

Haas EC-1600-serie

Horizontaal bewerkingscentrum



Standaard trommelgereedschapswisselaar voor 30+1 gereedschappen

Volgens de ISO-norm programmeren in G-code via de gebruiksvriendelijke Haas CNC-besturing, die alle functies biedt

Meervoudige spantransporteur

Leverbaar met ingebouwd rotatieopspanvlak met 4e as

Garantie: 12 maanden op onderdelen, werkuren en kilometers

SK-50 hoofdspindelaandrijving met tandwielkast en een maximaal toerental van 6000 omw/min

[Standaard eigenschappen]

- SK-50 hoofdspindel met een maximaal toerental van 6000 omw/min
- Aandrijving met een maximaal vermogen van 22,4 kW
- Tandwielkast met twee versnellingen
- Trommelgereedschapswisselaar voor 30+1 gereedschappen
- 38 cm LCD-kleurenscherm
- Ingebouwde USB-poort
- Meervoudige spantransporteur
- Uitgebreid afstandbedieningshandwiel met LCD-scherm
- Module voor detectie van stroomonderbreking
- Gesynchroniseerd tappen
- Geproduceerd in de VS

[Opties] gedeeltelijke lijst

- Hoofdspindelaandrijving met tandwielkast en een maximaal toerental van 10000 omw/min
- Ingebouwd rotatieopspanvlak met 4e as
- Trommelgereedschapswisselaar voor 50+1 gereedschappen
- Hogesnelheidsfrezers met vóóruitkijkfunctie
- Koeling door de spindel
- Ethernet-interface
- Intuïtief Programmeersysteem
- Draadloos intuïtief tastsysteem

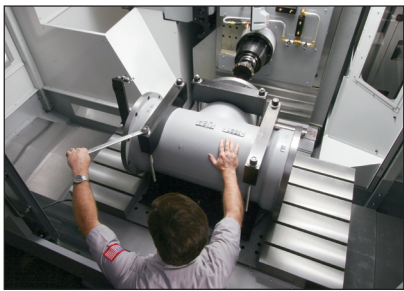


Haas EC-1600-serie

Horizontaal bewerkingscentrum

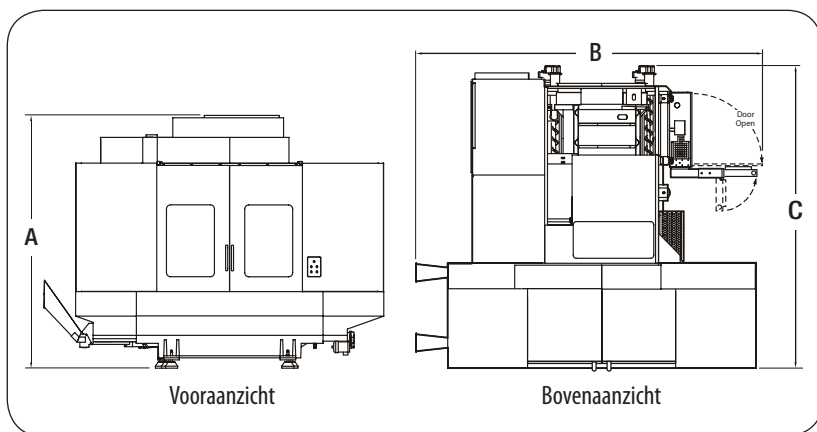


De HBC's van de EC-1600-serie zijn robuuste SK-50 horizontale bewerkingscentra met grote werkbereiken en een maximale werkstukcapaciteit van 4536 kg. De EG-1600YZT biedt 203 mm extra verplaatsing over de Z-as, waardoor dit model geschikt is voor grotere werkstukken en langere gereedschappen. Beide modellen zijn leverbaar met een ingebouwd rotatieopspanvlak met 4e as.



De EC-1600 en EC-1600YZT zijn leverbaar met een rotatieopspanvlak dat is ingebouwd in de T-sleuftafel voor toegang tot de vier zijden van een werkstuk of opspankubus. Het opspanvlak van 762 mm heeft een capaciteit van 4536 kg en is beschikbaar als rotatieopspanvlak met volledige 4e as.

De EC-1600 en EC-1600YZT zijn uitgerust met een SK-50 hoofdspindelaandrijving met tandwielkast die een maximaal toerental levert van 6000 omw/min en een koppel levert van 610 Nm voor zwaar verspaningswerk. Voor hogesnelheidsverspaning is de machine leverbaar met een hoofdspindelaandrijving met tandwielkast die een maximaal toerental levert van 10000 omw/min.



Werkbereik	EC-1600	EC-1600YZT
A. Max. werkhoogte	3 124 mm	3 124 mm
B. Max. werkbreedte	4 648 mm	4 648 mm
C. Max. werkdiepte	3 988 mm	4 496 mm

[Specificaties]

Verplaatsingen	EC-1600	EC-1600YZT
X-as	1626 mm	1626 mm
Y-as	1270 mm	1270 mm
Z-as	813 mm	1016 mm

Bed	EC-1600	EC-1600YZT
Lengte	1626 mm	1626 mm
Breedte	914 mm	914 mm
Max. tafelbelasting	4 536 kg	4 536 kg

Hoofdspindel	EC-1600	EC-1600YZT
Toerental	6 000	6 000
Aandrijfsysteem	Met tandwielkast	Met tandwielkast
Max. koppel	610 Nm bij 500 omw/min	610 Nm bij 500 omw/min
Max. vermogen	22,4 kW	22,4 kW

Asmotoren	EC-1600	EC-1600YZT
Max. drukkracht		
Op de X- en Y-as	24 910 N	24 910 N
Op de Z-as	33 362 N	33 362 N

Voedingssnelheden	EC-1600	EC-1600YZT
Max. ijlgangen	13,7 m/min	13,7 m/min
Maximale snijsnelheid	12,7 m/min	12,7 m/min

Gereedschapswisselaar	EC-1600	EC-1600YZT
Capaciteit (optioneel)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Gereedschapstype/conus	CT of BT 50	CT of BT 50
Max. gereedschapsdiameter (vol)	102 mm	102 mm
Max. gereedschapsdiameter (naastliggend leeg)	254 mm	254 mm
Wisseltijd tool-tool	10,3 sec	10,3 sec
Wisseltijd spaan-spaan	12,6 sec	12,6 sec

Algemeen	EC-1600	EC-1600YZT
Vereiste stroom (min)	354 - 488 VAC 3 fasen	

¹ Voor de aangegeven nauwkeurigheid heeft u glaslinaalen nodig.



ISO 9001:2008

Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Wij zijn niet verantwoordelijk voor typografische fouten. Machines afgebeeld met optionele apparatuur.