

Haas DT-1

Het boortapcentrum



In-line direct aangedreven hoofdspil met een maximaal toerental van 12 000 omw/min en tapsnelheden (gesynchroniseerd tappen) tot 5 000 omw/min

Volgens de ISO-norm programmeren in G-code via de gebruiksvriendelijke Haas-besturing, of het optionele Intuïtief Programmeersysteem gebruiken

Trommelgereedschapswisselaar (20+1 gereedschappen) voor gereedschapswissel

Een hoog-volume koelmiddelsysteem en optionele dubbele spantransporteur om snel spanen van de omkasting te verwijderen

Ulgangen van 61,0 m/min en asacceleraties voor kortere cyclustijden

Zware gietijzeren constructie die via FEA (Finite Element Analysis) is geoptimaliseerd voor maximale stijfheid

Garantie: 12 maanden op onderdelen, werkuren en kilometers

[Standaardeigenschappen]

- Aandrijving met een maximaal vermogen van 11,2 kW
- BT30 hoofdspil met een maximaal toerental van 12 000 omw/min
- In-line direct aangedreven
- Trommelgereedschapswisselaar voor 20+1 gereedschappen
- 38 cm LCD-kleurenscherm en USB-poort
- Gesynchroniseerd hogesnelheidstappen
- Early Power Failure Detection Module
- Geproduceerd in de USA

[Opties] gedeeltelijke lijst

- Systeem voor koeling door de spil
- Programmeerbare koelmiddeltoevoer
- Dubbele spantransporteur
- Hogesnelheidsfrezen met vóóruitkijkfunctie
- Haas Intuïtief Programmeersysteem
- Wireless Intuitive Probing System
- Aandrijvingen 4e en 5e as

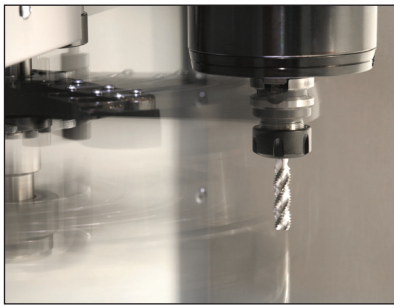


Haas DT-1

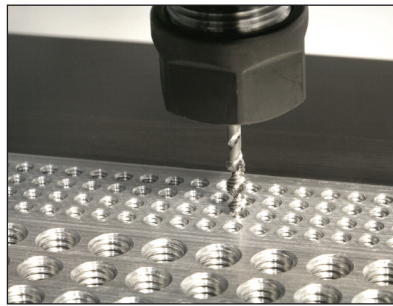
Het boortapcentrum



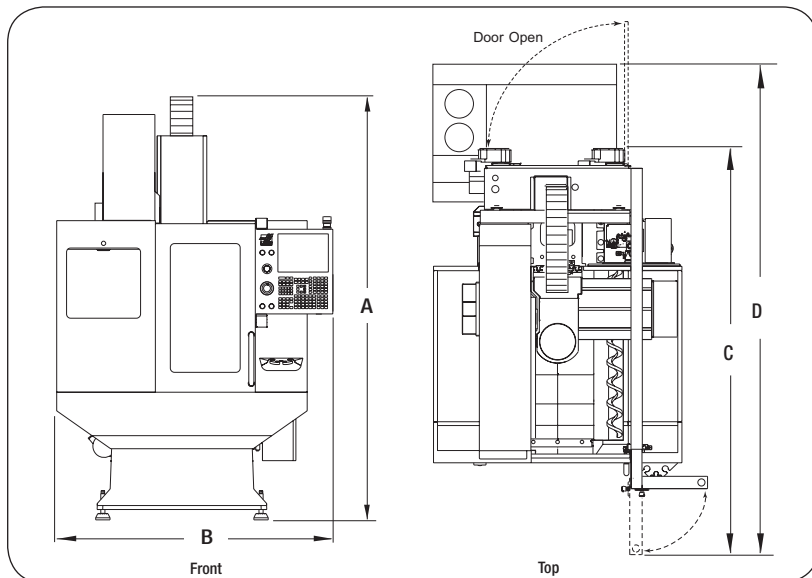
De DT-1 is een compacte en snelle boor- en tapmachine die alle freesmogelijkheden biedt. De machine heeft een werkbereik van 508 x 406 x 394 mm (xyz) en een machinebed met T-sleuven van 660 x 381 mm. De krachtige in-line direct aangedreven BT30 hoofdspil biedt een maximaal toerental van 12 000 omw/min en laat gesynchroniseerd tappen toe tot een toerental van 5 000 omw/min. De gereedschapswisselaar met 20 posities de snelste ooit geheel door Haas ontwikkeld en geproduceerd biedt een wisseltijd van slechts 0,8 sec. In combinatie met een ijlgang van 61,0 m/min op alle assen en acceleratie-/deceleratiesnelheden verkort dit cyclustijden drastisch.



De DT-1 heeft een snelle trommelgereedschapswisselaar die gereedschappen wisselt in 0,8 seconden. Hierdoor blijft de niet-productieve tijd beperkt tot een minimum.



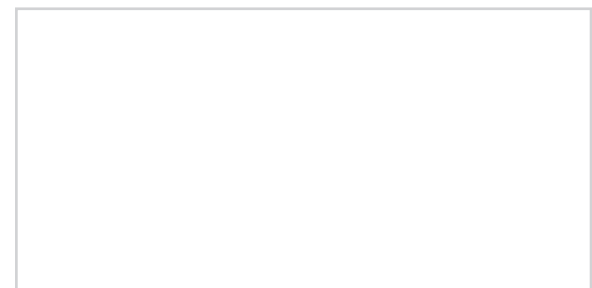
De door Haas gebouwde in-line direct aangedreven BT30 hoofdspil biedt een maximaal toerental van 12 000 omw/min voor hogesnelheidsfreesen en laat gesynchroniseerd tappen toe tot een toerental van 5 000 omw/min.



[Specificaties]

Verplaatsingen	DT-1
X-as	508 mm
Y-as	406 mm
Z-as	394 mm
Tafel	
Lengte	660 mm
Breedte	381 mm
Max. tafelbelasting ¹	113 kg
Hoofdspil	
Snelheid	12 000 omw/min
Aandrijfsysteem	In-line direct aangedreven
Max. koppel	62 Nm bij 1 700 omw/min
Max. vermogen	11,2 kW
Tappen	
Max. tapsnelheid	5 000 omw/min
Max. tapgrootte (aluminium)	M12-1,75
Voedingssnelheden	
Max. ijlgangen	61,0 m/min
Max. voedingsnelheid	30,5 m/min
Asacceleratie ¹	1G (9,8 m/sec ²)
Gereedschapswisselaar	
Capaciteit	20+1
Gereedschapstype/conus	BT 30
Max. gereedschapsdiameter	51 mm
Wisseltijd tool-tool	0,8 sec
Wisseltijd spaan-spaan	1,5 sec
Algemeen	
Aansluitleiding	354 - 488 V
Koelmiddelcapaciteit	170 L

De machine moet mogelijk worden verankerd.
Neem contact op met uw HFO voor meer informatie.



Werkbereik	DT-1
A. Max. werkhoogte	2 616 mm
B. Max. werkbreedte	1 727 mm
C. Max. werkdiepte**	2 540 mm
D. Max. werkdiepte met koelmiddeltank	3 150 mm

** Als de besturing naar voren wordt gezwaaid. Voor het openen van het servicepaneel aan de achterzijde is 914 mm extra ruimte vereist.



Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Wij zijn niet verantwoordelijk voor typografische fouten.
Machines afgebeeld met optionele apparatuur.