



# Öl- & Emulsionsnebelabscheider

EMU-K-1510 / EMU-K-2515 / EMU-K-4020



EMU-K-2515-S

## Ausstattungsmerkmale:

- ✓ hochwertige Kompaktfilteranlagen
- ✓ Einzelplatzabsaugung oder Zentralanlage mit Rohrleitungssystem
- ✓ 4-stufiges konfigurierbares Abscheidesystem
- ✓ verschiedene Filterkombinationen
- ✓ hohe Abscheidewerte bei langen Filterstandzeiten\*\*
- ✓ Bedienerfreundlichkeit durch geringen Wartungsaufwand
- ✓ hoher Steuerungskomfort
- ✓ umfangreiches Anschlusszubehör
- ✓ variable Aufstellmöglichkeiten (Säule/Gestell, mit/ohne Füße)
- ✓ sehr gutes Preis- / Leistungsverhältnis
- ✓ Made in Germany

## Sie haben Probleme mit KSS-Nebel ?...

### ...Wir haben die Lösung!

Mit der Serie EMU-K steht eine Modellreihe von Kompaktfilteranlagen für die Absaugung von Kühlschmierstoffnebeln (KSS) an Werkzeugmaschinen zur Verfügung, welche für mittlere Luftleistung ausgelegt ist. Die Kompaktanlagen sind als Beistellgeräte im Umluftbetrieb konzeptioniert, welche damit eine Nachrüstung von Werkzeugmaschinen problemlos ermöglichen. Ein Einsatz empfiehlt sich somit für eine Vielzahl von mechanischen, verformenden oder trennenden Bearbeitungsverfahren in der Metallindustrie oder erweiterten Verfahrenstechnik.

Der spezielle, kompakte Aufbau der Geräte, verbunden mit einer optimierten Anströmung der Filterelemente, stellt eine gelungene Synthese aus Leistungsfähigkeit, geringem Platzbedarf und guten Servicemöglichkeiten dar.

Die speziellen Anforderungen der verschiedenen Bearbeitungsprozesse, gekoppelt mit unterschiedlichsten Kühlschmierstoffen, erfordern ein sehr flexibles Filtersystem, welches jederzeit an veränderte Bearbeitungsprozesse angepasst werden kann. So empfehlen sich die Geräte der Serie je nach Erfordernis auch als zentrales Filtersystem zur Absaugung mehrerer kleiner Werkzeugmaschinen.

Die EMU-K-Serie bietet genau diese Möglichkeiten. Je nach Erfordernis können die drei Filterstufen mit verschiedenen Filterkombinationen bestückt werden.

In Abhängigkeit von Regenerierungszeiten, Rohgasbeladung, Partikelfraktion, Partikelgröße sowie Temperatur werden hohe Abscheidewerte bei langen Standzeiten und langen Wartungsintervallen ermöglicht (\*\*). Bei schwierigen Anwendungen kann für die Abscheidung von Gerüchen, Aromaten oder Rauchen Aktivkohle eingesetzt werden. Steuerungstechnisch sind die Geräte serienmäßig bestens ausgestattet. Frequenzgeregelter, energieeffizienter Motoren mit manueller Drehzahlstellmöglichkeit, Differenzdrucküberwachung der Filter, optische Signalisierung von Wartung und Motorstörung sowie externer Start/Stop der EMU-K-Filteranlagen bieten dem Kunden einen hohen Komfort.



# Öl- & Emulsionsnebelabscheider

EMU-K-1510 / 2515 / 4020



Ein Filterwechsel / -reinigung sollte aus hygienischen Gründen mindestens 1x pro Jahr erfolgen.

## Zubehör / Optionen:

- ✓ Maschinenanschlussadapter mit Prallplatte
- ✓ flexible Maschinenanbindungen
- ✓ öl- und diffusionsdichte Rohrleitung (Stahlausführung)
- ✓ Ölsammelbehälter extern und abnehmbar
- ✓ Siphon
- ✓ Regelklappen (manuell, pneumatisch, elektrisch)
- ✓ Brandschutzkonzeption

Typ	V <sub>Nenn</sub> im AP [m <sup>3</sup> /h]	P <sub>stat</sub> im AP [Pa]	U [V] / 50/60Hz	I <sub>Mot.Nenn</sub> [A]	P <sub>Mot.Nenn</sub> [kW]	Schalldruck Pegel [dB(A)]	G <sub>Leer</sub> ca. [kg]
EMU-K-1510-S	1.500	1.040	3~380-480	1,65-1,3	0,96	<70	163
EMU-K-2515-S	2.500	1.000	3~380-480	6,0-4,6	3,7	<70	248
EMU-K-2515-H	2.500	2.000	3~380-480	6,0-4,6	3,7	<75	248
EMU-K-4020-S	4.000	1.000	3~380-480	4,8-3,8	3,0	<70	293
EMU-K-4020-H	4.000	2.000	3~380-480	6,2-5,0	3,9	<75	293

Typ	DN	A	B	C	D	E	F	G
EMU-K-1510-S	200	1.355	670	1.045	1.150	765	1.045	3/4"
EMU-K-2515-S	250	1.415	975	1.040	1.290	765	1.040	1"
EMU-K-2515-H	250	1.415	975	1.040	1.290	765	1.040	1"
EMU-K-4020-S	300	1.440	1.280	1.040	1.290	765	1.040	1"
EMU-K-4020-H	300	1.440	1.280	1.040	1.290	765	1.040	1"

