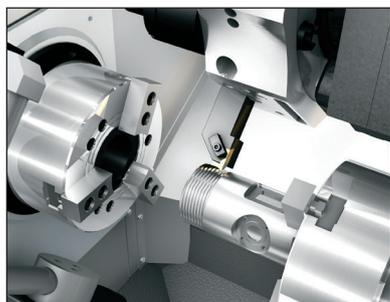
Haas doppio mandrino / asse Y



Centri di tornitura ad alte prestazioni

La serie di centri di tornitura con asse Y DS-30 di Haas integra la tornitura a doppio mandrino con l'asse Y, l'asse C e la motorizzazione degli utensili per creare soluzioni potenti di lavorazione su un'unica macchina adatte a qualsiasi officina.

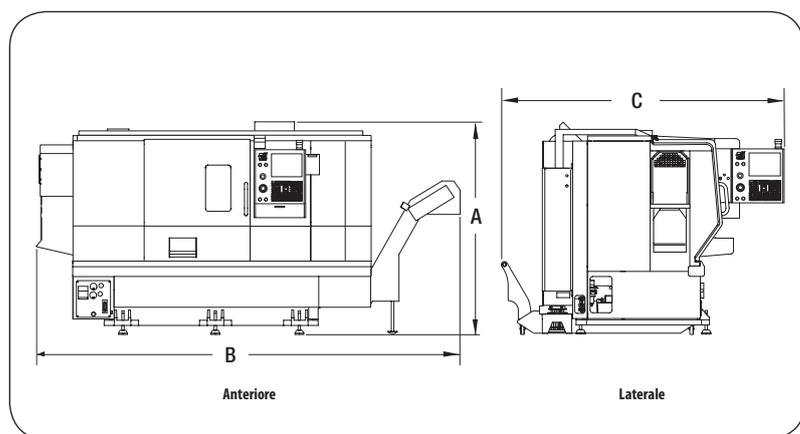
Disponibili nelle configurazioni standard e ad alta velocità, queste macchine offrono una corsa dell'asse Y di 101 mm (± 51 mm dall'asse punte) per operazioni di fresatura, foratura e maschiatura disassate e sono dotate nella configurazione standard di utensili motorizzati a coppia elevata e di asse C servocondotto per offrire capacità versatili sui 4 assi. I mandrini opposti sono in grado di consentire una tornitura totalmente sincronizzata e consentono il trasferimento immediato dei pezzi per ridurre i tempi ciclo.



La tornitura con doppio mandrino in combinazione con asse Y, asse C e utensili motorizzati a coppia elevata consente diverse operazioni con un'unico piazzamento per ridurre la manipolazione dei pezzi e aumentare la precisione.



Entrambe le versioni DS sono dotate di una torretta ibrida compatibile con portautensili BOT, OD e VDI 40. La versione DS-30Y presenta una torretta a 12 posizioni e quella DS-30SSY una torretta a 24 posizioni.



Dimensioni d'ingombro

DS-30Y/DS-30SSY

A. Altezza operativa massima	2 108 mm
B. Larghezza operativa massima	4 521 mm
C. Profondità operativa massima†	3 048 mm

† Con controllo posizionato in avanti e serbatoio del refrigerante installato. Sono necessari altri 330 mm per aprire il pannello di manutenzione posteriore.

[Specifiche]

Capacità	DS-30Y	DS-30SSY
Diametro di tornitura massimo	457 mm	406 mm
Lunghezza di tornitura max.	584 mm	584 mm
Capacità barra standard	51 mm	51 mm

Mandrino principale

Dimensioni mandrino autocentrante	210 mm	210 mm
Velocità max.	4 000 giri/min.	4 800 giri/min.
Potenza nominale max. motore	22,4 kW	22,4 kW
Coppia max.	407 Nm @ 500 giri/min.	373 Nm @ 600 giri/min.
Naso mandrino	A2-6	A2-6
Mandrino	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

Mandrino secondario

Dimensioni mandrino autocentrante	210 mm	210 mm
Velocità max.	4 000 giri/min.	4 800 giri/min.
Potenza nominale max. motore	14,9 kW	14,9 kW
Coppia max.	183 Nm @ 700 giri/min.	149 Nm @ 700 giri/min.
Naso mandrino	A2-5	A2-5
Mandrino	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

Diametro di volteggio

Sul riparo frontale	806 mm	806 mm
Sulla slitta trasversale	527 mm	527 mm
Sul mandrino secondario	552 mm	552 mm

Corse e avanzamenti

Asse X	318 mm	318 mm
Asse Y	± 51 mm	± 51 mm
Asse Z	584 mm	584 mm
Rapidi asse X	12 m/min	12 m/min
Rapidi asse Y	12 m/min	12 m/min
Rapidi asse Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Generale

Alimentazione	354 - 488 V	354 - 488 V
---------------	-------------	-------------



Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.
Le macchine vengono riprodotte con alcuni dispositivi opzionali.