

Haas Drehmaschinen - Modell ST-30 mit Y-Achse



Die Hochleistungs-Drehzentren

3 400 min⁻¹ Spindel-Drehzahlbereich
mit erhöhtem Drehmoment, 22,4 kW
Vektorantrieb

Programmierung nach ISO-Standard/G-Code über
benutzerfreundliche Haas CNC-Steuerung mit
vollem Funktionsumfang oder als Sonderzubehör
über intuitives Programmiersystem



4 500 min⁻¹ erhöhter Spindel-
Drehzahlbereich, 22,4 kW
Vektor-Doppelantrieb

±51 mm Y-Achsen-Verfahrgeweg für
außermittiges Fräsen, Bohren und
Gewindebohren

Scharnierband-Späneförderer
(Sonderzubehör)

Garantie: 1 Jahr auf Teile und Arbeitsleistung

[Grundausrüstung]

- 254 mm Ø hydraulisches Spannfeedersystem
- A2-6 Spindelnahe
- 76 mm Stangendurchmesser
- ±51 mm Y-Achsen-Verfahrgeweg
- Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
- 15"-LCD-Farbbildschirm mit USB-Schnittstelle
- 1-MB-Programmspeicher
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Hergestellt in den USA

[ST-30Y]

- 457 x 584 mm maximaler Arbeitsbereich
- 3 400 min⁻¹ Spindeldrehzahlbereich
- 22,4 kW Vektorantrieb
- BOT/VDI-Revolver mit 12 Werkzeugstationen

[ST-30SSY]

- 406 x 584 mm maximaler Arbeitsbereich
- 4 500 min⁻¹ Spindeldrehzahlbereich
- 22,4 kW Vektorantrieb
- BOT/VDI-Revolver mit 24 Werkzeugstationen

[Sonderzubehör] Teilauszug

- Programmierbarer hydraulischer Reitstock
- Hochdruck-Kühlmittelzuführungen
- Automatisches Werkzeug-Voreinstellsystem
- Scharnierband-Späneförderer
- Ethernet-Schnittstelle
- Haas Intuitives Programmiersystem
- Servo-Stangenlader
- Teilefänger



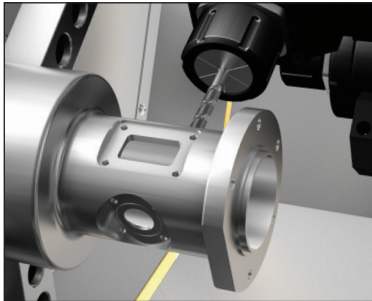
Haas Drehmaschinen - Modell ST-30 mit Y-Achse

Die Hochleistungs-Drehzentren

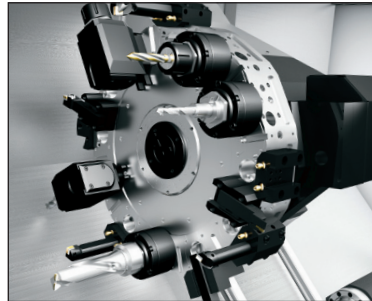


Die Fähigkeit, auch komplexe Teile zu drehen und zu fräsen, sowie vielfältige Bearbeitungen auf der gleichen Maschine auszuführen, steigert den Durchsatz, verringert den Bedienungsaufwand und erhöht die Genauigkeit.

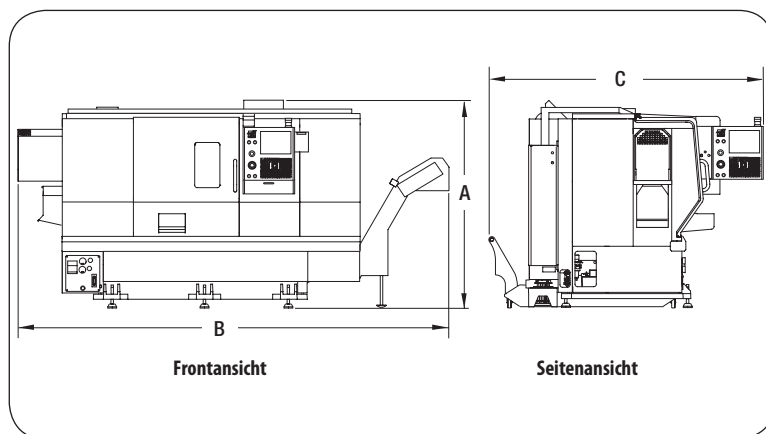
Die Y-Achsen-Drehzentren der Modellreihe ST-30 von Haas bieten in der Y-Achse einen Verfahrweg von 101 mm (± 51 mm von der Achsenmitte) für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindebohren. Zur Grundausstattung gehören angetriebene Werkzeuge mit erhöhtem Drehmoment und eine C-Achse mit Servo-Antrieb für vielseitige 4-Achsen-Bearbeitungen. Die Maschinen sind in Standard- und Super Speed-Ausführung erhältlich.



Der große Y-Achsen-Verfahrweg in Kombination mit angetriebenen Werkzeugen mit erhöhtem Drehmoment und C-Achse erlaubt die Ausführung komplexer Arbeiten in einer einzigen Aufspannung, so dass sich der Bedienungsaufwand verringert und die Genauigkeit erhöht.



Beide Y-Achsen-Modelle sind mit einem Hybrid-Revolver ausgestattet, der BOT-Werkzeuge, Außendrehwerkzeuge sowie VDI40-Werkzeughalter aufnehmen kann. Das Drehzentrum ST-30Y besitzt einen Revolver für 12 Werkzeugstationen, während das Modell ST-30SSY 24 Werkzeugstationen bietet.



Abmessungen im Betriebszustand

ST-30Y/ST-30SSY

A.	Max. Betriebshöhe	2 108 mm
B.	Max. Betriebsbreite*	4 521 mm
C.	Max. Betriebstiefe**	3 048 mm

* Mit Getriebe-Sonderzubehör plus 305 mm.

** Mit nach vorn geklappter Steuerung und eingebautem Kühlmittelbehälter. Zusätzliche 381 mm zum Öffnen der rückseitigen Wartungsöffnung erforderlich.

[Technische Daten]

Kapazität	ST-30Y	ST-30SSY
Spannfuttergröße (\emptyset)	254 mm	254 mm
Max. Drehdurchmesser	457 mm	406 mm
Max. Drehlänge (ohne Werkstückspannung)	584 mm	584 mm
Stangendurchmesser (Standard)	76 mm	76 mm
Spindel		
Max. Drehzahl	3 400 min ⁻¹	4 800 min ⁻¹
Max. Motorleistung	22,4 kW	22,4 kW
Max. Drehmoment	407 Nm @ 500 min ⁻¹	373 Nm @ 600 min ⁻¹
Max. Drehmoment mit Getriebe (Sonderzubehör)	1 356 Nm @ 150 min ⁻¹	—
Spindelnase	A2-6	A2-6
Spindelbohrung \emptyset	88,9 mm	88,9 mm
Umlaufdurchmesser		
Über vorderer Abdeckung	806 mm	806 mm
Über Querschlitzen	527 mm	527 mm
Über Reitstock	584 mm	584 mm
Verfahrwege und Vorschübe		
X-Achse	318 mm	318 mm
Y-Achse	± 51 mm	± 51 mm
Z-Achse	584 mm	584 mm
X-Achse - Eilgang	12,0 m/min	12,0 m/min
Y-Achse - Eilgang	12,0 m/min	12,0 m/min
Z-Achse - Eilgang	24,0 m/min	30,5 m/min

Allgemeine Angaben

Stromversorgung (3-Phasen)	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------------	-------------	-------------



Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.