

Haas TR-Series

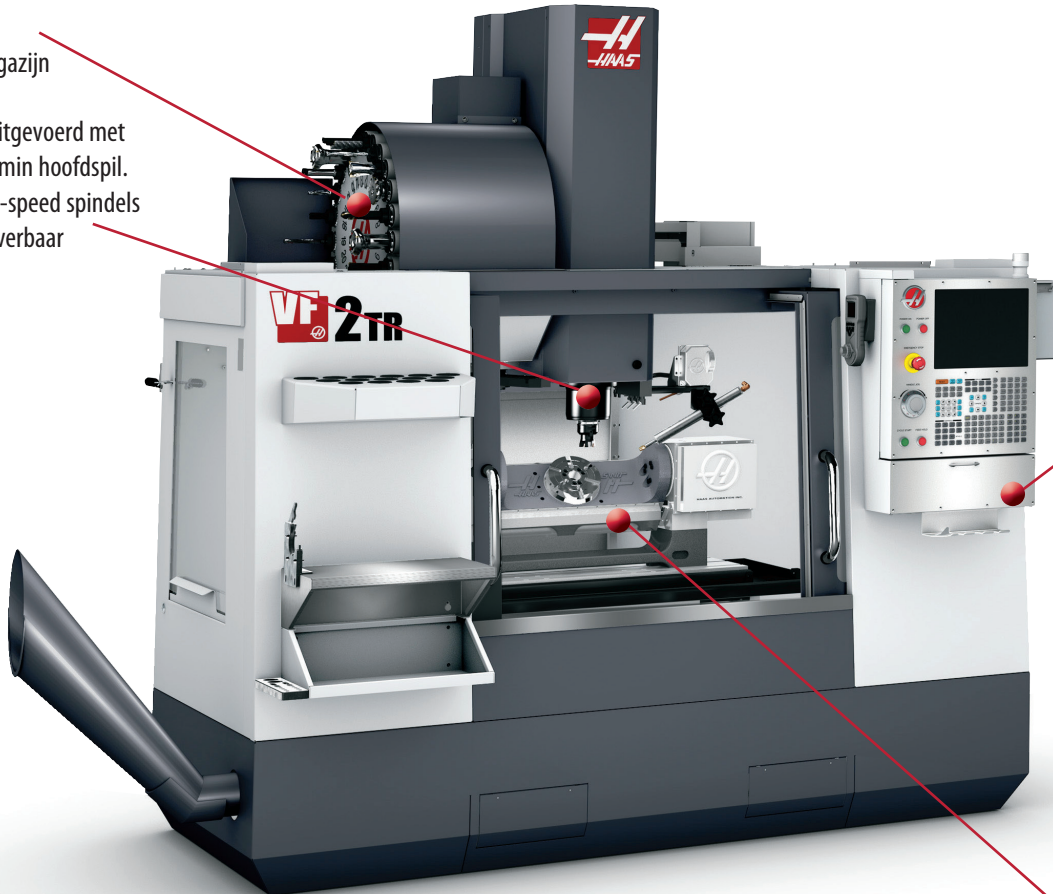
Vijfassige verticale bewerkingscentra



Standaard
trommelmagazijn

Standaard uitgevoerd met
8 100 omw/min hoofdspil.
Diverse high-speed spindels
optioneel leverbaar

ISO-standaard/
G-code-compatibel en
gebruiksvriendelijke
Haas CNC-besturing



Trunnion tafel biedt 5-assig
simultaan bewerken of
nauwkeurig positioneren in
vrijwel iedere bewerkingshoek

Garantie: 12 maanden (onderdelen en monteursuren)

[Standaard uitvoering] VF-2TR

- Afneembare TR160 trunnion tafel
- $\pm 120^\circ$ kant, 360° rotatie
- Zijdelings geplaatste gereedschapswisselaar
- Spantransporteur vijzeltype
- Programmeerbare koelmiddelsproeikop
- 750 MB programmageheugen
- Gesynchroniseerd tappen
- 38 cm LCD kleurenscherm / USB
- Coördinatendraaiing en -verschalen
- Afstandbedieningshandwiel
- Individueel vast te leggen macro's
- Hogesnelheidsbewerking met "look ahead"-functie

[Standaard uitvoering] VF-5TR & VF-6TR

- Vast geïntegreerde trunnion tafel
- $\pm 120^\circ$ helling, 360° rotatie
- Zijwaarts georiënteerde gereedschapswisselaar
- Spantransporteur vijzeltype
- Programmeerbare koelmiddelsproeikop
- 750 MB programmageheugen
- Gesynchroniseerd draadtappen
- 38 cm LCD kleurenscherm / USB
- Coördinatendraaiing en -verschalen
- Afstandbedieningshandwiel
- Individueel vast te leggen macro's
- Hogesnelheidsbewerking met "look ahead"-functie



Haas TR-Series

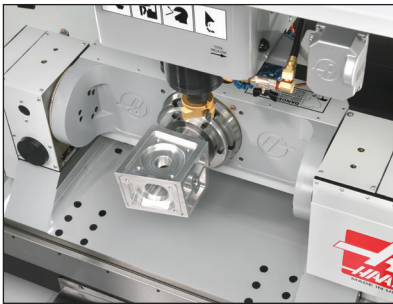
Vijfassige verticale bewerkingscentra



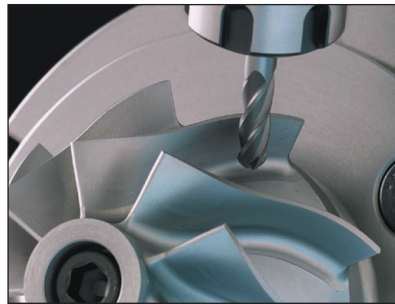
De machines van de TR-serie van Haas zijn veelzijdige vijfassige bewerkingscentra, gebaseerd op de beproefde VF-2, VF-5 en VF-6 VMC's. Elke machine biedt een gelijktijdige beweging van de 5 assen en kan ter positionering van een werkstuk in praktisch elke bewerkingshoek worden gebracht.

De modellen VF-5TR en VF-6TR zijn ieder met een geïntegreerde tweeassige draai-/zwenktafel in plaats van met een standaard opspantafel uitgerust, met extra beweging in de z-richting en een grotere stevigheid. Deze machines zijn verkrijgbaar met SK-40 en SK/50 hoofdspilopname.

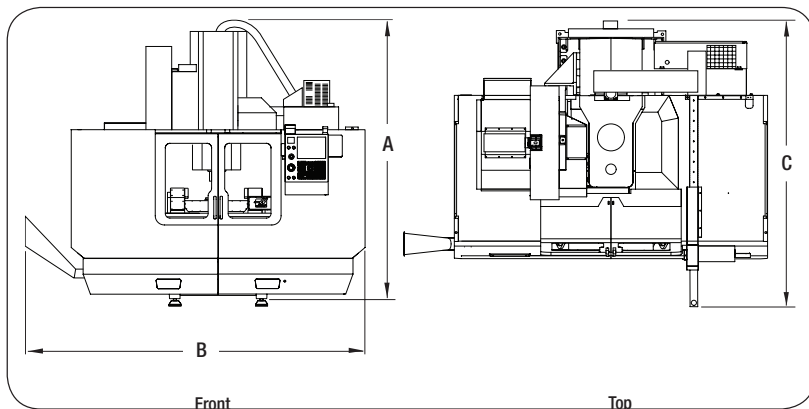
Ter vergroting van de flexibiliteit is de VF-2TR uitgerust met een TR160 trunnion tafel op de normale T-groeven-tafel. Voor werkzaamheden waarbij slechts drieassige bewerkingen nodig zijn, kan de trunnion tafel gemakkelijk worden afgenomen.



De bewerking van meerszijdige delen in een opspanning reduceert de ombouwtijd en verhoogt de precisie.



De gelijktijdige, volledige vijfassige beweging vergemakkelijkt de bewerking van complexe delen.



Afmetingen van de machine	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/S0TR	VF-6TR	VF-6/S0TR
A. Max. hoogte	2769 mm	3023 mm	3226 mm	3378 mm	3683 mm
B. Max. lengte	3200 mm	4014 mm	4014 mm	5232 mm	5232 mm
C. Max. diepte**	2515 mm	2769 mm	2769 mm	3073 mm	3073 mm

** 914 mm extra is nodig voor de opening van de schakelkastdeur aan de achterkant.

[Technische specificaties]

Hoofdspil met SK-40 opname	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Toerental	8 100 omw./min ¹		
Max. vermogen	22,4 kW		

Hoofdspil met SK-50 opname

Toerental	----	7 500 omw./min ¹	7 500 omw./min ¹
Max. vermogen	----	22,4 kW	22,4 kW

Tafel

Diameter	160 mm	210 mm	310 mm
Centreer boring	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm doorlopend
Spanvlakcapaciteit	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Verplaatsingen

X	762 mm	965 mm	1625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (zwenkas)	± 120°	± 120°	± 120°
B (draaias)	360°	360°	360°

T-groef

T-groefbreedte	16 mm		
Aantal	6 - gelijkmatig verdeeld met tussenruimten van 60°		

Voedingssnelheid (maximaal)

X, Y, Z frezen	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
A, B ijlgang	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
A, B frezen ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹ Opties voor hogere toerentallen zijn op verzoek verkrijgbaar.

² Complexe geometrische vormen kunnen langzamere voedingssnelheden vereisen.



Specificatie- en prijswijzigingen zonder aanzegging voorbehouden. Wij zijn niet aansprakelijk voor schrijffouten. Alle machines zijn met bijzondere uitrustingen afgebeeld.