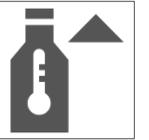


LinaTherm

El calentador de envases con
Clean Design



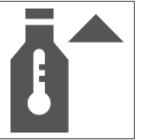
Calentamiento rápido y eficiente de envases

Las bebidas llenadas en frío están literalmente demasiado frías para su embalaje ya que nada más abandonar la llenadora se forma agua de condensación en los envases. Las consecuencias: cajas de cartón húmedas y daños durante el transporte. El calentador de envases LinaTherm es la solución para este problema. Se instala directamente después de la llenadora y calienta los envases delicadamente hasta que estos alcancen la temperatura ambiente. Con ello ya no existen obstáculos para un etiquetado y un embalaje perfectos.

De un vistazo

- Calentador de envases compacto de una pieza que eleva la temperatura de los envases hasta el punto de rocío después del llenado
- Diseño tipo Clean-Design en acero inoxidable AISI 304
 - Bombas de ejecución en acero inoxidable
 - Cinta transportadora Marathon Belt de plástico de larga vida útil
- Sistema intercambiador de calor CHESS integrado
- Entrada y salida a una altura de 1,2 metros

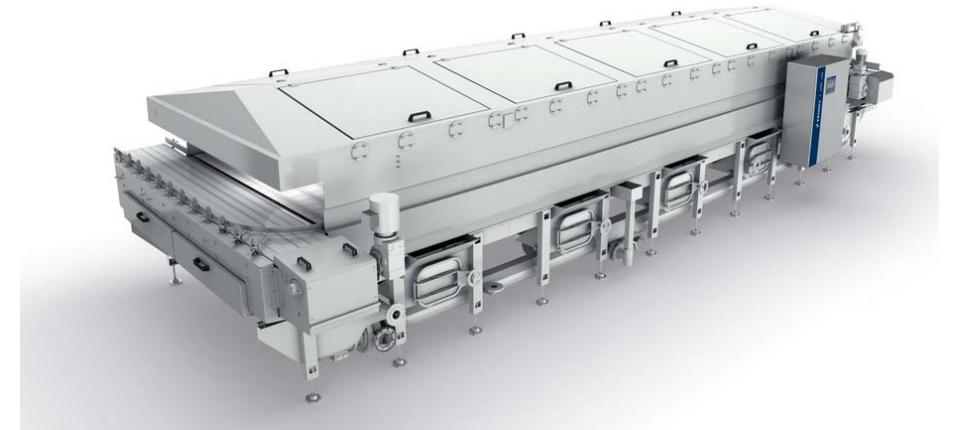




Sistema de rociado y concepto de transporte

Sistema de rociado

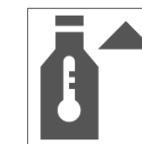
- Distribución homogénea de agua
- Sistema de rociado de tipo snap-in
- Tamices insertables dobles para proteger las bombas
- Soplado sobre toda la anchura de la máquina para consumos reducidos de agua



Cinta transportadora: Marathon Belt

- Vida útil de hasta 20 años
- Estructura estable y resistente con bastidor de acero inoxidable
- Una fricción reducida en hasta un 75 por ciento gracias a los rodamientos de rodillos de alta calidad de la cinta transportadora
- Sin perfiles de desgaste o de deslizamiento
- Óptimas características para la transferencia
- Carga máxima de hasta 260 kg/m²





Accionamiento y controlador

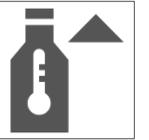
Sistema de accionamiento regulado por frecuencia

- Un solo accionamiento principal (< 0,75 kW)
- Sin rodamiento central, sin eje de reenvío
- Accionamiento y rodamiento fuera de la máquina

Controlador de la máquina

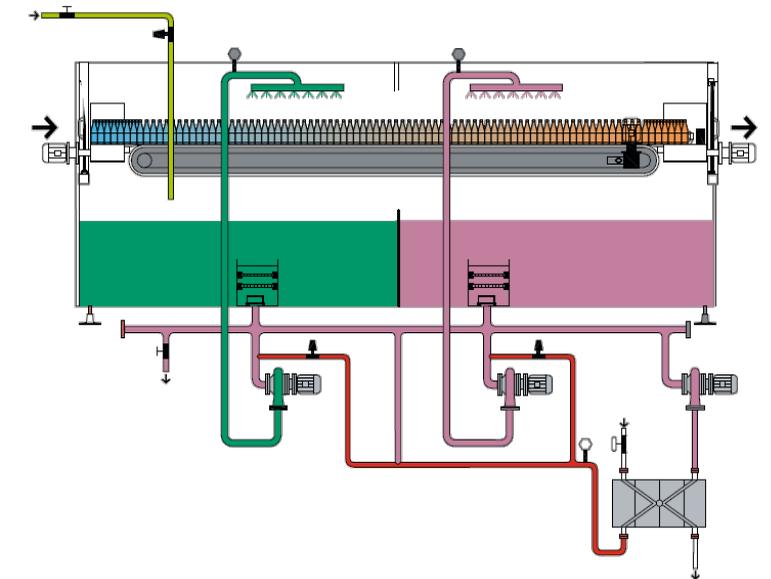
- PLC Siemens S7 o Allen Bradley
- Visualización ZenOn en una pantalla táctil de 5" con parámetros ajustables entre otros para
 - temperaturas de zonas
 - rendimiento
 - diámetro de envase

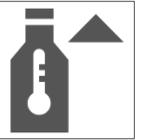




Clean Design – la garantía para un alto estándar de higiene

- Paredes laterales lisas dentro de la máquina
- Cubiertas y bandejas colectoras inclinadas en los tanques
- Purga del agua sin residuos durante el vaciado
- Óptima accesibilidad
 - en la zona de entrada y de salida mediante bandejas colectoras abatibles
 - del sistema de rociado a través de las cubiertas del techo de la máquina





Equipamientos opcionales

- Conexión de fuentes de calor alternativas como bombas térmicas o sistemas de recuperación
- Sistema de dosificación para fluidos desinfectantes
- Medición de datos de consumo para agua, calor, aire y electricidad
- Limpieza de la cinta intermedia del transportador Marathon Belt con boquillas de lavado
- Regulación del punto de rocío (regulación dinámica de las temperaturas de rociado)
- Revestimiento en la entrada y la salida: evaporación reducida
- Reducción de la presión para la conexión de fluidos, tanque colector de condensado





Ventajas

Envases con temperatura ideal

El LinaTherm aproxima de forma segura la temperatura de los productos llenados en frío a la temperatura ambiente asegurando de este modo que no se forme agua de condensación en los envases, lo cual conllevaría una pérdida de calidad del etiquetado y del embalaje.

Construcción compacta

Todas las zonas de la máquina y sus componentes son fácilmente accesibles. De esta forma resulta posible realizar rápidamente los trabajos de mantenimiento requeridos

Componentes de larga vida útil

El calentador de envases consta exclusivamente de materiales de alta calidad tanto si se trata de los elementos de accionamiento y de transporte como de la carcasa y las bombas, que son fabricadas completamente en acero inoxidable. Esto disminuye el riesgo de corrosión concediendo al calentador de envases una larga vida útil.

Plug and Play

Todos los componentes del LinaTherm se montan completamente y se ensayan ya en la fábrica de KRONES. La posterior instalación local se realiza enchufando sencillamente en modo Plug and Play. De esta forma el calentador de envases está disponible para su uso en muy poco tiempo.

Clean Design

El diseño de tipo Clean Design con paredes laterales lisas, bandejas inclinadas y una descarga centralizada crea unas condiciones higiénicas ideales garantizando que el agua no se quede en la máquina. Opcionalmente se pueden integrar sistemas dosificadores para los fluidos detergentes controlados por LinaTherm.



Todo en manos de un solo proveedor

Detergentes de KIC KRONES consiguen que sus máquinas brillen

Sólo si el entorno de producción es impecable, su producto puede brillar. KIC KRONES suministra los detergentes y desinfectantes óptimos para cada fase de la producción.

Lubricantes de KIC KRONES para cada fase de la producción

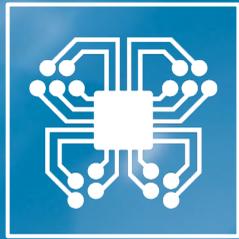
Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites sirven para todos los usos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.

KRONES Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, KRONES se ocupa de sus sistemas: los expertos de la división LCS de KRONES están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones LCS óptimas.

Cursos de formación en la Academia KRONES – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia KRONES abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.



Digitalización



Ingeniería de procesos



Tecnología de llenado y de embalado



Intralogística



Lifecycle Service

We do more.

 **KRONES**