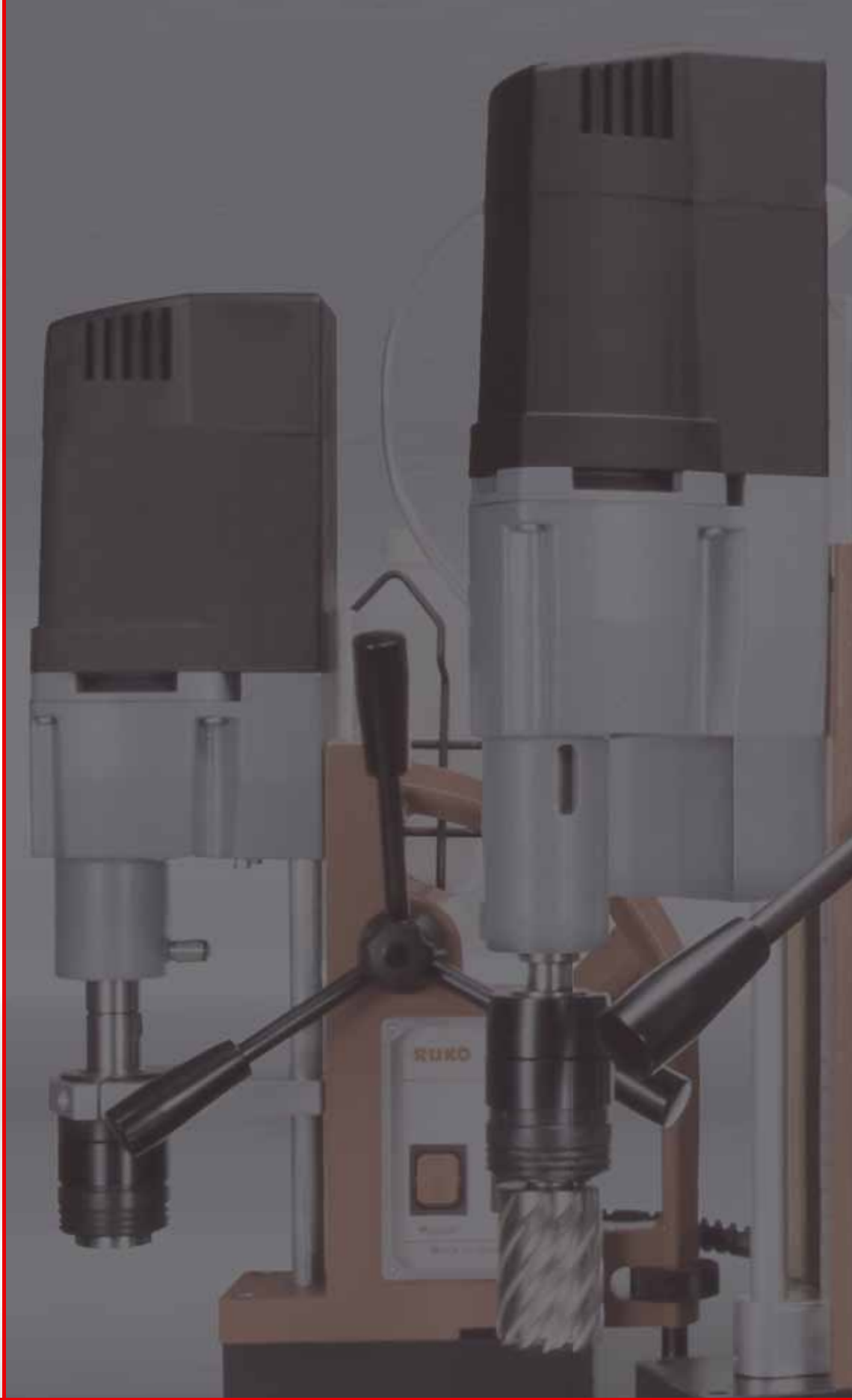
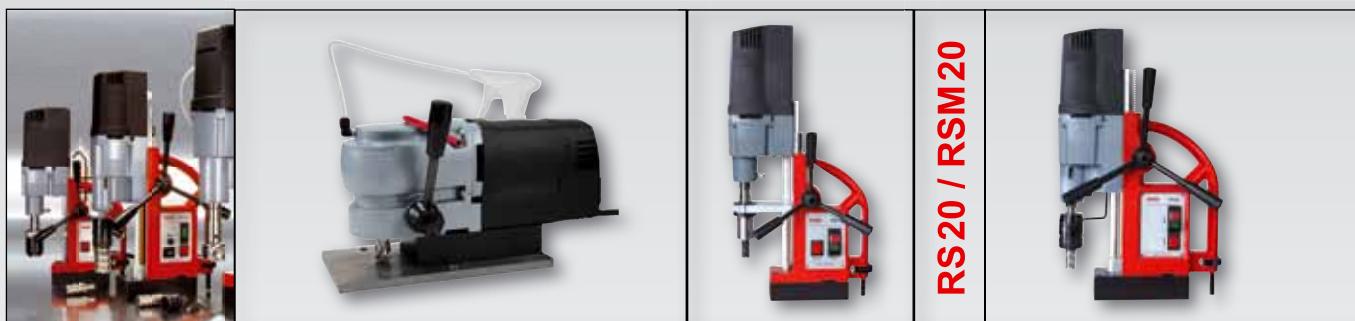




MAGNETSTÄNDERBOHR- MASCHINEN



Gesamtüberblick Technische Daten RS4 - RS40e. Die Neue RS-Generation!



Techn. Daten	RS4	RS5e	RS10	RS20	RSM20
Magnetische Haftkraft:	10.000 N	10.000 N	10.000 N	13.000 N	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt	1.200 Watt
Gänge:	1 Gang	1 Gang	1 Gang	2 Gang	2 Gang
Drehzahlen:	450 U/min	140 - 350 U/min	450 U/min	250 / 450 U/min	250 / 450 U/min
Drehzahlregler:	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein
Power-Regler:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Rechts-/ Links Lauf:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Höhe:	182,0 mm	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm
Gewicht:	11,0 kg	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg	26,0 kg
Hub:	38,0 mm	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm	Weldonschaft 19,0 mm	Weldonschaft 19,0 mm	Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 2
Kernbohrer:	Ø 12,0 - 25,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm
Bohrfutter:	-	-	1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Spiralbohrer DIN 338:	-	-	max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer DIN 1897:	-	-	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer DIN 345:	-	-	-	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm	30,0 mm	30,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm
Anschlussspannung:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
entspricht:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Verschiebbarkeit:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Schwenkbereich:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Gewindeschneiden:	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Zusatzabstützung:	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja

Ausstattung:	RS4	RS5e	RS10	RS20	RSM20
	Textil-Transporttasche inkl. 2 Plastikboxen	Textil-Transporttasche inkl. 2 Plastikboxen	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff
	Sechskantschlüssel	Sechskantschlüssel	Sechskantschlüssel	Austreibkeil	Austreibkeil
	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt
	-	-	Bohrfutter 1,0 - 13,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm
	-	-	Adapter für Bohrfutter	Kegeldorn MK 2 / B16	Kegeldorn MK 2 / B16
	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung
	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung

Artikel Nr.	108 007 RS	108 006 RS	108 001 RS	108 002 RS	108 002 RSM



RS25e	RSM25e	RS30e	RSM30e	RS40e	RSM40e
13.000 N	20.800 N	13.000 N	20.800 N	13.000 N	20.800 N
1.200 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt
2 Gang	2 Gang	2 Gang	2 Gang	2 Gang	2 Gang
100-250 / 180-450 U/min	100-250 / 180-450 U/min	60-140 / 200-470 U/min	60-140 / 200-470 U/min	60-140 / 200-470 U/min	60-140 / 200-470 U/min
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Ja	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja
408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm	450,0 - 640,0 mm
190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm	190,0 x 90,0 mm	220,0 x 110,0 mm
18 kg	26 kg	24 kg	30 kg	24 kg	30 kg
190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 2	Morsekegel MK 3	Morsekegel MK 3	Morsekegel MK 3	Morsekegel MK 3
Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm
30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm	30,0 / 50,0 mm
220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Nein	Nein	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm	+/- 7,5 mm
Nein	Nein	+/- 20°	+/- 20°	+/- 20°	+/- 20°
Ja	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

RS25e	RSM25e	RS30e	RSM30e	RS40e	RSM40e
Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff	Transportkoffer aus Kunststoff
Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil	Austreibkeil
Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt	Sicherheitsgurt
Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm	Bohrfutter 3,0 - 16,0 mm
Kegeldorn MK 2 / B16	Kegeldorn MK 2 / B16	Kegeldorn MK 3 / B16	Kegeldorn MK 3 / B16	Kegeldorn MK 3 / B16	Kegeldorn MK 3 / B16
Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung	Kühlmittelflasche + Halterung
Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung	Bedienungsanleitung

108 005 RS	108 005 RSM	108 003 RS	108 003 RSM	108 004 RS	108 004 RSM
------------	-------------	------------	-------------	------------	-------------

Winkelkernbohrmaschine RS4

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 4:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt
Drehzahl:	450 U/min
Höhe:	182,0 mm
Hub:	38,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht:	11,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Bohrbereiche:	
Kernbohrer:	bis Ø 25,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm
Anschlussspannung: 230 Volt	
entspricht: VDE, CEE	

Ausstattung:
<ul style="list-style-type: none"> 1 Textil-Transporttasche inkl. 2 Aufbewahrungsboxen aus Plastik 1 Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm Art.-Nr. 108 344 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer Art.-Nr. 108 101 1 Sicherheitsgurt 1 Bedienungsanleitung

Benennung	Artikel-Nr.
Winkelkernbohrmaschine RS4	108 007 RS

Winkelkernbohrmaschine RS5e

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 5e:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahl:	140 - 350 U/min
Höhe:	182,0 mm
Hub:	38,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht:	11,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Bohrbereiche:	
Kernbohrer:	bis Ø 35,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm
Anschlussspannung: 230 Volt	
entspricht: VDE, CEE	

Ausstattung:
<ul style="list-style-type: none"> 1 Textil-Transporttasche inkl. 2 Aufbewahrungsboxen aus Plastik 1 Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm Art.-Nr. 108 344 1 Kühlmittelflasche mit Sprayer Art.-Nr. 108 101 1 Sicherheitsgurt 1 Bedienungsanleitung

Benennung	Artikel-Nr.
Winkelkernbohrmaschine RS5e	108 006 RS

ohne Aufnahmehalter





RS4 / RS5e

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel.

Eine elektronische Schutzschaltung verhindert das ungewollte Starten des Motors, wenn der Magnet noch nicht eingeschaltet ist. Die Maschine ist mit einer Sicherheitsabschaltung bei evtl. Ausfall des Magneten durch äußere Einflüsse ausgestattet.

Ideal einsetzbar im Stahl-, Industrie-, Maschinen-, Anlagen-, Schiffs-, Brücken- und Kranbau und bei Montagearbeiten in Schlosseriebetrieben.

ULTRA-Kompakt, leicht und megastark!

Die "neue Winkel Kernbohrmaschine RS4" von RUKO sorgt für optimalen Einsatz bei engsten Platzverhältnissen, dadurch kann sie z.B. in Eisenträgern, engen Stahlbaukonstruktionen oder LKW Rahmen eingesetzt werden.

Das geringe Gewicht von gerade mal 10,0 kg sowie der ergonomisch geformte Griffbügel erleichtert das Arbeiten und Transportieren der Maschine.



Die "RS5e" im Überblick:

- trotz Ihrer geringen Bauhöhe können Kernbohrer mit einer Schnitttiefe von 30,0 mm eingesetzt werden.
- der robuste Aufbau der Maschine gewährleistet eine lange Lebensdauer.
- das Getriebegehäuse aus Aluminiumguß trägt mit zum geringen Gewicht bei, sorgt dabei aber auch für die nötige Stabilität.
- die im Winkelgetriebe verbauten und gehärteten Kegelräder mit Spiralverzahnung sorgen für einen ruhigen Lauf und lange Lebensdauer.
- die Hochpräzisionslager sind großzügig dimensioniert, denn dadurch können die Axial- und Radialkräfte sicher von der 5-fach gelagerten Arbeitsspindel aufgenommen werden.
- die präzise Keilwellenführung der Arbeitsspindel gewährleistet eine dauerhaft gute Kraftübertragung auf das Bohrwerkzeug.
- das innen liegende Werkzeugkühlsystem sorgt für eine optimale Kühlung des Werkzeuges und so für eine lange Standzeit.
- durch die Drehzahlelektronik kann die Drehzahl auf den Werkzeugdurchmesser abgestimmt werden.

Definierte Zuführung des Kühlschmiermittels:

Durch die Innenkühlung werden ein sauberer Schnitt und hohe Standzeiten der Werkzeuge garantiert.

Leistungstarker Motor:

Für Kernbohrer bis Ø 35,0 mm. (RS5e)

Magnet

10.000 N

Optimaler Einsatz bei beengten Platzverhältnissen.

Drehzahlregler:

Durch den stufenlosen **Drehzahlregler** kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden. (nur RS5e)

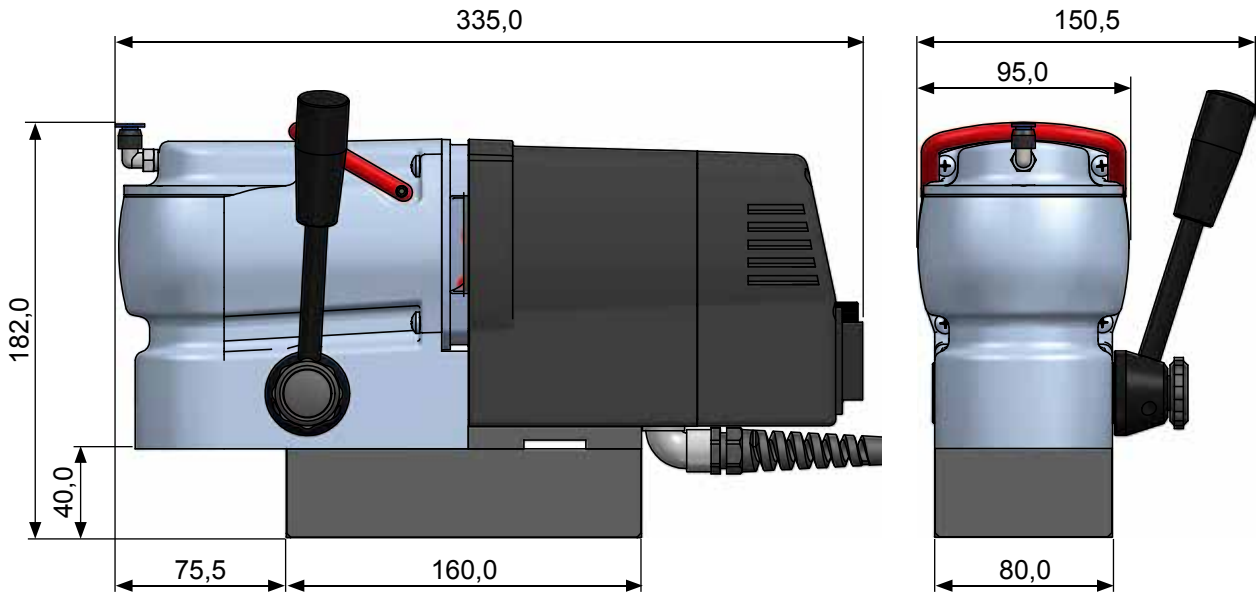


Griff :

Für Links- u. Rechtshänder geeignet. Der **Griff** kann ohne Aufwand von rechts auf links montiert werden.

Technische Maße

RS4 / RS5e



RS4 / RS5e



Vakuumschraubplatte Art. Nr. 108 113



Rohrspannvorrichtung Art. Nr. 108 114

HSS
30,0 mm
Weldonschaft



HSS Co **5ComPACT**
30,0 mm
Weldonschaft



HM
25,0 mm
Weldonschaft



HSS-TiAlN
30,0 mm
Weldonschaft



HSS
30,0 mm
Weldonschaft

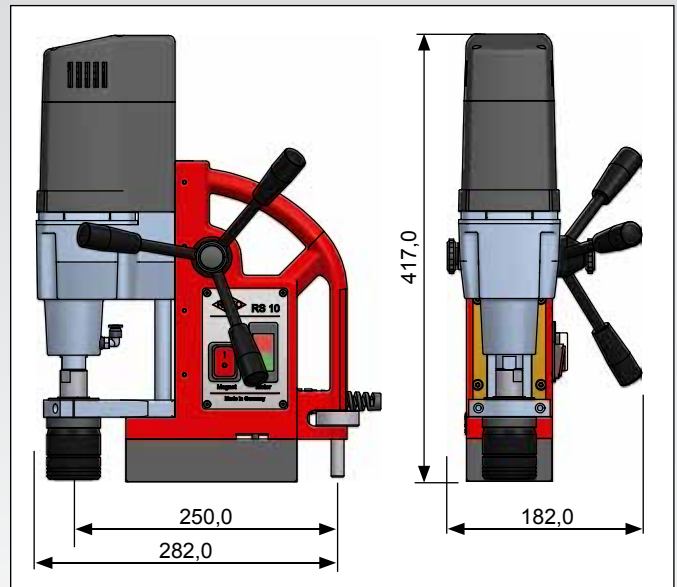




NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

Magnetständerbohrmaschine RS 10

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 10:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt
Drehzahl:	450 U/min
Höhe:	413,0 - 548,0 mm
Hub:	135,0 mm
Aufstandsfläche RS 10:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht RS 10:	13,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Getriebeausgang:	M14
Bohrfutter:	1,0 - 13,0 mm mit Adapter
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 10,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 13,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 35,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE



Ausstattung:	
1 Transportkoffer aus Kunststoff	
1 Bohrfutter Ø 1,0 - 13,0 mm Art.-Nr. 108 116	
1 Adapter für Bohrfutter Art.-Nr. 108 115	
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101	
1 Innensechskantschlüssel für Weldonaufnahme	
1 Sicherheitsgurt	
1 Bedienungsanleitung	
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 159 für Kernbohrer mit Weldonschaft	

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 10	108 001 RS



Magnetständerbohrmaschinen RS 10, RS 20, RS 25e, RS 30e, RS 40e

Der Magnetständer ermöglicht den Horizontal-, Vertikal- oder Überkopfeinsatz. Ihre kompakte, leichte Bauweise und einfache Handhabung macht sie universell einsetzbar und leicht transportabel.

Die Kernbohrmaschine kann leicht zwischen Kernbohrern und Spiralbohrern umgerüstet werden und ermöglicht so auch Sacklochbohrungen.

Eine elektronische Schutzschaltung verhindert das ungewollte Starten des Motors, wenn der Magnet noch nicht eingeschaltet ist. Die Maschine ist mit einer Sicherheitsabschaltung bei evtl. Ausfall des Magneten durch äußere Einflüsse ausgestattet.

Einsetzbar im Stahl-, Industrie-, Maschinen-, Anlagen-, Schiffs-, Brücken- und Kranbau und bei Montagearbeiten in Schlossereibetrieben.

Die Drehzahlen und Schnittgeschwindigkeiten sind optimal auf unsere Maschinen abgestimmt. Der Drehmoment ist bei der RS40e regelbar.

Sehr robustes

Kunststoffgehäuse.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis \varnothing 35,0 mm.

Getriebe:

Gehärtete Präzisionszahnäder.

Gute Handhabung

durch ergonomisch geformte Griffe.

Für Links- u. Rechtshänder geeignet.

Der **Griffstern** kann ohne Aufwand von rechts auf links montiert werden.

Lösbarer Spannbügel

ermöglicht den Einsatz weiterer Aufnahmehalter.

Die eingebaute **Elektronik**

ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.

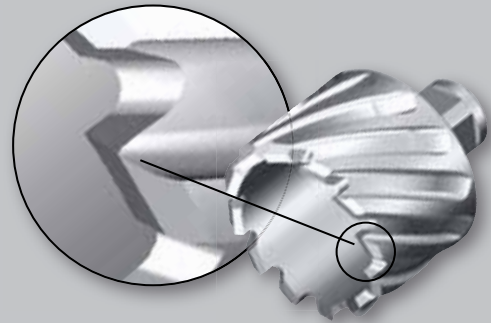


Magnetständerbohrmaschinen GESAMTÜBERBLICK IN KÜRZE !

- Die Motorenleistung zählt zu den leistungsstärksten Antrieben im Bereich der Kernbohrtechnik.
- Robuste Elektronik, hochwertiges Getriebe mit gehärteten Präzisionszahnradern.
- Für Links- und Rechtshänder bedienbar durch beidseitig montierbaren Drehgriff.
- Die manuell einstellbare Zusatzabstützung unterstützt die Haftkraft des Magneten. Als Resultat kann mit einer höheren Bohrkraft in das Material gebohrt werden.
- Schwalbenschwanzführung aus Vollmessing.
- Ein Präzisions-Zahnstangentrieb ermöglicht ein sehr direktes Bohrgefühl - direkte Umsetzung vom Griffstern über das Zahnrad in die Hubbewegung der Maschine.
- Die höhere Zerspanleistung bei optimaler Magnethaftkraft wirkt sich besonders positiv bei dünneren Materialien (ab 5,0 mm) aus.
- Kabelinnenführung - ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht mehr möglich!
- Sicherheitsabschaltung des Motors bei Ausfall des Magneten durch evtl. äußere Einflüsse.

Auf die Schneide kommt es an ...

1. Optimierte Schneidengeometrie für erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte.
2. Die Spanwinkel sind für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlarten ausgelegt.
3. Verbesserte Spanabfuhr durch U-förmige Auslückung. Die Geometrie der Auslückung verringert die thermische Belastung. Die Wärme, welche bei der Zerspanung des HSS-Kernbohrers entsteht, wird weitestgehend mit dem Span abgeführt.
4. Verringerung der Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück durch optimierte spiralförmig verlaufende Führungsfasen.



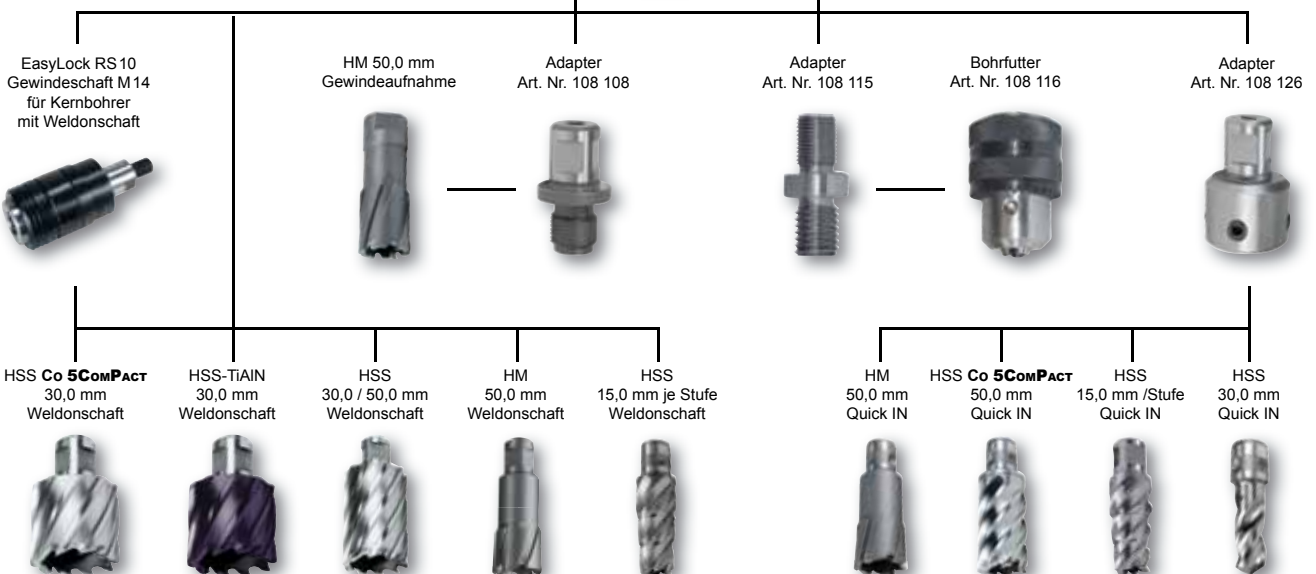
RS 10



Vakuumschraubplatte Art. Nr. 108 113



Rohrspannvorrichtung Art. Nr. 108 114

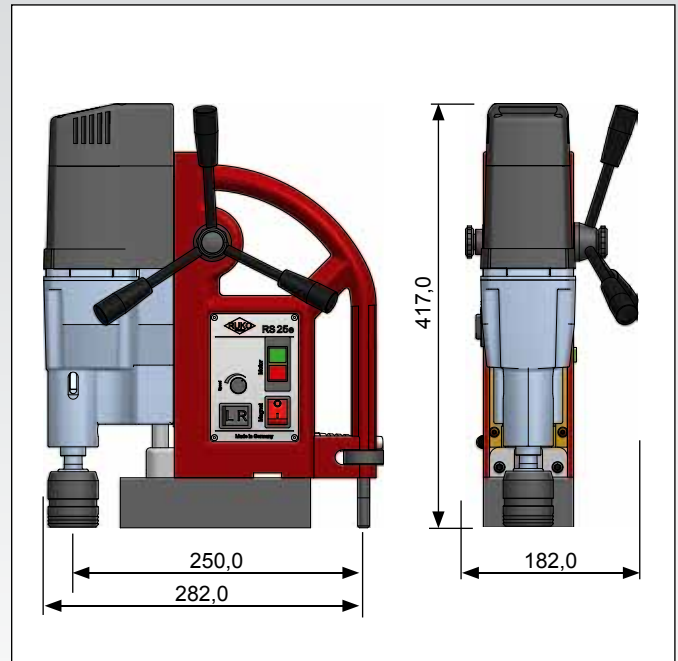


NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!



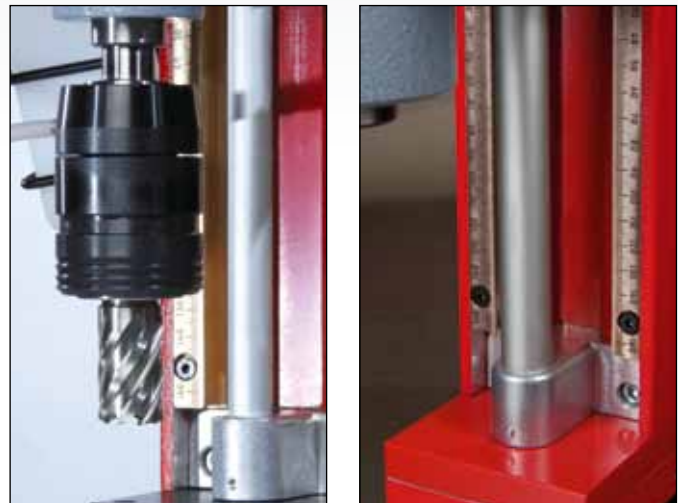
Magnetständerbohrmaschine RS 20 / RSM 20

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 20:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM 20:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 250 U/min 2. Gang 450 U/min
Höhe:	408,0 - 598,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS 20:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM 20:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS 20:	18,0 kg
Gewicht RSM 20:	26,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 2
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 60,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE



Ausstattung:
1 Transportkoffer aus Kunststoff
1 Austreibkeil
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
1 Kegeldorn MK 2 / B16 Art.-Nr. 108 120
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 315 für Kernbohrer mit Weldonschaft

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 20	108 002 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM 20	108 002 RSM



Alles aus einer Hand - natürlich von RUKO.

RUKO bietet Ihnen ein Kernbohrerprogramm für Metall, das sich sehen lassen kann. Die neue Generation unserer Kernbohrmaschinen und unser Kernbohrersortiment aus eigener Entwicklung und Produktion bietet Ihnen ein optimal aufeinander abgestimmtes System.

RUKO - alles aus einer Hand!

Unser Kernbohrersortiment in HM, HSS und HSS Co **5ComPACT** wird Sie begeistern. RUKO deckt den Bereich von Ø 12,0 - 60,0 mm ab, bei bestimmten Modellen auch bis Ø 80,0 mm.

Unsere Kernbohrer sind mit Weldonschaft 19,0 mm, Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5, Quick IN-Schaft 18,0 mm und Nitto-Schaft 19,0 mm erhältlich. Und meistens sind es die kleinen Dinge, die ein sehr gutes Programm erst so richtig komplett machen.

Leistungsstarker Motor:

Für Kernbohrer bis Ø 60,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Ergonomische Positionierung des

Motor und Magnetschalters

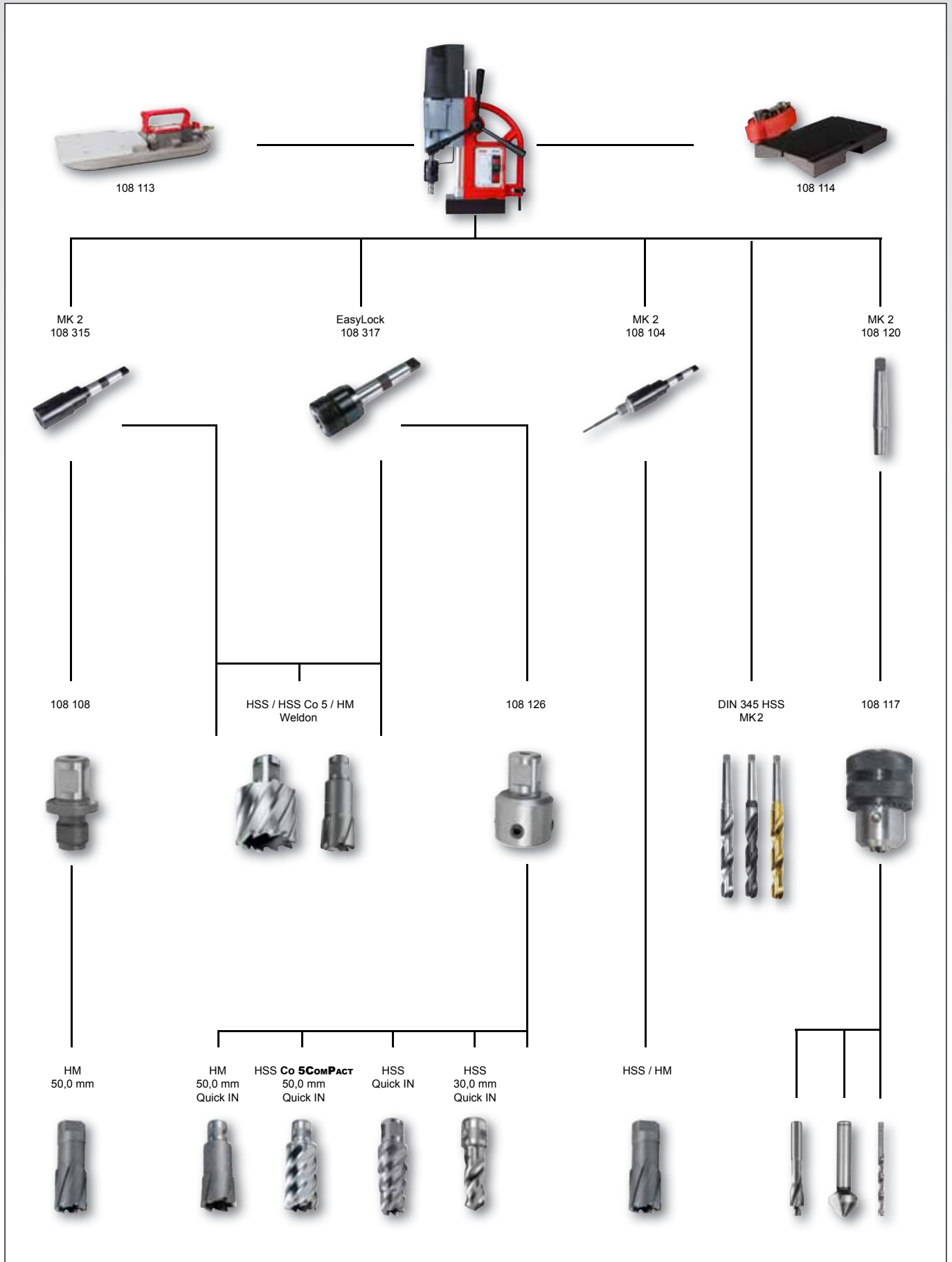
Robuste, langlebige und beleuchtete

Qualitätsschalter

Magnet:

In 2 Magnetvarianten lieferbar.







NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

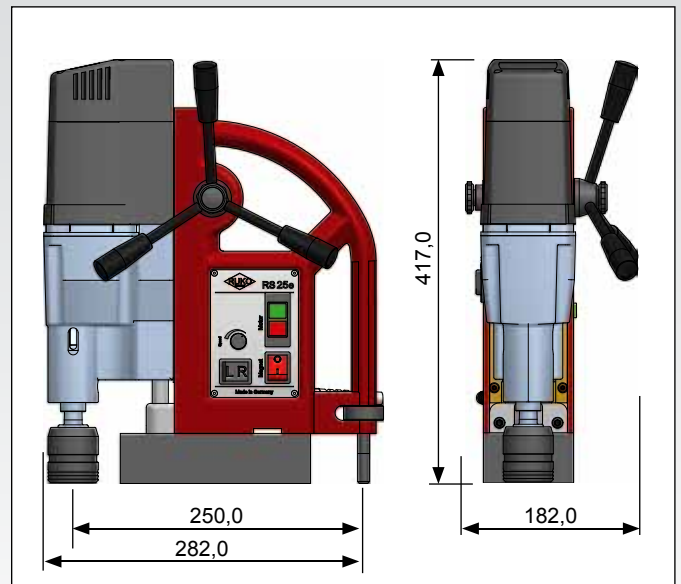
Magnetständerbohrmaschine RS 25e / RSM 25e

Wie Magnetständerbohrmaschine RS 20, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und elektronischer Drehzahlregelung.

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 25e:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM 25e:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 100 - 250 U/min 2. Gang 180 - 450 U/min
Höhe:	408,0 - 598,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS 25e:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM 25e:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS 25e:	18,0 kg
Gewicht RSM 25e:	26,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 2
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 60,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Gewindeschneiden:	bis M 20
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE

Ausstattung:
1 Transportkoffer aus Kunststoff
1 Austreibkeil
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
1 Kegeldorn MK 2 / B16 Art.-Nr. 108 120
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 315 für Kernbohrer mit Weldonschaft

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 25e	108 005 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM 25e	108 005 RSM



Das kleine „e“ - der große Unterschied!

Mit der Modellreihe RS 5e, RS 25e, RS 30e und RS 40e bieten wir Ihnen die leistungsstärksten Maschinen im RUKO Kernbohrmaschinenprogramm. Mit diesen starken Motoren erreichen wir für alle Anwendungen in diesem Bereich ein Maximum an Performance.

Die „e“ - Modelle bieten Ihnen:

- einen starken Motor mit Vollwellenelektronik für die Drehzahlregelung.
- eine elektronische Regelung des Motordrehmoments (nur RS 40e).
- einen „Sanftanlauf“ der Maschine. Dieser ist schonend für die Maschine sowie auch für das Werkzeug (RS 30e + RS 40e).
- mechanische Rutschkupplung zum Schutz von Motor und Getriebe bei einer evtl. Überlastung (nur RS 30e + RS 40e).

Lange Lebensdauer durch
Kabelinnenführung.

Ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht
mehr möglich!

Leistungsstarker Motor

Für Kernbohrer bis Ø 60,0 mm.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung
wird die Haftung des Magneten unterstützt.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch
ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Ergonomische Positionierung des

Motor und Magnetschalters

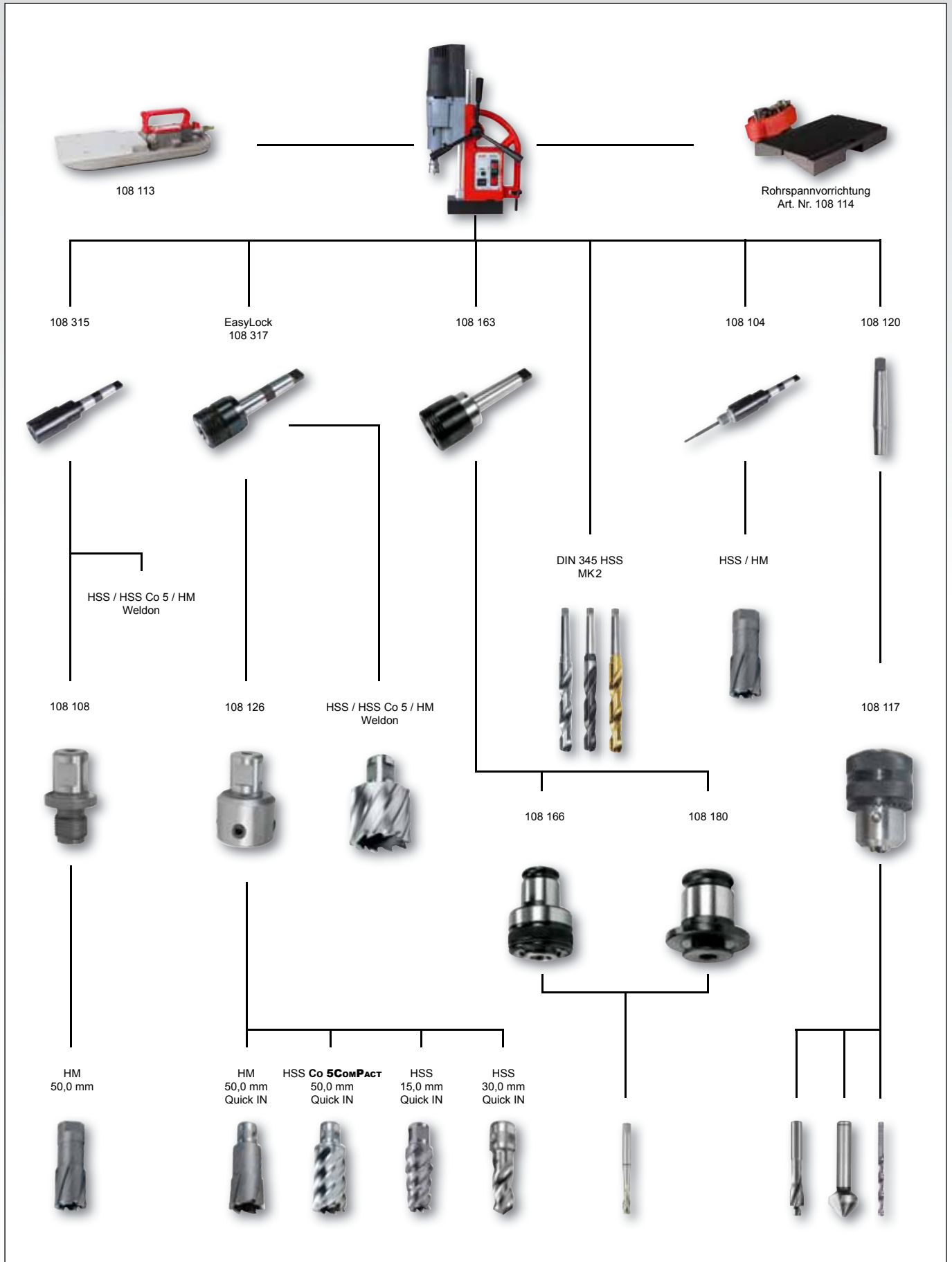
Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann
die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt
werden.

Rechts-/Linkslauf:

umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 30.



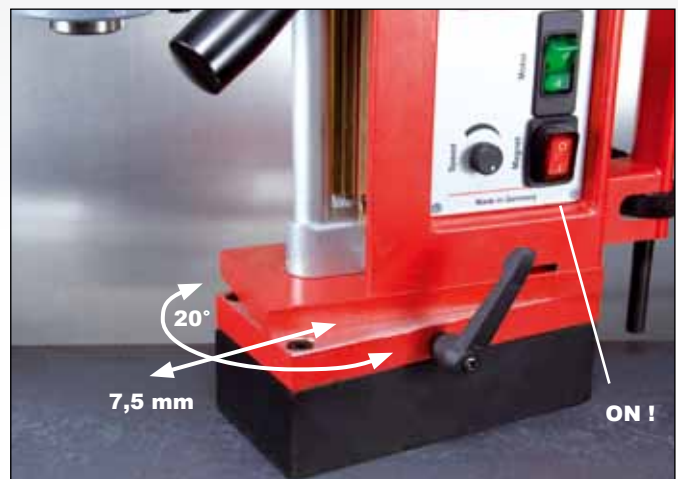
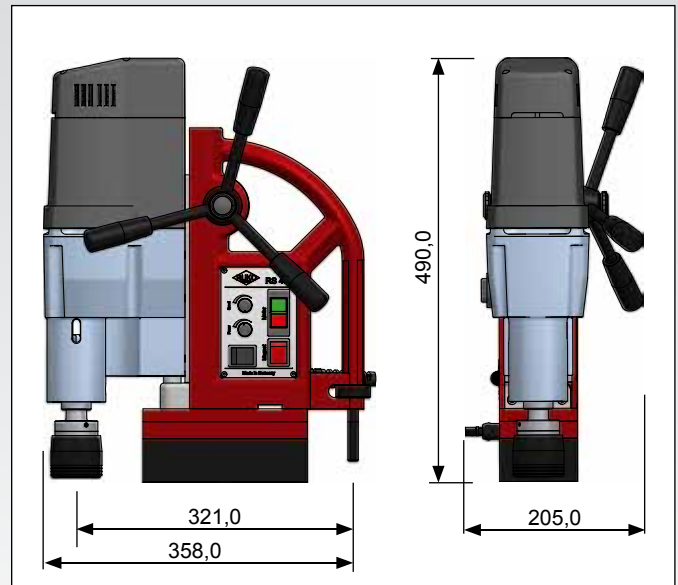




NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

Magnetständerbohrmaschine RS 30e / RSM 30e

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS 30e:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM 30e:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.840 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 60 - 140 U/min 2. Gang 200 - 470 U/min
Höhe:	450,0 - 640,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS 30e:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM 30e:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS 30e:	24,0 kg
Gewicht RSM 30e:	30,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 3
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 31,5 mm
Kernbohrer:	bis Ø 100,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Zusatzverstellung:	
Schwenkbereich:	+/- 20°
Verschiebbarkeit:	+/- 7,5 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE



Ausstattung:	
1 Transportkoffer aus Kunststoff	
1 Austreibkeil	
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117	
1 Kegeldorn MK 3 / B16 Art.-Nr. 108 121	
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101	
1 Sicherheitsgurt	
1 Bedienungsanleitung	
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 316 für Kernbohrer mit Weldonschaft	

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS 30e	108 003 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM 30e	108 003 RSM



Sparen Sie an der richtigen Stelle:

Als Hersteller von Kernbohrern wissen wir, was für unsere Kunden wichtig ist.

Mit den RUKO Kernbohrern ist eine enorme Kosten- und Zeitersparnis möglich. Da die Kernbohrer nur einen Ring zerspanen und nicht den kompletten Bohrdurchmesser wie die Spiralbohrer, sind sie um ein Vielfaches schneller.

Kernbohrer haben eine bis zu 10 x kürzere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern.

Kernbohrer zerspanen nur die Zahnbreite, der Bohrkern wird ausgeworfen. Geringerer Energiebedarf und geringer Verschleiß ergeben eine hohe Standzeit.

Das Zentrieren, Vor- und Aufbohren entfällt.

Vollwellenelektronik

für Drehzahl und Drehmoment.

Leistungsstarker Motor.

Für Kernbohrer bis Ø 100,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Die eingebaute Elektronik

ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.

Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

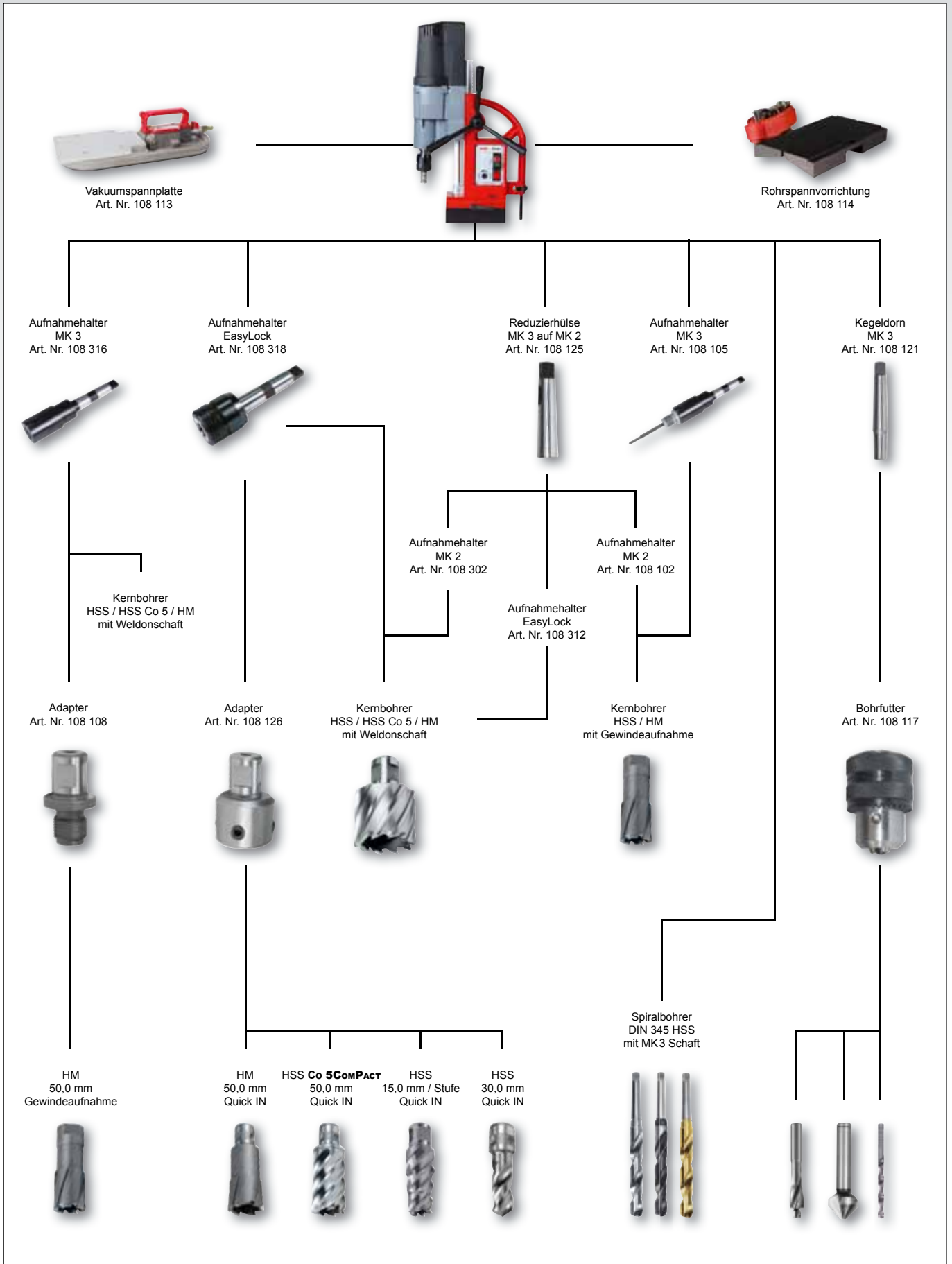
Zusatzverstellung

Die RUKO Zusatzverstellung ermöglicht bei fixiertem Magneten eine Positionierung von 20° Winkel und 15,0 mm Länge.

Vorteil: kein Verkippen der Maschine auf dem Magneten. Die Zusatzverstellung entfällt bei einer magnetischen Haftkraft von 20.800 N.



Magnetständerbohrmaschine RS 30e / RSM30e





NEU
1 Aufnahmehalter
inklusive!

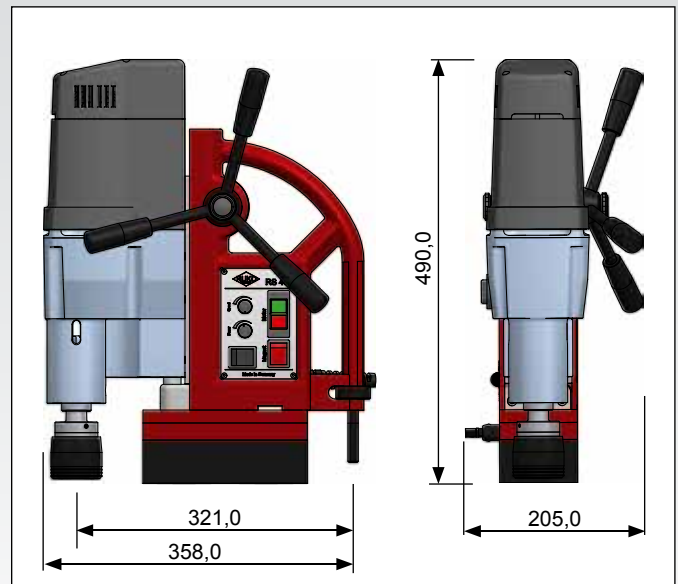
Magnetständerbohrmaschine RS 40e / RSM40e

Wie Magnetständerbohrmaschine RS30e, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und elektronischer Drehzahlregelung.

Technische Daten:	
Magnetische Haftkraft RS40e:	13.000 N
Magnetische Haftkraft RSM40e:	20.800 N
Leistungsaufnahme:	1.840 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 60 - 140 U/min 2. Gang 200 - 470 U/min
Höhe:	450,0 - 640,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche RS40e:	190,0 x 90,0 mm
Aufstandsfläche RSM40e:	220,0 x 110,0 mm
Gewicht RS40e:	24,0 kg
Gewicht RSM40e:	30,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 3
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm
Bohrbereiche:	
Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 31,5 mm
Kernbohrer:	bis Ø 100,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 50,0 mm
Gewindeschneiden:	bis M 30
Zusatzverstellung:	
Schwenkbereich:	+/- 20°
Verschiebbarkeit:	+/- 7,5 mm
Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE

Ausstattung:
1 Transportkoffer aus Kunststoff
1 Austreibkeil
1 Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm Art.-Nr. 108 117
1 Kegeldorn MK 3 / B16 Art.-Nr. 108 121
1 Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung Art.-Nr. 108 101
1 Sicherheitsgurt
1 Bedienungsanleitung
1 Aufnahmehalter Art.-Nr. 108 316 für Kernbohrer mit Weldonschaft

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetständerbohrmaschine RS40e	108 004 RS
Magnetständerbohrmaschine RSM40e	108 004 RSM



Entwicklung und Design

Die neueste Generation der RUKO Kernbohrmaschinen wurde unter verschiedensten Gesichtspunkten wie z.B. Ergonomie, Design und Leistung durch Qualitätsantriebe entwickelt und hergestellt.

Und das nur, damit Sie als Kunde die derzeit modernste Technik mit der bestmöglichen Wirtschaftlichkeit in einem Gerät vorfinden können.

Der Magnet wurde nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt. Das Gehäuse ist durch eine Simulation von mechanischen und dynamischen Belastungen (FEA = Finite Elemente Analyse) entwickelt und optimiert worden.

Dadurch entstand ein neues, gewichtsoptimiertes Gehäuse komplett aus Aluminium. Das ergonomische, kompakte und moderne Design sorgt bei jedem Einsatz für optimale Mobilität.

Bei der Entwicklung haben wir sowohl auf die Langlebigkeit unserer Maschinen, als auch auf den größtmöglichen Anwendernutzen Wert gelegt.

Vollwellenelektronik

für Drehzahl und Drehmoment.

Leistungsstarker Motor.

Für Kernbohrer bis Ø 100,0 mm.

2-Gang Getriebe

mit gehärteten Präzisionszahnradern durch ergonomischen Drehschaltknopf zu betätigen.

Zusatzabstützung

Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.

Drehzahlregler

Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

Power-Regler

Durch den stufenlosen **Power-Regler** kann das Drehmoment des Motors eingestellt werden.

Rechts-/Linkslauf:

umschaltbar für Gewindeschneiden bis M 30.

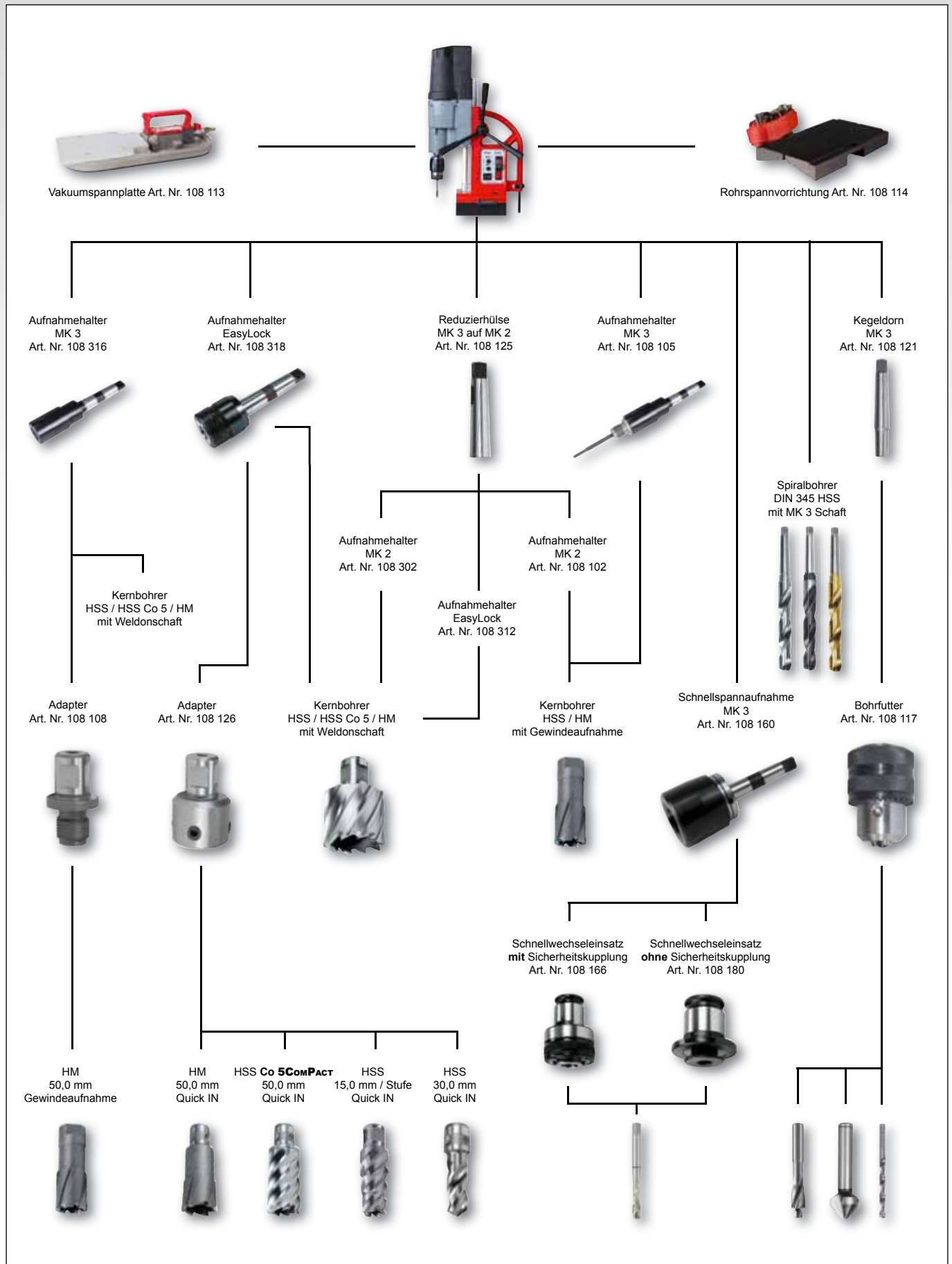
Zusatzverstellung

Die RUKO Zusatzverstellung ermöglicht bei fixiertem Magneten eine Positionierung von 20° Winkel und 15,0 mm Länge.

Vorteil: kein Verkippen der Maschine auf dem Magneten. Die Zusatzverstellung entfällt bei einer magnetischen Haftkraft von 20.800 N.



Magnetständerbohrmaschine RS 40e / RSM 40e



Vakuumspannplatte mit Druckluftanschluß für Magnetständerbohrmaschinen

Länge: 400,0 mm (16")
 Breite: 153,0 mm (6")
 Höhe: 100,0 mm (4")
 Gewicht: 4,6 kg (10.1 lbs)
 Betriebsdruck min.: 4,5 bar (65 PSI)
 Betriebsdruck max.: 8 bar (120 PSI)
 Luftverbrauch: 0,06 m³
 2 CFM bei 6 bar (85 PSI)

Die Vakuumspannplatte ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf nicht magnetischen Flächen. Um eine möglichst hohe Haftkraft zu erreichen, sollte die Aufsatzfläche möglichst frei von Staub, Zunder, losem Rost und Spachtelresten sein. Aus Sicherheitsgründen sollte die Vakuumplatte nur waagrecht eingesetzt werden.



Verpackungseinheit:
einzeln in Kartonverpackung

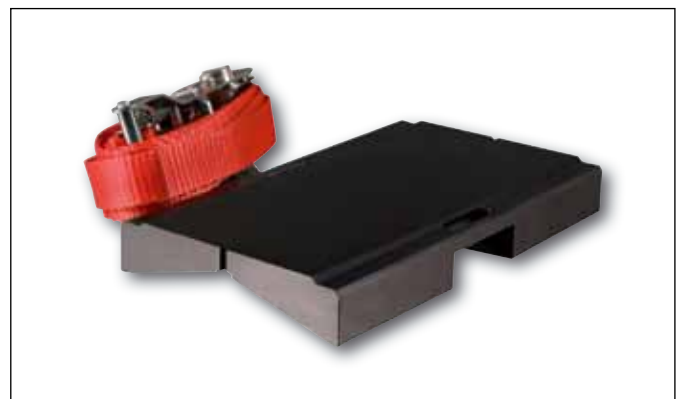
Benennung	Artikel-Nr.
Vakuumspannplatte mit Druckluftanschluß für Magnetständerbohrmaschinen	108 113



Rohrspannvorrichtung 500 für Magnetständerbohrmaschinen

Länge: 220,0 mm (8.7")
 Breite: 130,0 mm (5.1")
 Höhe: 28,0 mm (1.1")
 Spanngurt: 2,0 m (78.7")
 Gewicht: 4,4 kg (9.7 lbs)
 Spannmittel: Ratsche

Die Rohrspannvorrichtung ermöglicht den Einsatz von Magnetständerbohrmaschinen auf Rohren von 50,0 bis 500,0 mm Durchmesser. Aus Sicherheitsgründen sollte die Rohrspannvorrichtung nur waagrecht eingesetzt werden.



Verpackungseinheit:
einzeln in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Rohrspannvorrichtung 500 für Magnetständerbohrmaschinen	108 114



Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock für Kernbohrer mit Weldonschaft

Die Schnellspannaufnahme EasyLock ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge.

Mit einer Hand bedienbar.



Bild 1: Schieben Sie den Arretierungsring nach oben, bis dieser festsetzt.

Bild 2: Stecken Sie den Kernbohrer in die EasyLock. Dieser arretiert mit einem lauten „Klick“. Der Arretierungsring schnappt nach unten.

Bild 3: Der Kernbohrer steckt in der EasyLock. Die Maschine ist nun betriebsbereit.

Bild 4: Um den Kernbohrer zu lösen, schieben Sie den Arretierungsring nach oben.

Bild 5: Achtung!
Der Kernbohrer fällt aus der EasyLock.



Automatische Schnellspannaufnahme EasyLock mit flexibler Keilaufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 314



Nr. 108 313



Nr. 108 318

Benennung	Magnetständer-bohrmaschine	Ø Kernbohrer mm	Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
EasyLock mit Gewindenschaft M14 und Innenkühlung	RS 10	10,0 - 35,0	30,0	108 314
EasyLock mit MK 2 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 312
EasyLock mit MK 2 Schaft und Innenkühlung	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 317
EasyLock mit MK 3 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 313
EasyLock mit MK 3 Schaft und Innenkühlung	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 318

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4")

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 159



Nr. 108 303



Nr. 108 316

Benennung	Magnetständer-bohrmaschine	Ø Kernbohrer mm	Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
Aufnahmehalter mit Gewindenschaft M14	RS 10	10,0 - 35,0	30,0	108 159
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 302
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Innenkühlung	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 315
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 303
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Innenkühlung	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 316

Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung



Nr. 108 103



Nr. 108 105

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Ø Kernbohrer mm	Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft inklusive Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101, Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 102
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft und Innenkühlung inklusive Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 104
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft inklusive Kühlmittelflasche Art.-Nr. 108 101, Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 103
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft und Innenkühlung inklusive Adapter Art.-Nr. 108 108 und Auswerferstift Art.-Nr. 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 105

Auswerferstifte für Kernbohrer

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung		Schnitttiefe Kernbohrer mm	Artikel-Nr.
Auswerferstift Ø 6,35 x 95,0 mm für Stufenkernbohrer HSS mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft		15,0	108 310
Auswerferstift Ø 8,0 x 81,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonschaft (3/4") für Eisenbahnschienen		25,0	108 1510
Auswerferstift Ø 6,35 x 77,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4")		30,0	108 304
Auswerferstift Ø 6,35 x 70,0 mm für Winkelkernbohrmaschine RS5e / RS 4 und Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4")		30,0	108 344
Auswerferstift Ø 6,35 x 87,0 mm für Kernbohrer HSS / HM mit Quick IN-Schaft		35,0	108 306
Auswerferstift Ø 6,35 x 102,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4")		50,0	108 305
Auswerferstift Ø 6,35 x 123,0 mm für Kernbohrer HSS / HM mit Weldon- (3/4") und Quick IN-Schaft		50,0 + Adapter	108 110
Auswerferstift Ø 8,0 x 112,0 mm für Kernbohrer HM mit Weldonschaft (3/4")		50,0	108 701
Auswerferstift Ø 8,0 x 160,0 mm für Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4")		110,0	108 2000

Adapter für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



Nr. 108 108



Nr. 108 126



Nr. 108 111



Nr. 108 118

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Artikel-Nr.
Adapter mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 107
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 108
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 126
Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5	mit Quick IN-Aufnahme	108 111
Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	mit Quick IN-Aufnahme	108 118
Adapter mit Nitto-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	mit Nitto-Aufnahme	108 190
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Nitto-Schaft	RS 10 / RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 191

Bohrfutter und Zubehör für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung



Nr. 108 115



Nr. 108 109



Nr. 108 120

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Artikel-Nr.
Bohrfutter mit Gewindeaufnahme 1/2" UNF für Spannbereich Ø 1,5 - 13,0 mm	RS 10	108 116
Bohrfutter mit Kegelaufnahme B16 für Spannbereich Ø 3,0 - 16,0 mm	RS 20 / RS 25e / RS 30e / RS 40e	108 117
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 116	RS 10	108 109
Adapter mit Gewindeschäft M 14 für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 116	RS 10	108 115
Kegeldorn mit MK 2 Schaft für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 117	RS 20 / RS 25e	108 120
Kegeldorn mit MK 3 Schaft für Bohrfutter Artikel-Nr. 108 117	RS 30e / RS 40e	108 121
Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	RS 30e / RS 40e	108 125
Reduzierhülse MK 3 auf MK 1	RS 30e / RS 40e	108 124

Gewindebohrer-Schnellspannaufnahme und Schnellwechseleinsätze für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Magnetständerbohrmaschine	Artikel-Nr.
Schnellspannaufnahme mit MK 2 Schaft und Längenausgleich - 5,0 / + 10,0 mm für Gewindebohrer	RS25e	108 163
Schnellspannaufnahme mit MK 3 Schaft und Längenausgleich +/- 10,0 mm für Gewindebohrer	RS40e	108 160



Nr. 108 163

Benennung	Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm	Artikel-Nr. mit Sicherheitskupplung	Artikel-Nr. ohne Sicherheitskupplung
Schnellwechseleinsatz	6,0	108 166	108 180
Schnellwechseleinsatz	7,0	108 167	108 181
Schnellwechseleinsatz	8,0	108 168	108 182
Schnellwechseleinsatz	9,0	108 169	108 183
Schnellwechseleinsatz	10,0	108 170	108 184
Schnellwechseleinsatz	11,0	108 171	108 185
Schnellwechseleinsatz	12,0	108 172	108 186
Schnellwechseleinsatz	14,0	108 173	108 187
Schnellwechseleinsatz	16,0	108 174	108 188
Schnellwechseleinsatz	18,0	108 175	108 189



Nr. 108 166



Nr. 108 180

Übersicht der Gewindebohrer-Schaftdurchmesser

Ø-Schaft mm	DIN 352 Gewinde Nennmaß	DIN 357 / DIN 376 Gewinde Nennmaß	DIN 371 Gewinde Nennmaß	UNC / UNF ≈ DIN 371 Gewinde Nennmaß
6,0	M 4,5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10 / Nr. 12 / 1/4"
7,0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7	
8,0	M 11	M 11	M 8	5/16"
9,0	M 12	M 12	M 9	
10,0			M 10	3/8"
11,0	M 14	M 14		
12,0	M 16	M 16		
14,0	M 18	M 18		
16,0	M 20	M 20		
18,0	M 22 / M 24	M 22 / M 24		



Ø-Schaft mm	DIN 374 Gewinde Nennmaß	UNC / UNF ≈ DIN 376 Gewinde Nennmaß	DIN 5156 Gewinde Nennmaß	DIN 40433 Gewinde Nennmaß
6,0	MF 8		G 1/8"	PG 7
7,0	MF 10			
8,0		7/16"		
9,0	MF 12	1/2"		PG 9
10,0				
11,0	MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12,0	MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13,5
14,0	MF 18	3/4"		
16,0	MF 20		G 1/2"	
18,0	MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21



Magnetspäneheber

Der RUKO Magnetspäneheber zieht durch seinen haftstarken Magneten Metallspäne an. Durch Zurückziehen des Magneten im Gehäuse werden die Späne wieder fallen gelassen. Ideal zum Entfernen der Späne an schwer zugänglichen Stellen.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Magnetspäneheber, 400 mm	108 202



Ratsche für RS4 / RS5e

Bei beengten Platzverhältnissen anstatt Griffstern verwendbar.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Ratsche für RS4 / RS5e 3/8" Vierkant	108 205



Adapter für Magnetständerbohrmaschinen als Zusatz zum Gebrauch einer Ratsche

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Adapter klein, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS 4 / 5e / 10	108 164
Adapter groß, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS 20 / 25e / 30e / 40e	108 165



Adapter für Gewindebohrer mit Weldonschaft (3/4") in Magnetständerbohrmaschinen RS25e und RS40e

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Gewinde	DIN	Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm	Vierkant mm	Artikel-Nr.
M 8	DIN 376	6,0		108 192
M 10	DIN 376	7,0	5,5	108 193
M 12	DIN 376	9,0	7,0	108 194
M 14	DIN 376	11,0	9,0	108 195
M 16	DIN 376	12,0	9,0	108 196

Gewinde	DIN	Für Gewindebohrer Ø-Schaft mm	Vierkant mm	Artikel-Nr.
M 18	DIN 376	14,0	11,0	108 197
M 20	DIN 376	16,0	12,0	108 198
M 22 / M 24	DIN 376	18,0	14,5	108 199
M 27	DIN 376	20,0	16,0	108 200
M 30	DIN 376	22,0	18,0	108 201



Spritzschutz für Magnetständerbohrmaschinen

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Spritzschutz groß, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS30e und RS40e	108 203
Spritzschutz klein, passend für Magnetständerbohrmaschinen RS4 / 5e / 10 / 20 / 25e	108 204



Kühlmittelflaschen

Verpackungseinheit: in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Kühlmittelflasche mit Sprayer, 500 ml	108 101
Kühlmittelflasche mit Abstellhahn, 500 ml	108 122



Aufnahmehalter für Gewindebohrer M 27 und M 30 in Magnetständerbohrmaschinen RS40e

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 27	108 161
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 30	108 162



Kühl- und Schmierstoffe

Die RUKO Kühl- und Schmierstoffe zeigen eine hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Sie erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Passend auf unser Sortiment abgestimmt finden Sie die neue Kühl- und Schmierstoffserie in unserem neuen Kapitel 4.01 ab der Seite 293.

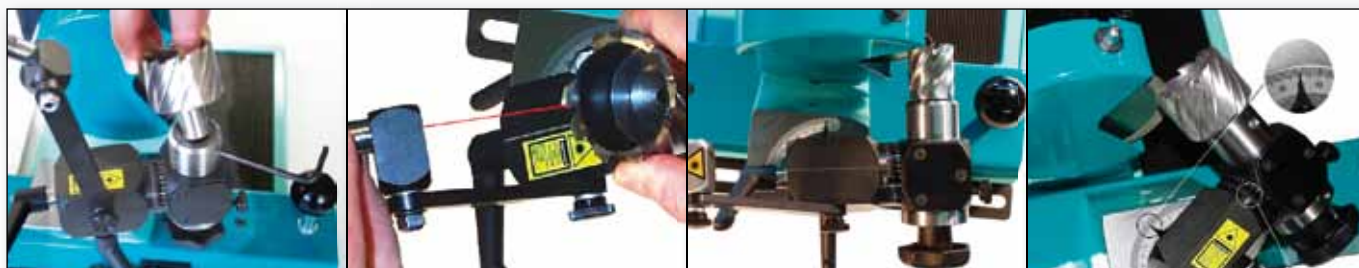


Kernbohrerschleifmaschine 1250 zum Nachschleifen von Kernbohrern

Länge:	410,0 mm (16.14")	Verfahrweg		✓ Schnelle und einfache Handhabung
Breite:	412,0 mm (16.22")	Motorschlitzen:	75,0 mm (2.95")	✓ Schleifwinkel stufenlos einstellbar
Höhe ohne Optik:	390,0 mm (15.35")	Verfahrweg		✓ Für Kernbohrer von Ø 12,0 bis 100,0 mm
Höhe mit Optik:	460,0 mm (18.11")	Führungsschlitten:	215,0 mm (8.46")	✓ Für Kernbohrer aus HSS
Gewicht:	ca. 29,0 kg (64 lbs)	Geräuschemission:	<70 dBa	✓ Einstellbar für Kernbohrer mit
Anschluss:	230 Volt 50/60 Hz	Anlaufzeit		4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 Schneiden
Motor:	230 Volt, 0,12 kW, 2.800 U/min	Schleifscheibe:	ca. 10 Sekunden	✓ Mit Laser-Einstellhilfe
		Aufnahme:	Weldon 19,0 mm (3/4")	

Verpackungseinheit: einzeln in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Kernbohrerschleifmaschine 1250 + 1 Diamantschleifscheibe 3-seitig mit Radius für Spanflächen + 1 Diamantschleifscheibe 2-seitig für Zahnrückén + 1 Präzisionsoptik mit Neonbeleuchtung + 1 Teilscheibe T 8 für Kernbohrer mit 4 oder 8 Schneiden + 1 Teilscheibe T 10 für Kernbohrer mit 5 oder 10 Schneiden	104 080



Zubehör für Kernbohrerschleifmaschine 1250

Verpackungseinheit: einzeln in Kartonverpackung

Benennung	Artikel-Nr.
Präzisionsoptik mit Neonbeleuchtung	104 081
Diamantschleifscheibe 3-seitig mit Radius für Spanflächen	104 082
Diamantschleifscheibe 2-seitig für Zahnrückén	104 083
Teilscheibe T 6 für Kernbohrer mit 6 Schneiden	104 084
Teilscheibe T 7 für Kernbohrer mit 7 Schneiden	104 085
Teilscheibe T 8 für Kernbohrer mit 4 oder 8 Schneiden	104 086
Teilscheibe T 9 für Kernbohrer mit 9 Schneiden	104 087
Teilscheibe T 10 für Kernbohrer mit 5 oder 10 Schneiden	104 088
Teilscheibe T 12 für Kernbohrer mit 6 oder 12 Schneiden	104 089



Nr. 104 081

Nr. 104 082



Nr. 104 087