

1. Ausführung



	Standard	Möglichkeiten
Kaschierung	beidseitig mit Kraftliner 300 g/m ²	ohne/Testliner/Kraftliner
Kantenausbildung	offen	offen
Plattenanzahl	1-/3-fach	1-/3-/5-fach
Profilausführung	einseitig und zweiseitig (halbrund)	einseitig und zweiseitig halbrund/ungleichmäßig/eckig
Profilanzahl	1 - 7 Rundungen	Anzahl abhängig von Radius bzw. der Größe der zu pressenden Fläche
Dehnungsfuge	geritzt	geritzt/gefräst

weitere Varianten auf Anfrage

2. Material

2.1 Wabenkern

	Papier	Klebstoff
Decklage	Testliner oder Wellenstoff	auf Alkalimetallsilikatbasis
Wellenlage	Testliner oder Wellenstoff	

2.2 Kaschierung

	Papier	Klebstoff
beidseitig	Testliner (braun); Kraftliner (braun)	PVAc - Dispersion

3. Technische Spezifikation

3.1 Abmessungen

	Standard	Möglichkeiten	
		Variante 1	Variante 2
Länge	ca. 1200 mm	bis 1200 mm	bis 1700 mm
Breite	ca. 800 mm	bis 1500 mm	bis 1200 mm
Dicke der Einzelplatte - Profilerung einseitig	20-60 mm	bis 95 mm	
Dicke der Einzelplatte - Profilerung beidseitig	40-60 mm	bis 95 mm	
Dicke der Verbundplatte - Profilerung ein- und beidseitig	60 mm (3 x 20 mm)	Abhängig von Dicke der ausgewählten Einzelplatten	
Dicke der Verbundplatte - Profilerung ein- und beidseitig	53 mm (2 x 20 mm Wabe + 1 x 13 mm Spanplatte)	Abhängig von Dicke der ausgewählten Einzelplatten	
Einpressung	Je ca. 13 mm tief halbrund	Abhängig von der Größe der zu pressenden Fläche	

weitere Varianten auf Anfrage

3.2 Toleranzen

Plattenformat	Länge	Breite	Dicke	
			einlagig	mehrlagig
Testliner (braun), Kraftliner (braun)	± 3 mm	± 3 mm	± 0,3 mm	± 1 mm

Eindrücktiefe Plattendicke	Restdicke im Profilbereich nach Preßvorgang	
	Profil einseitig gepreßt	Profil zweiseitig gepreßt
20 mm	7 mm ⁺²	-
30 mm	17 mm ⁺²	-
40 mm	27 mm ⁺²	14 mm ⁺³
50 mm	37 mm ⁺²	24 mm ⁺³
60 mm	47 mm ⁺²	34 mm ⁺³

3.3 Belastbarkeit

Druck

Die maximal zulässige Druckbelastung für ebene Platten senkrecht zur Schnittfläche bei vollflächiger Auflage, Flächenlast und unter Normklima beträgt unabhängig von der Plattendicke ~ 5 - 8 kg/cm². Die tatsächlich zulässige Druckbelastung ist abhängig von den Produktabmessungen (Länge; Breite; Dicke) und der Profilausbildung. Sie kann aufgrund vielfältiger Ausführungsvarianten nicht vorhergesagt werden. Wir empfehlen dem Anwender daher, die Eignung des Produkts selbst zu prüfen.

Biegung

Die zulässige Biegebelastung ist abhängig von den Produktabmessungen (Länge; Breite; Dicke), der Profilausbildung und dem Lastfall (spezieller Anwendungsfall). Sie kann für ebene Platten bei einigen Standard-Lastfällen beim Hersteller ermittelt werden. Aufgrund vielfältiger Ausführungsvarianten kann die zulässige Belastung nicht vorhergesagt werden. Wir empfehlen dem Anwender daher, die Eignung des Produkts selbst zu prüfen.

3.4 Flächengewicht

bezogen auf eine 10 mm Platte einlagig

Testliner (braun)	1250 g/m ² ± 10 %
Kraftliner (braun)	1450 g/m ² ± 10 %

Im Vergleich dazu:

OSB - Platte 10 mm	10000 g/m ²
--------------------	------------------------

3.5 Stofffeuchte

7- 11 % bei Auslieferung ab Werk

3.6 Qualitätsmerkmal

Die Mittellage bei mehrlagigen Platten ist nicht komprimiert

4. Handhabung

Das Produkt muß vor jeglicher Feuchtigkeit wie z.B. Regen, Schnee, Kondenswasser, Seewasser, extrem hohe relative Luftfeuchte oder feuchten Auf-/Unterlagen geschützt werden (siehe auch: http://www.gdv-tis.de/tis_e/ware/f_inhalt.htm). Außerdem ist auf vollflächige Auflage und gleichmäßige Belastung zu achten.

5. Lagerbedingungen

Optimale Lagertemperatur:	18...25°C
Optimale Luftfeuchte während der Lagerung:	kleiner 65 % r.F.
Lagerungshinweise:	liegend im Stapel, vor jeglicher Feuchtigkeit und Wärmequellen geschützt

6. Transportbedingungen

Günstigster Transporttemperaturbereich:	0...25°
Optimale Transporttemperatur:	20°C
Luftfeuchte während des Transports:	65...70 % r.F.
optimale Luftfeuchte bei Tropenklima:	50 % r.F.
optimale Luftfeuchte bei gemäßigttem Klima:	65 % r.F.
Transporthinweise:	vor jeglicher Feuchtigkeit und Wärmequellen geschützt

7. Kennzeichnung und Verpackung

7.1 Kennzeichnung

Jede Palette wird mit Palettenzettel und Produktetikett oder nach Kundenangabe gekennzeichnet

7.2 Verpackung

Laut interner Verpackungsordnung oder nach Kundenwunsch

Versandart	Interne Verpackungsordnung
LKW	Palette mit Abdeckplatte und Umreifungsband
Stückgut	Palette mit Abdeckplatte, Umreifungsband, Kantenschutz und Stretchfolie
Paket	Umhausung aus SWAP-Platten mit Umreifungsband

8. Entsorgung

Analog Altpapier/Pappe

Haftungsausschluß

Wir übernehmen die Gewähr für eine gleichbleibende und einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, jedoch behalten wir uns technische Änderungen sowie Weiterentwicklungen vor. Versuchsprodukte, Prototypen etc. sind davon ausgenommen.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse, Erfahrungen und wissenschaftlichen Untersuchungen. Sie stellen keine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die Anwendung von Verarbeitungstemperaturen über 105°C sind vom Verarbeiter zu prüfen und einzuschätzen.

Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung von SWAP Produkten erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Wir empfehlen in jedem Fall ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung unserer Produkte für das beabsichtigte Einsatzgebiet und den jeweiligen Verwendungszweck sicherzustellen.

Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unserer kostenlos und unverbindlich zur Verfügung stehenden Beratung.