

Tours ST-30 avec axe Y

Centres de tournage hautes performances



Broche 3 400 tr/min à couple élevé ;
commande vectorielle 22,4 kW

Programmation en code G normalisé
ISO avec la commande CNC conviviale
et complète de Haas. Vous pouvez
aussi utiliser notre système de
programmation intuitif en option.



Broche 4 500 tr/min à couple élevé ;
double commande vectorielle 22,4 kW

Course sur l'axe Y de ± 51 mm pour
les opérations de fraisage, de perçage
et de taraudage excentrées

Convoyeur de copeaux à bande disponible

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Système de mandrin hydraulique 254 mm
- Nez de broche A2-6
- Passage de barre 76 mm
- Course de ± 51 mm sur l'axe Y
- Porte-outils entraîné avec axe C
- Écran LCD couleur 15" avec port USB
- Mémoire programme 1 Mo
- Taraudage rigide
- Fabrication aux États-Unis

[ST-30Y]

- Capacité de coupe max. de 457 x 584 mm
- Broche 3 400 tr/min
- Commande vectorielle 22,4 kW
- Tourelle VDI/BOT (outils à chaise)
12 positions

[ST-30SSY]

- Capacité de coupe max. de 406 x 584 mm
- Broche 4 500 tr/min
- Commande vectorielle 22,4 kW
- Tourelle VDI/BOT (outils à chaise)
24 positions

[Options] liste partielle

- Poupée mobile hydraulique programmable
- Systèmes d'arrosage haute pression
- Dispositif de prééplage automatique d'outil
- Convoyeur de copeaux à bande
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif Haas
- Embarreur servocommandé
- Récupérateur de pièces



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

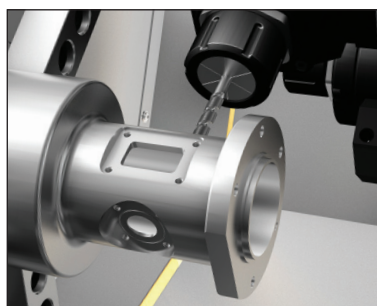
Tours ST-30 avec axe Y

Centres de tournage hautes performances



Le fait de pouvoir, sur une seule machine, tourner et fraiser des pièces complexes et réaliser plusieurs opérations, augmente le rendement, réduit les manipulations et améliore la précision des pièces.

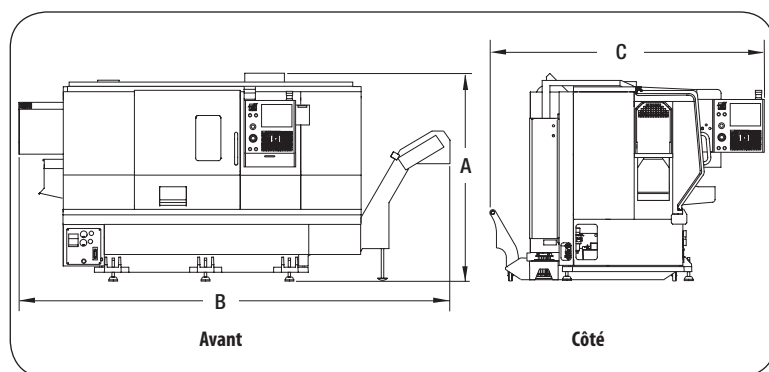
Les centres de tournage à axe Y ST-30 de Haas présentent une course sur l'axe Y de 101 mm (± 51 mm du centre) pour les opérations de fraisage, de perçage et de taraudage excentrées. Ils sont équipés en standard d'un porte-outils entraîné à couple élevé et d'un axe C à servocommande offrant une capacité 4 axes polyvalente. Ces machines se déclinent en deux configurations : Standard et Super Speed.



La généreuse course sur l'axe Y, conjuguée au déplacement sur l'axe C et au porte-outils entraîné à couple élevé, permet de réaliser plusieurs opérations en une seule configuration, d'où une réduction des manipulations de pièces et une augmentation de la précision.



Les deux machines à axe Y sont équipées d'une tourelle hybride qui accepte les outils à chaise, les outils d'un certain diamètre extérieur et les outils VDI 40. Le ST-30Y intègre une tourelle 12 positions. Le ST-30SSY présente, quant à lui, une tourelle 24 positions.



Dimensions d'usinage

ST-30Y/ST-30SSY

A.	Hauteur d'usinage max.	2 108 mm
B.	Largeur d'usinage max.*	4 521 mm
C.	Profondeur d'usinage max**	3 048 mm

* Avec l'option de boîte de vitesse, ajoutez 305 mm.

** Avec la commande poussée vers l'avant et le réservoir de liquide d'arrosage en place. 381 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques]

Capacités	ST-30Y	ST-30SSY
Taille du mandrin	254 mm	254 mm
Diamètre de coupe max.	457 mm	406 mm
Longueur de coupe max. (sans bridage)	584 mm	584 mm
Passage de barre std	76 mm	76 mm

Broche

Vitesse max.	3 400 tr/min	4 800 tr/min
Puissance nominale max. du moteur	22,4 kW	22,4 kW
Couple max.	407 Nm à 500 tr/min	373 Nm à 600 tr/min
Couple max. avec boîte de vitesses en option	1 356 Nm à 150 tr/min	—
Nez de la broche	A2-6	A2-6
Alésage de la broche	88,9 mm	88,9 mm

Diamètre de passage

Sur tablier avant	806 mm	806 mm
Au-dessus du chariot	527 mm	527 mm
Sur poupée mobile	584 mm	584 mm

Courses et vitesses d'avance

Axe X	318 mm	318 mm
Axe Y	± 51 mm	± 51 mm
Axe Z	584 mm	584 mm
Avances rapides sur l'axe X	12,0 m/min	12,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Y	12,0 m/min	12,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Généralités

Courant – Triphasé	354 - 488 VAC	354 - 488 VAC
--------------------	---------------	---------------



Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.
Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.
Machines illustrées avec matériel en option.