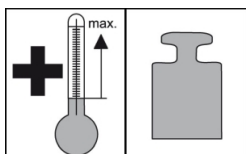
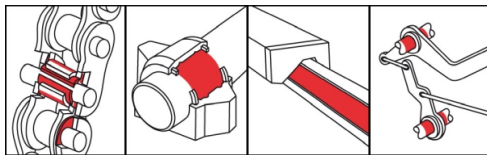


OKS 350

Magas hőmérsékletű MoS₂-os láncolaj, szintetikus



Mo_x - Active

Leírás

Az OKS 350 szintetikus, szilikonmentes, MoS₂ tartalmú magas hőmérsékletű olaj gépelemekhez és terhekhez.

Alkalmazási területek

- Láncok, csúszócsapágyak, csuklók, feszítő- és szárítókeretek vagy csúszópályák kenése magas hőmérsékleten és nagy terheléseknél
- Sugárzó hőnek kitett szállítórendszerekhez festő-, égető- és szárítóberendezésekben

Iparágak

- Üveg- és öntödeipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Hajóépítés és tengerészet
- Közútkarbantartás
- Papír- és csomagolásipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Logisztika
- Vasútipar
- Vas- és acélipar
- Vegyipar

Előnyök és használat

- Nagy teherbíró képesség az MoS₂ olajon belüli nagyon finom, homogén eloszlásának köszönhetően
- Biztonsági kenés az MoS₂ révén szárazonfutásnál
- Kitűnő tapadási és kenőhatás lecseppenésre való hajlam vagy kiszáradás nélkül
- Szilikonmentes

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Ecsettel, cseppolajzóval, merítéssel vagy megfelelő automatikus kenőberendezéssel vigyük fel megfelelő mennyiségben a kenendő felületre. Hagyjuk a felesleget lecsöpögni. Üzem helyezés előtt hagyjuk az OKS 350 anyagot hatni. Tartsuk be a gépgyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg, kerüljük el a felesleget. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiszerezések

- 5 l kanna
- 25 l kanna
- 200 l hordó

OKS 350

Magas hőmérsékletű MoS₂-os láncolaj, szintetikus

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Szintetikus olaj
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Adalékanyagok				Mo _x -Active
Alkalmazástechnikai adatok				
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	250
Viszkozitás (100°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	27,5
Viszkozitási index	DIN ISO 2909			145
Viszkozitási osztály	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Dermedéspont	DIN ISO 3016	3°C-os lépés	°C	-30
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	250
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,90
SRV súrlódási tényező (μ)	DIN 51 834-2	50°C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min		0,125
SRV kopás	DIN 51 834-2	50°C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min	mm ³	0,0017

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of

FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.