

| AUFBAU-DRUCKLUFTRÜHRWERK TYP GLP

| PNEUMATIC MIXER TYPE GLP

| Zum

- homogenisieren
- dispergieren
- emulgieren
- suspendieren

| Prinzipielle Vorteile von Drucklufrührern

Explosionssicher, keine Funkenbildung. Daher keine Gefahr im Bereich explosionsgefährlicher Dämpfe und Gase.

Überlastungssicher bis zum Stillstand. Drehzahl feinfühlig, stufenlos regelbar, sanfter Anlauf, unempfindlich gegen Dampf, Staub und Qualm. Druckluft hält alle beweglichen Teile sauber. Hitzeunempfindlich, für hohe Umgebungstemperaturen geeignet.

Im Druckluftmotor expandierende Druckluft kühlt den Rührwerksantrieb. Elastischer Betrieb, d.h. Rührwerkdrehzahl paßt sich veränderlicher Viskosität des Rührgutes an. Wartungsfreundliche kompakte Bauweise, geringes Gewicht. Kraftübertragung durch elastische Kupplung im Lagergehäuse. Rührwelle doppelt gelagert in einem vom Antrieb getrennten, geschlossenem Aluflußgehäuse.

| Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl V4A (1.4571), Stahl mit PP oder PVDF-Verkleidung.

| Wellenabdichtung

Entsprechend Betriebsbedingungen durch Radialdichtring oder V-Ring. Bei Druck- oder Vakuumbetrieb zusätzlich angeflanschte Dichtlaterne mit Kurzstopfbuchse, Stopfbuchse oder Gleitringdichtung.

| For

- homogenizing
- dispersing
- emulsifying
- suspending

| Main advantages of pneumatic mixers

Explosion proof, no sparking. Therefore, no danger when using them in proximity of explosive vapours and gases.

Overbad proof till standstill. Speed is sensitively and continuously adjustable, smooth start, insensitive to vapour, dust and smoke.

Compressed air keeps all moving parts clean. Insensitive to heat, suitable for high ambient temperatures.

Compressed air, expanding in the air engine cools the agitator drive. Flexible operation i. e. the speed of the drive conforms to a changing viscosity of the fluid. Easy to maintain compact design, low weight. Agitator driven through elastic coupling inside an alucast housing. Shaft double borne in a housing independent of the drive.

| Materials

Agitator shaft and stirrer of stainless steel 1.4571 (316ss), steel with PP or PVDF cover.

| Agitator shaft seals

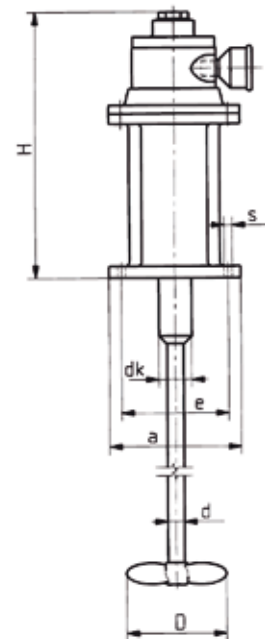
Depending on service conditions by means of rotary shaft lip seals or V-rings. In case of pressure or vacuum operation additionally flanged sealing lantern with stuffing box or mechanical seal.



Sonderausführung mit Dissolverscheibe
special design with disperser disk

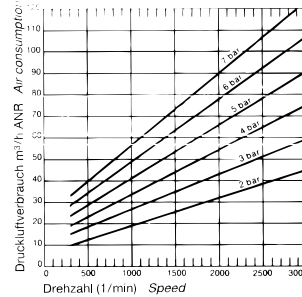
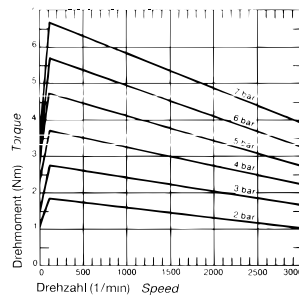
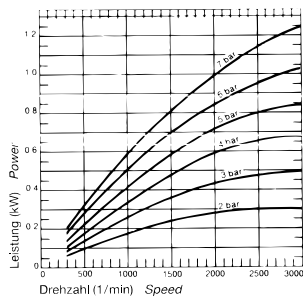
Technische Daten
Technical Data

Aufbau-Drucklufrührwerk Typ GLP pneumatic mixer type GLP		
Leistung kW power	3000/1,0 1,0	3000/2,5 2,5
Drehzahl speed 1/min	300-3000	300-3000
H ca. mm L max. mm dk mm d mm	320 1200 40 20	390 1200 40 20
Mischorgan agitator element	Propeller propeller	
D mm a mm e mm s mm	125 160 130 9,5	150 200 165 11,5
Druckluft-Anschluß air connection Gewicht ca. in kg weight appr. kg	R 1/4" 14	R 1/2" 21



Kennlinien
Selection charts

Typ 1,0
type 1,0



Typ 2,5
type 2,5

