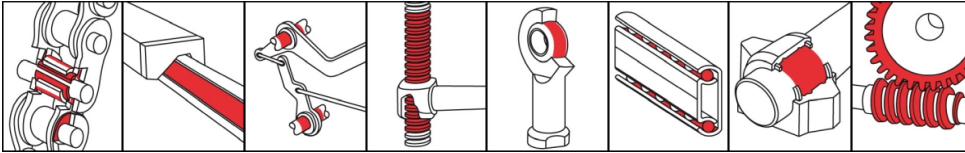


OKS 387

Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

OKS 387 ist ein Hochtemperatur-Kettenschmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temperaturen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von hoch beanspruchten Ketten, Gelenken oder Gleitbahnen bei hoher Temperaturbelastung
- Für Transportsysteme unter Strahlungswärme und Trocknungsanlagen
- Betriebstemperaturen über 200°C

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Vorteile und Nutzen

- Schmierstoff bei hohen Temperaturen
- Hohe Wirksamkeit durch homogene Verteilung von feinstem Graphit im Öl
- Vielseitiger Einsatz als hochtemperaturbeanspruchter Flüssigschmierstoff
- Beständig gegen Wasser, Chemikalien, Treib-, Schmierstoffe und Hydrauliköle
- NSF H1 Registrierung
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. In ausreichender Menge auf die zu schmierenden Stellen mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. Überschüsse möglichst vermeiden. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebände

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister



OKS 387

Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyglykol
Festschmierstoffe				Graphit
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	170
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	36,6
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			265
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	240
Obere Einsatztemperatur		Flüssigschmierung	°C	150
Maximale Einsatztemperatur		Trockenschmierung	°C	600
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,04
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2		N	2.800
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3		mm	3,8
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 126583

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. * = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.