

Gewindeschneidsatz, M2-M18, 110-tlg. (Art. 1900)



- speziell für Feingewinde
- Wolframstahl
- 2 Schneideisenhalter
- 2 Gewindebohrerhalter
- 1 T-Halter für Gewindebohrer
- je 35 Gewindebohrer jeweils Vor-Hauptschneider, Nach-Fertigschneider und Schneideisen in folgenden Größen und Steigungen:
M2 x 0.4 - M3 x 0.5 - M4 x 0.7 - M5 x 0.8 - M6 x 1.0
M6 x 0.75 - M7 x 1.0 - M7 x 0.75 - M8 x 0.75 - M8 x 1.0
M8 x 1.25 - M9 x 0.75 - M9 x 1.0 - M9 x 1.25 - M10 x 0.75
M10 x 1.0 - M10 x 1.25 - M10 x 1.5 - M11 x 0.75 - M11 x 1.0
M11 x 1.25 - M11 x 1.5 - M12 x 0.75 - M12 x 1.0 - M12 x 1.25
M12 x 1.5 - M12 x 1.75 - M14 x 1.0 - M14 x 1.25 - M14 x 1.5
M14 x 2.0 - M16 x 1.0 - M16 x 1.5 - M16 x 2.0 - M18 x 1.5