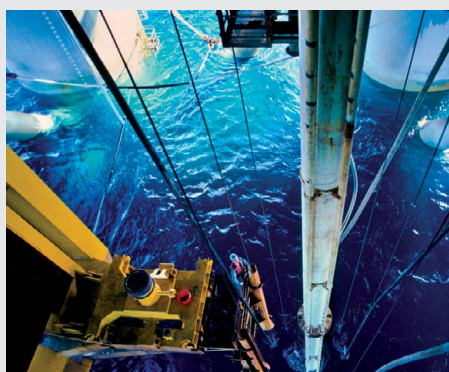
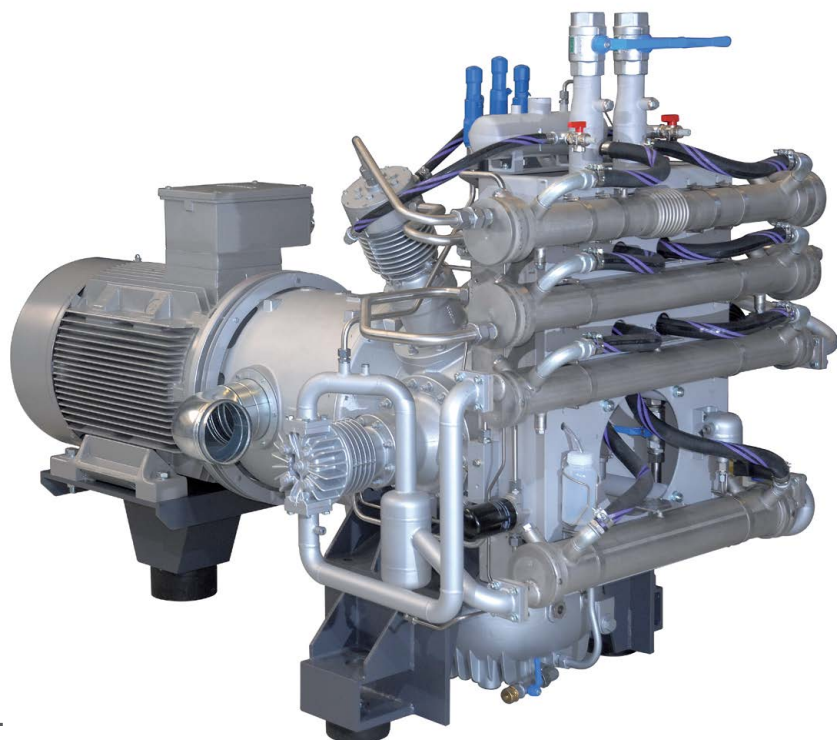


LA GAMME INDUSTRIELLE À REFROIDISSEMENT À EAU

Systemes de compresseurs efficaces en énergie pour air et gaz

- › 25 – 420 bar
- › 55 – 1 716 m³/h

- › REFROIDISSEMENT À EAU
- › CARTER DE VILEBREQUIN RÉSISTANT À LA PRESSION
- › POUR AIR, AZOTE, GAZ NOBLES ET GAZ NATUREL



Lorsque les applications spéciales posent les exigences les plus difficiles en matière de fiabilité, notre gamme d'installations industrielles à refroidissement à eau arrive à la rescousse.

Des paliers de grandes dimensions ainsi qu'un refroidissement à eau étudié combinés à la lubrification à carter sec de conception intelligente minimisent la charge thermique et l'usure. Pour un fonctionnement fiable et sans problème dans des conditions environnementales difficiles. Comme, par exemple, une utilisation mobile sur les véhicules et les navires, où les angles d'inclinaison peuvent atteindre 30 degrés.

Séries d'installation BK 23 et BK 24

Depuis plus de 65 ans, BAUER KOMPRESSOREN offre, en tant que spécialiste, des systèmes complets de condensateurs clés en main pour la haute et la moyenne pression. Grâce à leur fabrication modulaire et les innombrables possibilités de configuration, les systèmes d'installation de BAUER peuvent être parfaitement adaptés à presque toutes les demande des clients et, si besoin, étendus postérieurement.

› 30–37 kW / 25–420 bar



Installation BK 23, à refroidissement à eau, modèle vertical

Le concept d'installation verticale de la série BK 23 combine un besoin minimal en espace avec un rendement élevé.

- › Pour air, azote, gaz nobles et gaz naturel.
- › Le modèle vertical et l'entraînement par courroie trapézoïdale permettent d'obtenir des mesures compactes et, simultanément, de s'adapter de manière flexible aux besoins des clients les plus variés.
- › Le carter de vilebrequin résistant à la pression dispose d'une lubrification à carter sec pour un meilleur refroidissement de l'huile avec des inclinaisons de jusqu'à 30°.
- › Les installations avec booster peuvent être livrées avec une pression d'entrée de jusqu'à 16 bar ou 38 bar de pression préalable.
- › En cas de besoin, une version à refroidissement à air en modèle horizontal est disponible.

› 55–90 kW / 40–350 bar



Installation BK 24

La série BK 24 avec accouplement direct et container tampon d'aspiration économise une surface précieuse grâce à son design compact.

- › Pour air, azote, gaz nobles et gaz naturel.
- › L'entraînement électrique est directement couplé au bloc du compresseur.
- › Le carter de vilebrequin en version résistante à la pression empêche de manière efficace les pertes dues aux fuites de gaz par la densification de l'air et des gaz à l'aide de la pression préalable.
- › Fonctionnement simple, facilité d'utilisation et une maintenance simple sont les éléments les plus importants du cahier de charge.

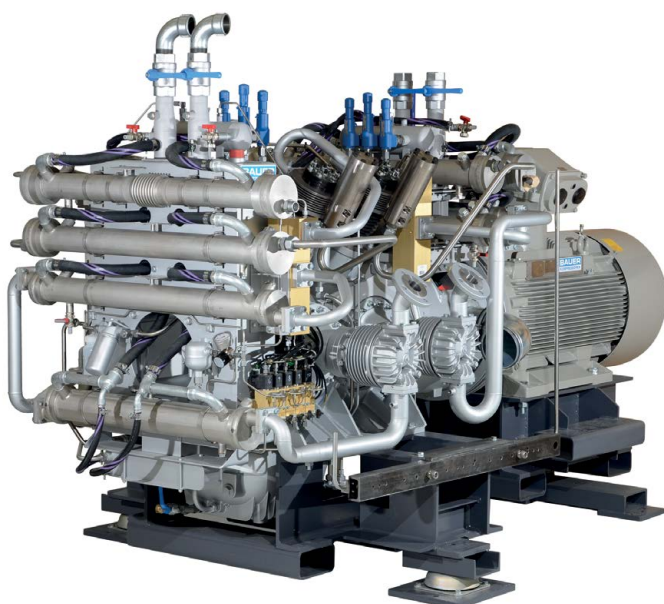
Séries d'installation BK 26 et BK 52

› 55 - 160 kW / 25 - 420 bar



Installation BK 26

› 90 - 315 kW / 90 - 350 bar



Installation BK 52

Les séries d'installation BK 26 et BK 52 de BAUER KOMPRESSOREN sont disponibles en version à accouplement direct et refroidissement à eau.

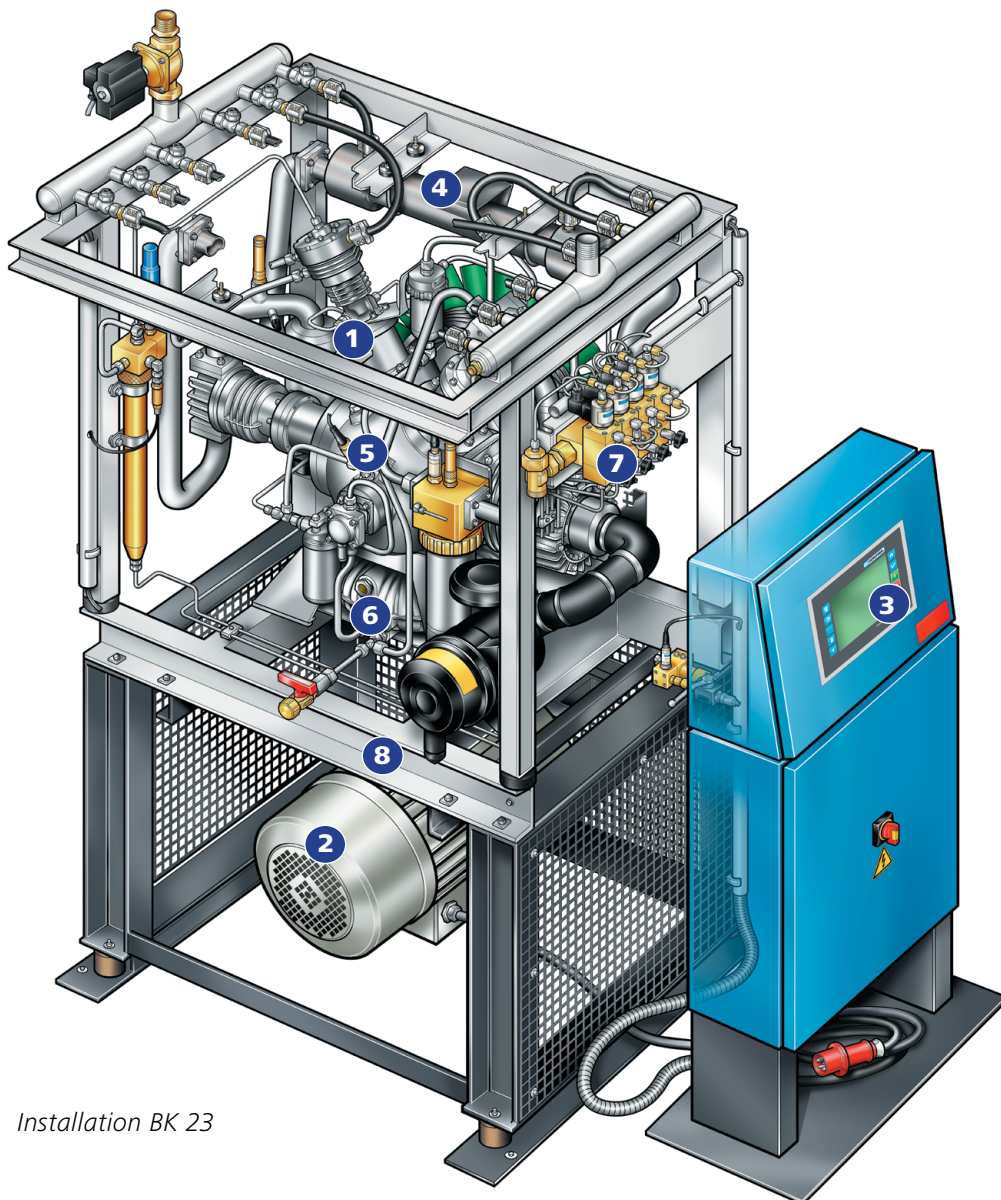
Par rapport aux installations BK 26 à quatre cylindres, les installations BK 52 avec leur huit cylindres offrent le double de quantités produites.

- › Pour air, azote, gaz nobles et gaz naturel.
- › L'entraînement électrique est directement couplé au bloc du compresseur.
- › Les installations avec booster peuvent être livrées avec une pression d'entrée de jusqu'à 16 bar ou 38 bar de pression préalable.
- › Le carter de vilebrequin résistant à la pression dispose d'une lubrification à carter sec pour un meilleur refroidissement de l'huile avec des inclinaisons de jusqu'à 30°.
- › Les blocs travaillent avec des rapports de compression très faibles. Ceci permet de maintenir les températures de compression pour chacun des niveaux, et donc de limiter les tâches de maintenance à bas niveau.
- › Une fabrication spéciale de piston minimise les fuites de gaz habituelles. La faiblesse des pertes permet d'atteindre une très grande efficacité.
- › Le carter de vilebrequin peut être combiné avec différents cylindres. Ceci permet une adaptation flexible aux exigences des clients en matière de pression et de quantité livrée.
- › Un ventilateur radial est monté dans la cloche d'accouplement, pour le refroidissement. Il allonge la durée de vie de l'accouplement.

Une technique d'installation parfaite jusque dans les détails

Notre philosophie de produit est le développement, en coopération avec nos clients, de concepts globaux d'installation, qui lient la qualité légendaire et la fiabilité de nos systèmes de compresseurs avec un niveau de rentabilité spécialement élevé en production quotidienne.

BAUER garantit une grande qualité maximale constante par des mesures exhaustives d'assurance qualité pendant et après la fabrication, conformément à la norme DIN EN ISO 9001.



Installation BK 23

- | | |
|----------------------------|---|
| 1 BLOC COMPRESSEUR | 5 CARTER DE VILEBREQUIN RÉSISTANT À LA PRESSION |
| 2 MOTEUR À COURANT ROTATIF | 6 PUISARD D'HUILE |
| 3 COMMANDE DE COMPRESSEUR | 7 ÉVACUATION AUTOMATIQUE DES CONDENSATS |
| 4 REFROIDISSEMENT À EAU | 8 FILTRE D'ASPIRATION |

UN FONCTIONNEMENT ÉCONOMIQUE

Pour un fonctionnement particulièrement économique et une utilisation sûre, nos installations sont optimisées de manière conséquente pour un fonctionnement en continu et pour des conditions exigeantes d'utilisation.

- › Nos compresseurs et booster sont équipés en atelier avec des moteurs à courant alternatif particulièrement économes appartenant à la classe d'efficacité énergétique IE 2.
- › Les légendaires fiabilité et durée de vie ainsi que les faibles besoins en maintenance du bloc de compresseur BAUER minimisent les coûts de fonctionnement courants.
- › Cela fait plusieurs décennies que nous fournissons des pièces de rechange pour nos installations. Ceci donne en outre à l'utilisateur une grande sécurité d'investissement.

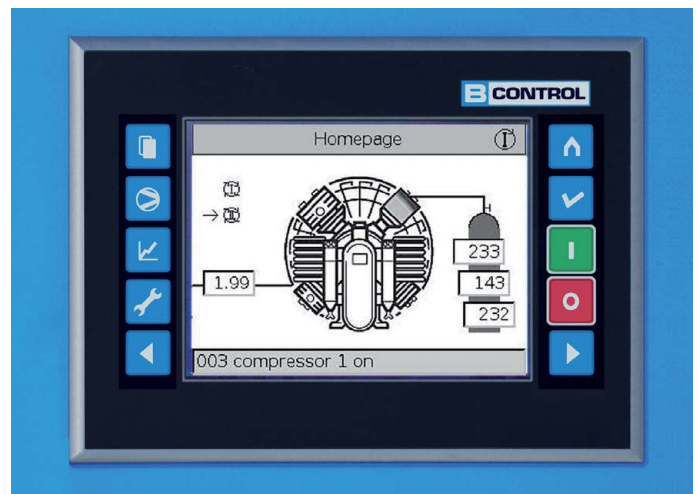


Évacuation automatique des condensats

VARIANTES DE SERVICE

Plusieurs variantes de service et solutions de container permettent d'obtenir des systèmes sur mesure pour les installations les plus diverses.

- › Outre les entraînements électriques, il est également possible d'équiper les installations avec un moteur diesel.
- › Les structures de container pour les applications mobiles ou stationnaires font également partie de notre programme standard ; au choix avec entraînement électrique ou diesel.



Commande de compresseur B-CONTROL II

CONTRÔLE TOTAL

Notre commande électronique B-CONTROL II de pointe commande et surveille l'ensemble du compresseur.

- › Le guidage par menu se fait de manière simple et confortable à l'aide d'un affichage lisible sur écran couleur tactile et de touches de choix direct.
- › Outre les possibilités d'adaptation et d'extension individuelles, spécifiques au client, des interfaces standards comme USB, Ethernet, et Modbus sont disponibles.
- › La fonction intégrée de service permet un service avec attribution alternative de charge ou en mode charge / veille, pour deux à quatre processeurs. Pour ce faire, la B-CONTROL II prend le rôle de la fonction maître.
- › La B-CONTROL II offre une gestion précise de la maintenance. L'utilisateur peut, à tout moment, faire appel aux informations sur l'état actuel de la maintenance.

SYSTÈME AUTOMATIQUE À RÉGLAGE INDIVIDUEL DE L'ÉVACUATION DES CONDENSATS

Chacun des niveaux du compresseur dispose d'une soupape à condensats commandée séparément.

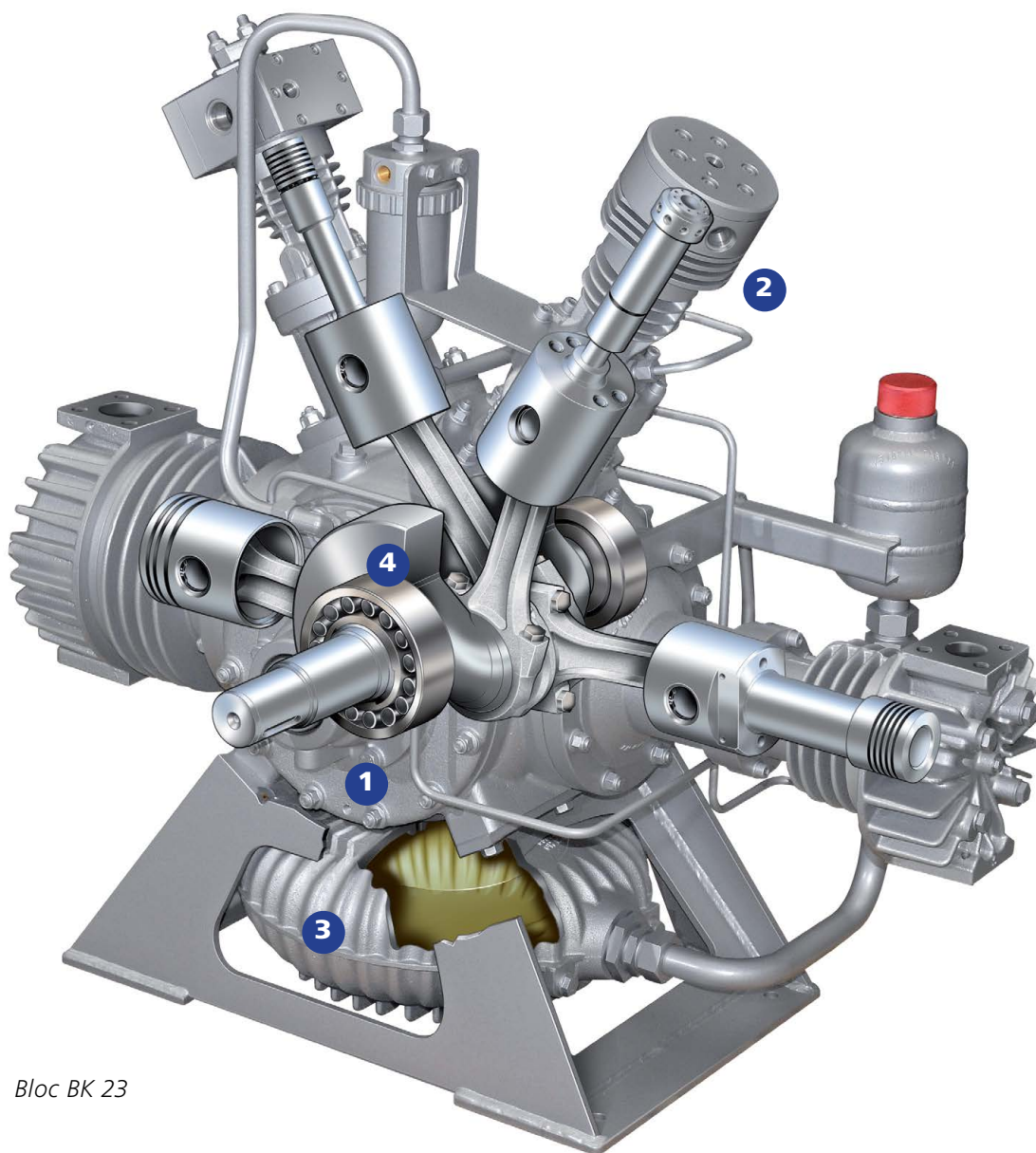
- › Le réglage de la soupape peut donc être parfaitement adaptée aux conditions d'utilisation et environnementales prévalentes. Ceci permet de garantir, indépendamment des circonstances locales, le fonctionnement optimal de l'installation.

Le bloc – le cœur de l'installation

UNE QUALITÉ SANS COMPROMIS

Plus de 65 ans d'expérience dans la fabrication de systèmes de moyenne et haute pression, dans un des ateliers des plus modernes d'élaboration de compresseur, sont à l'origine de la fiabilité et la durée de vie légendaires des blocs de compresseurs de BAUER.

Chacun des blocs est soumis à un contrôle permanent et chaque installation est soumise à une vérification exhaustive de fonctionnement et de sécurité.



Bloc BK 23

- 1** Le carter de vilebrequin résistant à la pression permet une pression préalable allant jusqu'à 16 bar sans pertes dues aux fuites de gaz.
- 2** Les têtes de soupapes à refroidissement à eau¹ garantissent un refroidissement optimal.
- 3** La lubrification à carter sec¹ permet des positions obliques pouvant atteindre 30° dans toutes les directions.
- 4** Les paliers principaux aux amples dimensions sont prévus pour un fonctionnement robuste.

¹ Pas pour le bloc BK 24

UNE DURÉE DE VIE ÉLEVÉE

Le système étudié de refroidissement avec ses refroidisseurs aux dimensions généreuses combiné aux cylindres nervurés de grande superficie garantit le refroidissement optimal de tous les niveaux de compression.

- › Grâce aux surface de cylindres spécialement affinées et aux pistons plongeur à simple effet, on obtient une excellente lubrification. Ceci minimise la consommation d'huile et la fuite de gaz.
- › Les anneaux de piston sont chromés avec un processus spécial. Ceci réduit le frottement au sein du cylindre et minimise l'usure.
- › En outre, les parois internes des cylindres sont nitrurées au plasma. Le durcissement de la surface ainsi atteint permet d'atteindre des durées de vie particulièrement élevées.
- › Le fonctionnement pauvre en vibration permet une mise en place sans fondation de l'installation.

REFROIDISSEMENT À L'EAU EFFICACE

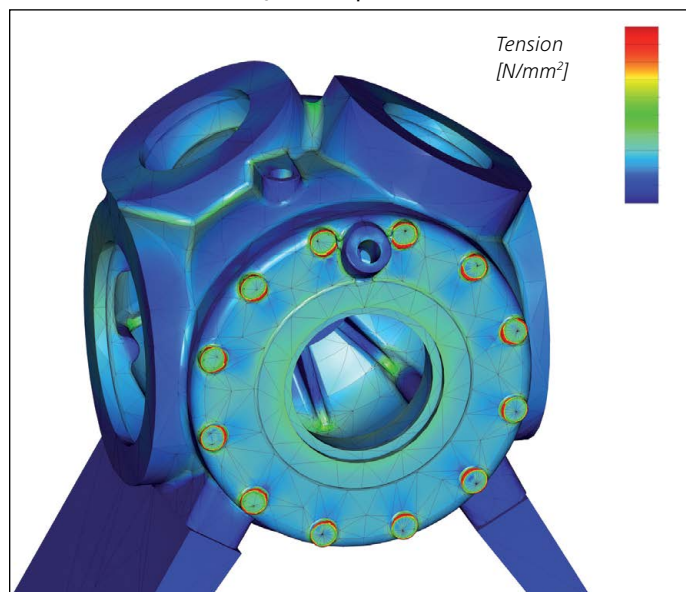
Le refroidissement à eau à l'aide de refroidisseurs intermédiaires et de supplémentaires, ainsi qu'avec les têtes de soupape, permet à l'eau de refroidissement d'absorber près de 85 % de la chaleur produite.

- › Les échangeurs de chaleur BAUER en acier inoxydable sont synonymes de durée de vie étendue du compresseur, de la meilleur fonctionnalité, d'un refroidissement optimal et donc d'une grande efficacité de l'ensemble de l'installation de compression.



Tête de soupape à refroidissement à eau

- › Pour une réduction efficace de la température de fonctionnement, certaines variantes de bloc disposent en outre d'un refroidissement au niveau des têtes de soupape.
- › On peut ainsi renoncer aux chemises à circulation d'eau, source de frais et de maintenance. En effet, les surfaces des cylindres des blocs BAUER, grâce à leur fabrication, reçoivent peu de chaleur.



La bionique sert d'exemple : construction optimisée par ordinateur de fabrication de carter de vilebrequin (FEM)

FRAIS DE FONCTIONNEMENT RÉDUITS

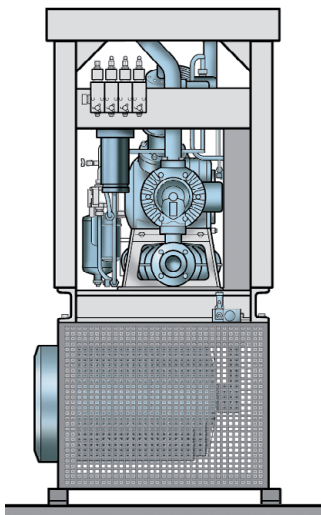
Les compresseurs BAUER se distinguent par des rendements très élevés et par des composants individuels de grande qualité, hautement fiables. Ils permettent donc une utilisation économique.

- › Les intervalles de maintenance de longue durée pour ce qui est du contrôle des soupape et du changement d'huile maintiennent les coûts de fonctionnement de l'installation à un bas niveau et augmentent la disponibilité.
- › Des diamètres optimaux de flux et le positionnement des soupapes permettent un remplissage des cylindres efficace et la minimisation de la chambre additionnelle d'espace mort de l'installation pour les faibles puissances absorbées, avec un haut rendement.
- › Les paliers à rouleaux extrêmement robustes sont prévus pour un fonctionnement en continu et des conditions d'utilisation difficiles.

Dimensions et structures

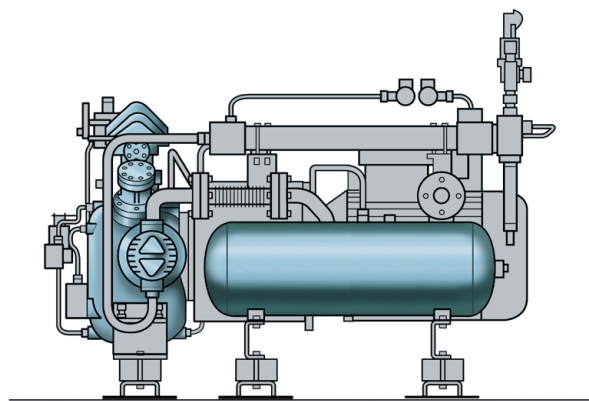
Série BK 23 – structure verticale

Dimensions en mm :
 Longueur : 1 360 Largeur : 875 Hauteur : 2 040



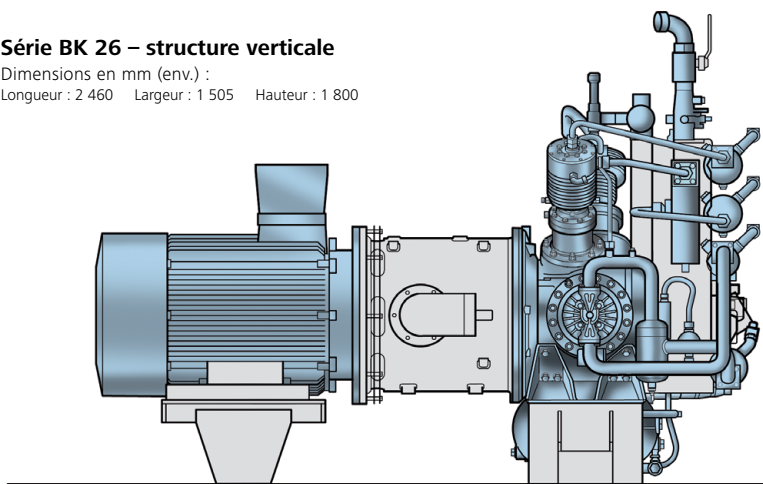
Série BK 24 – structure verticale

Dimensions en mm :
 Longueur : 1 990 Largeur : 1 470 Hauteur : 1 380



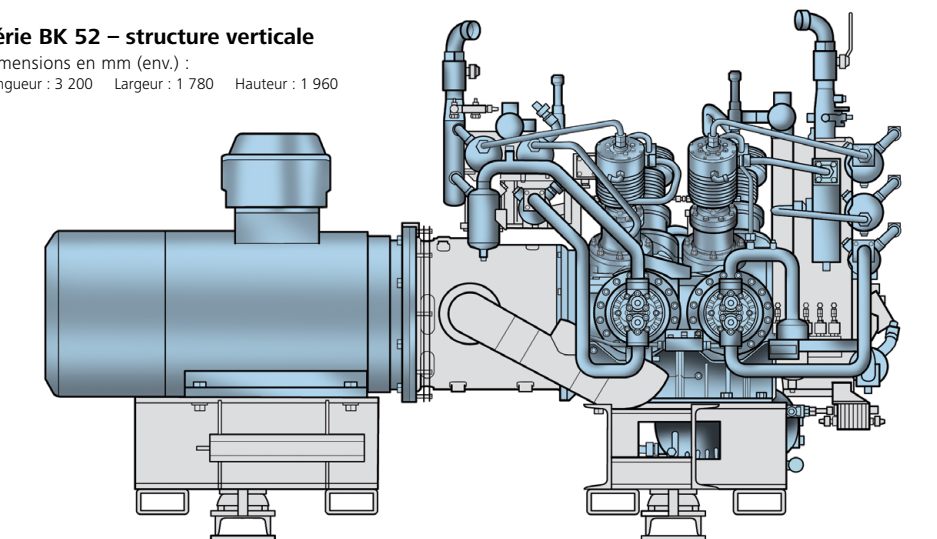
Série BK 26 – structure verticale

Dimensions en mm (env.) :
 Longueur : 2 460 Largeur : 1 505 Hauteur : 1 800



Série BK 52 – structure verticale

Dimensions en mm (env.) :
 Longueur : 3 200 Largeur : 1 780 Hauteur : 1 960



Caractéristiques techniques

Type	Quantité livrée ¹			Pres- sion d'en- trée	Pres- sion de sortie		Nombre de niveaux	Régime	Moteur	Puissance absorbée ²	Poids
					Min	Max					
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _(s)	bar					
Compresseur, 25 à 63 bar											
B 26.4-55	3 570	214	126	atm.	25	63	3	985	55	53	2 710
B 26.4-90	5 400	324	191		25	63		1 485	90	80	2 960
Compresseur, 90 à 350 bar³											
IB 23.0-30	1 300	78	46	atm.	90	350	4	1 210	30	27	1 150
IB 23.0-37	1 500	90	53					1 420	37	32	1 150
I 24.0-55	2 100	126	74	atm.	90	350	4	1 485	55	45	1 500
I 26.0-55	2 250	135	79	atm.	90	350	4	985	55	48	2 690
I 26.0-75	3 400	204	120					1 485	75	72	2 950
I 52.0-110	4 500	270	159	atm.	90	350	4	985	110	96	4 000
I 52.0-160	6 800	408	240					1 485	160	144	4 000
Booster, 25 à 100 bar											
GIB 23.8-37	2 800	168	99	4	25	40	2	1 140	37	20	1 170
	3 920	235	138	6	30	50				26	
	5 050	303	178	8	40	63				33	
	6 180	371	218	10						36	
GIB 23.7-37	2 060	124	73	4	25	40	2	1 140	37	15	1 160
	2 900	174	102	6	35	60				21	
	3 700	222	131	8	40	80				28	
	4 530	272	160	10	50					30	
	5 360	322	189	12						32	
GIB 24.20-90	9 800	588	346	8	40	80	2	1 485	90	71	1 770
	12 000	720	424	10	50	100				87	
GIB 26.6-160 ³	13 000	780	459	4	15	20	1	1 485	160	67	3 530
	18 200	1 092	643	6	15	25				84	
	23 400	1 404	826	8	20	30				101	
	28 600	1 716	1 010	10		40				133	
GIB 26.8-160 ³	9 200	552	325	4	25	40	2	1 485	160	66	3 500
	13 000	780	459	6	30	50				87	
	16 600	996	586	8	40	63				108	
	20 400	1 224	720	10		75				133	
GIB 26.7-132 ³	7 000	420	247	4	25	50	2	1 485	132	62	3 360
	9 800	588	346	6	35	63				77	
	12 600	756	445	8	40	100				106	
	15 400	924	544	10	50					118	

¹ Mesure selon ISO 1217
Valeurs valables pour l'air et l'azote, pour 50 Hz
Facteur de correction pour le gaz naturel : FAD air × 0,9
Facteur de correction hélium : FAD air × 0,8
Facteur de correction argon : FAD air × 0,95
Autres gaz sur demande

² Pour une pression finale max.
Valeurs valables pour l'air et l'azote, pour 50 Hz
Facteur de correction gaz naturel : × 0,9
Facteur de correction hélium : × 1,06
Facteur de correction argon : × 1,12

³ Pas adapté à l'hélium / l'argon

Pour les gaz nobles, des restrictions sont partiellement valables pour ce qui est de la pression d'entrée et la pression finale.

Caractéristiques techniques

Type	Quantité livrée ¹			Pres- sion d'en- trée	Pression de sortie		Nombre de niveaux	Régime	Moteur	Puissance absorbée ²	Poids
					Min	Max					
	l/min	m ³ /h	cfm	bar _(s)	bar	bar	min ⁻¹	kW	kW	kg	
Booster, 90 à 350 bar											
GIB 23.10-37	1 330	80	47	2	90	200	4	1 140	37	19	1 150
	1 780	107	63	3	150	300				26	
	2 220	133	78	4	200	350				32	
	2 440	146	86	4,5						35	
GIB 23.12-37	1 550	93	55	4,5	90	200	4	1 140	37	19	1 180
	1 970	118	70	6	150	300				25	
	2 530	152	89	8	200	350				31	
	3 100	186	109	10						35	
GIB 23.13-37	1 970	118	70	8	150	200	4	1 140	37	20	1 180
	2 400	144	85	10		300				26	
	2 850	171	101	12	200	350				31	
	3 300	198	116	14						34	
GIB 23.14-37	1 850	111	65	16	150	250	3	1 140	37	18	1 180
	2 280	137	80	20		300				22	
	3 370	202	119	30	200	350				31	
	4 250	255	150	38						35	
GIB 24.11-75 ³	2 200	132	78	1	90	200	4	1 485	75	35	1 660
	3 200	192	113	2	150	300				51	
	4 200	252	148	3	150	350				64	
	5 240	314	185	4	200					74	
GIB 24.12-75 ³	2 500	150	88	4	120	300	4	1 485	75	35	1 660
	3 500	210	124	6	150	350				46	
	4 500	270	159	8	200	350				55	
	5 500	330	194	10	220					63	
GIB 24.13-55 ³	2 480	149	88	8	150	350	4	1 485	55	31	1 500
	3 300	198	117	11		37					
	4 140	248	146	14	200	350				43	
	4 700	282	166	16	250					47	
GIB 26.10 -132	4 900	294	173	2	90	200	4	1 485	132	71	3 350
	6 700	402	237	3	150	350				103	
	8 500	510	300	4	200					123	
	9 400	564	332	4,5		131					

¹ Mesure selon ISO 1217
Valeurs valables pour l'air et l'azote, pour 50 Hz
Facteur de correction pour le gaz naturel : FAD air × 0,9
Facteur de correction hélium : FAD air × 0,8
Facteur de correction argon : FAD air × 0,95
Autres gaz sur demande

² Pour une pression finale max.
Valeurs valables pour l'air et l'azote, pour 50 Hz
Facteur de correction gaz naturel : × 0,9
Facteur de correction hélium : × 1,06
Facteur de correction argon : × 1,12

³ Pas adapté à l'hélium / l'argon

Pour les gaz nobles, des restrictions sont partiellement valables pour ce qui est de la pression d'entrée et la pression finale.

Type	Quantité livrée ¹			Pres- sion d'en- trée	Pression de sortie		Nombre de niveaux	Régime	Moteur	Puissance absorbée ²	Poids	
					Min	Max						Env.
	l/min	m ³ /h	cfm	bar _(s)	bar	bar	min ⁻¹	kW	kW	kg		
Booster, 90 à 350 bar												
GIB 26.12 -132	5 550	333	196	4,5	90	250	4	1 485	132	72	3 350	
	7 000	420	247	6	150	350				96		
	9 000	540	318	8	200					110		
	10 200	612	360	10						117		
GIB 26.13 -132	8 050	483	284	10	150	350	4	1 485	132	90	3 350	
	9 500	570	335	12						104		
	11 000	660	388	14						200		116
	11 700	702	413	15						250		121
GIB 26.14 -110	4 200	252	148	17	150	250	3	1 485	110	48	3 350	
	5 700	342	201	20		350				65		
	8 400	504	297	30	200					81		
	10 850	651	383	38	250					92		
GIB 52.10 -315	9 800	588	346	2	90	200	4	1 485	315	142	4 800	
	13 400	804	473	3	150	350				206		
	17 000	1 020	600	4	200					246		
	18 800	1 128	664	4,5						262		
GIB 52.12-250	11 100	666	392	4,5	90	250	3	1 485	250	144	4 330	
	14 000	840	494	6	150	350				192		
	18 000	1 080	636	8	200					220		
	20 400	1 224	720	10						234		
GIB 52.13-250	16 100	966	569	10	150	350	4	1 485	250	180	4 330	
	19 000	1 140	671	12						212		
	22 000	1 320	777	14						200		233
	23 400	1 404	826	15						250		242
GIB 52.14-200	8 400	504	297	17	150	250	3	1 485	200	94	4 200	
	11 400	684	403	20		350				118		
	16 800	1 008	593	30	200					156		
	21 700	1 302	766	38	250					176		
Booster, 200 à 420 bar												
GIB 23.5-37 ³	2 400	144	85	10	200	420	4	1 140	37	30	1 180	
	2 850	171	101	12						33		
GIB 26.5-132 ³	6 500	390	230	6	200	420	4	1 485	132	90	3 400	
	8 300	498	293	8	250					107		
	9 200	552	325	9						115		

Programme d'installations industrielles BAUER

BAUER
KOMPRESSOREN

THE AIR-COOLED INDUSTRIAL RANGE

Efficient compressor systems for air and gases

- > 30 – 500 bar
- > 39 – 408 m³/h
- > AIR-COOLED
- > V-BELT DRIVEN
- > FOR AIR, NITROGEN, AND RARE GASES



Companies that rely on absolute operating safety and investment security in their inspection or production processes have confidence in 65 years of BAUER-experience in High-Pressure Systems Technology. Whatever application you want to realize with medium or high pressure air or nitrogen, we support you in every respect. Our service includes project planning, installation of complete turn-key systems, certifications of all kinds and, of course, a reliable after sales service as well as a guaranteed spare parts supply for decades - worldwide.



www.bauer-kompressoren.de

BAUER
KOMPRESSOREN

THE G RANGE

Compressor units for rare gases

- > 25 – 350 bar
- > 85 – 24.800 l/min
- > FOR HELIUM AND ARGON
- > AIR AND WATER-COOLED
- > MEDIUM AND HIGH PRESSURE



High-performance complete system solutions for reliably compressing, purifying, storing, distributing and recovering rare gases.

The compressors from BAUER are especially modified for the treatment of rare gases. Filter systems from BAUER provide for a consistently high gas quality. The B-CONTROL compressor control and an optional noise absorbing construction provide a high degree of user convenience. For special application conditions, BAUER also offers container solutions.



www.bauer-kompressoren.de

BAUER
KOMPRESSOREN

MINI - VERTICUS III

Compact Air and Nitrogen Compressor

- > 85 – 1550 l/min
- > 25 – 350 bar
- > SOUNDPROOF
- > COMPACT AND POWERFUL



The MINI-VERTICUS III, an approved unit in a modern design, that sets new standards in technical excellence and ergonomics. The perfect unit for small rooms and industrial applications - either as a booster or compressor drawing air from the atmosphere. Designed for long life and low operating costs.



www.bauer-kompressoren.de

BAUER
KOMPRESSOREN

VERTICUS 5 INDUSTRY

The Compressor System for Air and Nitrogen

- > 85 – 1980 l/min
- > 25 – 500 bar
- > FOR MEDIUM AND HIGH PRESSURE
- > PROVEN RELIABILITY
- > WIDE VARIETY OF USES



The heavy duty system with excellent reliability for compressing air and nitrogen (N₂). The BAUER B-CONTROL combines fully automatic start-stop operation with maximum user confidence. The optional BAUER purification systems offer high gas and air purity. Units available in standard open or Super Silent version.



www.bauer-kompressoren.de

BAUER
KOMPRESSOREN

THE P-PURIFICATION SYSTEM

For air and gas of the highest quality

- > 100 – 3500 l/min
- > 90 – 500 bar
- > FOR PURIFICATION OF AIR, N₂ AND RARE GASES
- > GENERATES PURE BREATHING AIR, INDUSTRIAL AND MEDICAL AIR



The P-purification system from BAUER ensures reliable air and gas purification for the application in question.

No matter whether you count on the purest breathing air as a diver or firefighter or if you have to trust in perfectly purified process air in the industrial field. More than 65 years of BAUER experience in purification, intensive research and the toughest material tests guarantee outstanding quality and high safety.



www.bauer-kompressoren.de

BAUER
KOMPRESSOREN

THE SECCANT RANGE

Regenerative dryer for air and gas

- > 1500 – 3500 l/min
- > 90 – 420 bar
- > EASY INTEGRATION
- > B-CONTROL COMPRESSOR CONTROL
- > OPTIONAL FILTER MONITORING
- > GAS-TIGHT HELIUM CONSTRUCTION



Drying air and gases economically. At high pressures and high throughput. This is the strong point of the SECCANT regenerative dryer from BAUER.

For dehumidifying and purifying air, nitrogen and rare gases, the SECCANT regenerative dryer offers a tailor-made system solution for every application. For solutions requiring absolute continuous operation, where the processes do not permit any interruption, can also be used in combination with a bypass filter system from BAUER. By means of an external control room, online control and online monitoring of SECCANT and the compressor unit can be implemented.



www.bauer-kompressoren.de

BAUER COMPRESSEURS S.A.S.
60, Avenue Franklin D. Roosevelt
F-73100 Aix-Les-Bains, Frankreich
Tél. +33 (0) 479 882100
Fax +33 (0) 479 882114
info@bauer-compresseurs.com
www.bauer-compresseurs.com



**LA GAMME INDUSTRIELLE
À REFROIDISSEMENT À EAU FR**
N38438
03.14
Sous réserve de modifications techniques