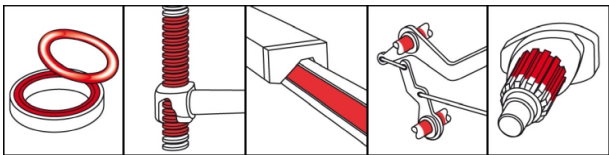


## OKS 230

### Magas hőmérsékletű MoS<sub>2</sub> szerelőpaszta



#### Leírás

Az OKS 230 MoS<sub>2</sub> tartalmú magas hőmérsékletű szerelőpaszta.

#### Alkalmazási területek

- Hőmérséklet által igénybevett gépkatrészek, pl. gördülőcsapágyak, csúszócsapágyak, csúszó- vagy vezetópályák, láncok, görgők vagy mozgó alkatrészek kenése a melegalakításban, hőkezelésben vagy szárításban
- Száraz kenés, pl. égetőkemencéknél és keretes kocsiaknál, öntőüstök, konverterek vagy forrólevegő-ventilátorok csapágyazásainál 250°C fölötti hőmérsékleteken
- Műanyag és gumi kenése normál hőmérsékleten, ha nem ásványolajálló anyagokról van szó

#### Iparágak

- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Üveg- és öntödeipar
- Közútkarbantartás
- Vasútipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Papír- és csomagolásipar
- Vegyipar
- Vas- és acélipar

#### Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a csapágyat és a csúszófelületeket a szennyeződésektől vagy más kenőanyagoktól, lehetőleg először mechanikusan (pl. drótkéfével), majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Egy ecsettel, spatulával stb. egyenletesen, vékony rétegben vigyük fel a pasztát. Távolítsuk el a fölösleget. Az erre alkalmas gördülőcsapágyakban történő használatnál a pasztát csak kis mennyiségben pötytyentse fel ecsettel a futófelületre, majd forgassuk át többször a csapágyat. Járó üzemben kenjük utána OKS 310 Magas hőmérsékletű MoS<sub>2</sub> kenőolajjal. Ne használjuk a pasztát zsír helyett és csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük. Az optimális tapadás érdekében a felületeket először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval tisztítsuk meg.

#### Kapható kiszerelések

- 250 g doboz
- 1 kg doboz
- 5 kg hobok
- 25 kg hobok

#### Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az MoS<sub>2</sub> fémekkel való erős kötődése révén
- Minimális súrlódás maximális terhelhetőség mellett
- Sokoldalú alkalmazások 200 °C hőmérsékletig pasztaként, 200 °C és 450 °C között száraz kenőanyagként
- Ellenáll a víznek, hajtó-, kenőanyagoknak, vegyszereknek vagy hidraulika-folyadékoknak

## OKS 230

Magas hőmérsékletű MoS<sub>2</sub> szerelőpaszta

## Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
<b>Összetétel</b>				
Alapolaj				Poliglikol
Sűrítőanyag				Lítium-hidroxi-sztearát
Szilárd kenőanyagok				Egyéb szilárd kenőanyagok
Szilárd kenőanyagok				MoS <sub>2</sub>
<b>Alkalmazástechnikai adatok</b>				
Lobbanáspont	DIN EN 22 719	> 79	°C	270
Cseppenéspont	DIN ISO 2176		°C	> 180
Nyugalmi penetráció	DIN ISO 2137	nincs nyírási igénybevétel	0,1 mm	250-280
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-35
Felső alkalmazási hőmérséklet		Kenés	°C	180
Felső alkalmazási hőmérséklet		Leválasztás	°C	450
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,75
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-4		N	3.200
Menetsúrlódási tényező (μ összesen)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,1
Lazítási nyomaték	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 1,2 x meghúzási nyomaték
Nyomás-teszt (μ)	Kialakítás DIN 51 833 szerint			0,11, rángatás nélkül

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

**Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék.** A biztonsági adatlap letölthető a [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.