

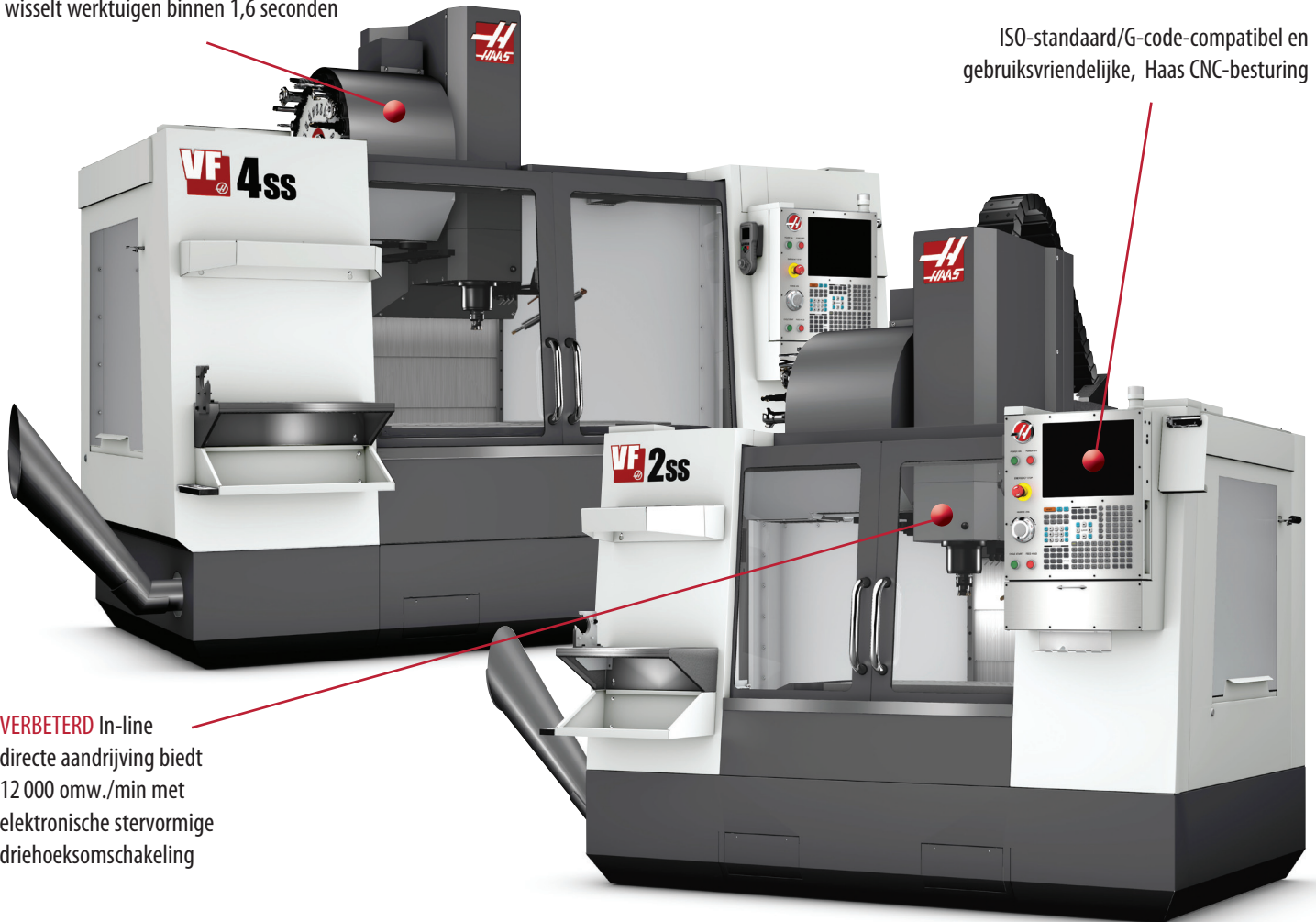
Haas SS-Series



De hogesnelheids-VBC's

Zijdelings geplaatste hogesnelheids-werktuigwisselaar (24+1 werkruimtes) wisselt gereedschappen binnen 1,6 seconden

ISO-standaard/G-code-compatibel en gebruiksvriendelijke, Haas CNC-besturing



VERBETERD In-line directe aandrijving biedt 12 000 omw./min met elektronische stervormige driehoeksomschakeling

Garantie: 12 maanden garantie (onderdelen en monteursuren)

[Basisuitrusting]

- 22,4 kW dubbel vectoraandrijvingssysteem
- Spantransporteur vijzeltype met 12 000 omw./min
- In-line directe aandrijving
- Hoge ijlgangen
- Zijdelings geplaatste hogesnelheids-gereedschapswisselaar
- Gesynchroniseerde tappen
- 38 cm Kleuren LCD scherm / USB
- Borstelloze servomotoren op alle assen
- Gebruiksvriendelijke Haas-besturing
- ISO-standaard/G-code-programmering
- Geproduceerd in de VS

[Opties] gedeeltelijke lijst

- Spantransporteur vijzeltype¹
- Programmeerbare koelmiddelsproeikop¹
- Intuïtief programmeersysteem van Haas
- Afstandbediening handwiel¹
- 750 MB programmeergeheugen
- 4^{de} en 5^{de} as aandrijving
- Coördinatendraaiing en -verschalen
- Individueel vast te leggen macro's
- Hogesnelheidsbewerking met "look ahead"-functie

¹Standard op VF-6SS.



Haas SS-Series

De hogesnelheids-VBC's

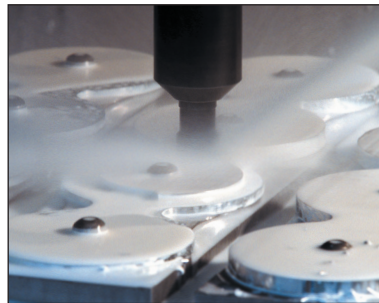


De verticale superspeed-bewerkingscentrales van Haas leveren de voor grotere aantallen en korte cyclustijden benodigde hoge toerentallen, hoge ijlgangen en gereedschapwisseltijden.

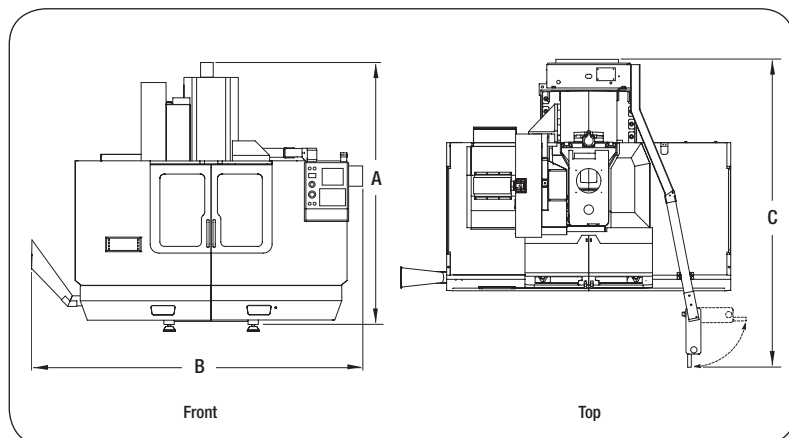
Bij de basisuitrusting van elke SS-machine horen een inline-as met directe aandrijving en een toerental van 12 000 omw./min, een zijdelings geplaatste hogesnelheids-werktuigwisselaar en hoge ijlgangen op alle assen.



De inline-as van Haas met directe aandrijving en een toerental van 12 000 omw./min is voor de minimalisering van vibraties, warmte en geluidsontwikkeling direct met de motor verbonden. Het dubbele vectoraandrijvingsstelsel met 22,4 kW produceert naast een toereikend koppel in het onderste bereik de voor de hogesnelheidsbewerking benodigde toerentallen.



Door de ijlgang en snelle gereedschapswissel van de SS-machines worden de cyclustijden gereduceerd om een efficiënte productie van grotere aantallen te garanderen. De ruime afmetingen van de opspantafels bieden voldoende plaats voor meervoudige spaninrichtingen.



Arbeitsbereik	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Max. arbeidshoogte	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Max. arbeidsbreedte	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Max. arbeidsdiepte**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

** Met bedieningspaneel naar voren gedraaid. Aan achterzijde 914 mm extra nodig voor de schakelkastdeur.

[Technische specificaties]

Verplaatsingen	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Tafel

Lengte	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Breedte	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Max. gewicht van de tafel	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Hoofdspil

Toerental	12 000 omw./min				
Aandrijvingsstelsel	Inline directe aandrijving				
Max. vermogen	22,4 kW				
Max. koppel	122 Nm bij 2 000 omw./min				

Borstelloze asmotoren

Max. aanzetkracht					
X-as	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Y-as	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Z-as	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

Feedrates

Max Rapids					
X-as	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Y-as	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Z-as	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Max. voeding	21,2 m/min				

Gereedschapswisselaar

Capaciteit	24+1				
Opname	CT 40				
Max. gereedschapsdiameter	76 mm				
Gereedschapswisseltijd	1,6 sec				2,3 sec
Spaan-tot-spaan-tijd	2,2 sec				3,2 sec

Algemeen

Aansluitleiding	354 - 488 VAC 3-Phase				
Machiegewicht	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg



Specificatiewijzigingen zonder aanzegging voorbehouden.
Wij zijn niet aansprakelijk voor schrijffouten.
Alle machines zijn met bijzondere uitrustingen afgebeeld.