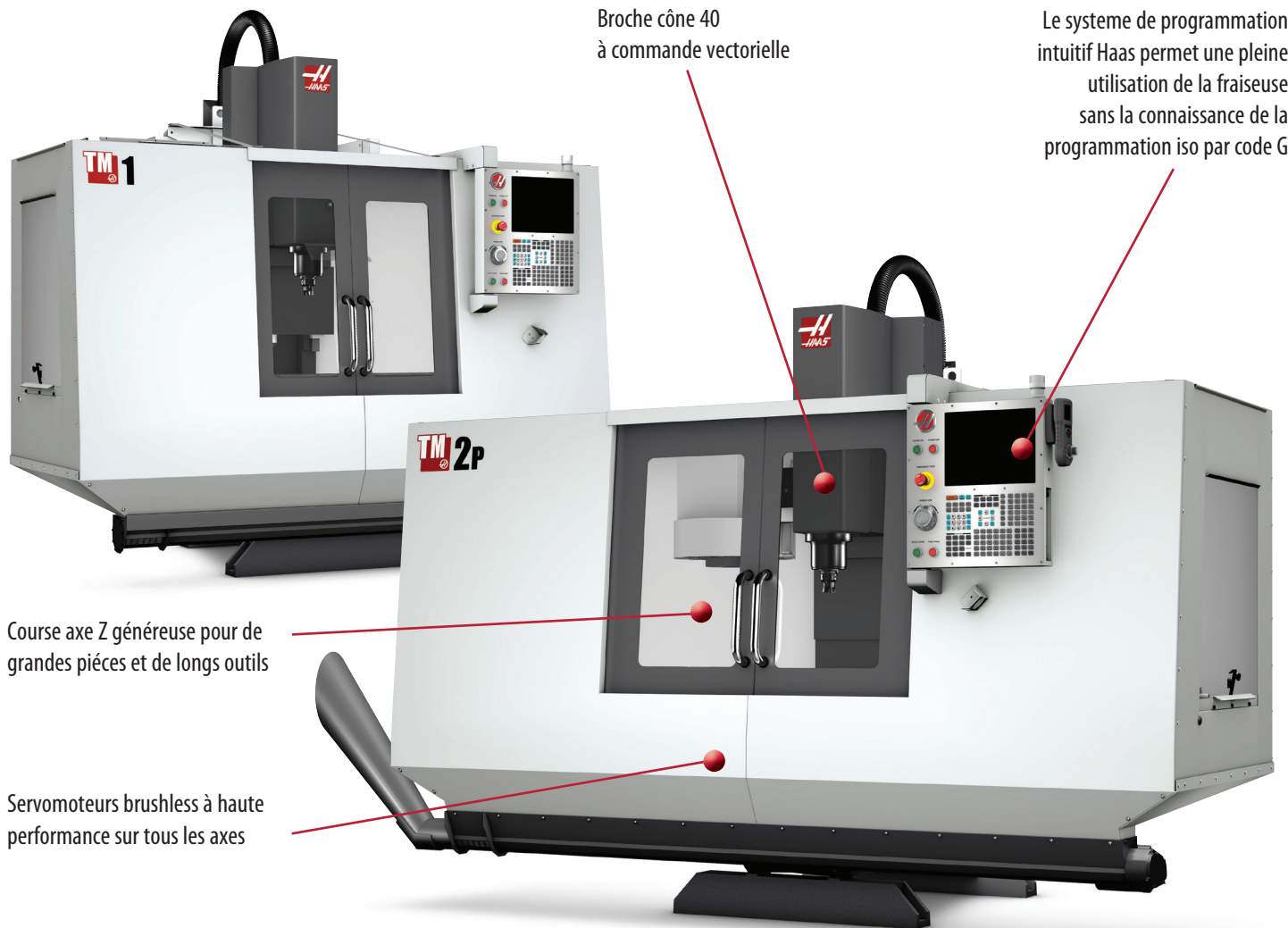


Série Haas TM



Fraiseuses pour la fabrication d'outillages et de montages



Broche cône 40
à commande vectorielle

Le système de programmation
intuitif Haas permet une pleine
utilisation de la fraiseuse
sans la connaissance de la
programmation iso par code G

Course axe Z généreuse pour de
grandes pièces et de longs outils

Servomoteurs brushless à haute
performance sur tous les axes

Garantie: 12 mois de garantie (pièces et main-d'oeuvre)

La machine est alimentée en triphasé

[TM Équipements standard]

- Espace de travail fermé (conforme CE)
- Système de programmation intuitif Haas
 - Interface graphique en couleurs
 - Système d'exploitation avec dialogue opérateur
 - Aucune connaissance du code G nécessaire
- Commande Haas ergonomique
 - Facile à apprendre et à utiliser
 - Calculateur d'usinage intégré
 - Fonctionnement à une touche
- Entraînement de broche vectoriel 4 000 tr/min
- Outils cône 40 de série
- Servomoteurs sans balai sur tous les axes
- La machine est alimentée en triphasé

- Ecran couleur LCD de 38 cm avec port USB
- Porte-outil intégré
- Signal lumineux LED
- Réglage et utilisation simples
- Fabriqué aux USA

[Modèles P incluent aussi]

- Espace de travail fermé (conforme CE)
- Changeur d'outils automatique, 10 postes
- Broche à commande vectorielle 6 000 tr/min
- Avances rapides et de travail de 10,2 m/min
- Cartérisation des glissières des axes Y et Z

[Équipements optionnels] liste partielle

- Changeur d'outils automatique, 20 postes¹
- Prédiposition du 4^{ème} et du 5^{ème} axe
- Rotation des coordonnées et facteur échelle
- Buse d'arrosage programmable
- Système de palpement intuitif
- Macros définies par l'utilisateur
- Taraudage rigide
- Orientation de la broche
- Groupe de pompage de liquide d'arrosage
- Extracteur de copeau²

¹ Sur les modèles 2P et 3P uniquement.

² Sur les modèles P uniquement.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Sous réserve de modification des spécifications sans préavis. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les erreurs d'écriture. Toutes les machines sont présentées avec des équipements optionnels.

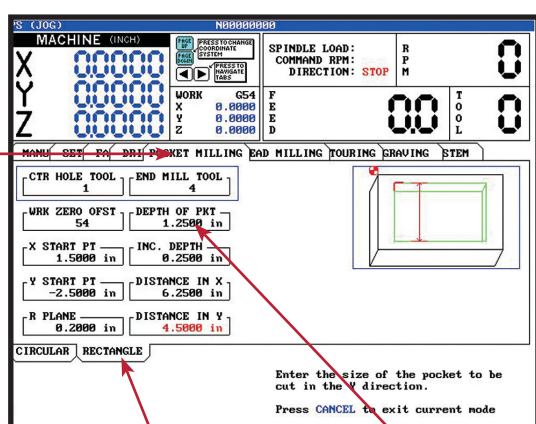
Série Haas TM



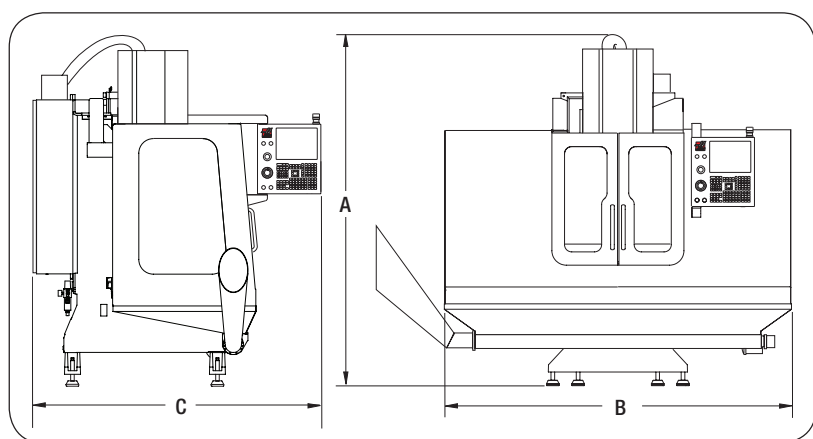
Fraiseuses pour la fabrication d'outillages et de montages

La gamme TM de Haas est très accessible, elle combine la précision de la commande numérique Haas avec la facilité d'une machine manuelle traditionnelle. Elle utilise des cones d'outils iso 40 standard, elle est simple à utiliser et à mettre en oeuvre – le tout sans la connaissance de la programmation iso par code G.

Système de programmation intuitive



- 1 Choisissez le mode de fonctionnement dans le menu supérieur.
- 2 Choisissez l'opération d'usinage souhaitée dans l'onglet inférieur.
- 3 Tapez l'information souhaitée, puis appuyez sur Départ cycle.



Zone de travail	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
A. Hauteur maximale de travail	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B. Largeur maximale de travail*	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C. Profondeur maximale**	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

* Ajouter 406 mm si l'extracteur de copeaux est installé

** Avec la commande alignée vers l'avant. Nécessite 914 mm supplémentaires pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Courses	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Nez de broche jusqu'à la surface de la table	~102-508 mm	~102-508 mm	~102-508 mm

Table	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Longueur	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
Largeur	267 mm	267 mm	368 mm
Charge maximale de la table	jusqu'à 454 kg répartis régulièrement		

Rainures en T	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Largeur des rainures en T	16 mm		
Nombre de rainures en T	3		
Distance entre pointes	101,6 mm	125,0 mm	

Broche	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Taille du cône	cône de 40		
Vitesse (tr/min)	4 000 6 000		
Système d'entraînement	Entrainement direct par courroie		
Couple maxi	45 Nm à 1 200 tr/min		
Puissance maximale de la broche	5,6 kW		

Moteurs d'axe sans balai	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Poussée maximale	8 896 N		

Vitesses d'avance	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Vitesse rapide	Axe X : 5,1 10,2 m/min Axe Y : 5,1 10,2 m/min Axe Z : 5,1 10,2 m/min		
Vitesse travail	5,1 10,2 m/min		

Changeur outil	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Nombre d'outils	ND 10	ND 10 / 20	ND 10 / 20
Type d'outil	CT ou BT 40		
Diamètre maximum	89 mm		
Poids maximum	5,4 kg		
Outil à outil	5,7 sec		

Généralités	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Consommation d'air	113 l/m, 6,9 bar		
Poids de la machine	1 315 1 746 kg	1 678 kg	2 245 2 676 kg
Alimentation requise	354 - 488 V triphasé		



Sous réserve de modification des spécifications sans préavis.
Nous n'assumons aucune responsabilité pour les erreurs d'écriture.
Toutes les machines sont présentées avec des équipements optionnels.