

Série Haas VM



Centre d'usinage vertical pour la fabrication de moules

Le changeur d'outils placé latéralement (24+1 emplacements) assure un changement d'outil en moins de 2,8 secondes

Broche Inline avec entraînement direct pour une vitesse de 12 000 tr/min avec commutation étoile/triangle électronique

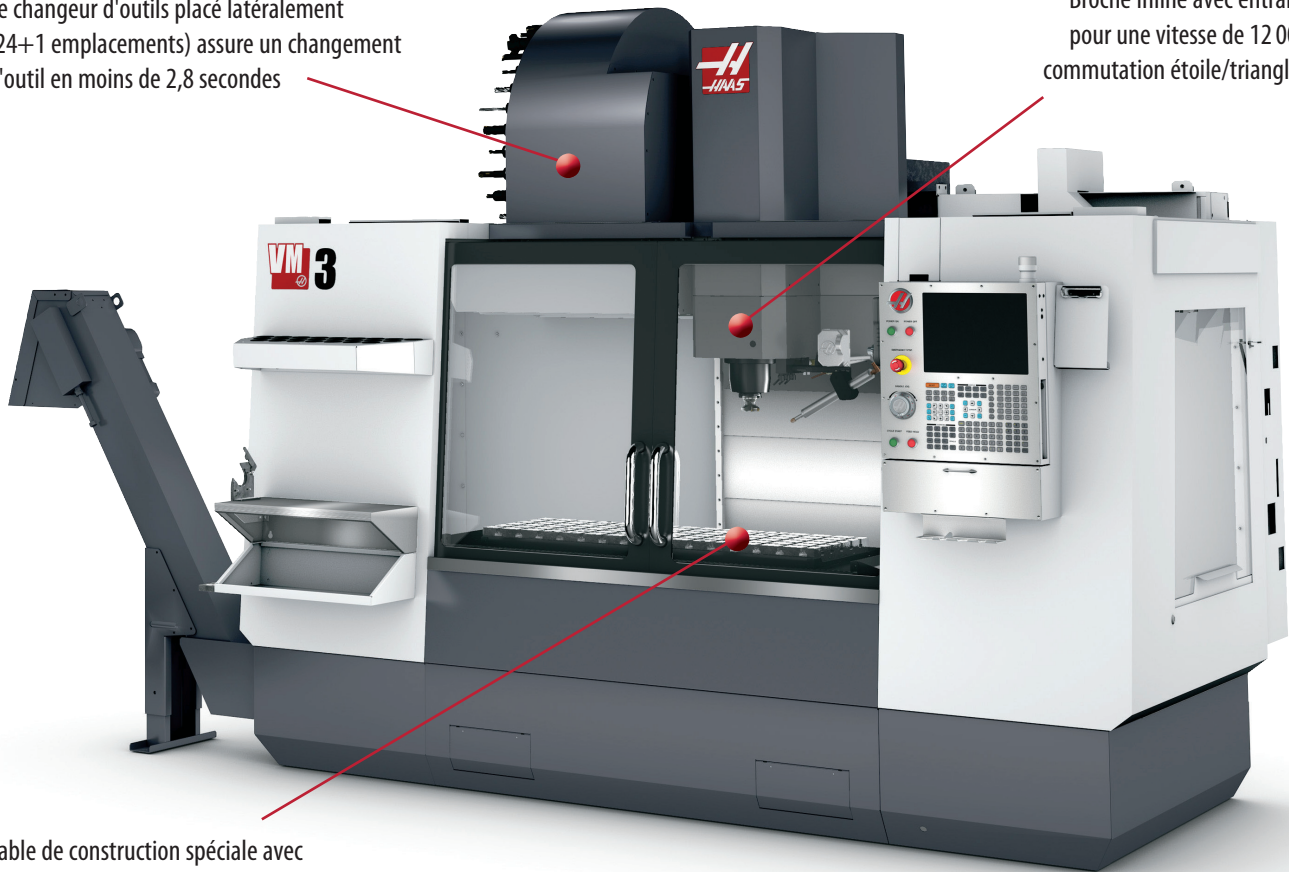


Table de construction spéciale avec rainures en T dans les directions X et Y, dotée de logements pour tourillons, de perçages et de taraudages de précision

Garantie: 12 mois de garantie (pièces et main-d'oeuvre)

[Équipement de base]

- Système d'entraînement vectoriel double 22,4 kW
- Broche conique de 40 à 12 000 tr/min
- Entraînement direct en ligne
- Changeur d'outils latéral, 24+1 emplacements d'outils
- Buse d'arrosage programmable
- Écran couleur LCD de 15" avec port USB
- Usinage à haute vitesse avec fonction "Look-ahead"
- Taraudage rigide
- Interface Ethernet
- Convoyeur à copeaux spiralé
- Pistolet à air comprimé automatique
- Rotation et mise à l'échelle des coordonnées
- Macros définies par l'utilisateur
- Manivelle de commande d'axe avec écran LCD
- Module de détection de panne de courant
- Mémoire de 750 MB
- Servomoteurs sans balais sur tous les axes
- Fabriqué aux USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

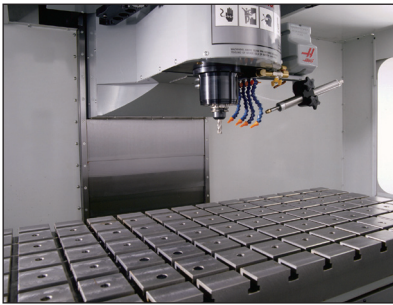
Sous réserve de modification des spécifications, sans préavis. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les erreurs d'écriture. Machines présentées avec des équipements optionnels.

Série Haas VM

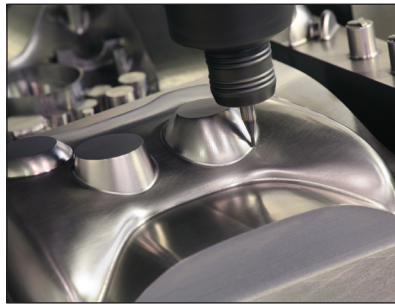
Centre d'usinage vertical pour la fabrication de moules



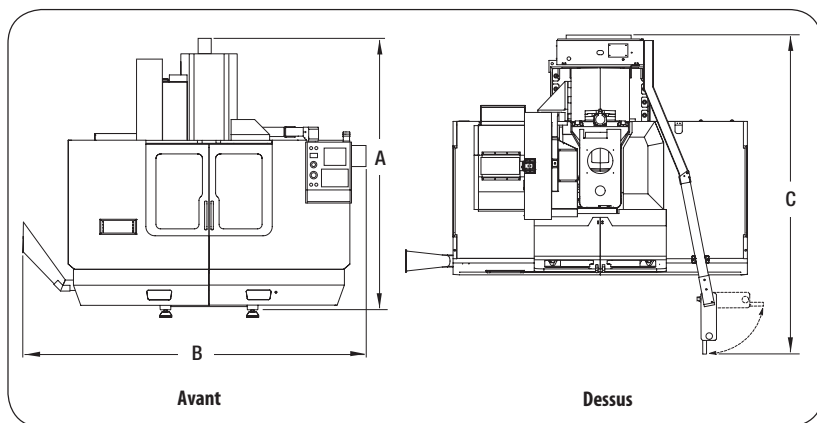
Les machines de la série VM de Haas sont des centres d'usinage à haute performance. Elles assurent la précision, la rigidité et la stabilité thermique nécessaire pour la construction de moules, la fabrication d'outils et d'autres tâches de haute précision. Chaque machine est dotée d'un espace de travail de grande taille, d'une table avec de multiples possibilités de dispositif de bridage et d'une broche Inline à entraînement direct de 12 000 tr/min. Son équipement de base comporte une commande Haas à grande vitesse avec fonction "Look Ahead", un changeur d'outils implantés latéralement avec 24 poches, une buse d'arrosage programmable, un pistolet à air comprimé automatique, et bien d'autres choses encore.



Les machines de la série VM sont équipées d'une table de construction spéciale avec rainures en T dans les directions X et Y, ainsi que de logements pour tourillons, de perçages et de taraudages de précision.



La broche Inline à entraînement direct à 12 000 tr/min de Haas, combinée avec la commande Haas à grande vitesse avec fonction "Look Ahead" assure la précision et l'état de surface nécessaire pour la fabrication de moules et d'autres industries de haute précision.



Espace de travail	VM-2	VM-3	VM-6
A. Hauteur de travail maximale	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Largeur maximale de travail	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Profondeur maximale de travail**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

** Avec la commande alignée vers l'avant. Nécessite 914 mm supplémentaires pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Spécifications techniques]

Courses	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Table	VM-2	VM-3	VM-6
Longueur	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Largeur	457 mm	635 mm	711 mm
Charge maximale sur la table	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Broche	VM-2	VM-3	VM-6
Vitesse	12 000 tr/min		
Entraînement	direct en ligne		
Couple maxi	122 Nm à 2 000 tr/min		
Puissance maxi	22,4 kW		

Moteurs d'axe brushless	VM-2	VM-3	VM-6
Poussée maximale			
Axe X	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Axe Y	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Axe Z	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Vitesses d'avance	VM-2	VM-3	VM-6
Vitesse maxi			
Axe X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Axe Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Axe Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Vitesse maximale d'usinage	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Changeur d'outils	VM-2	VM-3	VM-6
Capacité	24+1 (40+1 opt.)		
Cône d'attache d'outil	CT 40 (au choix BT 40)		
Diamètre maxi d'outil	76 mm		
Temps de changement d'outil	2,8 sec		
Temps de copeau à copeau	3,6 sec		

Généralités	VM-2	VM-3	VM-6
Poids de la machine	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Puissance requise (min.)	354 - 488 VAC 3 phases		



ISO 9001:2008
CERTIFIED

Sous réserve de modification des spécifications, sans préavis.
Nous n'assurons aucune responsabilité pour les erreurs d'écriture.
Machines présentées avec des équipements optionnels.