

Lina™

Lina est l'un des plus petits épurateurs du marché, mais peut épurer jusqu'à 5 m³ de volume. Sa taille le rend facile à installer, même sur des petites machines-outils.



Clara™

Clara est l'épurateur qui convient à la plupart des machines-outils. Clara est légère et compacte, s'adaptant à tous les types et toutes les formes de machines sur le marché. La technologie éprouvée de la Clara a servi de base pour le développement de la gamme d'épurateurs 3nine.



Emma™

Emma est la grande sœur de la famille 3nine. Emma a été spécialement conçue pour les applications demandant un grand débit d'aspiration. Plusieurs Emma peuvent être interconnectées en utilisant le système modulaire 3nine pour créer des solutions avec des débits encore plus importants.



Petra™

Petra a été spécialement conçue pour gérer des applications présentant une forte concentration de particules solides dans le brouillard d'huile. Petra est le meilleur choix pour la rectification, les applications de polissage, l'usinage de la fonte et le traitement thermique.



Données techniques

	Standard Européen
Convient pour des volumes.....	Petite (<5m ³)
Conditions d'utilisation	5-50° C
Puissance électrique	16 A/400 V/3/50 Hz
Puissance moteur	0,55 kW
Intensité	1,35 A
Poids	54 kg
Hauteur	840 mm
Diamètre	Ø 480 mm
Diamètre à l'aspiration	Ø 125,5 mm
Niveau sonore	< 65 db (A)

Données techniques

	Standard Européen
Convient pour des volumes	Moyens (<10m ³)
Conditions d'utilisation	5-50 °C
Puissance électrique	16 A/400 V/3/50 Hz
Puissance moteur	1,5 kW
Intensité électrique	3,2 A
Poids.....	89 kg
Hauteur	1 145 mm
Diamètre	Ø 640 mm
Diamètre à l'aspiration	Ø 161 mm
Niveau sonore	< 65 db (A)

Données techniques

	Standard Européen
Convient pour des volumes	Grands (<20m ³)
Conditions d'utilisation	5-50 °C
Puissance électrique	16 A/400 V/3/50 Hz
Puissance moteur	5,5 kW
Intensité électrique	11,3 A
Poids.....	131 kg
Hauteur	1 145 mm
Diamètre	Ø 670 mm
Diamètre à l'aspiration	Ø 316 mm
Niveau sonore	< 70 db (A)

Données techniques

	Standard Européen
Convient pour des volumes	Moyens (<10m ³)
Conditions d'utilisation	5-50° C
Puissance électrique	16 A/400 V/3/50 Hz
Puissance moteur	1,5 kW
Intensité électrique	3,2 A
Poids.....	96 kg
Hauteur	1 145 mm
Diamètre	Ø 500 mm
Diamètre à l'aspiration	Ø 160 mm
Niveau sonore	< 70 db (A)



Epurateurs de brouillards et de fumées d'huile

Les meilleures performances

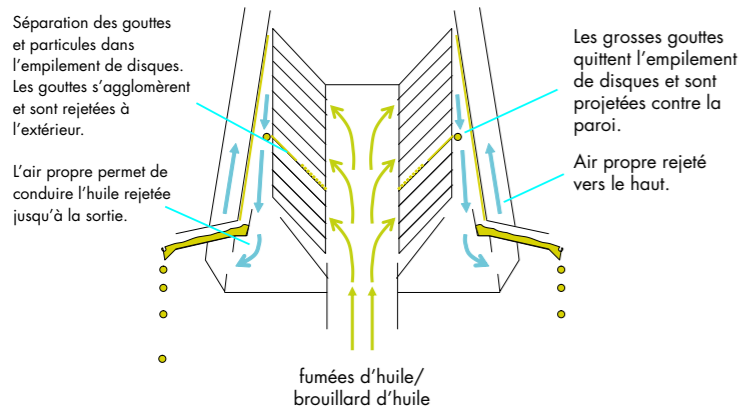


3nine AB
Box 1163
SE-131 27 Nacka Strand
Adresse physique:
Cylindervägen 12

Tel: +46 (0)8 601 35 40
Fax: +46 (0)8 601 35 41
info@3nine.com
www.3nine.com

Un séparateur de brouillards et de fumées d'huile

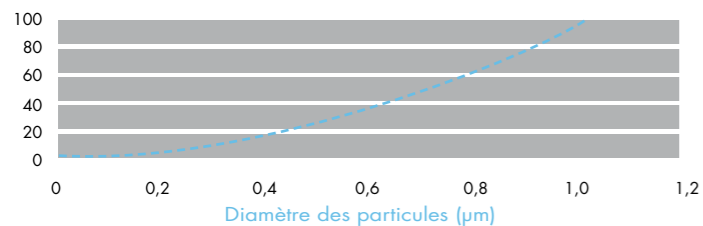
99,95 % d'efficacité, une grande flexibilité et une remarquable source d'économie.



Une technologie révolutionnaire

3nine a breveté la seule technologie de centrifugation qui permet de séparer le brouillard d'huile jusqu'à 99,9 %¹⁾, pour toutes les particules jusqu'à 1 micron, uniquement par la centrifugation. Cette technologie ne demande qu'un minimum de maintenance. Un empilement de disques traite le brouillard d'huile beaucoup plus efficacement que les traditionnelles technologies de centrifugation comme les cyclones et les filtres rotatifs. La rotation des disques assure aussi l'aspiration et rend donc inutile la présence d'un ventilateur externe.

Séparation (%)



Le graphique montre l'efficacité de la séparation, montrant la quantité de particules d'une certaine taille qui sont séparées par le rotor.

1) d'après des tests réalisés par VTT (organisme indépendant officiel Finlandais)
2) DIS=Déchets Industriels Spéciaux

Une technologie pour les applications difficiles

Les épurateurs 3nine peuvent traiter les applications difficiles là où les autres technologies n'y arrivent pas ou demandent des niveaux de maintenance élevés.

Pour répondre à ces applications difficiles, 3nine a breveté le Cleaning-in-Place (CIP), un accessoire qui nettoie automatiquement et efficacement l'épurateur des huiles collantes et des particules solides.



Des économies sur l'ensemble du cycle de vie

Le brouillard d'huile est séparé dans l'épurateur 3nine et les gouttelettes d'huile récupérées repartent dans le bac à huile de la machine-outil. Ce recyclage vous apporte des économies tant sur le liquide de coupe que sur la logistique et la maintenance grâce à une quasi-absence de coût de filtres de rechange et d'intervention (pas de changement de filtres fréquents et peu de rejets en DIS²⁾).

Une solution flexible sans réseau de gaines

Nos épurateurs peuvent être installés sur le toit des machines-outils au plus près de l'émission du brouillard. Nous rejetons un air si propre que vous n'avez plus besoin d'avoir de gaines traversant votre atelier.

Cette solution fait disparaître la maintenance fastidieuse des réseaux et réduit les risques d'incendie et de développement de bactéries dans les gaines. La place

au sol est donc entièrement libérée pour la production et le déménagement de machines ne nécessite plus d'intervention sur vos réseaux.

Un environnement de travail plus sain

L'exposition au brouillard d'huile peut entraîner différents problèmes médicaux. L'air sortant de nos épurateurs est si pur qu'il peut être recyclé directement à l'intérieur des ateliers. Cela garantit à l'opérateur le meilleur environnement de travail possible.

Grâce au puissant niveau de séparation à l'intérieur des épurateurs 3nine, nous pouvons installer sur nos machines un filtre finisseur HEPA H13, sans que celui-ci ne se colmate rapidement. Le filtre H13 captant 99,95 % des particules, vous êtes assurés de ne plus avoir de surface huileuse dans l'atelier et donc de diminuer le poste nettoyage.

L'utilisation d'un filtre Hepa complètera la filtration en cas de dégagement de fumées.

La séparation en continu du flux de particules et d'huile élimine le risque de chute de pression ou de diminution de débit.

"J'apprécie l'efficacité et la facilité de maintenance des épurateurs 3nine."

Mr Czternastek,
Le responsable de production de Redex, France



Pourquoi 3nine?

- 99,95 %* de purification
- Maintenance moindre que tous les concurrents
- Recyclage des fluides de coupe
- Machine compacte et installation flexible
- Pas de réseau de gaines
- Déchets très limités
- Excellente fiabilité

*avec filtre Hepa H13

Investir dans la technologie 3nine c'est acquérir un environnement de travail plus sain et plus sûr. Grâce à un haut niveau de purification, à une performance stable dans le temps et à une très faible maintenance, vous pouvez vous concentrer totalement sur votre production.

