

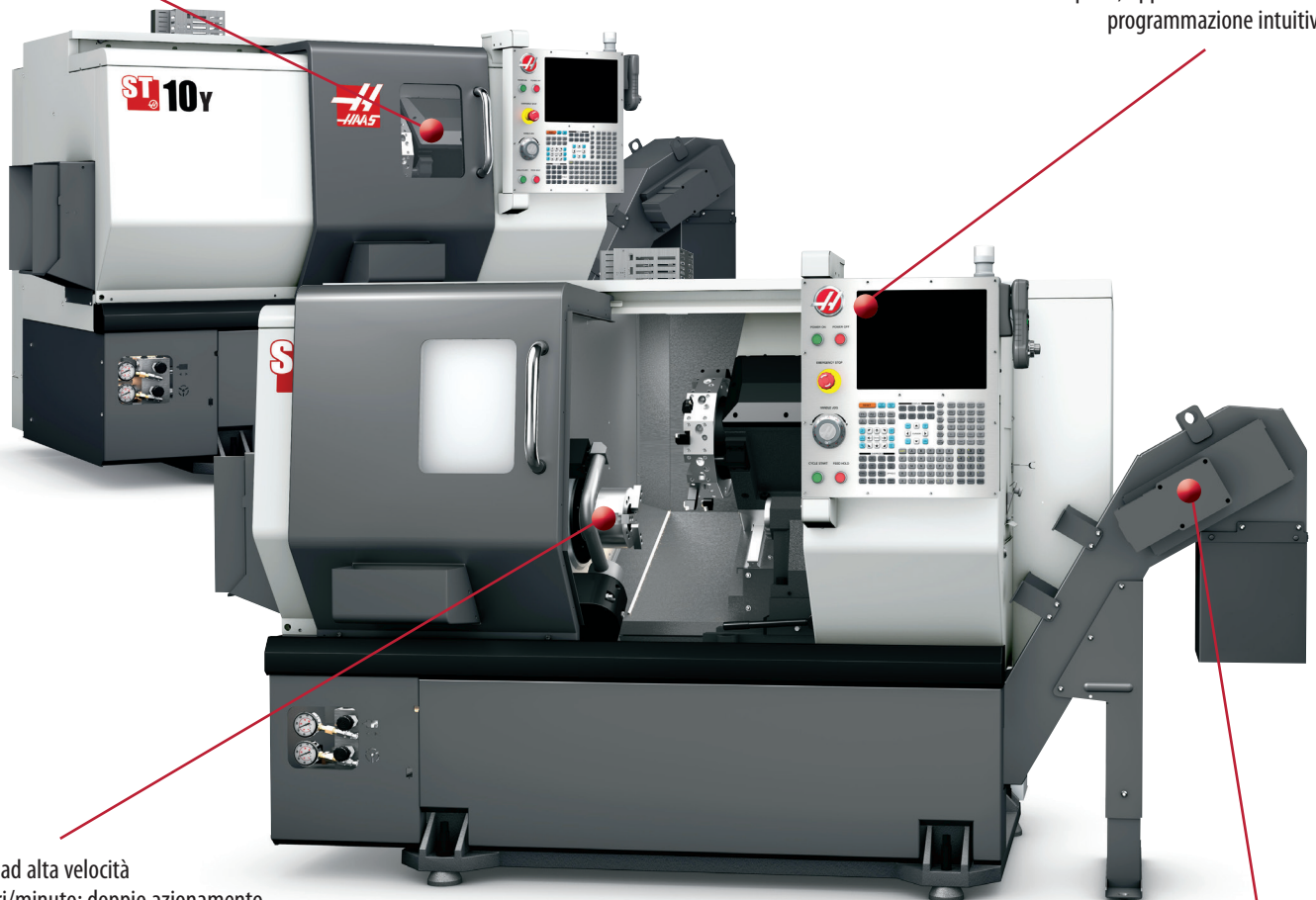
Torni Haas serie ST-10



Centri di tornitura ad alte prestazioni

Corsa dell'asse Y di ± 51 mm per fresatura, foratura e maschiatura disassate

Programmazione norma ISO codice G tramite il controllo CNC Haas semplice e completo, oppure con il sistema di programmazione intuitivo



Mandrino ad alta velocità a 6 000 giri/minuto; doppio azionamento vettoriale a 11,2 kW

Evacuatore trucioli di tipo a nastro

Garanzia: 1 anno su pezzi e manodopera

[Caratteristiche standard]

- Mandrino autocentrante idraulico da 165 mm
- Mandrino a 6 000 giri/min.
- Azionamento vettoriale a 11,2 kW
- Naso mandrino A2-5
- Capacità barre di 44 mm
- Monitor a colori LCD da 38 cm con porta USB
- 1 MB di memoria di programmazione
- Maschiatura rigida
- Prodotto negli USA

[ST-10]

- Capacità massima di 229 x 355 mm
- Torretta BOT a 12 stazioni
- Rapidi da 30,5 m/min

[ST-10Y]

- Capacità massima di 229 x 355 mm
- Corsa asse Y di ± 51 mm
- Utensili motorizzati con asse C
- Torretta VDI a 12 stazioni
- Rapidi asse Z da 30,5 m/min

[Opzioni] elenco parziale

- Contropunta con canotto idraulico
- Sistemi di refrigerante ad alta pressione
- Sistema di presetting utensili automatico
- Evacuatore trucioli di tipo a nastro
- Interfaccia Ethernet
- Sistema intuitivo di programmazione Haas
- Caricatore di barre con servomotore
- Braccio raccogli pezzi



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Prodotto negli U.S.A.

Con riserva di modificare specifiche e prezzi senza preavviso. Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici. Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.

Torni Haas serie ST-10

Centri di tornitura ad alte prestazioni



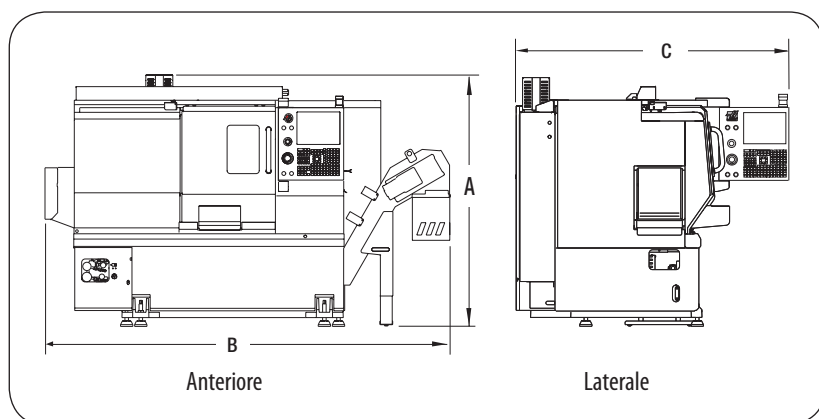
L'ST-10 presenta un ingombro minimo, fornendo al contempo una capacità massima di 229 x 355 mm, con un volteggio di 412 mm sulla slitta trasversale. Il mandrino gira a 6 000 giri/min., e il sistema ad azionamento vettoriale da 11,2 kW garantisce una coppia di taglio di 101 Nm. Mandrino autocentrante idraulico da 165 mm e torretta a 12 stazioni di serie.

L'ST-10Y aggiunge 101 mm di corsa all'asse Y (± 51 mm dall'asse punte) per operazioni di fresatura, foratura e maschiatura disassate e sono dotate nella configurazione standard di utensili motorizzati a coppia elevata e di asse C servocondotto per offrire la massima versatilità sui 4 assi.



L'ampia corsa dell'asse Y dell'ST-10, gli utensili motorizzati a coppia elevata e il movimento dell'asse C consentono più operazioni con un'unica configurazione per ridurre la manipolazione dei pezzi e aumentare la precisione.

Entrambi i modelli dell'ST-10 sono dotati di una torretta a 12 stazioni (BOT o VDI) che consente l'indexaggio in 0,5 secondi per ridurre i cicli di motorizzazione.



Dimensioni d'ingombro

ST-10/ST-10Y

A.	Altezza massima	1 803 mm
B.	Larghezza massima	3 200 mm
C.	Profondità massima †	2 108 mm

† Con controllo in avanti. Sono necessari altri 914 mm per aprire il pannello di manutenzione posteriore.

[Specifiche]

Capacità	ST-10	ST-10Y
Dimensioni mandrino autocentrante	165 mm	165 mm
Diametro di tornitura massimo	229 mm ¹	229 mm
Lunghezza di tornitura massima senza ripresa del pezzo	355 mm	355 mm
Capacità barra standard	44 mm	44 mm

Mandrino

Velocità massima	6 000 giri/min.	6 000 giri/min.
Potenza nominale massima motore	11,2 kW	11,2 kW
Coppia massima	102 Nm @ 1 300 giri/min	102 Nm @ 1 300 giri/min
Naso mandrino	A2-5	A2-5
Foro mandrino	∅ 58,7 mm	∅ 58,7 mm

Diametro di volteggio

Sul riparo frontale	641 mm	641 mm
Sulla slitta trasversale	413 mm	413 mm ²
Contropunta	597 mm	597 mm

Corse e avanzamenti

Asse X	200 mm	200 mm
Asse Y	---	± 51 mm
Asse Z	355 mm	355 mm
Rapidi asse X	30,5 m/min	12 m/min
Rapidi asse Y	---	12 m/min
Rapidi asse Z	30,5 m/min	30,5 m/min

Generale

Alimentazione - trifasica	354 - 488 V	354 - 488 V
---------------------------	-------------	-------------

¹ Diametro massimo con torretta VDI standard; BOT= 355 mm. ² Con asse Y sullo 0.



Con riserva di modificare specifiche e prezzi senza preavviso.
Haas non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici.
Tutte le macchine sono raffigurate con equipaggiamenti extra.