

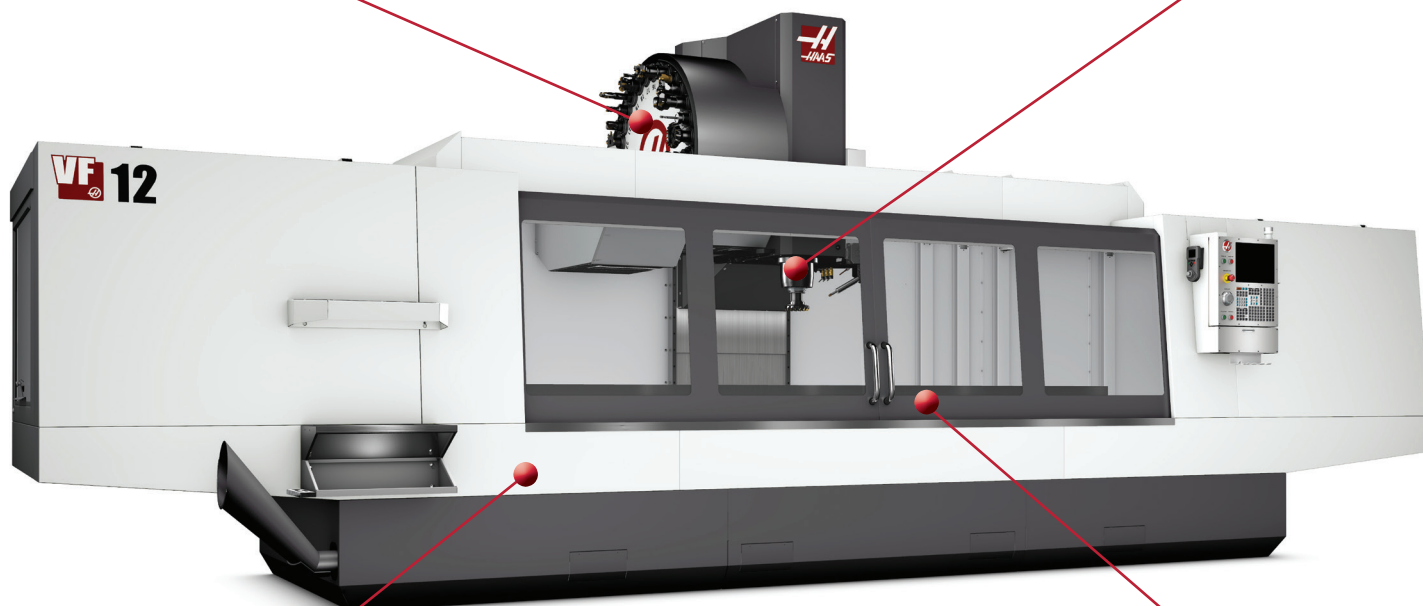
Série Haas VF-12



CUV à grand bâti

Changeur d'outil latéral à changement rapide, hors de portée de l'enveloppe d'usinage

Disponible avec broche cône ISO 40 ou 50



Bâti en tôle métallique retenant les copeaux et le liquide d'arrosage pendant l'usinage

Doubles portes extra-larges offrant un accès total pour charger et décharger des pièces de grande dimension

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Servomoteur vectoriel puissant
- Broche à 22.4 kW
- Changeur d'outil latéral
- Buse d'arrosage programmable
- Écran LCD couleur 15"
- Port USB intégré
- Télécommande améliorée avec écran LCD
- Réservoir d'arrosage 360 l
- Convoyeur automatique à copeaux à vis sans fin
- Taraudage rigide

[Options] liste partielle

- Broche 10 000 tr/min
- Système d'arrosage à travers la broche
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Système de palpé intuitif sans fil
- Entraînements 4^e et 5^e axe
- Interface Ethernet
- Rotation des coordonnées et mise à l'échelle
- Macros définissables par l'utilisateur
- Module de détection des coupures de courant



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabrication aux États-Unis.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

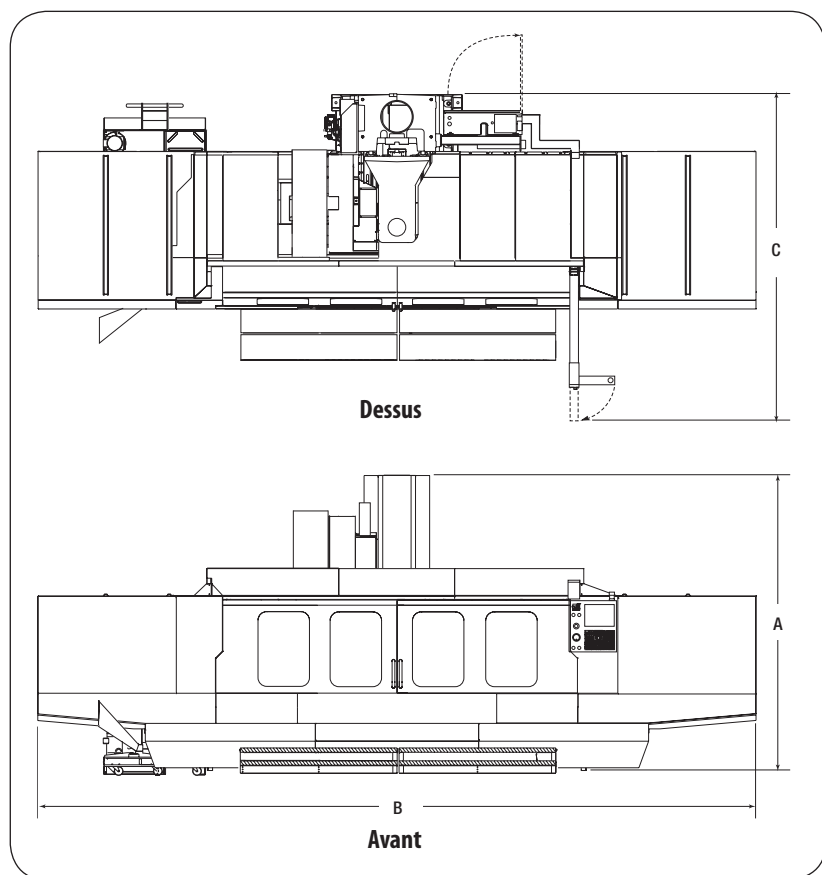
Série Haas VF-12

CUV à grand bâti



Le centre d'usinage vertical à broche VF-12 convient parfaitement à l'usinage grand volume exigé dans les industries de l'aérospatiale, de l'automobile et du moulage et de la fonderie.

Il autorise des courses de 3 810 x 812 x 762 mm (xyz) et est équipé d'une table à rainures en T de 3 810 x 711 mm. Disponible en configuration à cône ISO 40 et 50, il assure des vitesses de broche pouvant atteindre 10 000 tr/min. L'équipement de base se compose, entre autres, d'un changeur d'outil latéral, d'un convoyeur à copeaux à vis sans fin, d'une buse d'arrosage programmable, d'une fonction de taraudage rigide, d'un réservoir d'arrosage de 360 litres, d'un moniteur LCD couleur de 15" et d'un port USB intégré.



Dimensions d'usinage	VF-12/40	VF-12/50
A. Hauteur d'usinage max.	3 175 mm	3 505 mm
B. Largeur d'usinage max.	8 382 mm	8 382 mm
C. Profondeur d'usinage max.*	3 886 mm	3 886 mm

* Avec commande poussée vers l'avant. 914 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Courses	VF-12/40	VF-12/50
X	3 810 mm	3 810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

Table	VF-12/40	VF-12/50
Longueur	3 810 mm	3 810 mm
Largeur	711 mm	711 mm
Poids max. sur la table	1 814 kg	1 814 kg

Broche	VF-12/40	VF-12/50
Vitesse	8 100	7 500
Système d'entraînement	Entraînement direct	Tête à engrenage
Couple max. (boîte de vitesses)	122 Nm à 2000 tr/min	610 Nm à 500 tr/min
Puissance nominale max.	22,4 kW	22,4 kW

Moteurs d'axe sans balai	VF-12/40	VF-12/50
Poussée max.		
Axe X et Y	15 124 N	15 124 N
Axe Z	24 910 N	24 910 N

Vitesses d'avance	VF-12/40	VF-12/50
Avances rapides max.		
Axe X	9,1 m/min	9,1 m/min
Axe Y et Z	15,2 m/min	15,2 m/min
Coupe max.	9,1 m/min	9,1 m/min

Changeur d'outil	VF-12/40	VF-12/50
Capacité	24+1 (40+1)	30+1
Cône/Type d'outil	CT ou BT 40	CT ou BT 50
Diamètre d'outil max.	76 mm	102 mm
Outil à outil	2,8 s	4,2 s
Copeaux à copeaux	3,6 s	6,3 s

Généralités	VF-12/40	VF-12/50
Poids de la machine	13 903 kg	14 583 kg
Alimentation requise	354 - 488 V, triphasée	354 - 488 V, triphasée



Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.
Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.
Machines illustrées avec matériel en option.