

[Série spéciale]

Série Haas TR

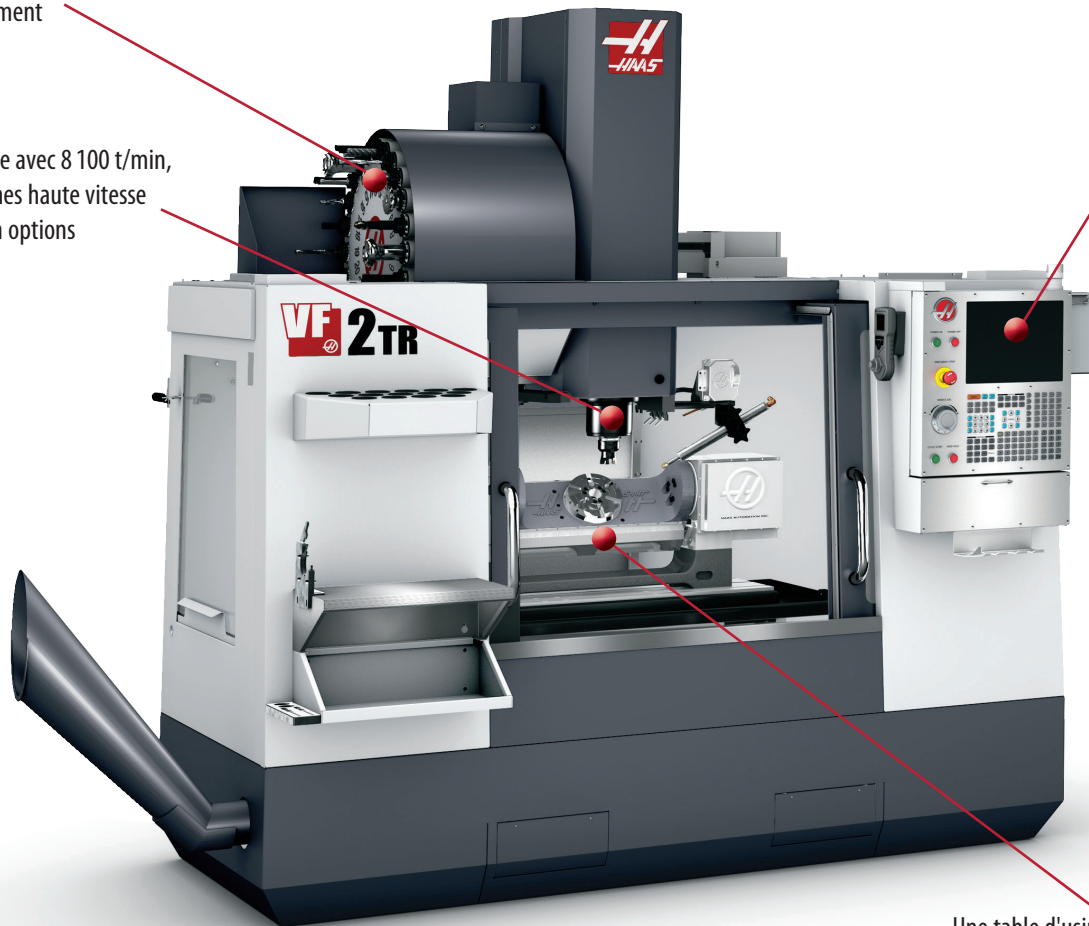


CUV 5 axes avec table rotative sur berceau

Changeur d'outils de série
placé latéralement

Broche de série avec 8 100 t/min,
D'autres broches haute vitesse
disponibles en options

Compatibilité norme
ISO /Code G et
commande CNC
Haas conviviale



Une table d'usinage 5 axes en continue
qui permet ainsi le positionnement exact
de la pièce à usiner dans presque toutes
les positions angulaires

Garantie: 12 mois de garantie (pièces et main-d'œuvre)

[Equipement de base] VF-2TR

- Table rotative amovible TR160 à 2 axes sur berceau
- $\pm 120^\circ$ inclinaison, 360° rotation
- Changeur d'outil latéral
- Convoyeur à copeaux automatique, en spirale
- Buse d'arrosage programmable
- Mémoire programme 750 Mo
- Taraudage rigide synchronisé
- Ecran LCD couleur de 38 cm avec port USB
- Orientation de la broche
- Rotation et mise à l'échelle des coordonnées
- Manivelle de commande d'axe avec écran LCD
- Macros définies par l'utilisateur
- Usinage à haute vitesse avec fonction "Look-ahead"

[Equipement de base] VF-5TR & VF-6TR

- Table rotative fixe à 2 axes sur berceau
- $\pm 120^\circ$ inclinaison, 360° rotation
- Changeur d'outil latéral
- Convoyeur à copeaux automatique, en spirale
- Buse d'arrosage programmable
- Mémoire programme 750 Mo
- Taraudage rigide synchronisé
- Ecran LCD couleur de 38 cm avec port USB
- Rotation et mise à l'échelle des coordonnées
- Manivelle de commande d'axe avec écran LCD
- Macros définies par l'utilisateur
- Usinage à haute vitesse avec fonction "Look-ahead"



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Sous réserve de modification des spécifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité pour les erreurs d'écriture. Toutes les machines sont présentées avec des équipements optionnels.

Série Haas TR

CUV 5 axes avec table rotative sur berceau

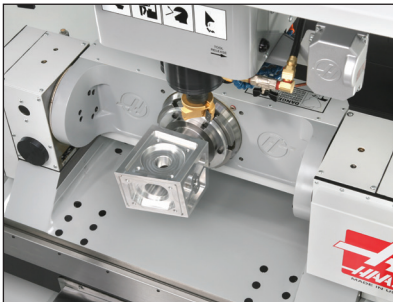


Les machines de la série TR de Haas sont des centres d'usinage à 5 axes polyvalents, basés sur les centres d'usinage VF-2, VF-5 et VF-6 VMC ayant fait leurs preuves. Chaque machine permet un déplacement simultané des 5 axes et peut être déplacée sur presque tous les angles d'usinage possibles pour permettre le positionnement d'une pièce à usiner.

La VF-5TR ainsi que la VF-6TR sont équipées chacune d'une table rotative à 2 axes sur berceau au lieu de la table de bridage de série, offrant ainsi un écart supplémentaire dans l'axe Z et une rigidité accrue. Ces machines sont disponibles avec des configurations cône 40 et cône 50.

Afin d'accroître sa flexibilité, la VF-2TR est pourvue d'une table rotative à 2 axes sur berceau TR160 placée sur la table à rainures en T normale.

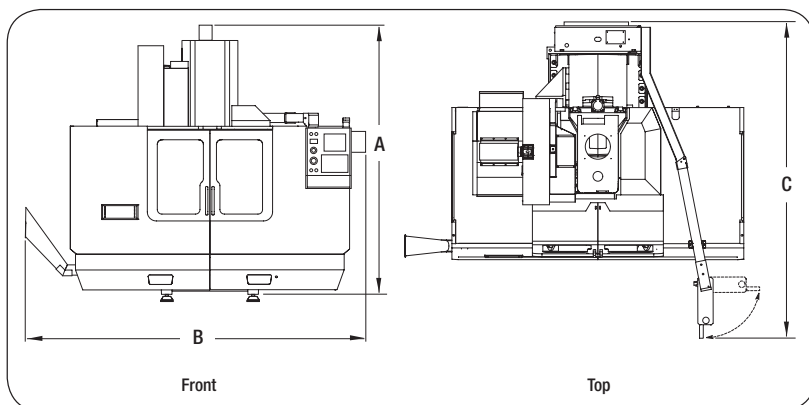
La TR160 peut être retirée facilement pour permettre des travaux nécessitant un usinage à 3 axes.



L'usinage de pièces à plusieurs faces dans un dispositif de bridage réduit les temps de conversion et augmente la précision.



Le mouvement intégral simultané des 5 axes simplifie l'usinage de pièces complexes.



Dimensions en operation	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Hauteur max.	2 769 mm	3 023 mm	3 226 mm	3 378 mm	3 683 mm
B. Longueur max.	3 200 mm	4 014 mm	4 014 mm	5 232 mm	5 232 mm
C. Profondeur max.**	2 515 mm	2 769 mm	2 769 mm	3 073 mm	3 073 mm

** 914 mm supplémentaires pour l'ouverture de la porte arrière de l'armoire électrique.

[Spécifications techniques]

Broche (cône 40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Vitesse		8 100 tr/min ¹	
Puissance maxi.		22,4 kW	

Broche (cône 50)

Vitesse	----	7 500 tr/min ¹	7 500 tr/min ¹
Puissance maxi.	----	22,4 kW	22,4 kW

Table

Diamètre	160 mm	210 mm	310 mm
Forage pilote	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm d'un seul tenant
Capacité de surface de bridage	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Courses

X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (axe pivotant)	± 120°	± 120°	± 120°
B (axe rotatif)	360°	360°	360°

Rainures en T

Largeur des rainures en T	16 mm
Nombre	6 – disposés régulièrement tout les 60°

Vitesses d'avance (max.)

Travail sur axe X,Y,Z	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
Vitesse rapide A, B	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
Vitesse de travail des axes A, B ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹ Des options pour des vitesses de rotation plus élevées sont disponibles.

² Des géométries complexes peuvent nécessiter des vitesses d'avance plus lentes.



ISO 9001:2008
CERTIFIED

Sous réserve de modification des spécifications sans préavis.
Nous déclinons toute responsabilité pour les erreurs d'écriture.
Toutes les machines sont présentées avec des équipements spéciaux.