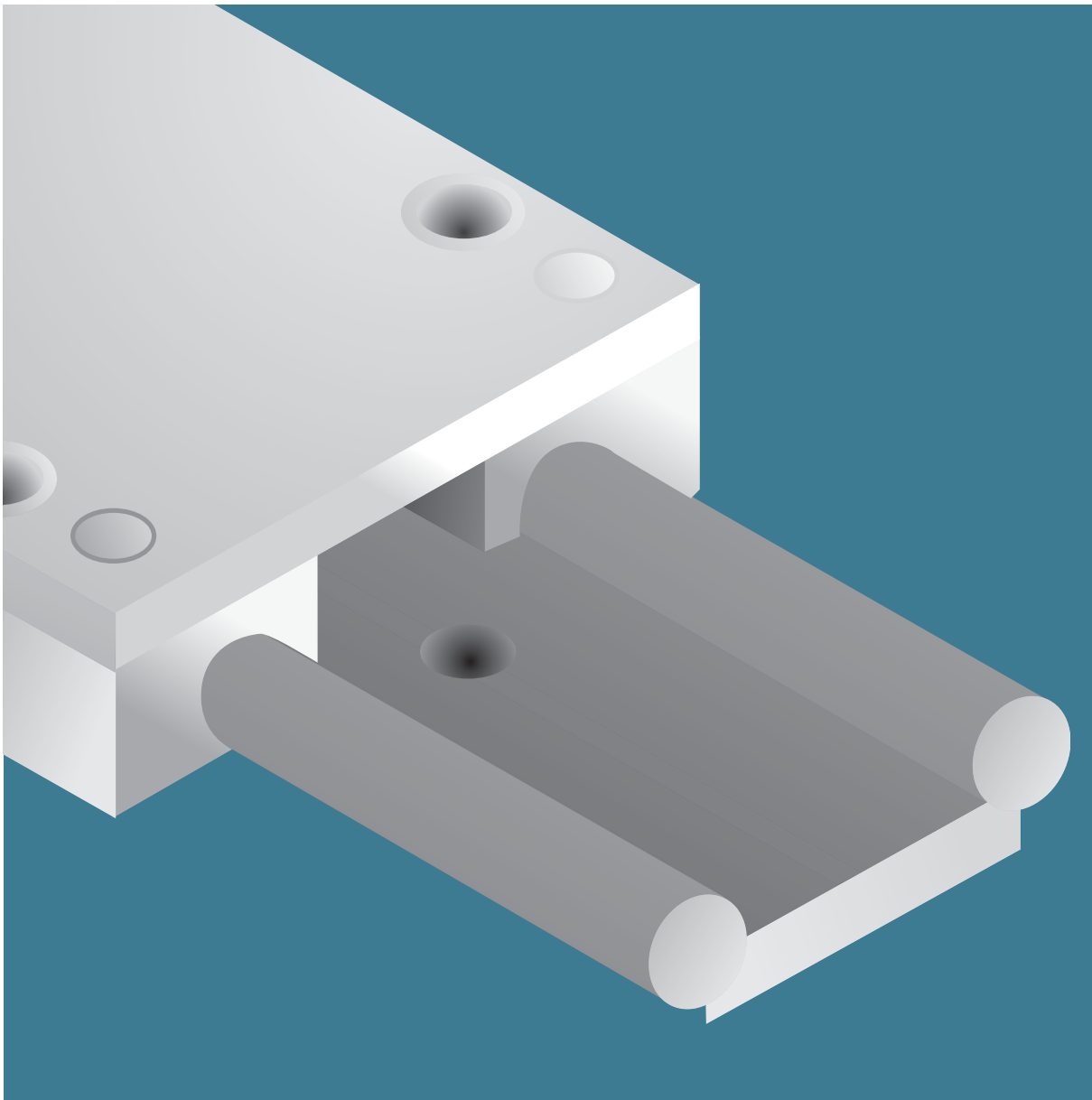




DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334



## DryLin® W – für fast unbegrenzten Gestaltungsspielraum



einfache Montage

schmiermittelfreier Einsatz

kurze und lange Führungsschlitten

diverse Schienenbreiten

geringe Bauhöhe

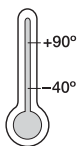
korrosionsfrei





# iglus®

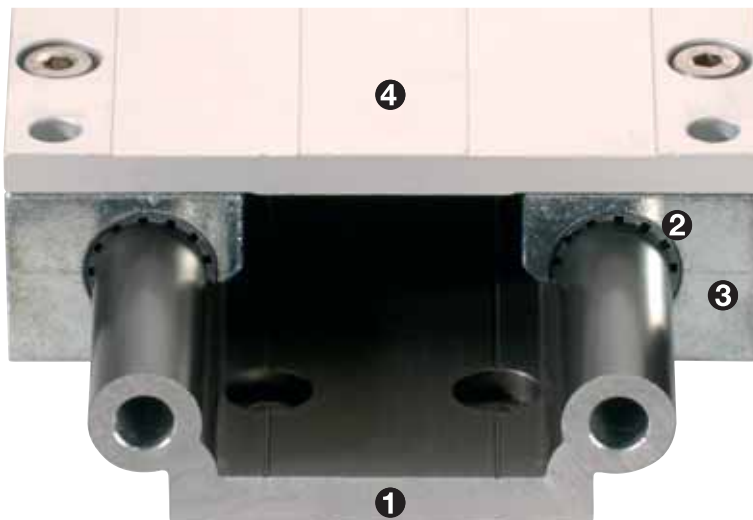
## DryLin® W | „Länge und Breite bestimmen Sie!“



DryLin® W stellt ein kostengünstiges vorkonfektioniertes System dar. Das Design erlaubt höchste Flexibilität bei der Konstruktion und eine einfache Montage durch den Einsatz von Einzel- oder Doppelschienen. Hartanodisiertes Aluminium wird als Schienenmaterial verwendet und sorgt für beste Reib- und Verschleißergebnisse. Der Verzicht auf Schmierung macht das System extrem schmutzunempfindlich.

### Technische Daten

Gleitelemente:	wartungsfrei
Werkstoff:	iglidur® J / J200
Max. Gleitgeschw.:	15 m/s
Anwendungstemp.:	-40 °C bis +90 °C



Reinraumzertifikat – IPA. Fraunhofer



Frei von Giftstoffen/ ROHS 2002/95/EC



ESD-kompatibel (elektro-statische Entladung)



DryLin® W als Anschlagssystem in der Glasindustrie



DryLin® W im Dauereinsatz in einer Förderkette

### Vorteile von DryLin® W

- einfache Montage, wartungsfrei
- wirtschaftlicher Schlitten aus Zinkdruckguss mit Gleitfolie
- schmutzunempfindlich durch Trockenlauf
- geringes Gewicht und leiser Lauf
- gute Momentenaufnahme
- geeignet für Ein-Achs-Systeme

### Besondere Eigenschaften

- beständig gegen Schmutz und Staub
- flach und breit für gute Momentenabstützung
- erlaubt flexible Bauraumausnutzung
- geringe Reibwerte im Trockenlauf
- korrosionsbeständig und verschleißfest
- leiser Lauf
- Abmessungen kompatibel mit Aluminiumprofilen
- Bitte berücksichtigen Sie, dass es sich um eine technische Oberfläche handelt. Optische Farbschwankungen sind je nach Beschichtungsdicke nicht zu vermeiden



### DryLin® W – Digitale Mess-Systeme



DryLin® W mit Zubehör: ► Seite 63.11

- 1 Schiene aus hartanodisiertem Aluminium (alternativ: Edelstahlversion V4A, Seite 63.10)
- 2 Gleiter aus iglidur® J200
- 3 Gehäuse aus chromatiertem Zinkdruckguss (alternativ: Edelstahlversion V4A, Seite 63.10)
- 4 Montageplatte für Komplettschlitten aus anodisiertem Aluminium in 2 Breiten und 3 Längen für jede Größe



### DryLin® W – höchste Flexibilität bei der Konstruktion

DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334

iglus® GmbH  
51147 Köln

Internet: [www.igus.de](http://www.igus.de)  
E-Mail: [info@igus.de](mailto:info@igus.de)



Typ	Schlittenlänge [mm]	Schlittenbreite [mm]	Coy [N]	Coz [N]	Mox [Nm]	Moy [Nm]	Moz [Nm]
WW-06-30-06	60	54	1680	1680	25	34	34
WW-06-30-08	80	54	1680	1680	25	51	51
WW-06-30-10	100	54	1680	1680	25	68	68
WW-10-40-10	100	73	4800	4800	96	170	170
WW-10-40-15	150	73	4800	4800	96	290	290
WW-10-40-20	200	73	4800	4800	96	410	410
WW-10-80-10	100	107	4800	4800	178	170	170
WW-10-80-15	150	107	4800	4800	178	290	290
WW-10-80-20	200	107	4800	4800	178	410	410
WW-16-60-10	100	104	8400	8400	240	270	270
WW-16-60-15	150	104	8400	8400	240	480	480
WW-16-60-20	200	104	8400	8400	240	690	690
WW-20-80-15	150	134	12800	12800	525	670	670
WW-20-80-20	200	134	12800	12800	525	990	990
WW-20-80-25	250	134	12800	12800	525	1250	1250

Tabelle 63.1: Statische Tragfähigkeit für Komplettschlitten

## DryLin® W-Schienenführungen

	Größe 6 [mm]	Größe 10 [mm]	Größe 16 [mm]	Größe 20 [mm]
Einzelschiene - rund		•	•	•
Einzelschiene - eckig	•	•	•	•
Doppelschiene	30 <sup>1/2</sup>	40 <sup>2</sup> , 80 <sup>2</sup>	60 <sup>2</sup>	80 <sup>2</sup>
komplettes System	•	•	•	•

<sup>1</sup> quadratisches Doppelprofil  
<sup>2</sup> Doppelschienenbreite in mm

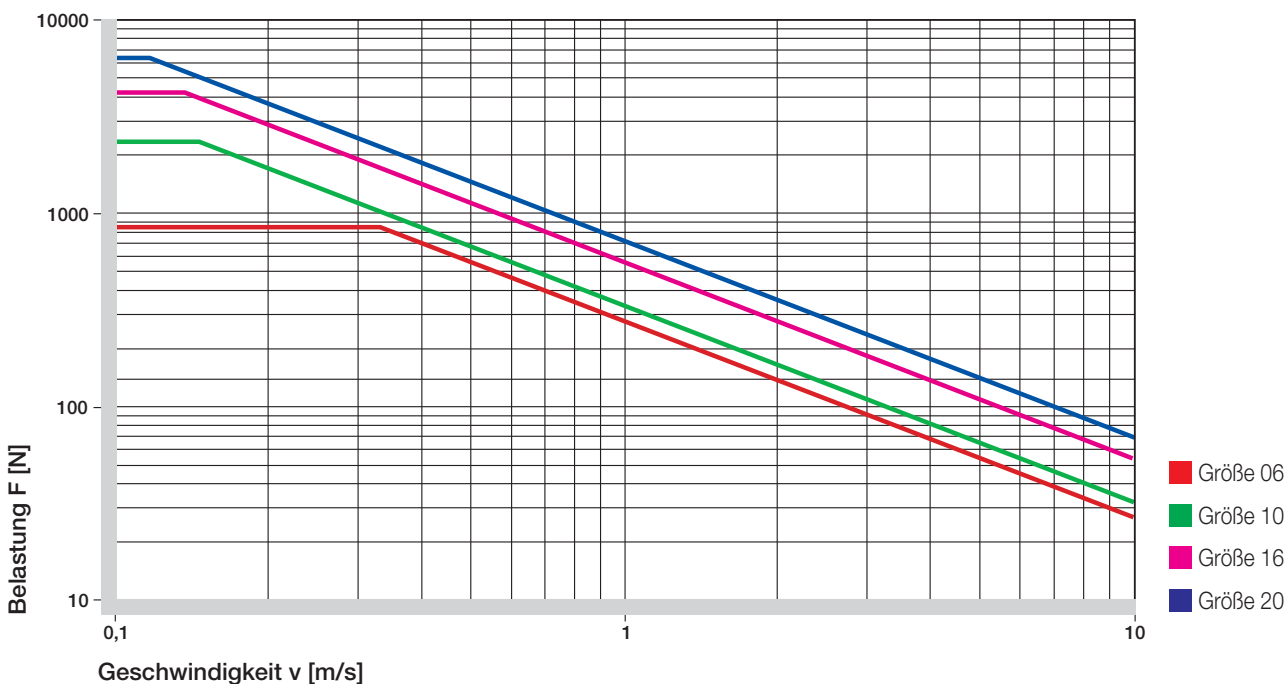
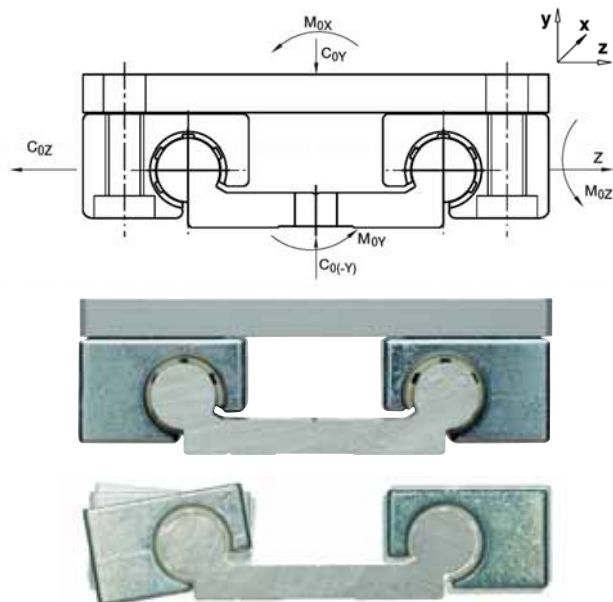
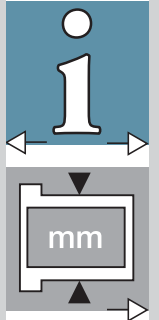


Abb. 63.1: F x v-Diagramm, max. zulässige dynamische Belastungen (4 Lager-System)





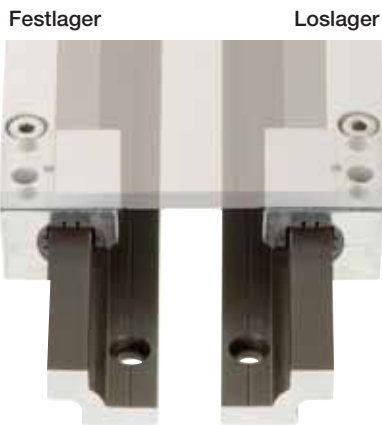
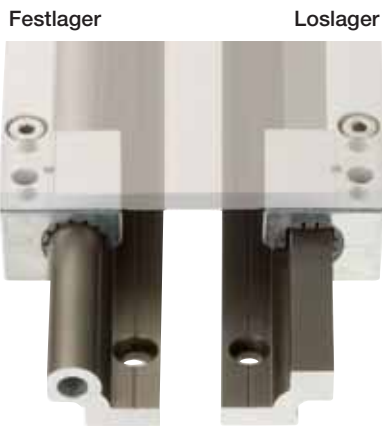
Loslager, in alle Richtungen wählbar (+/- 1 mm), gleichen Fluchtungs- und Parallelitätsfehler aus.

### Montageaufwand mit Loslagern reduzieren – nur bei Einzelschienen erforderlich

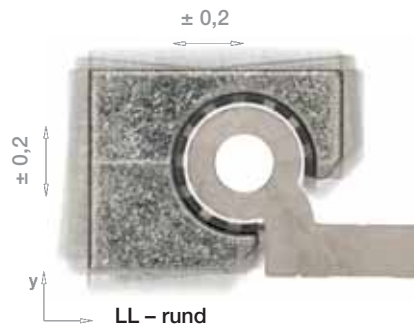
Anwender reduzieren mit DryLin® WQ, dem quadratischen Profil, den Montageaufwand. Loslager, in alle Richtungen wählbar (+/1 mm), gleichen Fluchtungs- und Parallelitätsfehler zwischen den Schienen aus. Ein Verklemmen, das sonst nur durch ein zeitaufwendiges Parallelausrichten des Systems verhindert wird, kann ausgeschlossen werden.

Obwohl es sich bei DryLin® W um ein Profilschienensystem handelt, können Drehwinkelfehler um die x-Achse ausgeglichen werden. Hierzu steht ein Winkel von +/- 7° zur Verfügung. Verspannungen, wie man sie bei der Montage von Blechteilen kennt, werden effektiv eliminiert.

### Montiertes Schienensystem



### Geeignete Loslagergehäuse

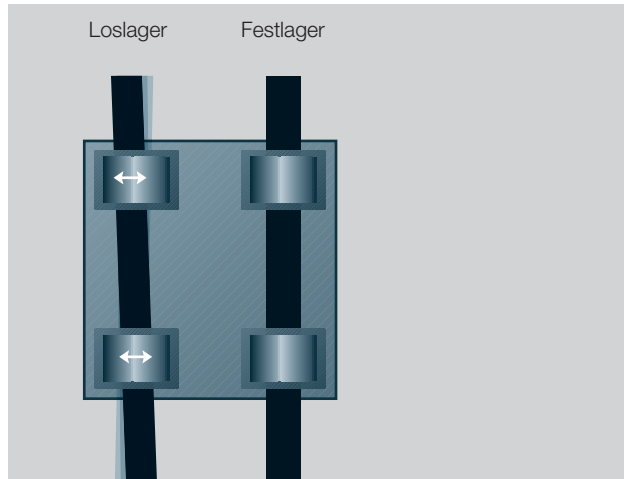




## Loslager für Gleitführung

Beim Einsatz von Systemen mit zwei parallelen Führungen muss eine Seite als Loslager ausgelegt werden. Für jede Einbaulage, ob horizontal, senkrecht oder seitlich, gibt es die geeignete Fest-Loslagerlösung. Diese Einbauweise verhindert eine Schwergängigkeit bzw. ein Klemmen der Führung bei Parallelitätsabweichungen zwischen den Führungen. Realisiert wird die Loslagerung durch die kontrollierte Erweiterung des Spiels in die Richtung des voraussichtlichen Parallelitätsfehlers. Somit entsteht auf einer Seite ein zusätzlicher Freiheitsgrad.

Beim Einbau ist darauf zu achten, dass das Loslager in beide Richtungen etwa gleich viel Spiel aufweist. Die von uns empfohlene Ausführung des Fest-Loslagersystems können Sie den Darstellungen in den einzelnen Kapiteln der Systeme entnehmen. Die Anschlussflächen für die Führungen und Wagen sollten eine gute Ebenheit (z. B. gefräste Oberfläche) aufweisen, um Verspannungen im System zu vermeiden. Kleinere Unebenheiten in den Anschlussflächen können bis zu einem gewissen Maß durch Loslager kompensiert werden.



Automatischer Ausgleich von Parallelitätsfehlern

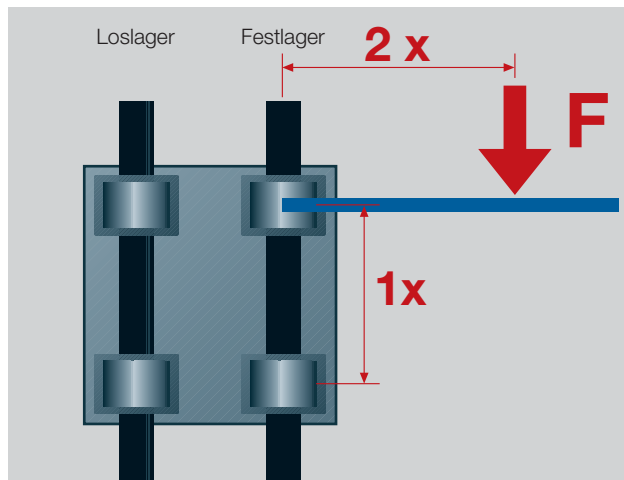
## Außermittige Kräfte

Für den erfolgreichen Einsatz der wartungsfreien DryLin® Linearlager sind einige Empfehlungen zu beachten: Beträgt der Abstand der antreibenden Kraft zum Festlager mehr als das Doppelte des Lagerabstands (2:1-Regel), kommt es bei einem Haftreibwert von 0,25 theoretisch zum Verkleben der Führung.

Das Prinzip ist nicht von der Belastung oder der Antriebskraft abhängig. Es ist ein Produkt der Reibung und bezieht sich immer auf das Festlager. Je weiter der Antrieb vom Führungslager entfernt ist, desto größer werden Verschleiß und benötigte Antriebskraft.

Wird bei der Verwendung von Lineargleitlagern die 2:1-Regel nicht beachtet, kommt es zu ungleichmäßigem Bewegungsablauf oder sogar zum Blockieren des Systems. Oft kann man dann mit verhältnismäßig einfachen Änderungen Abhilfe schaffen.

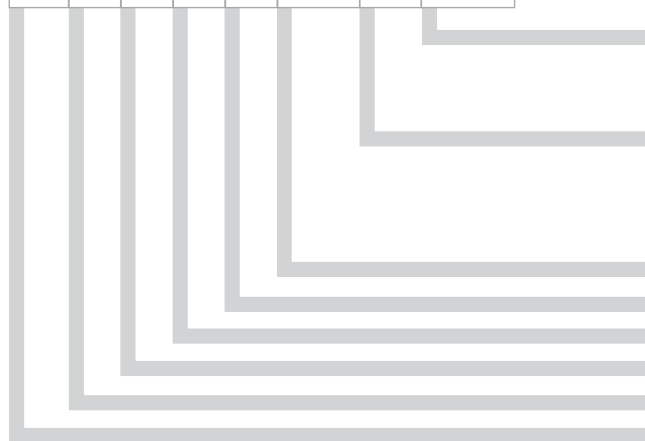
Bitte wenden Sie sich bei auftretenden Fragen zur Konstruktionsauslegung und/oder dem Einbau an unsere Anwendungsberatung.



Die 2:1-Regel

## Bestellnummer für ein komplettes System:

WK -10 -40 -15 -01 -1500 LLZ C5=20



### Optionen Schlitten

ohne Angabe: Standardschiene mit Befestigungsbohrungen  
C5 = ... mm: nur bei unsymmetrischem Bohrloch

### Optionen Schienen

ohne Angabe: Standard  
LLZ: Loslager Z-Richtung  
LLY: Loslager Y-Richtung

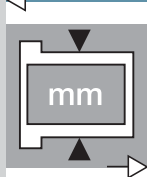
- Schiene
- Schienebreite
- Länge Komplettschlitten
- Anzahl Komplettschlitten
- Wellendurchmesser
- komplettes System

## Bestellbeispiel für komplettes System:

WK-10-40-15-01-1500 für ein komplettes System, bestehend aus einer Schiene von 1500 mm Länge und einem Führungswagen von 150 mm Länge und 40 mm Breite.

DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334





# DryLin® W | Einzelschiene und Gehäuselager | eckig

4 Abmessungen □: 6, 10, 16, 20 mm

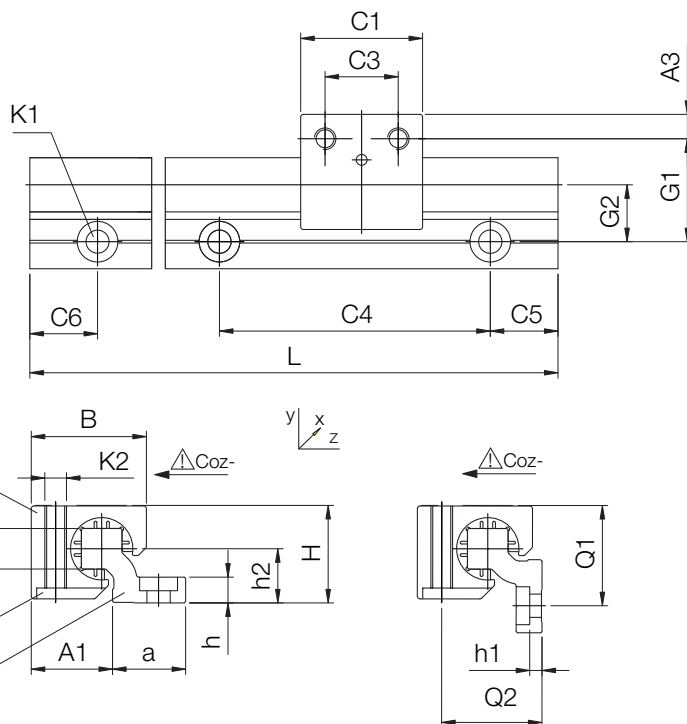
mm

DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH  
51147 Köln

Internet: [www.igus.de](http://www.igus.de)  
E-Mail: [info@igus.de](mailto:info@igus.de)



## DryLin® W-Führungsschienen – eckig

Bestellnr.	Gewicht [kg/m]	H ± 0,07 [mm]	da -0,1 [mm]	L max. [mm]	a -0,3 [mm]	h	h1	h2	G1	G2	A1	Q1	Q2
WSQ-06	0,23	14	5	3000	14	4	4*	7,5	18	10,5	13,5	17	15
WSQ-10	0,54	20	7,5	4000	25	5,5	5,5*	11	27	17	18,5	26	21
WSQ-16	0,94	27	11,5	4000	27	7,5	3,5	14	33	19	25	32	28
WSQ-20	1,41	36	15	4000	27	9,5	4,5	20	38	21	30	37	37

Bestellnr.	C4	C5 min.	C5 max.	C6 min.	C6 max.	K1 für Schraube DIN 912	ly [mm²]	lz [mm²]	Wby [mm³]	Wbz [mm³]
WSQ-06	60	20	49,5	20	49,5	M4*	2200	640	220	100
WSQ-10	120	20	79,5	20	79,5	M6*	16100	3300	950	350
WSQ-16	120	20	79,5	20	79,5	M8	33000	10800	1700	910
WSQ-20	120	20	79,5	20	79,5	M8	56500	34000	2600	2100

Standardbohrbild symmetrisch: C5 = C6; bitte bestellen Sie bei C5 ≠ C6 mit Zeichnung  
\* Durchgangsbohrungen

## DryLin® W-Gehäuselager – eckig

Bestellnr.	Los- lager- spiel	Los- lager- richtung	Gewicht [g]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A3 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	statische Tragfähigkeit		
										Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJ200QM-01-06	-	-	16	18	19	10	4,5	M4	M3	420	420	140
WJ200QM-01-06 LLZ	± 0,5	z	16	18	19	10	4,5	M4	M3	420	420	140
WJ200QM-01-06 LLY	± 0,5	y	16	18	19	10	4,5	M4	M3	420	420	140
WJ200QM-01-10**	-	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200QM-01-10 LLZ	± 0,7	z	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200QM-01-10 LLY	± 0,7	y	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200QM-01-16	-	-	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200QM-01-16 LLZ	± 1,0	z	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200QM-01-16 LLY	± 1,0	y	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200QM-01-20**	-	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500
WJ200QM-01-20 LLZ	± 1,0	z	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500
WJ200QM-01-20 LLY	± 1,0	y	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500

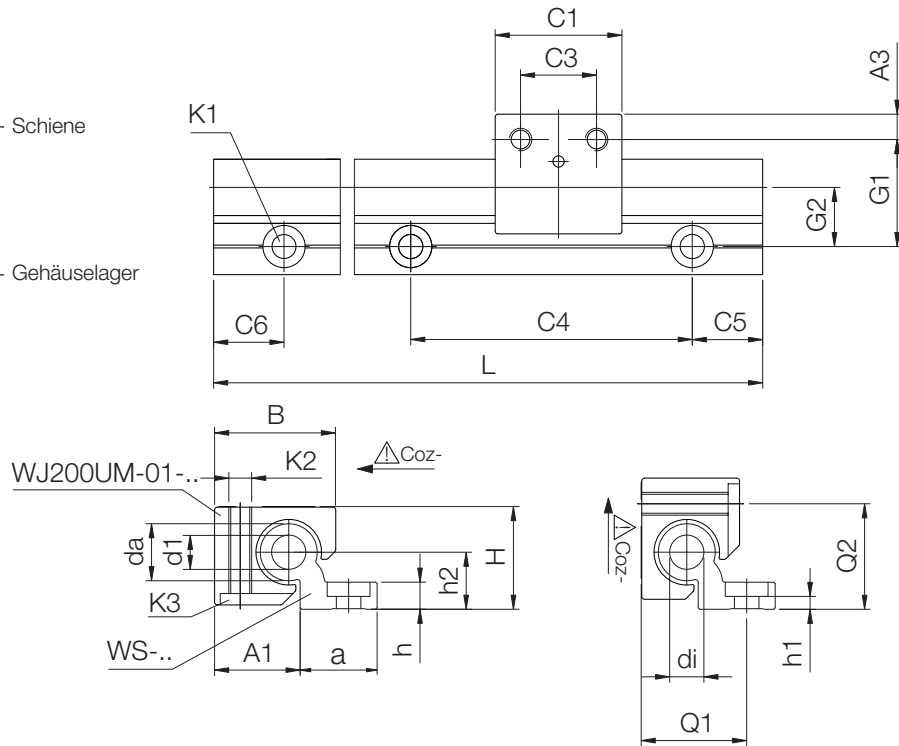
\*\* Auch als Edelstahl-Feinguss-Version erhältlich. Weitere Informationen ► Seite 63.10

# DryLin® W | Einzelschiene und Gehäuselager | rund

3 Abmessungen  $\varnothing$ : 10, 16, 20 mm



Schiene  
Gehäuselager



gezeigte Einbaulage  
nicht möglich für WS-10

## DryLin® W-Führungsschienen – rund

Bestellnr.	Gewicht [kg/m]	H $\pm 0,07$ [mm]	da -0,1 [mm]	di [mm]	L max. [mm]	a -0,3 [mm]	h [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	A1 [mm]	Q1 [mm]	Q2 [mm]
WS-10	0,62	18	10	-	4000	27	5,5	5,5**	9	27	17	16,5	-	-
WS-16	0,98	27	16	8,0	4000	27	7,5	3,5	14	33	19	25	32	28
WS-20	1,32	36	20	10,2	4000	27	9,5	4,5	20	38	21	30	37	37

Bestellnr.	C4 [mm]	C5 min. [mm]	C5 max. [mm]	C6 min. [mm]	C6 max. [mm]	K1 für Schraube DIN 912	ly [mm <sup>2</sup> ]	lz [mm <sup>2</sup> ]	Wby [mm <sup>2</sup> ]	Wbz [mm <sup>2</sup> ]
WS-10	120	20	79,5	20	79,5	M6**	19000	2850	1000	310
WS-16	120	20	79,5	20	79,5	M8	36000	12900	1800	940
WS-20	120	20	79,5	20	79,5	M8	57100	35000	2700	1900

Standardbohrbild symmetrisch: C5 = C6; bitte bestellen Sie bei C5  $\neq$  C6 mit Zeichnung

\*\* Durchgangsbohrungen

## DryLin® W-Gehäuselager – rund

Bestellnr.	Los- lager- spiel	Los- lager- richtung	Gewicht [g]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A3 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	statische Tragfähigkeit		
										Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJ200UM-01-10***	-	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-10 LL	$\pm 0,2$	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-16	$\pm 0,2$	-	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200UM-01-20***	-	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500
WJ200UM-01-20 LL	$\pm 0,25$	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500

\*\*\* Auch als Edelstahl-Feinguss-Version erhältlich. Weitere Informationen ► Seite 63.10



Alle Artikel sind einzeln oder als montiertes System bestellbar ► Seite 63.5

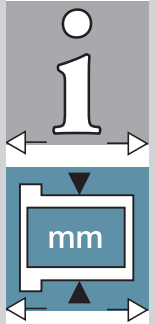
Linearführung mit Spieleinstellung ► Seite 63.10

Lebensdauerberechnung, 3-D-CAD-Daten und weitere Informationen ► [www.igus.de/de/DryLinW](http://www.igus.de/de/DryLinW)

DryLin® W

mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334





# DryLin® W | Doppelschiene und Gehäuselager

1 Abmessung eckig: □ 6 mm

3 Abmessungen rund: ø 10, ø 16, ø 20 mm

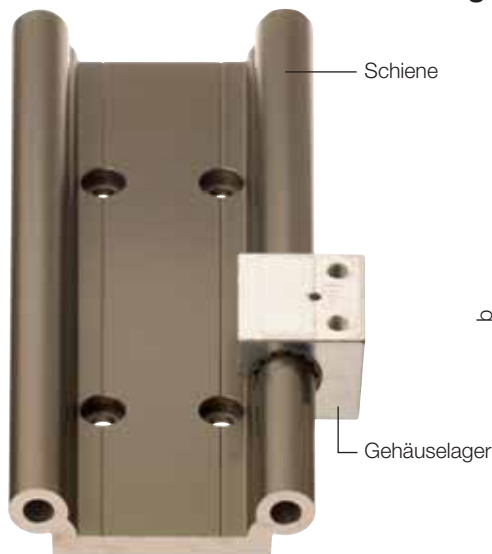
mm

DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334

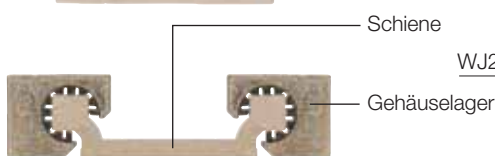
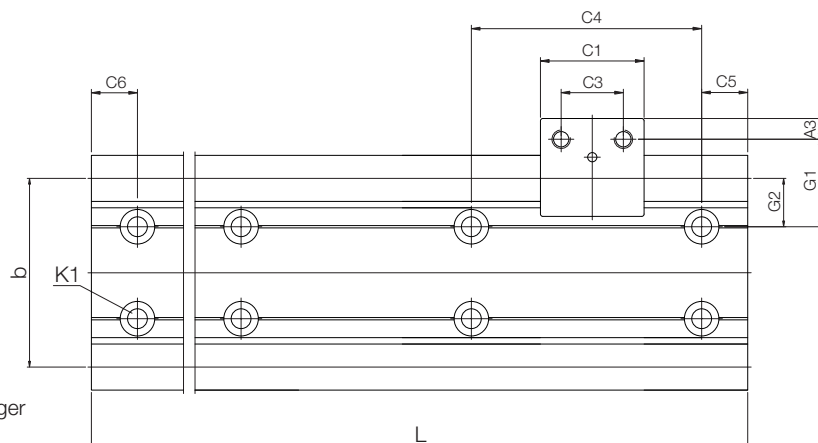
igus® GmbH  
51147 Köln

Internet: [www.igus.de](http://www.igus.de)  
E-Mail: [info@igus.de](mailto:info@igus.de)



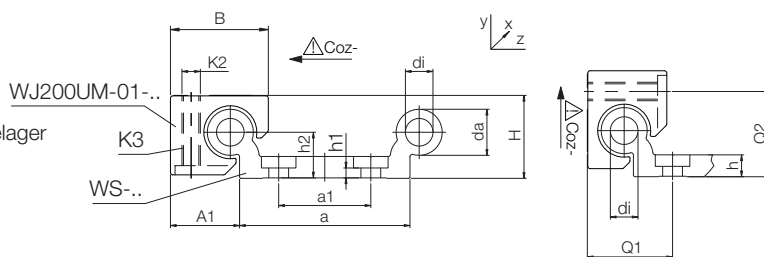
Schiene

Gehäuselager



Schiene

Gehäuselager



Form □: WSQ-06-30, WJ200QM-01-06

gezeigte Einbaulage nicht möglich für  
WS-10-40 und WS-10-80

## DryLin® W-Führungsschienen

Bestellnr.	Form	Gewicht [kg/m]	H ± 0,07 [mm]	da -0,1 [mm]	di	L max. [mm]	a -0,3 [mm]	b [mm]	h [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	a1* [mm]
WSQ-06-30	□	0,45	14	5	-	3000	27	30	4	4	7,5	22,5	10,5	-
WS-10-40	○	1,00	18	10	-	4000	40	40	5,5	5,5**	9	27	17	-
WS-10-80	○	1,50	18	10	-	4000	74	74	5,5	5,5**	9	27	17	40
WS-16-60	○	1,96	27	16	8,0	4000	54	58	7,5	3,5	14	33	19	-
WS-20-80	○	3,30	36	20	10,2	4000	74	82	9,5	4,5	20	38	21	40

\* WSQ-06-30, WS-10-40 und WS-16-60 eine mittige Bohrungsreihe

\*\* WS-10-80 und WS-20-80 2 parallele Bohrungsreihen

Bestellnr.	Form	C4 [mm]	C5 min. [mm]	C5 max. [mm]	C6 min. [mm]	C6 max. [mm]	K1 für Schraube DIN 912	ly [mm <sup>4</sup> ]	lz [mm <sup>4</sup> ]	Wby [mm <sup>3</sup> ]	Wbz [mm <sup>3</sup> ]
WSQ-06-30	□	60	20	49,5	20	49,5	M5***	19000	1250	1100	200
WS-10-40	○	120	20	79,5	20	79,5	M6***	91000	5100	3600	590
WS-10-80	○	120	20	79,5	20	79,5	M6***	388000	6100	9200	650
WS-16-60	○	120	20	79,5	20	79,5	M8	367600	26100	9900	1900
WS-20-80	○	120	20	79,5	20	79,5	M8	1080000	78700	21000	4000

Standardbohrbild symmetrisch: C5 = C6; bitte bestellen Sie bei C5 ≠ C6 mit Zeichnung. \*\*\* Durchgangsbohrungen

## DryLin® W-Gehäuselager

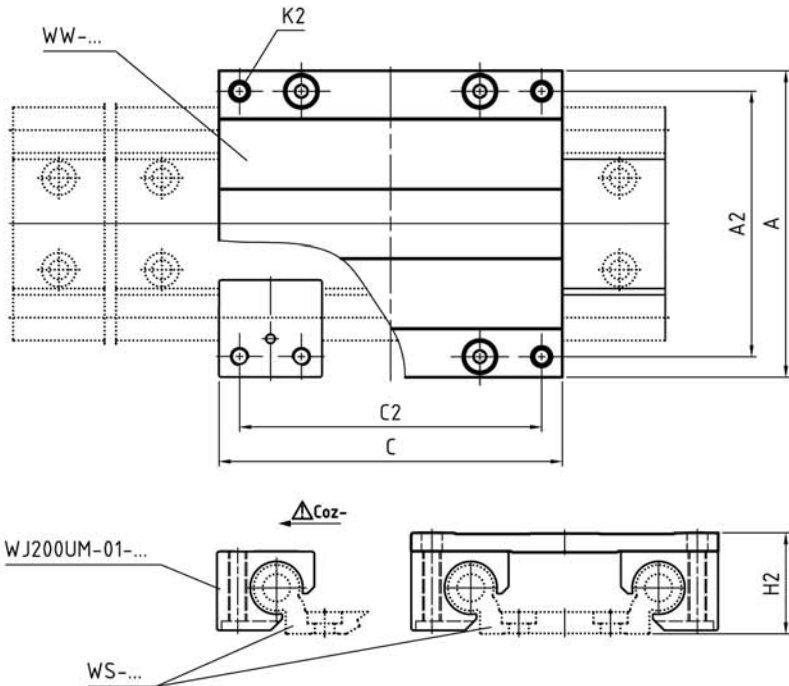
Bestellnr.	Form	Los- lager- spiel	Los- lager- richtung	Gewicht [g]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A3 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	statische Tragfähigkeit		
											Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJ200QM-01-06	□	-	-	16	18	19	10	4,5	M4	M3	420	420	140
WJ200UM-01-10****	○	-	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-16	○	-	-	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200UM-01-20****	○	-	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500

\*\*\*\* Auch als Edelstahl-Feinguss-Version erhältlich. Weitere Informationen ► Seite 63.10



Alle Artikel sind einzeln oder als montiertes System bestellbar ► Seite 63.5





DryLin® W-Führungsschlitten, montiert

Bestellnr.	geeignete Schiene Bestellnr.	Gewicht [kg]	A [mm]	C [mm]	A2 [mm]	C2 [mm]	K2 [mm]	H2 ±0,17 [mm]	statische Tragfähigkeit				
									Coy [N]	Coz [N]	Mox [Nm]	Moy [Nm]	Moz [Nm]
WW-06-30-06	WSQ-06-30	0,10	54	60	45	51	M4	18	1680	840	25	34	34
WW-06-30-08	WSQ-06-30	0,11	54	80	45	71	M4	18	1680	840	25	51	51
WW-06-30-10	WSQ-06-30	0,12	54	100	45	91	M4	18	1680	840	25	68	68
WW-10-40-10	WS-10-40	0,29	73	100	60	87	M6	24	4800	2400	96	170	170
WW-10-40-15	WS-10-40	0,34	73	150	60	137	M6	24	4800	2400	96	290	290
WW-10-40-20	WS-10-40	0,40	73	200	60	187	M6	24	4800	2400	96	410	410
WW-10-80-10	WS-10-80	0,34	107	100	94	87	M6	24	4800	2400	178	170	170
WW-10-80-15	WS-10-80	0,42	107	150	94	137	M6	24	4800	2400	178	290	290
WW-10-80-20	WS-10-80	0,50	107	200	94	187	M6	24	4800	2400	178	410	410
WW-16-60-10	WS-16-60	0,71	104	100	86	82	M8	35	8400	4200	240	270	270
WW-16-60-15	WS-16-60	0,84	104	150	86	132	M8	35	8400	4200	240	480	480
WW-16-60-20	WS-16-60	0,97	104	200	86	182	M8	35	8400	4200	240	690	690
WW-20-80-15	WS-20-80	1,20	134	150	116	132	M8	44	12800	6400	525	670	670
WW-20-80-20	WS-20-80	1,30	134	200	116	182	M8	44	12800	6400	525	990	990
WW-20-80-25	WS-20-80	1,50	134	250	116	232	M8	44	12800	6400	525	1250	1250

Bestellnummer für ein komplettes System:

WK -10 -40 -15 -01 -1500 LLZ C5=20



Optionen Schlitten

ohne Angabe: Standardschiene mit Befestigungsbohrungen  
C5 = ... mm: nur bei unsymmetrischem Bohrloch

Optionen Schienen

ohne Angabe: Standard  
LLZ: Loslager Z-Richtung  
LLY: Loslager Y-Richtung

Schienenlänge  
Anzahl Komplettschlitten  
Länge Komplettschlitten  
Schienenbreite  
Wellendurchmesser  
komplettes System



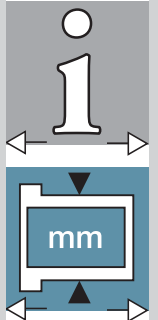
Bestellbeispiel für komplettes System:

WK-10-40-15-01-1500 für ein komplettes System, bestehend aus einer Schiene von 1500 mm Länge und einem Führungswagen von 150 mm Länge und 40 mm Breite.

DryLin® W

mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334





mm

DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334

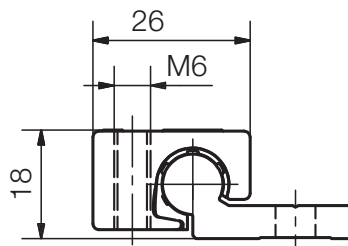
igus® GmbH  
51147 Köln

Internet: [www.igus.de](http://www.igus.de)  
E-Mail: [info@igus.de](mailto:info@igus.de)



**Besondere Eigenschaften**

- manuelle Spieleinstellung durch „Turn-To-Fit“-Funktion (Innensechskantschlüssel im Lieferumfang enthalten)
- Einstellschraube: max. zulässiges Anziehmoment 0,1 Nm
- 100 % schmiermittelfreier Einsatz
- niedrige Bauhöhe
- 8 verschiedene Profilschienen verfügbar



Entwickelt für den Einsatz in:



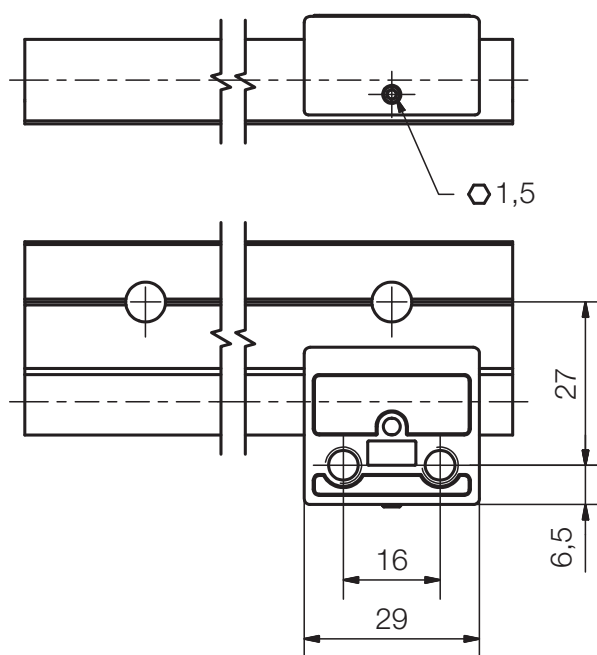
DryLin® W  
Linearführungen



DryLin® SLW  
Spindel-  
Lineareinheiten



DryLin® ZLW  
Zahnriemen-  
achsen



**Abmessungen [mm]**

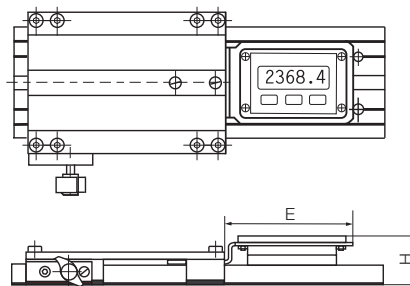
Bestellnr.	Gewicht [g]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A3 [mm]	K2 [mm]	H [mm]	SW [mm]	G1 [mm]
WJUME-01-10	43	26	20	16	6,5	M6	18	1,5	27
WJ200UME-01-16	110	34,5	36	18	0	M8	27	2,5	33
WJ200UME-01-20	222	42,5	45	27	0	M8	36	2,5	38

Die DryLin® WKM Mess-Systeme sind netzunabhängig. Die integrierte Batterie garantiert eine mehrjährige Betriebsdauer. Hierdurch wird eine quasi absolute Wegmessung möglich. Als Maßstab dienen Magnetbänder. Der Positionswert wird mittels 5-stelligem LC-Display angezeigt.

## Besondere Eigenschaften

- **Messprinzip:** magnetisch mit Magnetband (10 x 1,4 mm)
- **Auflösung:** 0,1 mm
- **Genauigkeit:**  $\pm(0,1 + 0,01 \times \text{Messlänge [m]})$  mm
- **Betriebsdauer:** über 5 Jahre bei 100% ED
- **Betriebstemperatur:** +0 °C bis +60 °C
- **Anzeige:** LCD
- **Wiederholgenauigkeit:**  $\pm 1$  Digit
- **Absolutmaß- und Kettenmaßfunktion**
- **variabel einsetzbar und transportabel**
- **beliebige Werte als Nullpunkt einstellbar**
- **Schlitten über Reibschluss klemmbar**
- **Anzeige wahlweise rechts (R) oder links (L) vom Führungsschlitten**

## Baureihen WKM-10 und -20

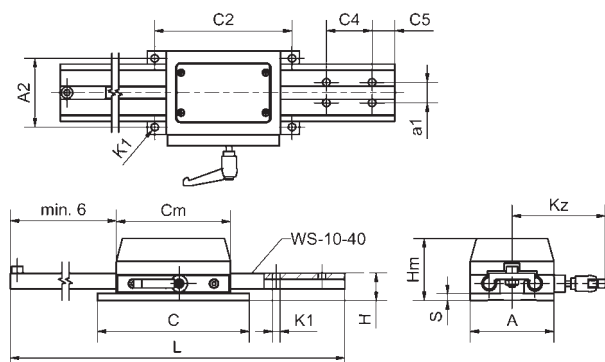


Bei den Baureihen 10 und 20 werden die Schienen montiert und der Mess-Schlitten ist beweglich.

## Abmessungen [mm]

Bestellnr.	DryLin®-Linearführung Maße ▶ Seite 63.9	H [mm]	E [mm]
WKM-10-80-15-01-L	WK-10-80-15-01	36	93
WKM-10-80-15-01-R	WK-10-80-15-01	36	93
WKM-20-80-15-01-L	WK-20-80-15-01	40	93
WKM-20-80-15-01-LR	WK-20-80-15-01	40	93

## Baureihe WKM-11



Bei der Baureihe 11 wird der Schlitten mit 4 Schrauben fixiert. Die Schiene ist beweglich und bietet am Schienenende Anschlussmöglichkeiten.

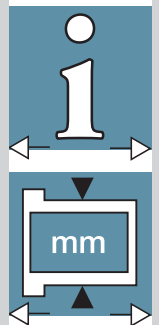
## Abmessungen [mm]

Bestellnr.	L	C4	C5	a1	C2	A2	K1	C	A	H	S	Cm	Hm	kz
	max.													
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
WKM-11-40	2000	40	20	18	120	80	8,6	133	73	24	8	100	54	82



DryLin® W  
mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334

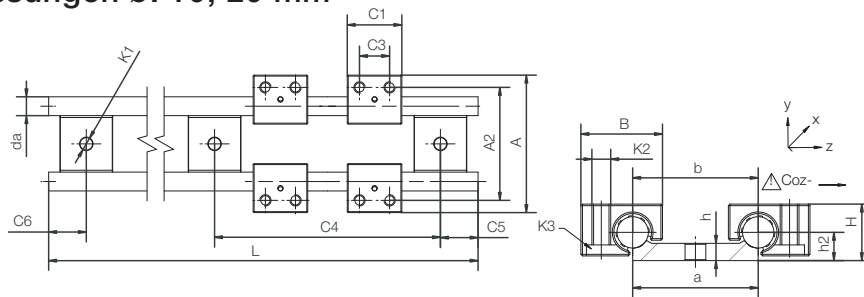




# DryLin® W | Edelstahlführung V4A

2 Abmessungen ø: 10, 20 mm

DryLin® W



Material für Gehäuse und Unterstützung 1.4408  
 Feinguss, Welle 1.4571  
 auf Wunsch:  
 Gehäuse-und-Unterstützung-Frästeil 1.4571

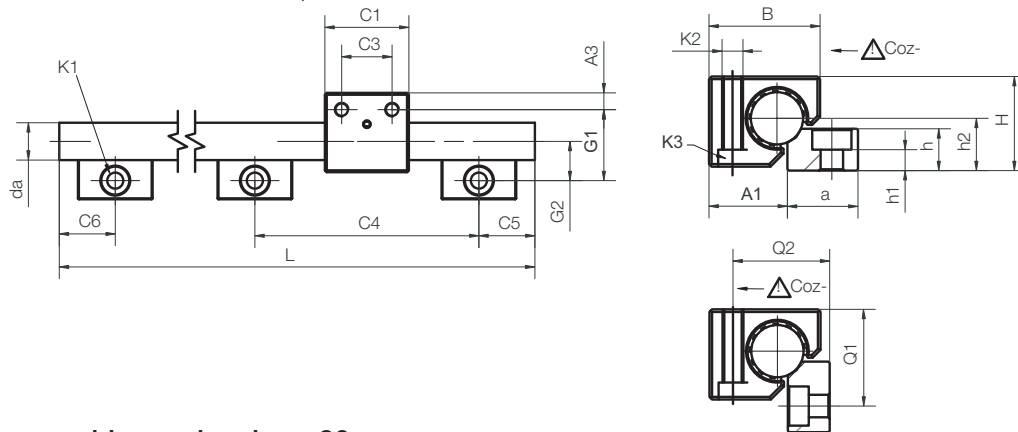
## DryLin® W-Führungsschiene, doppelt, ø 10 mm

Bestellnr.	passendes Gehäuselager [Best.-Nr.]	Gewicht [kg/m]	da [mm]	L max. [mm]	a -0,3 [mm]	b [mm]	h [mm]	h2 [mm]
WS-10-40-ES-FG	WJUM-01-10-ES-FG	1,58	10	3000	40	40	5,5	9
Bestellnr.	C4 [mm]	C5 min. [mm]	C5 max. [mm]	C6 min. [mm]	C6 max. [mm]	K1 für Schraube DIN 912		
WS-10-40-ES-FG	120	20	79,5	20	79,5	M6		

## DryLin® W-Gehäuselager

Bestellnr.	Gewicht [g]	H ±0,07 [mm]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A [mm]	A2 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	stat. Tragfähigkeit Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJUM-01-10-ES-FG*	57	18	26	29	16	73	60	M6	M5	3800	3800	950

\* alternativ mit Gleitfolien XUMO-01-10 für den Hochtemperaturbereich lieferbar



## DryLin® W-Führungsschiene, einzeln, ø 20 mm

Bestellnr.	passendes Gehäuselager [Best.-Nr.]	Gewicht [kg/m]	da [mm]	L max. [mm]	a -0,3 [mm]	h [mm]	h2 [mm]	G2 [mm]			
WS-20-ES-FG	WJUM-01-20-ES-FG	3,37	20	3000	27	16	20	21			
Bestellnr.	C4 [mm]	C5 min. [mm]	C5 max. [mm]	C6 min. [mm]	C6 max. [mm]	K1 für Schraube DIN 912	h1 [mm]	ly [mm²]	lz [mm²]	Wby [mm³]	Wbz [mm³]
WS-20-ES-FG	120	20	79,5	20	79,5	M8	8	7854	7854	785	785

## DryLin® W-Gehäuselager

Bestellnr.	Gewicht [g]	H ±0,07 [mm]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	G1 [mm]	A3 [mm]	A1 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	Q1 [mm]	Q2 [mm]	stat. Tragfähigkeit Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJUM-01-20-ES-FG*	280	36	42,5	45	27	38	9	30	M8	M6	37	37	11000	11000	1900

\* alternativ mit Gleitfolien XUMO-01-20, Seite 64.10, für den Hochtemperaturbereich lieferbar

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
 Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH  
 51147 Köln

Internet: www.igus.de  
 E-Mail: info@igus.de



## DryLin® W – Gleitelemente

### Besondere Eigenschaften

- schnell austauschbar
- niedriger Reibwert
- geringer Verschleiß
- in runder und eckiger Variante lieferbar
- Werkstoff iglidur® J200



#### Bestellnummer für die Kunststoffgleiter:

- J200QM-01-...□ eckiger Gleiter für eckige Schienen WSQ-...  
und für Gehäuselager WJ200QM-...
- J200UMO-01-...∅ runder Gleiter für runde Schienen WS-...  
und für Gehäuselager WJ200UM-...

## DryLin® W | Zubehör

### DryLin® W – Handklemmung

#### Besondere Eigenschaften

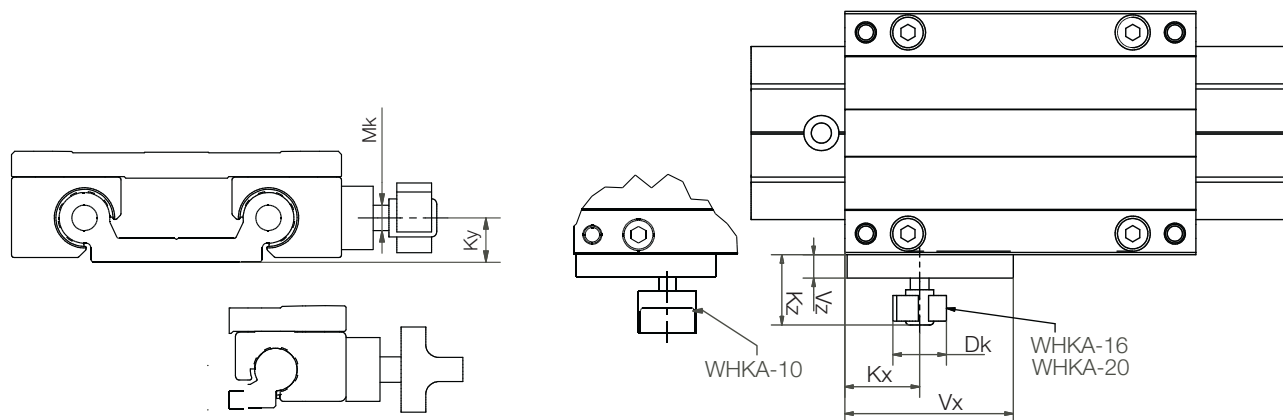
- für einfache Positionieraufgaben
- kostengünstige Variante
- universell einsetzbar
- Klemmkraft abhängig vom Anziehdrehmoment
- Klemmung erfolgt über Reibschluss

#### Hinweis:

Das Kriechverhalten des geklemmten Kunststoffes verursacht eine über die Zeit nachlassende Klemmkraft (bis zu 70%). Es dürfen daher keine sicherheitsrelevanten Teile geklemmt werden.

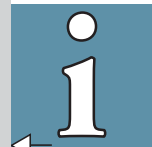


**DryLin® W-Handklemmung, entwickelt für einfache Positionieraufgaben, Bestellnummer: WHKA-10, WHKA-16 und WHKA-20**



### Abmessungen [mm]

Bestellnr.	Ky [mm]	Mk	Vx [mm]	Kx [mm]	Vz [mm]	Kz [mm]	Dk [mm]
WHKA-10	9	M6	50	33	8	28	20
WHKA-16	14	M8	72	32	10	31	26
WHKA-20	20	M8	90	29	10	31	26



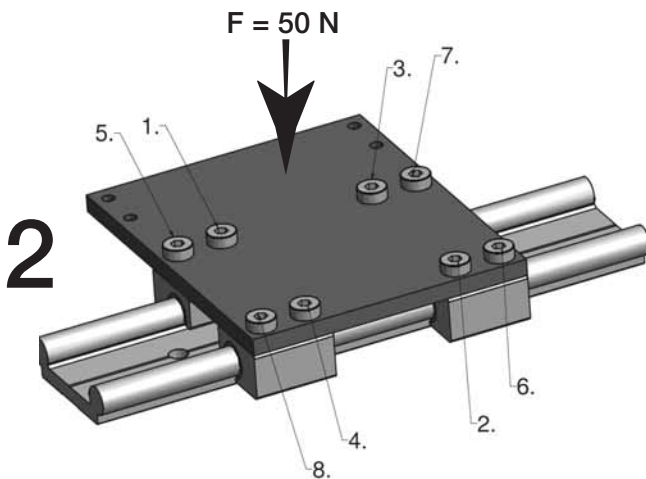
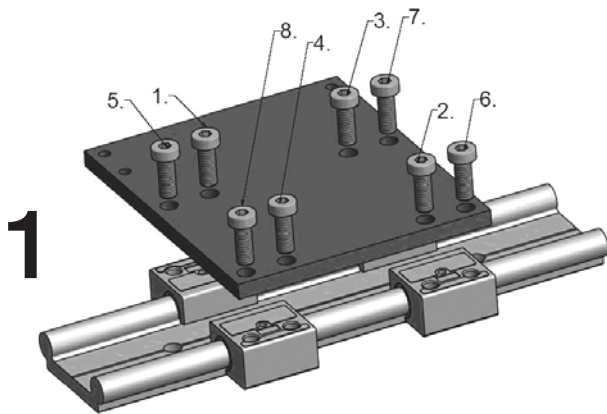


DryLin® W

Telefon (0 22 03) 96 49-145  
Telefax (0 22 03) 96 49-334

igus® GmbH  
51147 Köln

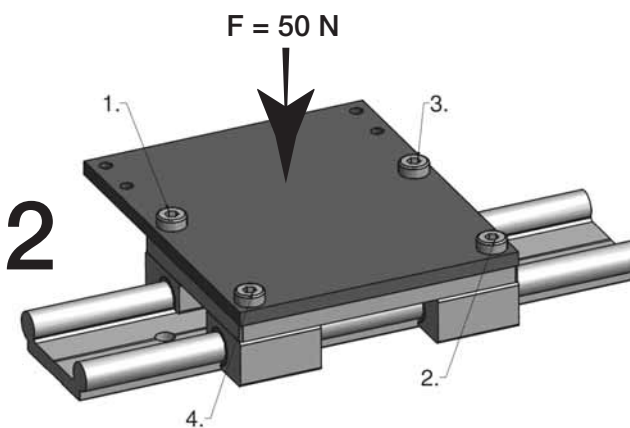
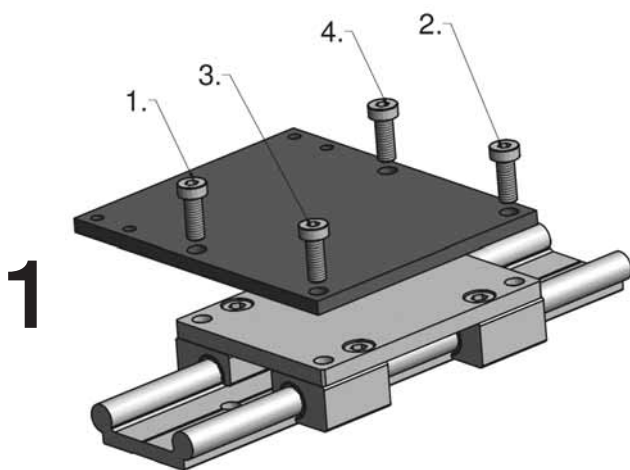
Internet: [www.igus.de](http://www.igus.de)  
E-Mail: [info@igus.de](mailto:info@igus.de)



### DryLin® W-Schiene mit Gehäuselagern

**Montageanleitung für DryLin® W-Schiene mit Gehäuselagern:** Während des Montageprozesses wird eine Druckkraft von mindestens 50 N auf den Mittelpunkt der Montagefläche empfohlen. Alternativ kann während und nach der Montage ein Kunststoffhammer/Schonhammer zum Ausrichten der Lager verwendet werden.

Baugröße	max. Anziehdrehmoment [Nm]	Schlüsselweite
W-06	1,5	M4
W-10	6,0	M6
W-16	15,0	M8
W-20	15,0	M8



### DryLin® W-Schiene mit Komplettschlitten

**Montageanleitung für DryLin® W-Schiene mit Komplettschlitten:** Während des Montageprozesses wird eine Druckkraft von mindestens 50 N auf den Mittelpunkt der Montagefläche empfohlen. Alternativ kann während und nach der Montage ein Kunststoffhammer/Schonhammer zum Ausrichten der Lager verwendet werden.

Baugröße	max. Anziehdrehmoment [Nm]	Schlüsselweite
W-06	1,5	M4
W-10	6,0	M6
W-16	15,0	M8
W-20	15,0	M8